Fas International S.p.A.
Via Lago di Vico, 60 - 36015 Schio (VI) ITALY
Tel. +39 0445.502011 - Fax +39 0445.502010
E-mail : info@fas.it

Cap. Soc. i.v. €. 7.000.000
Reg. Impr.Vicenza n. 02081960243
C.F. e P.I. 02081960243

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITE - DECLARACION DE CONFORMIDAD
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG - DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE
DEKLARATION OM STANDARDDISRING

FAS INTERNATIONAL S.p.A.

Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il prodotto :
Declare under our responsibility that the product :
Déclare sous sa propre responsabilité que le produit :
Declara bajo propia responsabilidad que el producto :
erklären unter eigener Verantwortung, daß das Produkt,
Declara sob sua responsabilidade que o produto :
Bekendtgør på vort ansvar at nendennævnte produkt :

al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle seguenti norme :
to which this declaration relates is in conformity with the following standards :
auquel cette déclaration se réfère est conforme aux normes suivantes :
objeto de esta declaración es conforme a los siguientes estandardes :
auf das sich diese Erklärung bezieht, folgenden Normen entspricht :
objecto desta declaração está conforme as seguintes normas :
auf das sich diese Erklärung bezieht, folgenden Normen entspricht :

EN 60335-1 - EN 60335-2-75 - EN 62233
EN 55014-1 - EN55014-2 - EN 61000-3-2 - EN 61000-3-3

in base a quanto previsto dalle Direttive :
following the provisions of the Directives :
suivant les clauses des Directives :
seguiendo las clausolas de las Normas :
gemäß den Bestimmungen der Weisungen :
obedecendo ao clausulado das Normas :
Ifølge retningslinjer nedfældet i Direktiver :

2006/95 EEC Directive (Low Voltage Directive) and subsequent amendments
2004/108 EEC Directive (EMC Directive) and subsequent amendments
2006/42 EEC Directive (MACHINERY Directive) and subsequent amendments

ADRIANI ANTONIO

Schio, 01 febbraio 2011

AMMINISTRATORE DELEGATO
MANAGING DIRECTOR

CHI CONTATTARE IN CASO DI GUASTO

Nella maggior parte dei casi, molti degli inconvenienti tecnici sono risolvibili con piccoli interventi, consigliamo quindi di leggere attentamente il presente manuale, prima di chiamare il servizio di Assistenza. Nel caso di anomalie o malfunzionamenti non risolvibili l'utente può rivolgersi alla rete di concessionari riportata in allegato, o direttamente al costruttore.

WHOM TO CONTACT IN CASE OF DEFAULT

In most of the cases, many techniocal inconveniences can be solved with small interventions and therefore we advise to carefully read this booklet before calling the Assistance Service.
In case of anomalies or bad functioning which are not solvable, the user can apply to the network of agents hereafter enclosed or directly to the builder.

QUI APPELER EN CAS DE PANNE

Dans la plupart des cas, beaucoup des inconvénients techniques peuvent être résolus avec de petites interventions. Pour cela on vous conseille de lire attentivement ce manuel avant d'appeler le service assistence. En cas de nécessité ou pour d'éventuels renseignements le client peut s'adresser au service technique et commercial de la maison:

MIT WEM SICH IM STÖRUNGSFALL IN VERBINDUNG SETZEN

In den meisten Fällen sind viele der technischen Schwierigkeiten durch kleine Operationen lösbar; deshalb raten wir Ihnen diese Betriebsanleitung sorgfältig zu lesen, bevor Sie den Kundendienst benachrichtigen. Falls nötig oder um eventuelle Erklarungen zu erhalten, sich an den Tecnik-und-Geschäftskundendienst der firma:

A QUIEN CONTACTAR EN CASO DE AVERIA

En la mayor parte de los casos, muchos inconvenientes técnicos se pueden resolver con intervenciones menores; aconsejamos, por lo tanto, leer atentamente el presente manual, antes de llamar al servicio de Asistencia. En el caso de mal funcionamiento o de anomalias irresolubles, el usuario puede dirigirse a la red de concesionarios que se adjunta o directamente al constructor.

FAS INTERNATIONAL S.p.A.
Via Lago di Vico 60 - 36015 SCHIO (VI) ITALY
☎ +39 0445 502011 - Fax +39 0445 502010
internet: http://www.fas.it - e-mail: info@fas.it

GARANZIA

La Casa garantisce i propri distributori da difetti meccanici costruttivi per la durata di 24 mesi. Danni derivati da un uso non corretto della macchina, come un voltaggio diverso da quello prescritto, uso di monete difettose, pulizie trascurate, ecc. non sono coperti da garanzia. Qualsiasi intervento tecnico dovuto a cattivo uso sarà a totale carico dell'utente.

Il costruttore si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione: inoltre declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze imputabili ad errori di stampa e/o trascrizioni, contenute nella stessa.

GUARANTEE

The builder guarantees its machines for 24 months for mechanical faults. Damages caused by a bad functioning of the machine, such as incorrect voltage, use of faulty coins, neglected cleaning, are not covered by this guarantee. Every technical intervention due to the bad use of the machine will beat the customer's charge.

The builder reserves itself the right to modify, without notice, the technical features of the machines published in this manual. Furthermore it will accept no responsibility for any possible inexactness due to misprint and/or clerical errors of the same.

GARANTIE

La société garantit ses distributeurs pour une période de 24 mois contre tous défauts mécaniques reconnus par le constructeur . Les mauvaises utilisations du distributeur, par exemple, tension électrique incorrecte, introduction de monnaies défectueuses, malpropreté, etc. ne sont pas couvertes par cette garantie. Toutes interventions techniques dues à la mauvaise utilisation de la machine seront à la responsibilité du client.

Le constructeur se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des appareils présentés dans cette publication; en outre elle décline toute responsabilité pour les possibles inexactitudes imputables à des fautes d'impression et/ou de transcriptions à l'intérieur de cette plaquette.

GARANTIE

Die Firma haftet für 24 Monate für mechanische Herstellungsdefekte. Schäden, die durch unsachgemässen Gebrauch der Maschine entstehen, wie z.B. eine andere Spannung als die vorgeschriebene, Verwendung defekter Münzen, vernachlässigte Reinigung, usw. werden von der Garantie nicht gedeckt. Jede technischen Eingriffe, die der schlechten Verwendung zuzuschreiben sind, sind vollkommen zu Lasten des Verwenders.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Kennzeichen der Einrichtungen, die in diesem Handbuch dargestellt sind, ohne Voranzeige zu ändern. Außerdem lehnt er jede Verantwortung für mögliche Ungenauigkeiten ab, die in diesem Handbuch enthalten sind und Druckfehlern und/oder Abschreibungen zuzuschreiben sind.

GARANTIA

La Firma garantiza los propios distribuidores automáticos y responde por los defectos mecánicos de construcción durante un período de 24 meses. Daños provocados por un uso incorrecto de la máquina, como por ej. un voltaje diferente del prescripto, uso de monedas defectuosas, limpiezas omitidas, etc. no están cubiertas por la garantía. Cualquier intervención técnica que fuere necesaria a causa de un mal uso del distribuidor, estará totalmente a cargo del usuario.

El constructor se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características del equipo tal como se lo presenta en esta publicación: además, declina toda responsabilidad por las posibles inexactitudes que ésta pueda contener, atribuibles a errores de impresión o transcripción.

Le istruzioni, i disegni, le tabelle e quant'altro è contenuto nel presente fascicolo sono di natura tecnica riservata e, per questo, ogni informazione non può essere riprodotta né completamente né parzialmente e non può essere comunicata a terzi, senza l'autorizzazione scritta della FAS.

The instructions, drawings, tables and everything else contained in this pamphlet are of a confidential nature and, for this reason, no information can be reproduced wholly or in part, nor communicated to third parties without the written approval of FAS.

Les instructions, les dessins, les tableaux et toute autre chose contenue dans le présent dossier sont des informations de nature technique confidentielle et pour cette raison, toute reproduction intégrale ou partielle de ces informations et toute communication de celles-ci à des tiers est formellement interdite, sans l'autorisation écrite de FAS.

Die Anleitungen, Zeichnungen, Tabellen und der restliche Inhalt dieser Akte sind technischer Natur und vertraulich. Deshalb dürfen sämtliche Informationen ohne schriftliche Zustimmung der FAS weder ganz noch teilweise vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Tanto las instrucciones como los dibujos, las tablas y todo lo demás contenido en el presente fascículo son de carácter técnico reservado y, por tanto, no se podrá reproducir ninguna información ni total ni parcialmente y no se podrá comunicar a terceros sin la autorización escrita de FAS.

ITALIANO

INDICE

1 GENERALITÀ 2
1.1 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA 2
1.2 DISPOSIZIONE DEGLI ADESIVI 2
1.3 SICUREZZE 4
1.4 SITUAZIONI DI EMERGENZA 4
1.5 GUIDA ALLA CONSULTAZIONE 5
2 USO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO PER LA VENDITA DI PRODOTTI ALIMENTARI 6
3 CARATTERISTICHE TECNICHE 7
4 COMPONENTI PORTA 8
5 COMPONENTI INTERNI 9
6 TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE, STOCCAGGIO E DISIMBALLAGGIO 10
6.1 TRASPORTO E STOCCAGGIO 10
6.2 DISIMBALLAGGIO 10
6.3 INSTALLAZIONE 11
6.4 AVVERTENZA PER L'INSTALLAZIONE 12
6.5 COLLEGAMENTO SISTEMA DI PAGAMENTO 12
7 AVVERTENZA PER LA DEMOLIZIONE MACCHINA 12
8 INTERVENTI SUL DISTRIBUTORE 13
8.1 CARICAMENTO PRODOTTI 13
8.2 DISTANZIATORI PER PRODOTTI SUI CASSETTI 14
8.3 ESPULSORE PER PRODOTTI 14
8.4 OPERAZIONI DI VENDITA DI UN PRODOTTO 14
9 TASTIERA FUNZIONI/PROGRAMMAZIONE 15
9.1 VERIFICA SELEZIONI 15
9.2 ELENCO COMANDI PROGRAMMAZIONE 16
9.3 ACCESSO AI SOTTOMENU' 17
9.4 IMPOSTAZIONE PARAMETRI FRIGORIFERO 19
9.5 IMPOSTAZIONE PARAMETRI MACCHINA 20
9.6 SOTTOMENU' IMPOSTAZIONE OROLOGIO, TIMER GIORNALIERI (VEDI COMANDO 02) 29
9.7 UTILIZZAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING 31
9.8 UTILIZZAZIONE GETTONIERA BDV 32
9.9 UTILIZZAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO MDB 34
10 REGOLAZIONI 36
10.1 SPIRALI 36
10.2 SOSTITUZIONE SPIRALE E GRUPPO MOTORE ESPULSORE 36
10.3 PROCEDURA PER LA RIMOZIONE DEI CASSETTI 37
10.4 VARIAZIONE CASSETTI 37
10.5 DISPOSIZIONE DI FISSAGGIO DEL CABLAGGIO CASSETTO 38
10.6 ISTRUZIONI PER LA CONVERSIONE DEI CASSETTI 39
10.7 ACCESSO AL PANNELLO ELETTRICO ED AL GRUPPO REFRIGERANTE 40
10.8 KIT SCARICO BOTTIGLIE 40
10.9 ISTRUZIONI SOSTITUZIONE APPARATO ILLUMINAZIONE INTERNA 40
11 ISTRUZIONI PER LA PULIZIA 41
11.1 PUNTI DI PULIZIA IMPORTANTI 41
11.2 INATTIVITÀ 41

1 GENERALITÀ

☞	Il presente manuale è redatto per il modello più completo: è possibile, quindi, trovare descrizioni o spiegazioni non attinenti alla propria macchina.

ITALIANO

La presente documentazione costituisce parte integrante della macchina e deve quindi accompagnarne ogni trasferimento di proprietà o spostamento aziendale.

Prima di procedere all'installazione ed all'uso del distributore, è necessario leggere scrupolosamente e comprendere il contenuto di questo manuale in quanto fornisce importanti informazioni relative alla sicurezza di installazione, alle norme di utilizzo e alle operazioni di manutenzione.
Il presente manuale serve per fornire tutte le necessarie informazioni per poter operare in regime di sicurezza al personale addetto al funzionamento della macchina ed a quello addetto alla normale manutenzione della stessa.
Consigliamo inoltre di contattare la Casa Costruttrice per ogni necessità di informazioni ricambi od accessori; è fatto comunque divieto di procedere alla realizzazione di operazioni delle quali non si sono capite le esatte modalità.
Il libretto o copia dello stesso dev'essere sempre vicino alla macchina per la consultazione da parte dell'operatore; va conservato in un luogo protetto da calore, umidità e agenti corrosivi (olio, lubrificanti, prodotti corrosivi).
Il manuale dev'essere consultato facendo attenzione a non danneggiarlo; non si deve asportare pagine, sostituire o cancellare informazioni, o comunque modificarne il suo contenuto.
Gli eventuali aggiornamenti ed i fogli illustrativi degli accessori, vanno ad integrare il presente manuale e pertanto devono venirvi allegati.

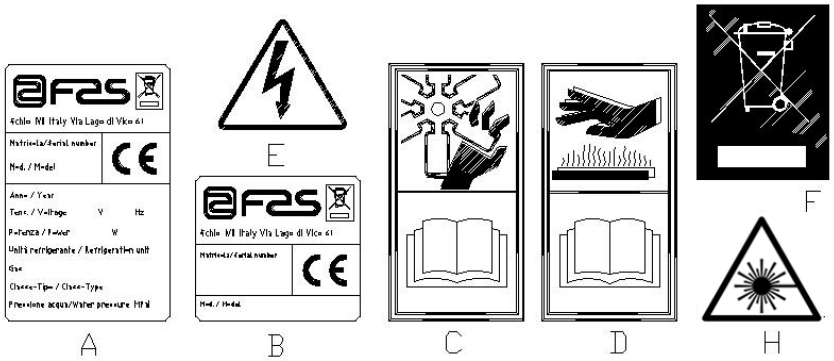
1.1 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Del presente fascicolo, le pagine immediatamente seguenti illustrano all'utente come identificare il prodotto DISTRIBUTORE AUTOMATICO; tale informazione risulta molto importante nel tempo allo scopo di garantire al costruttore la possibilità di dare all'utente con velocità e sicurezza informazioni tecniche di qualsiasi tipo oppure facilitare la gestione dei ricambi.

☞	Non rovinare o asportare i supporti necessari all'identificazione del prodotto e gli adesivi di sicurezza.

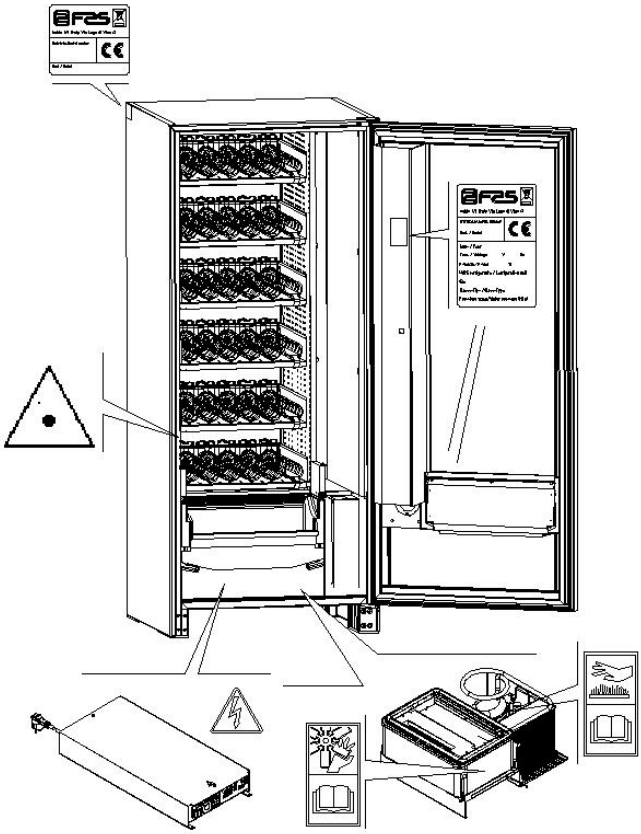
Il supporto di identificazione è la targa plastificata sulla quale vengono riportati i dati da menzionare al costruttore nel caso di necessità.;
Tale targhetta è l'unica riconosciuta dal costruttore come strumento di identificazione del prodotto.

1.2 DISPOSIZIONE DEGLI ADESIVI



A	Targa di identificazione completa
B	Targa di identificazione
C	Adesivo di sicurezza indicante pericolo per corpi rotanti
D	Adesivo di sicurezza indicante superfici con temperatura elevata
E	Adesivo di sicurezza indicante presenza di tensione elettrica
F	Smaltimento nel rispetto della normativa EU 2002/96/CE, secondo quanto previsto dai recepimenti nazionali.
H	(ILLUMINAZIONE LED) RADIAZIONE LASER - NON OSSERVARE DIRETTAMENTE IL FASCIO LASER - PRODOTTO LASER DI CLASSE 2

La targa di identificazione completa "A", riportante tutti i dati della macchina, è posta all'interno del cassone (vedi schema sotto riportato). Qualora sul fianco del cassone fossero presenti delle serigrafie, la targa "B" viene posta sul retro del cassone, in alto a destra.
Inoltre, il numero di matricola è riportato sui componenti più importanti della macchina (schede compressore, ventilatori, ecc.).



ITALIANO

1.3 SICUREZZE

	Questo apparecchio non è stato concepito per essere utilizzato da persone (inclusi bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali e mentali o se privi della necessaria esperienza e competenza, a meno che questi non siano controllati o istruiti sull'uso dell'apparecchio da una persona responsabile per la loro sicurezza. Prestare particolare attenzione ai bambini, per evitare che questi possano giocare con l'apparecchio.

	L'uso di accessori o componenti non originali possono compromettere la sicurezza della macchina. Fas non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo di parti o accessori non originali e si ritiene sollevata da qualsiasi danno diretto o indiretto che da un tale utilizzo dovesse derivare. La varietà di prodotti similari eventualmente offerti dal mercato impedisce a Fas un'eventuale verifica su tali componenti. Attenzione: l'utilizzo di parti e ricambi non originali, può far decadere l'intera garanzia sulla macchina.

	**La costruzione e l'analisi relativa alla sicurezza del distributore automatico fanno riferimento alle norme vigenti.** **Le procedure di installazione e manutenzione, inclusa la sostituzione del cavo di alimentazione, devono essere eseguite da personale tecnico qualificato.** **Qualsiasi intervento diverso dalla manutenzione ordinaria deve essere eseguito con la spina di alimentazione disinserita.** E' obbligatorio usare un abbigliamento idoneo come previsto nel presente manuale e dalle leggi vigenti nel Paese di utilizzo della macchina; vanno in ogni modo evitati abiti larghi e svolazzanti, cinture, anelli e catenine; i capelli, se lunghi, vanno raccolti in un'apposita cuffia. E' assolutamente vietato far funzionare la macchina con le protezioni fisse e/o mobili smontate o con i dispositivi di sicurezza esclusi. E' assolutamente vietato rimuovere o manomettere i dispositivi di sicurezza. Non eseguire nessuna manutenzione o regolazione della macchina senza aver letto ed assimilato il contenuto di questo manuale. Le operazioni di regolazione a sicurezze ridotte o parzialmente escluse, devono essere eseguite da una sola persona e, durante il loro svolgimento è necessario vietare l'accesso alla macchina a persone non autorizzate; se possibile, si deve tenere esclusa solo una protezione per volta. Dopo aver effettuato un'operazione di regolazione o manutenzione a sicurezze ridotte, è necessario ripristinare al più presto lo stato della macchina con tutte le protezioni attive. Il rispetto scrupoloso delle manutenzioni periodiche indicate nel presente manuale è necessario sia per lavorare in sicurezza, sia per mantenere efficiente la macchina. Accertarsi delle buone condizioni delle etichette di sicurezza e studiarne il significato: sono necessarie per evitare gli infortuni; se queste sono deteriorate, smarrite o appartenenti a componenti sostituiti, devono essere rimpiazzate con altre originali richieste alla Casa Costruttrice collocandole nell'esatta posizione come indicato nel presente libretto. **E' bene ricordare che un operatore prudente e in buone condizioni psicofisiche è la migliore sicurezza contro qualsiasi infortunio.**

1.4 SITUAZIONI DI EMERGENZA

	**In caso di incendio non vanno usati getti d'acqua contro la macchina in quanto potrebbero causare corti circuiti con conseguenti incidenti anche mortali per le persone presenti.**

1.5 GUIDA ALLA CONSULTAZIONE

SIMBOLO	SIGNIFICATO	COMMENTO
	PERICOLO	Indica un pericolo con rischio, anche mortale.
	AVVERTENZA	Indica una avvertenza od una nota su funzioni chiave o su informazioni utili. Prestare la massima attenzione ai blocchi di testo indicati da questo simbolo. Si richiede al personale addetto alle manutenzioni di rilevare un valore di misura, di controllare una segnalazione, verificare il corretto posizionamento di un qualsiasi elemento della macchina ecc, prima di procedere ad un determinato comando od operazione.
	ATTIVITÀ/MANUTENZIONE ORDINARIA	*Per manutenzione ordinaria si intende*: l'attività di ricarica, di impostazione parametri di controllo, di incasso e di pulizia delle zone a contatto con gli alimenti.
	ATTIVITÀ/MANUTENZIONE STRAORDINARIA	*Per manutenzione straordinaria si intendono:* le attività di manutenzione più o meno complesse (meccaniche, elettriche ecc.), in situazioni particolari o comunque concordate con l'utilizzatore e non considerate nell'attività di manutenzione ordinaria.
	RICICLAGGIO	Obbligatorietà di smaltire i materiali rispettando l'ambiente.

Porre poi attenzione particolare ai testi evidenziati in grassetto, con un carattere più grande o sottolineati, poiché si riferiscono comunque ad operazioni o informazioni di particolare importanza.
Gli schemi elettrici, allegati sono ad uso esclusivo del personale tecnico specializzato che viene autorizzato dal costruttore ad eseguire manutenzioni e controlli straordinari.

	**E' assolutamente vietato servirsi degli schemi elettrici per apportare modifiche alla macchina.**

Nel seguito del manuale, riferendosi alla macchina, con il termine "davanti" o "anteriore" si intende il lato porta, mentre con il termine "dietro" o "posteriore" si intende il lato opposto; i termini "destra" e "sinistra" si riferiscono all'operatore posto sul lato anteriore della macchina e rivolto verso di essa.

Per ogni operazione da eseguire sulla macchina si fa riferimento ai livelli di qualifica descritti di seguito, per individuare il personale abilitato a svolgerla.

Utente finale	Persona privo di competenze specifiche, in grado di svolgere solo attività di acquisto e prelievo del prodotto, attraverso l'uso dei comandi esposti in macchina, oppure seguendo le istruzioni indicate sul display
Operatore addetto alla manutenzione ordinaria	Personale in grado di svolgere i compiti della qualifica precedente e, inoltre, di operare secondo le istruzioni contrassegnate con il simbolo  incluse in questo manuale
Operatore addetto alla manutenzione straordinaria	Personale in grado di svolgere i compiti delle qualifiche precedenti e, inoltre, di operare secondo le istruzioni contrassegnate con entrambi i simboli  inclusi in questo manuale. In taluni casi, i tecnici specializzati devono essere in grado di intervenire anche con protezioni disabilitate, quindi in condizioni di sicurezza precarie. Comunque, tutte le operazioni con organi in movimento e/o con presenza di tensione devono essere svolte in casi eccezionali e solo una volta appurata l'impossibilità di intervento in condizioni di sicurezza adeguate. L'accesso a queste zone dovrebbero essere consentito esclusivamente a persone a conoscenza e con esperienza pratica dell'apparecchio, con particolare riferimento alla sicurezza e all'igiene.

Le operazioni che vengono descritte all'interno di questo Manuale, relative ad ogni fase del ciclo di vita della macchina sono state attentamente analizzate dal costruttore; pertanto il numero degli operatori e la qualifica loro richiesta per ciascuna di esse sono quelli più idonei per svolgere la funzione al meglio.

ITALIANO

	L'utilizzo di addetti in numero diverso, o di grado di qualifica inferiore a quanto richiesto, potrebbe mettere in pericolo la sicurezza del personale coinvolto o presente nei pressi della macchina.

2 USO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO PER LA VENDITA DI PRODOTTI ALIMENTARI

	**ATTENZIONE:** **La determinazione e l'impostazione delle temperature di mantenimento dei prodotti alimentari, devono essere svolte in conformità a quanto stabilito dal produttore e dalle legislazioni vigenti.** **Queste attività devono essere assegnate a personale adeguatamente qualificato definito dal gestore dell'apparecchiatura**.

Attraverso il distributore automatico possono essere venduti prodotti alimentari.

	I prodotti alimentari erogati dal distributore automatico, devono essere in confezioni sigillate ermeticamente. Attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardanti la data di scadenza di ciascun prodotto e la temperatura di mantenimento Il distributore automatico deve essere ritenuto uno strumento idoneo al mantenimento della temperatura dei prodotti e **NON** per il loro raffreddamento. Nel caso di prodotti alimentari freschi e/o facilmente deperibili e comunque in tutti i casi previsti dalla legislazione vigente, è necessario: impostare la temperatura all'interno del distributore automatico in conformità alle leggi in vigore; durante il trasporto al distributore automatico mantenere i prodotti alle temperature previste dalle leggi in vigore.

I prodotti alimentari vendibili sono:

- caramelle, nocciole, gomme da masticare e dolciumi analoghi
- biscotti craker e i prodotti da forno analoghi
- i cibi in contenitori sigillati ermeticamente
- i cibi che sono stati trattati per prevenire il deterioramento

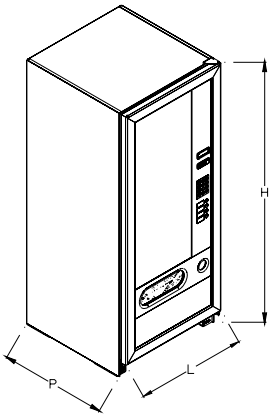
Possono inoltre essere vendute bibite in contenitori quali:

- Bottiglie;
- Lattine;
- Brick;

per i quali valgono le stesse considerazioni sopra riportate.

	**ATTENZIONE:** **L'utilizzo del distributore nella versione "T.A." (temperatura ambiente) senza il gruppo refrigerante, NON prevede la vendita di prodotti alimentari.**

3 CARATTERISTICHE TECNICHE

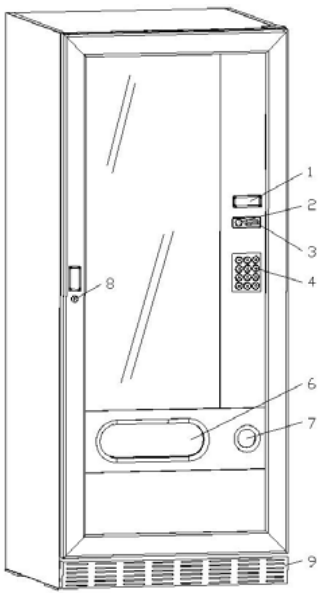


Altezza	H = 1830 mm	
Larghezza	L = 900 mm (FAST 900 SA) L = 1050 mm (FAST 1050 SA) L = 910 mm (FAST 900 SA "R") L = 1060 mm (FAST 1050 SA "R")	
Profondità	P = 790 mm	
Peso	260 kg (FAST 900 SA) 330 kg (FAST 1050 SA) 240 kg (FAST 900 SA "R" T.A.) 310 kg (FAST 1050 SA "R" T.A.)	senza imballo
Tensione nominale	vedi targhetta identificazione	
Potenza nominale	vedi targhetta identificazione	
Condizioni ambientali limite di funzionamento	Temperatura ambientale max 32°C Temperatura ambientale min. 3°C Umidità relativa max 65%	
Sistema di refrigerazione	A compressione - classe N - Evap. Ventilato Sbrinamento ciclico	
Sistema di vendita	FIFO	
Sportello prelievo	1	
Peso max. per cassetto	15 Kg Uniformemente distribuito 25 Kg Uniformemente distribuito (guide rinforzate)	
Livello di pressione sonora ponderato "A"	Inferiore a 70 dB	
Pressione nominale dell'impianto frigo a 32°C	15 bar	

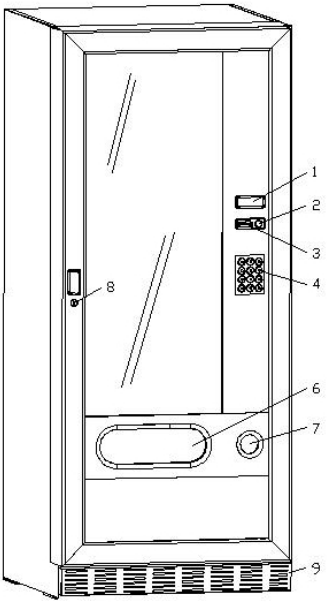
ITALIANO

4 COMPONENTI PORTA

1 **Display**: Sul display compare il totale delle monete introdotte ed il riferimento della selezione, il prezzo della selezione e tutti i messaggi di funzionamento. In caso di guasto del distributore, il display visualizza il numero d'allarme in corso.
2 **Pulsante di reso**: serve per sbloccare le monete incastrate nella gettoniera e il recupero delle stesse nella vaschetta recupero monete.
3 **Fessura introduzione monete**: viene usata dal cliente per introdurre il credito necessario all'acquisto del prodotto.
4 **Pulsantiera di selezione**: la pulsantiera è composta da una serie di interruttori identificati con lettere e numeri. Per la selezione comporre il numero corrispondente al prodotto desiderato.
6 **Portello di prelievo**: viene usato dal cliente per ritirare il prodotto acquistato.
7 **Vaschetta recupero monete**: posta sulla parte inferiore, è usata per la restituzione del resto.
8 **Serratura porta.**
9 **Coprigambe**



FAST
Standard version



FAST
"R" version

fig. 1

5 COMPONENTI INTERNI

1 **Scheda principale**: è situata all'interno dello sportello gettoniera e provvede a gestire le varie funzioni del distributore.

2 **Gruppo frigo**: è collocato nella parte inferiore del cassone, dietro la tasca di prelievo e provvede a mantenere la temperatura impostata all'interno del distributore.

3 **Pannello elettrico**: il pannello elettrico, posto nella parte inferiore del cassone, dietro la tasca di prelievo, raccoglie tutte le connessioni elettriche, nonché la scheda di potenza e i fusibili. E' dotato di un interruttore di sicurezza che toglie la tensione all'impianto elettrico del distributore, disinserendo l'apposita chiavetta rossa dalla feritoia.

4 **Micro porta**: invia alla scheda l'informazione di "porta aperta".

5 **Cassa monete**

6 **BARRA DISPLAY PREZZI:** barra retroilluminata che riporta ben comprensibili, in corrispondenza del prodotto, prezzo e numero di selezione. (se presente)

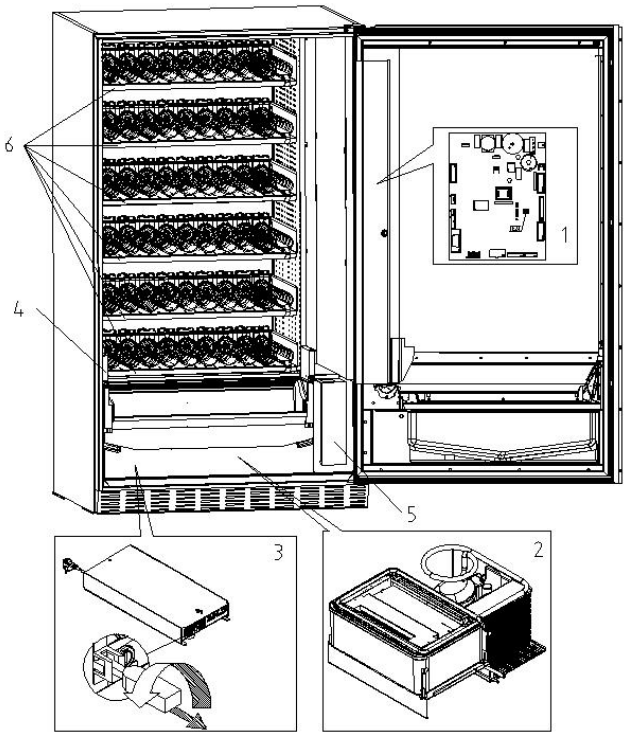


fig. 2

6 TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE, STOCCAGGIO E DISIMBALLAGGIO

☞	**Nel caso si riscontrino danni al distributore notificateli immediatamente al corriere.**

6.1 TRASPORTO E STOCCAGGIO

Al fine di non provocare danni al distributore, le manovre di trasporto sono da effettuarsi con particolare cura ed esclusivamente con il distributore automatico fissato al suo pallet.
Le manovre di carico/scarico devono essere eseguite sollevando il distributore con carrello elevatore sia a motore che manuale, posizionando le forche nella parte sottostante del pallet.
La movimentazione per brevi tragitti, per esempio all'interno di uno stabilimento o di un ufficio, può essere eseguita senza l'utilizzo del pallet, con la massima cura in modo da non danneggiare il distributore. È invece sempre **vietato**:

- Coricare il distributore;
- Trascinare il distributore con funi o altro;
- Sollevare il distributore con prese laterali;
- Sollevare il distributore con qualsiasi imbracatura o fune;
- Scuotere o dare scossoni al distributore ed al suo imballo.

☞	**È vivamente sconsigliato coricare il distributore perché l'olio contenuto nel compressore potrebbe entrare nelle valvole e rovinare in maniera anche irreparabile all'avvio il compressore.** **Nel caso in cui il distributore venga comunque coricato, porre lo stesso in ambiente a temperatura non inferiore a 18°C, quindi attendere almeno 2 ore prima della sua messa in funzione.**

Per quanto riguarda lo stoccaggio delle macchine è opportuno che l'ambiente di conservazione sia ben asciutto con temperature comprese fra 0 ÷40°C.
Coprire la macchina dopo averla stazionata in ambiente protetto ed evitare spostamenti o urti accidentali. È **vietato** sovrapporre più macchine imballate e mantenere la posizione verticale indicata dalle frecce sull'imballo stesso.

6.2 DISIMBALLAGGIO

I materiali dell'imballo dovranno essere rimossi con attenzione per non danneggiare il distributore, ispezionate l'interno e l'esterno del cassone per verificare la presenza di eventuali danni. Non distruggere i materiali d'imballo fino a quando il rappresentante del corriere non li abbia esaminati.

☞	**Ricordarsi di rimuovere i componenti di imballo o le dotazioni poste all'interno del distributore automatico che potrebbero impedire il corretto funzionamento della macchina.**

Per togliere la macchina dal pallet, è sufficiente svitare le 4 viti a testa esagonale che fissano il basamento del distributore al pallet stesso, di cui 2 poste sulla parte posteriore del distributore, 2 sulla parte anteriore ed accessibili aprendo la porta.
Per assicurare una appropriata circolazione d'aria dell'unità di refrigerazione, rimontare capovolte le staffe posteriori che fissano il distributore al pallet.

♻	**I materiali d'imballo devono essere smaltiti rispettando l'ambiente e la legislazione in vigore.**

☞	**Sollevare il distributore automatico assicurandosi che i piedini di sostegno escano dalla sagoma del pallet.**

6.3 INSTALLAZIONE

Il distributore dev'essere posizionato su un'area (pavimento, soppalco) adatta a sopportarne il peso.

☞	L'apparecchio non è idoneo per installazioni all'esterno, non deve essere esposto ai raggi diretti del sole o in luoghi in cui possono essere usati getti d'acqua. L'apparecchio può essere installato in luoghi la cui temperatura ambiente sia compresa tra 3°C e 32°C.

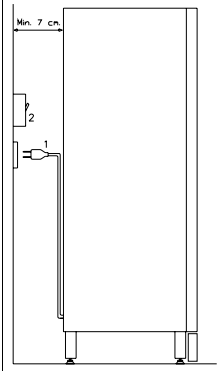
Verificare che la portata dell'impianto sia adeguata alla potenza massima del distributore indicata in targa. In caso di dubbio rivolgersi a personale professionalmente qualificato. Quest'ultimo, in particolare, dovrà anche accertare che la sezione dei cavi dell'impianto sia idonea alla potenza assorbita dal distributore stesso.

⚠	L'apparecchio deve essere collegato ad una rete di alimentazione provvista di messa a terra conforme alle legislazioni vigenti. Si raccomanda di prevedere che la rete di alimentazione elettrica del distributore sia provvista di un dispositivo di disconnessione con un'apertura contatti di almeno 3 mm. Lasciare la spina accessibile ad installazione avvenuta. E' vietato l'uso di prolunghe, adattatori o prese multiple.

☞	**Le seguenti indicazioni sono valide solo per il Regno Unito.** I cavi nel conduttore sono colorati secondo il seguente codice: *VERDE E GIALLO- MASSA ---- BLU - NEUTRO ---- MARRONE - FASE* Poiché i colori dei fili nel conduttore di questo apparecchio potrebbero non corrispondere alle marcature colorate nei morsetti della vostra presa, procedere come segue: Il filo di colore VERDE e GIALLO deve essere collegato con il morsetto della presa contrassegnato dalla lettera E o dal simbolo di massa o colorato in VERDE o VERDE e GIALLO. Il filo di colore BLU deve essere collegato con il morsetto della presa contrassegnato dalla lettera N o colorato in NERO o BLU. Il filo di colore MARRONE deve essere collegato con il morsetto della presa contrassegnato dalla lettera L o colorato in ROSSO o MARRONE.

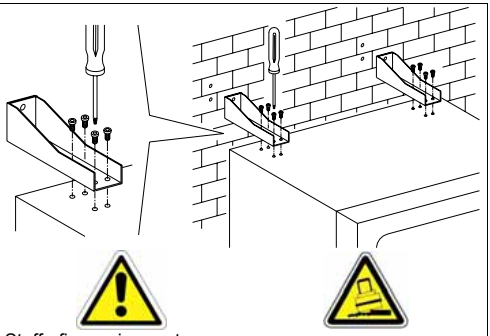
☞	**Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati dalla inosservanza delle precauzioni sopra riportate.**

- Una volta effettuati i collegamenti il distributore deve essere collocato vicino ad una parete ed in modo che lo schienale abbia una distanza minima di 7 cm dalla stessa per permettere la regolare ventilazione.
- Dopo aver posizionato il distributore, regolare i quattro piedini regolabili in modo che il distributore automatico sia in posizione perfettamente orizzontale; tutti i piedini devono toccare il pavimento.
- Montare il coprigambe anteriore.
- Controllare sia il coprigambe anteriore che le reti dietro e sotto il gruppo frigorifero siano sempre pulite e non ostruite.



Descrizione dei collegamenti :

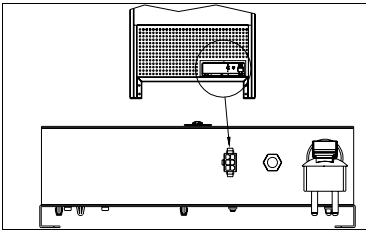
1. Spina tipo "schuko"
2. Interruttore magnetotermico differenziale



Staffe fissaggio parete:
nelle versioni T.A. (temperatura ambiente, senza gruppo refrigerante), si deve obbligatoriamente applicare il kit fornito con il distributore.

ATTENZIONE PERICOLO DI RIBALTAMENTO.

ITALIANO



COLLEGAMENTO MASTER / SLAVE

Sulla macchina MASTER è possibile collegare sino a due macchine SLAVES (FAST/FASTER FULLVIEW). Viene utilizzato un cavo seriale ed i connettori sono accessibili dal retro della macchina. E' indifferente nel collegamento MASTER/SLAVE utilizzare uno o l'altro connettore indicati dalle frecce.
E' anche possibile collegare una Stand-Alone in modalità Slave, vedi comando 58.

- Per accendere la macchina seguire le seguenti operazioni. Connettere il cavo di alimentazione. Se compare sul display la scritta "MEMORY CLEARED" premere il pulsante situato sulla scheda principale all'interno box gettoniera per inizializzare la memoria. Sul display appare il messaggio “PORTA APERTA”. Il distributore inizierà automaticamente un autotest. Se non viene identificato alcun errore la macchina sarà pronta all'uso.
- Per applicare le etichette prodotto, vedi punto 5 fig.1, smontare il sostegno della gettoniera, fissato con le viti ed infilarle nella apposita tasca.
- Programmare la macchina (vedi cap. “PROGRAMMAZIONE”) ed impostare i prezzi.
- Se la macchina è fornita di gettoniera rendiresto inserire nei tubi rendiresto le monete corrispondenti.
- Caricare i prodotti nella macchina (vedi paragrafo Caricamento prodotti).

6.4 AVVERTENZA PER L’INSTALLAZIONE

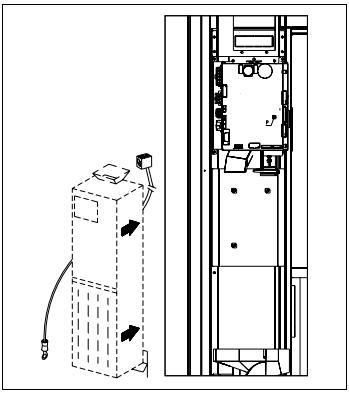
La macchina viene venduta priva di sistema di pagamento, pertanto qualsiasi guasto alla macchina oppure danni a persone o cose derivanti da errata installazione del sistema di pagamento, saranno solo ed esclusivamente a carico di chi ne ha eseguito l’installazione.

6.5 COLLEGAMENTO SISTEMA DI PAGAMENTO

La connessione e la disconnessione della gettoniera devono essere eseguiti a macchina spenta.

A fianco della scheda main si trovano i connettori per il collegamento della gettoniera. Il distributore è predisposto per sistemi di pagamento con protocolli, ‘EXECUTIVE’, ‘MDB’.

- Fissare la gettoniera sul sostegno, posizionandola entro i perni.
- Collegare i connettori della gettoniera alla macchina.
- Regolare lo scivolo introduzione monete sull'imbocco della gettoniera
- Regolare il leveraggio del pulsante di reso



7 AVVERTENZA PER LA DEMOLIZIONE MACCHINA

Qualora la macchina venisse disinstallata per essere definitivamente demolita é obbligatorio attenersi alle leggi vigenti per la salvaguardia dell’ambiente. Tutti i materiali ferrosi, plastici o altro nei depositi autorizzati. Particolare attenzione deve essere fatta per:

RoHS Compliant Directive 2002/95/EC

Gas presenti nell’unità refrigerante che, di qualsiasi tipo siano (vedi targhetta identificazione), devono essere recuperati con apposite attrezzature da ditte specializzate
Materiale di isolamento devono essere recuperati da ditte specializzate.
Smaltimento nel rispetto della normativa EU 2002/96/CE, secondo quanto previsto dai recepimenti nazionali.
La presente apparecchiatura è conforme alla Direttiva 2002/95/EC (RoHS).

In caso di dubbio, consigliamo di chiedere informazioni presso i locali organi competenti allo smaltimento dei rifiuti.

8 INTERVENTI SUL DISTRIBUTORE

8.1 CARICAMENTO PRODOTTI

Una volta eseguita la procedura di messa in opera ed effettuata la programmazione della macchina, procedere come segue:

1) Aprire la porta.
2) Estrarre un cassetto alla volta, afferrandolo nella parte inferiore, tirando verso l'esterno fino a che non trovate il punto di fermo. Il cassetto si inclinerà verso il basso facilitando il caricamento.
3) Cominciare il caricamento dal davanti verso l'interno, assicurandosi che tutti gli spazi siano riempiti. Il fondo del prodotto dovrebbe essere sistemato sul fondo del compartimento, giusto sopra la spira con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile dal cliente. Tutti i prodotti si devono inserire facilmente fra le spire, non inserire oggetti più grandi, le spirali possono avere passi diversi e quindi scegliere la spirale adatta al prodotto che si vuole vendere o viceversa scegliere il prodotto in base alle spirali che si hanno.
4) Completato il caricamento di tutti i cassetti, assicurarsi che ritornino nella posizione "STANDBY"; ogni spirale può essere ruotata di 45 gradi per volta. La maggior parte degli articoli si vende senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata a ore 6. Per i prodotti in brick regolare l'estremità 90 gradi in anticipo.

NOTE: I prodotti in sacchetto o in scatola se non posizionati in modo proprio possono creare problemi. Il bordo sigillato del sacchetto può infilarsi sotto il filo della spirale impedendo la caduta dello stesso. Si raccomanda di ripiegare in avanti ed in alto prima che venga inserito nello spazio della spirale. Quando si caricano prodotti come ad es. tortine, biscotti, articoli "fragili", dovrebbero essere posizionati nei cassetti più bassi, in modo che non si danneggino con la caduta.

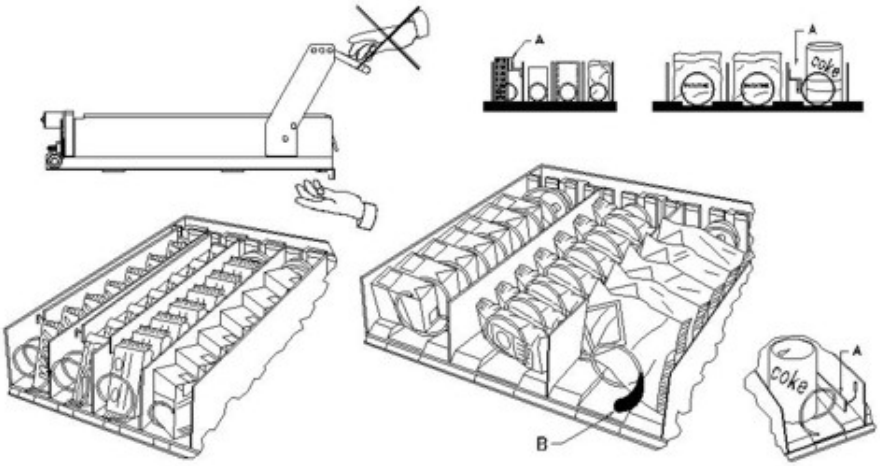


fig. 3

ITALIANO

8.2 DISTANZIATORI PER PRODOTTI SUI CASSETTI (fig. 3)

I distanziatori “A” sono forniti per essere usati quando si devono caricare prodotti "stretti".
Sistemateli in modo che riescano a contenere il prodotto abbastanza liberamente verso la parte destra del comparto, in modo che si regga ben dritto.
Per regolare il distanziatore tirare in avanti per fare lo spazio più stretto e spingere indietro per fare lo spazio più largo, lasciare comunque 3 mm fra spaziatore ed il prodotto.

8.3 ESPULSORE PER PRODOTTI (fig. 3)

L'espulsore B può essere usato quando ci sono prodotti insacchettati come ad esempio patatine o simili. L'espulsore li aiuterà a fuori uscire dalla spirale. Si aggancia al filo dell'estremità della spirale ed agisce come un'estensione per il prodotto in vendita e lo spingerà ulteriormente fuori dal cassetto.

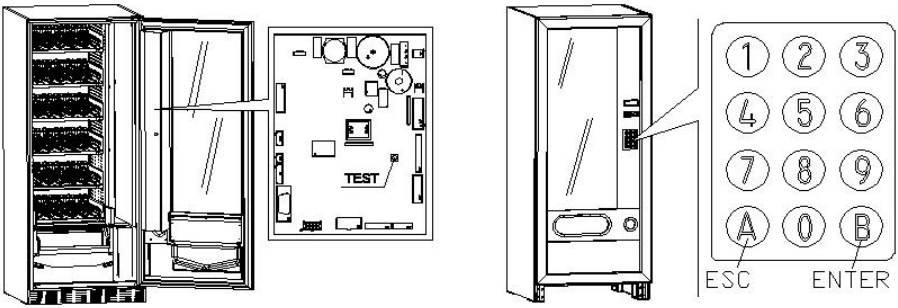
8.4 OPERAZIONI DI VENDITA DI UN PRODOTTO

Dopo aver caricato il distributore con i prodotti voluti, aver impostato i prezzi di vendita per ciascun prodotto, aver posizionato i cartelli prezzi, aver controllato che i cassetti siano ricollocati nella posizione di vendita, la macchina è pronta per vendere.

1) Introdurre il credito sufficiente all'acquisto del prodotto.
2) Comporre sulla tastiera la combinazione corrispondente al prodotto scelto.
3) Prelevare dallo sportello il prodotto.

9 TASTIERA FUNZIONI/PROGRAMMAZIONE

Eseguita la procedura di installazione, aprire lo sportello e mantenere premuto per circa 3 sec. il pulsante "TEST" della scheda principale, finché la cicalina emetterà un suono prolungato. Questo significa che si è entrati in modo programmazione ed il display visualizzerà "**Comando 00"**.



Entrando in modalità di programmazione, si è nel menù principale, dal quale si può accedere direttamente ad alcuni dati oppure ad altri sottomenù, digitando sulla tastiera esterna il corrispondente comando e premendo il tasto **B**, per confermare la scelta. Il tasto B serve anche per confermare i dati inseriti e memorizzarli, in tal caso sul display compare, per alcuni secondi la scritta **"OK"**. Per uscire dalla programmazione o per passare da un sottomenù al menù principale basta premere il tasto **A**.

Attenzione, se il pulsante "TEST" viene rilasciato prima del tempo necessario il distributore entra nella modalità "verifica selezioni" descritta successivamente. In tal caso bisogna uscire da tale modalità, premendo nuovamente il pulsante "TEST", quindi ripetere le operazioni per l'entrata in programmazione.

Ad ogni apertura della porta, sul display verranno visualizzate, se presenti, le selezioni che si trovano fuori servizio o, non sono in "home position" in quanto hanno eseguito il quarto di giro (vedi Comando 76). Le selezioni possono essere ripristinate (facendole ruotare) ad ogni pressione del tasto "B". Se la porta viene richiusa senza aver ripristinato tutte le selezioni, l'evento viene registrato come errore visualizzato al Comando 99 con il codice 91.
ATTENZIONE: la rotazione per il ripristino della selezione, potrebbe provocare la caduta del prodotto sul pavimento operando a porta aperta.
*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49**), successivamente alla visualizzazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede alla visualizzazione dei medesimi dati relativamente alla macchina SLAVE.*

9.1 VERIFICA SELEZIONI

E' possibile eseguire anche una prova di funzionalità del distributore, a questo scopo bisogna premere il pulsante test situato sulla scheda principale, sul display comparirà il messaggio **'SELEZIONI OK'**. In alternativa potrà comparire un identificatore (es. 12, 14...) ad indicare che durante il funzionamento si è verificata un'anomalia e le spirali indicate sono fuori servizio. Per il ripristino basta eseguire la selezione indicata sul display; se durante la prova si verifica un errore di funzionamento sul display rimarrà lo stesso identificatore di spirale altrimenti si passerà alla successiva selezione fuori servizio. Se tutte le selezioni sono in ordine comparirà sul display il relativo messaggio. In questa fase possono essere provate tutte le selezioni digitando il corrispondente identificatore. Alla fine del test per ritornare al funzionamento normale è sufficiente premere nuovamente il pulsante test situato sulla scheda principale.
N.B. Per evitare possibili errori la macchina ritorna automaticamente in funzionamento normale dopo circa 1 minuto, in cui non vengono eseguite operazioni, dall'entrata in modalità test.
Se durante la prova o il ripristino dovessero verificarsi ripetutamente degli errori significa che l'anomalia non è occasionale ma potrebbe derivare dalla rottura di qualche componente richiedendo l'opportuno intervento tecnico.

ITALIANO

9.2 ELENCO COMANDI PROGRAMMAZIONE

ACCESSO AI SOTTOMENU'

Comando	**01**	Test macchina
Comando	**02**	Richiamo sottomenù orologio timer giornalieri
Comando	**03**	Richiamo sottomenù impostazione prezzi
Comando	**04**	Richiamo sottomenù impostazione prezzi scontati
Comando	**05**	Richiamo sottomenù impostazione riferimenti ai prezzi
Comando	**06**	Impostazione codice prodotto
Comando	**07**	Visualizzazione vendite per selezione prezzo intero
Comando	**08**	Visualizzazione vendite per selezione prezzo scontato
Comando	**09**	Visualizzazione totali non azzerabili
Comando	**10**	Visualizzazione totali azzerabili
Comando	**11**	Impostazione sequenze di selezione

COMANDI 27÷39

Modalità EXECUTIVE	*vedi paragrafo: UTILIZZAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING.*
Modalità BDV	*vedi paragrafo BDV.*
Modalità MDB	*vedi paragrafo MDB.*

IMPOSTAZIONE PARAMETRI FRIGORIFERO

Comando	**40**	Abilitazione controllo errore sonda / Scelta tipo gruppo refrigerante su SLAVE
Comando	**41**	Impostazione temperatura interna
Comando	**43**	Impostazione temperatura fine sbrinamento
Comando	**44**	Impostazione intervallo sbrinamento
Comando	**45**	Impostazione tempo esclusione sicurezza frigo
Comando	**46**	Impostazione temperatura limite interna: (solo su Master) / Impostazione temperatura sicurezza frigo
Comando	**48**	Impostazione cassetti con sicurezza frigo

IMPOSTAZIONE PARAMETRI MACCHINA

Comando	**49**	Abilitazione/Inibizione spirali slaves
Comando	**50**	Inserimento codice macchina
Comando	**55**	Multifunzione di abilitazione display prezzi (se presente)
Comando	**56**	Impostazione parametro retro illuminazione (se presente)
Comando	**58**	Abilitazione modalità Slave da Stand-Alone
Comando	**59**	Contatore battute
Comando	**60**	Cancella memoria
Comando	**61**	Azzeramento security/access code
Comando	**62**	Abilitazione sconto
Comando	**63**	Impostazione mono/multivendita
Comando	**64**	Impostazione lingua visualizzazione messaggi
Comando	**66-67**	Visualizzazione temperature interne e temperature evaporatore
Comando	**68**	Impostazione descrizione valuta visualizzata
Comando	**69**	Scelta modo funzionamento gettoniera
Comando	**70**	Opzione funzionamento segnalazione acustica
Comando	**73**	Abilitazione fotocellule
Comando	**74**	Test fotocellule
Comando	**75**	Impostazione parametri di funzionamento della barriera fotocellule
Comando	**76**	Opzioni di funzionamento del sistema ("opzioni FTC")
Comando	**80**	Clonazione
Comando	**81**	Prelievo dati di vendita
Comando	**85**	Visualizzazione checksum e versione software della scheda main e power
Comando	**90**	Selezione protocollo di AUDIT
Comando	**91**	Inserimento dati identificazione macchina
Comando	**92**	Azzeramento dati di vendita
Comando	**93**	Visualizzazione andamento temperatura ultime 24 ore
Comando	**94**	Visualizzazione ultimi 10 power-off
Comando	**95**	Inserimento messaggio utente 1 (max 63 caratteri)
Comando	**96**	Inserimento messaggio utente 2 (max 63 caratteri)
Comando	**99**	Visualizzazione eventi d'errore

SOTTOMENU' IMPOSTAZIONE OROLOGIO, TIMER GIORNALIERI

Allarme	**01**	Impostazione anno/mese/giorno
Allarme	**02**	Impostazione ore/minuti
Allarme	**03**	Impostazione giorno della settimana
Allarme	**10**	Impostazione gestione illuminazione
Allarme	**11**	Accensione spegnimento luci
Allarme	**21**	Impostazione fasce orarie di sconto
Allarme	**31**	Inibizione selezioni per periodi giornalieri
Allarme	**36**	Impostazione delle selezioni soggette ad inibizione orari
Allarme	**41**	Impostazione scadenza temporale prodotti
Allarme	**46**	Impostazione selezioni scadenza temporale prodotti
Allarme	**51**	Controllo settimanale inibizione giornaliera punto vendita

9.3 ACCESSO AI SOTTOMENU'

Comando 01 Test macchina:
Viene utilizzato per eseguire il test delle selezioni. Digitando 01 seguito dal tasto B, appare il messaggio "Selezione nr. 00", impostare il numero di selezioni presenti in macchina (numero di motori) e premere B. La macchina eseguirà la verifica delle selezioni effettivamente presenti (Test 12). Se il numero trovato è discorde con il valore impostato, sul display appare la scritta " CONFIG ERROR". Questo significa che una o più selezioni non sono elettricamente collegate, effettuare quindi una verifica dei cablaggi. Se invece il numero di selezioni trovate è concorde con il valore impostato, vengono eseguiti 3 cicli di erogazioni per ciascuna selezione. Se durante questa fase si verifica una qualche anomalia del funzionamento di una selezione, il test si blocca e sul display rimarrà visualizzato il corrispondente codice di selezione. Se il test va a buon fine la macchina ritorna al menù principale della programmazione (comando 00).

Comando 02 Richiamo sottomenù orologio timer giornalieri:
Digitare 02 e premere ENTER, si richiama il sottomenù impostazione orologio/timers giornalieri, sul display appare '**Allarmi 00**'. Si potranno quindi visualizzare e modificare i parametri desiderati secondo le modalità descritte nella relativa sezione.

Comando 03 Richiamo sottomenù impostazione prezzi (vedi anche Comando 69):
Digitare 03 e premere **ENTER**, si richiama il sottomenù impostazione prezzi per selezione, sul display appare '**Selezione numero 0**'.
Digitare il numero della selezione di cui si desidera visualizzare o modificare il prezzo e premere **ENTER**. Sul display apparirà la scritta '**Prezzo.....**', quindi inserire il nuovo valore del prezzo e premere nuovamente **ENTER** per memorizzarlo oppure premere il tasto **ESC** per tornare al menù principale senza modifiche.
Per impostare il prezzo della selezione 6 a 1,20 € procedere come segue:

- Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 0
- Digitare 03 e premere ENTER, display visualizza ..... Selezione numero 0
- Digitare 6 e premere ENTER sul display compare valore attuale del prezzo ..... Prezzo N
- Impostare valore 120 e premere ENTER.

In alternativa, si possono programmare i prezzi per cassetto: la selezione 91 implica che tutte le selezioni del primo cassetto in alto, abbiano lo stesso prezzo imposto. Selezione 92 = 2° cassetto; 93 = 3° cassetto; 94 = 4° cassetto; 95 = 5° cassetto; 96 = 6° cassetto; 97 = 7° cassetto. Programmando il prezzo alla selezione 99, i prezzi di tutte le selezioni del distributore vengono eguagliati al valore impostato.

La programmazione del valore dei prezzi interi modifica il valore del corrispondente prezzo scontato eguagliandoli. Pertanto qualora si venda a prezzi differenziati, cioè con lo sconto, si deve prima programmare il prezzo intero e poi il prezzo scontato e mai viceversa o solamente uno dei due.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

ITALIANO

Comando 04 Richiamo sottomenù impostazione prezzi scontati**:**
Questo comando ha le stesse funzioni del comando 03, con la differenza che questo comando imposta i prezzi scontati.
In modalità MDB questi prezzi si riferiscono all'acquisto mediante chiave o carta di credito oppure per acquisti in determinate fasce orarie o entrambi, vedi in proposito la descrizione del comando 61. Inoltre se il sistema cashless MDB permette di scegliere tra due differenti tabelle prezzi applicabili al prodotto, con questo comando si impostano i prezzi relativi alla tabella 2, i prezzi relativi alla tabella 1 si impostano al comando 03.
*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 05 Richiamo sottomenù impostazione riferimenti ai prezzi:
Questo comando si utilizza esclusivamente quando si impostano i prezzi nella gettoniera.
Digitare 05 e premere ENTER, si entra nel sottomenù impostazione riferimenti ai prezzi e sul display appare '**Selezione Numero 0**'. Questo sottomenù consente di associare ad ogni selezione un numero di prezzo. Digitare il codice che identifica la selezione e premere ENTER, sul display comparirà il ***numero*** del prezzo associato alla selezione scelta, digitare il ***numero*** del nuovo prezzo che si desidera associare alla selezione e premere ENTER per memorizzarlo oppure premere ESC per tornare al sottomenù lasciando memorizzato il valore precedente. Quindi ripetere la procedura per un'altra selezione oppure ritornare al menù principale premendo il pulsante ESC.
Se ad esempio si vuole associare alla selezione 6 il prezzo numero 8 basta eseguire la procedura seguente:

- Modo programmazione, display visualizza.....Comando 0
- Digitare 05 e premere ENTER, il display visualizza ..... Selez. numero 0
- Digitare 6 e premere ENTER, sul display compare valore attuale del parametro.....num. prezzo
- Digitare 8 e premere ENTER.

Comando 06 Impostazione codice prodotto:
Questo comando permette di associare ad ogni selezione un codice prodotto di 4 cifre. Tale codice verrà poi inviato sull'uscita RS232 assieme alle statistiche di vendita.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 07 Visualizzazione vendite per selezione prezzo intero:
Con questo comando si accede al sottomenù visualizzazione numero vendite per selezione, sul display appare '**Selezione numero 0** '. Digitare il codice che identifica la selezione di cui si vogliono conoscere i dati di vendita.
Quindi premendo il tasto ENTER sul display compare il valore richiesto. Premendo il tasto ESC si ritorna al sottomenù da cui si può visualizzare il numero di vendite relativo ad un'altra selezione ripetendo la suddetta procedura oppure ritornare al menù principale premendo una seconda volta il tasto ESC.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente alla visualizzazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede alla visualizzazione dei medesimi dati relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 08 Visualizzazione vendite per selezione prezzo scontato:
Con questo comando si accede al sottomenù visualizzazione numero vendite per selezione a prezzo scontato, sul display appare '**Selezione numero 0**'. Digitare il codice che identifica la selezione di cui si vogliono conoscere i dati di vendita e premere il tasto ENTER, sul display compare il valore richiesto. Premendo il tasto ESC si ritorna al sottomenù da cui si può visualizzare il numero di vendite relativo ad un'altra selezione ripetendo la suddetta procedura oppure ritornare al menù principale premendo una seconda volta il tasto ESC.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente alla visualizzazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede alla visualizzazione dei medesimi dati relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 09 Visualizzazione totali non azzerabili:
Con questo comando si accede alla visualizzazione dei totali relativi alle transazioni effettuate dall'inizializzazione della macchina. I dati disponibili sono i seguenti:
Totale venduto, tot. in cassa, tot. nei tubi, tot. banconote, tot. reso, tot. erogato manualmente dai tubi, tot. sovrapprezzo incassato, tot. vendite scontate, tot. vendite con sistema cash less, tot. venduto in condizioni di importo esatto, tot. incassato senza vendite, numero totale vendite effettuate, valore complessivo delle free vend, numero totale delle free vend, vendite a contante, num.venduto a contante, contante introdotto, cash fill, num.card vend, load to card, test vend num., contenuto tubi.

Comando 10 Visualizzazione totali azzerabili:
Questo comando ha le stesse funzioni del comando 09, con la differenza che questo comando può essere azzerato con il comando 92.

Comando 11 Impostazione sequenze di selezione:
Questo comando ha la funzione di impostare le erogazioni dello stesso tipo in modo d'avere uno svuotamento uniforme e progressivo dal cassetto, indipendentemente dalla scelta effettuata dal cliente.
Il comando inizialmente chiede l'abilitazione (opzione 1) o meno (opzione 0) della funzione.
Se l'opzione è attiva (1) il sistema richiede l'introduzione della prima selezione che forma la sequenza, seguita dalla richiesta dell'assegnazione codice prodotto e dall'assegnazione del prezzo. Confermare di volta in volta con ENTER. Aggiungere quali altre selezioni fanno parte della stessa sequenza. Premere ESC per concludere e confermare la prima sequenza. A questo punto, si può inserire un'altra sequenza, oppure uscire dal comando premendo ancora ESC.

9.4 IMPOSTAZIONE PARAMETRI FRIGORIFERO

Comando 40 Abilitazione controllo errore sonda: (solo su Master)
Se il comando è abilitato, valore = 1, nel caso che la sonda sia guasta, o che segnali il superamento della soglia di temperatura max., programmato al Comando 46, per più di 10 min., il controllo provoca il blocco delle vendite. Quando interviene il blocco, le selezioni interessate rimangono fuori servizio fino alla successiva apertura / chiusura della porta. Il controllo è escluso per 60 min. dopo la chiusura della porta.
A seguire, si accede al comando solamente quando è abilitato uno slave (vedi **Comando 49)**, e permette di impostare il modello di distributore slave collegato.
Se FAST SLAVE = 0
Se FASTER SLAVE = 1
Se il valore impostato è = 0 (FAST SLAVE), i valori del **Comando 41** (impostazione temperatura interna) sono i seguenti: predefinito +8°C, e può variare tra +6 ÷ +25°C. Vengono inoltre inibiti i **Comandi 45, 46 e 48.**
Mentre se il valore impostato è = 1 (FASTER SLAVE), valgono gli stessi parametri dei comandi compresi dal 41 al 48 del presente manuale.

Comando 41 Impostazione temperatura interna:
Questo comando imposta la temperatura interna della macchina cioè la temperatura al di sotto della quale avviene lo spegnimento del compressore. Il valore predefinito è di +8°C, e può variare tra +6÷+25°C.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*
FAST SLAVE: Il valore predefinito è di +8°C, e può variare tra +6÷+25°C.
FASTER SLAVE: Il valore predefinito è di +3°C, e può variare tra +2 ÷ +25°C.

Comando 43 Impostazione temperatura fine sbrinamento:
Durante ogni sosta del compressore, la temperatura dell'evaporatore è controllata dalla sonda evaporatore. Con questo comando si imposta la temperatura dell'evaporatore oltre la quale, previo sgocciolamento, il compressore può riprendere il suo funzionamento; ciò per garantire il completo sbrinamento dell'evaporatore stesso. Il comando è preimpostato a 3°C e può variare tra 3°C a 12°C.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 44 Impostazione intervallo sbrinamento:
Questo comando imposta l'intervallo di sbrinamento espresso in ore cioè il periodo di tempo tra uno sbrinamento e quello successivo. Il valore preimpostato è di 4h e può variare tra 1h e 8h.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 45 Impostazione tempo esclusione sicurezza frigo:
Opzione disponibile solo sui distributori FASTER SLAVE (vedi comando 40)
Questo comando imposta il tempo di esclusione dell'attivazione della sicurezza frigo. Tale periodo di tempo impedisce che il distributore vada in blocco in seguito ad un'operazione che comporta l'apertura porta con conseguente aumento della temperatura interna. Il ritardo di intervento della sicurezza frigo consente alla macchina di riportarsi alla temperatura di funzionamento. Il valore di questo comando è preimpostato a 60 min. e può essere variato da 30 a 360 min.

Comando 46 Impostazione temperatura limite interna: (solo su Master)
Questo comando imposta la temperatura al di sopra della quale vengono inibite le vendite. Il comando è preimpostato a +15°C e può variare da +15°C a +40°C (vedi Comando 40).
A seguire, il comando imposta, sul distributore Slave collegato, la temperatura intervento sicurezza cioè la temperatura al di sopra della quale le selezioni dei prodotti vengono bloccate (vedi Comando 48). Il display visualizza un appropriato messaggio di avvertimento quando si cerca di effettuare una di queste selezioni. Tale controllo è inibito all'accensione e dopo la chiusura della porta per il tempo impostato al comando 45. Il valore preimpostato è di +7°C ma può variare da +7°C a +35°C. Quando interviene la sicurezza, le selezioni interessate rimangono fuori servizio fino alla successiva apertura / chiusura della porta.
Prima del ripristino dell'allarme "SICUREZZA FRIGO", deve essere assicurata l'idoneità al consumo dei prodotti alimentari posti all'interno del distributore automatico.

Comando 48 Impostazione cassetti con sicurezza frigo:
Opzione disponibile solo sui distributori FASTER SLAVE (vedi comando 40)
Permette di selezionare quali cassetti sono soggetti alla sicurezza frigo. Il comando chiede per ogni cassetto, l'abilitazione alla sicurezza = 1, oppure la disabilitazione = 0. Il cassetto 1 è riferito al primo in alto. Per default, tutti i cassetti sono impostati a 1.

☞	Per il corretto funzionamento della macchina i cassetti da impostare con sicurezza frigo devono trovarsi all'interno dell'area a 3°C (vedi paragr. CARATTERISTICHE TECNICHE).

9.5 IMPOSTAZIONE PARAMETRI MACCHINA

Comando 49 Abilitazione/Inibizione spirali slaves:
Questo comando abilita il collegamento master/slave. E' possibile collegare fino a due macchine snack slaves.

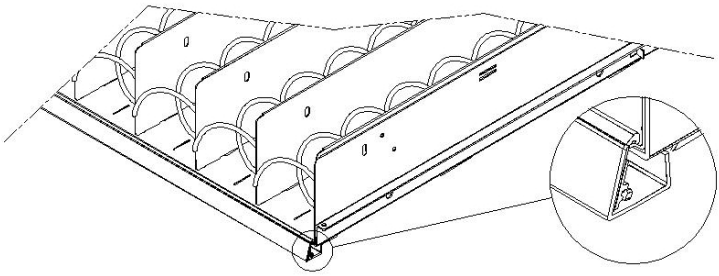
Comando 50 Inserimento codice macchina:
Viene richiesto un codice numerico di max 8 cifre, che viene utilizzato come codice di riconoscimento, quando la programmazione dei parametri viene eseguita con il sistema a chiave.

Comando 55 Multifunzione di abilitazione display prezzi :
(se presente)

☞	Per impostare **SOLO** la seguente opzione, si deve premere il "Pulsante Programmazione" per due volte consecutive, scanditi dai suoni della cicalina, si accederà così al secondo livello di menù. Il display visualizza "Comando 00". Per abbandonare il modo programmazione premere il tasto "ESC".

NOTA BENE: nel caso che il **Comando 55** venga programmato al primo livello di menù, si avranno disponibili i passi "uno", "due" e "otto".
La programmazione al secondo livello viene normalmente effettuata all'installazione del kit, ogni qual volta viene sostituita una o più barre display prezzi, o nel caso in cui si modifichi la configurazione del cassetto.
Per modificare i prezzi, seguire le indicazioni riportate sul manuale d'uso e manutenzione. Ogni qual volta che si modificano i prezzi, questi, alla richiusura della porta, vengono automaticamente aggiornati nella visualizzazione sulla barra display.

Passo uno: il sistema chiede l'abilitazione della funzionalità: 1 = abilitato; 0 = non abilitato. Se il collegamento tra i display prezzi e la scheda controllo display non è interrotto, il display della porta visualizza il checksum e versione software della scheda; per continuare l'impostazione degli altri passi, premere il tasto "ENTER".
Passo due: il sistema chiede su quali cassetti è installata la barra display prezzi. Si dovrà confermare la presenza per ogni cassetto (1 = presente : 0 = non presente). Il cassetto 1 è riferito al primo in alto. La richiesta copre tutte le configurazioni sino ad un massimo di 7 cassetti.
Passo tre: sul display della porta viene visualizzata la richiesta, per ogni cassetto, per attribuire la corrispondente assegnazione dell'indirizzo ad ogni barra display prezzi.



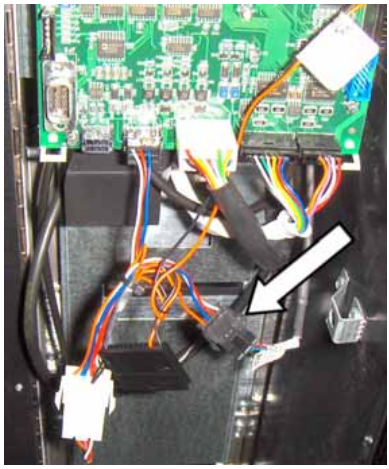
Premere il pulsante presente sulla barra display prezzi posto sul fianco dx evidenziato nella figura. Ad ogni assegnazione si sentirà un suono della cicalina che corrisponde alla assegnazione avvenuta.
Passo quattro: il sistema chiede se si vuole modificare la configurazione del distributore (ad es. da singola spirale a doppia spirale). Premere "ESC" se si vuole lasciare invariata la configurazione, premere "ENTER" se la si vuole modificare.
Passo cinque: impostare il numero di selezioni presenti nel distributore (numero di motori).
Passo sei: il sistema visualizza sulle barre display la configurazione rilevata. Se tale configurazione è corretta premere "ESC", altrimenti premendo "ENTER", il sistema chiede la conferma di ogni selezione, se questa è a singola o doppia spirale. La scelta viene effettuata premendo qualsiasi tasto della pulsantiera ad esclusione di ESC e ENTER. Premere ENTER per confermare.
Passo sette: il sistema chiede per tutte le selezioni con singola spirale, se è presente il sostegno prodotto (ponte).
Passo otto: il sistema chiede di visualizzare sulla barra display prezzi il prezzo inserito della selezione. Per proseguire al successivo passo premere ESC.
Passo nove: opzione per modificare il contrasto della barra display prezzi. Valore di default 7 e può andare da 1 a 16. Per aumentare il contrasto premere il pulsante 1, mentre per diminuire premere il pulsante 2 posti sulla pulsantiera.

ITALIANO

Comando 56 Impostazione parametro retro illuminazione:
Per ogni barra display prezzi si stabilisce il valore di retro illuminazione: valore 3 luminosità massima; valore 2 luminosità 75%; valore 1 luminosità 50% e valore 0 luminosità 25%.
A seguire si imposta l'opzione tra la riduzione o lo spegnimento della retro illuminazione di tutti i display eccetto quello selezionato: valore 1 = riduzione della luminosità al 25% ; valore 0 = spegnimento.
(se presente)

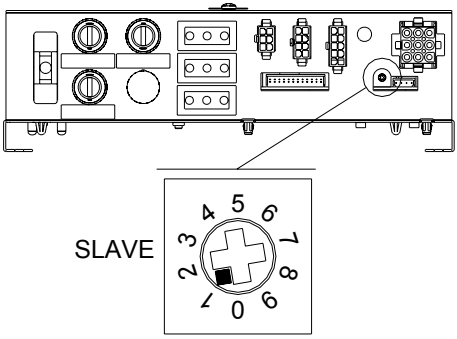
Comando 58 Abilitazione modalità Slave da Stand-Alone:

☞	Per impostare **SOLO** la seguente opzione, si deve premere il "Pulsante Programmazione" per due volte consecutive, scanditi dai suoni della cicalina, si accederà così al secondo livello di menù. Il display visualizza "Comando 00". Per abbandonare il modo programmazione premere il tasto "ESC".



Viene utilizzato per far funzionare una Stand-Alone come Slave. Se il comando viene impostato a 1, devono essere eseguite le seguenti operazioni:

- spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Scollegare il connettore di derivazione dalla presa JP9 della scheda principale, indicato dalla freccia.



- Eseguire il collegamento Master/Slave con il cavo seriale, inserendo i connettori sulle prese poste sul retro.
- Battezzare la macchina agendo sul dip-switch presente sul pannello elettrico, posizionandone la tacca sulla rispettiva posizione, come da figura sottostante. Per accedere al pannello elettrico vedi il paragrafo: ACCESSO AL PANNELLO ELETTRICO ED AL GRUPPO REFRIGERANTE.
- riaccendere, ed eseguire la programmazione dalla macchina Master.

Comando 59 Contatore battute:
Se il comando è impostato a 1, ad ogni apertura della porta, viene visualizzato il contatore battute.

Comando 60 Cancella memoria:

☞	**L'attivazione di questo comando fa sì che tutti i dati impostati dall'utilizzatore siano cancellati e che automaticamente si impostino i parametri di default stabiliti dal costruttore.**

In risposta a questo comando il display visualizza **Code 0000**. Digitando la cifra 6203 seguita dal tasto ENTER si cancellano tutti i dati presenti nella memoria del distributore. La procedura di cancellazione della memoria è la seguente:

- Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 0
- Digitare 60 e premere ENTER, display visualizza ..... Code 0000
- Digitare 6203 e premere ENTER, il display visualizza ..... memory cleared

Nota: Per uscire dal comando si deve premere una sola volta il pulsante presente sulla scheda principale.

Comando 61 Azzeramento security/access code:
Permette di azzerare il codice d'accesso utilizzato nel protocollo EVA_DTS.

Comando 62 Abilitazione sconto:
Sono possibili i seguenti tipi di sconto a seconda del valore impostato in questo parametro:
0 = nessun tipo di sconto.
1 = sconto per fasce orarie.
2 = sconto per acquisti con chiave/carta di credito (possibile solo in modalità MDB).
3 = sconto per fasce orarie e per acquisti con chiave/carta di credito (solo in modalità MDB).
N.B. Perché lo sconto sia applicato devono essere impostati i valori delle fasce orarie desiderate nel timer giornaliero 2.
Se il sistema cashless, consente l'applicazione di differenti tabelle prezzi la selezione della tabella da applicare al momento della vendita avviene automaticamente attraverso il protocollo di comunicazione tra macchina e lettore (possibile soltanto per i sistemi cashless MDB che prevedono tale opzione).

Comando 63 Impostazione mono/multivendita:
Se il comando è 0, valore di default, il distributore opera in monovendita, e nel funzionamento a contante il credito eccedente al prezzo, viene restituito. Se questo non è possibile tale importo va ad incrementare il totale incassato in sovrapprezzo. Viceversa, se il comando è a 1 la macchina funziona in multivendita, l'importo eccedente al prezzo, dopo la vendita, viene rivisualizzato e può essere recuperato agendo sul pulsante di 'reso' o riutilizzato per una nuova selezione.
Di seguito viene richiesta l'opzione di mantenimento del credito in ecceso (overpay) per un tempo indefinito a disposizione dell'utente. 1= funzione abilitata, 0 = funzione disabilitata.

Comando 64 Impostazione lingua visualizzazione messaggi:
Con questo comando si modifica la lingua in cui vengono visualizzati i messaggi sul display. Il valore **0** corrisponde alla lingua italiana, **1** all'inglese, **2** al francese, **3** al tedesco, **4** all'olandese, **5** allo svedese, **6** al finlandese, **7** allo spagnolo, **8** al portoghese, **9** al danese, **10** al norvegese.

Comandi 66-67 Visualizzazione temperature interne e temperature evaporatore:
A seconda del valore impostato in questi comandi, si determinano le informazioni che vengono visualizzate in condizione di STAND-BY sulla seconda riga del display (vedi tabella). Per default viene visualizzato l'orologio.

Comando 66	Comando 67	Valore visualizzato
0	0	Visualizza l'orologio
1	0	Visualizza temperatura interna *
0	1	Visualizza temperatura interna + temperatura evaporatore
1	1	Visualizza temperatura interna + visualizza l'orologio

* Il comando 66 permette la visualizzazione della temperatura interna delle macchine SLAVES eventualmente collegate. In tal caso la temperatura del master viene indicata con TM, quella degli slaves con TA e TB rispettivamente.

Inoltre, solo durante la fase di programmazione, il comando 67 permette la visualizzazione della temperatura interna e temperatura evaporatore delle macchine SLAVES eventualmente collegate.

Comando 68 Impostazione descrizione valuta visualizzata:
Il comando permette l'inserimento della valuta desiderata. Sono disponibili 4 caratteri e l'inserimento avviene con le stesse modalità previste per il **Comando 95**.

Comando 69 Scelta modo funzionamento gettoniera:
Con questo comando si sceglie il tipo e la modalità di funzionamento della gettoniera. Il parametro può assumere i seguenti valori:
0 sistema EXECUTIVE con prezzi gestiti in macchina (vedi relativo paragrafo)
1 sistema EXECUTIVE in modalità PRICE HOLDING (cioè prezzi programmati in gettoniera), in questo caso i prezzi programmati al comando 03 devono essere uguali a quelli programmati in gettoniera (vedi relativo paragrafo). In alternativa si può impostare il parametro "Price-Display". Se abilitato, il distributore utilizzerà esclusivamente le informazioni sul valore dei prezzi provenienti dal sistema di pagamento, non sarà cioè necessario compilare le tabelle dei prezzi (Comandi 03 e 04), ma sarà sufficiente impostare solo il Comando 05 (vedi relativo paragrafo).
4 Sistema BDV 001 (vedi paragrafo utilizzo gettoniera BDV)
5 sistema di pagamento MDB (vedi paragrafo utilizzo sistema di pagamento MDB).

Comando 70 Opzione funzionamento segnalazione acustica:
Impostando tale comando a zero si esclude il funzionamento dell'avvisatore acustico durante il funzionamento della macchina.

Comando 73 Abilitazione fotocellule:
Tale comando va impostato ad 1 solo se installato il sistema a fotocellule. Esso ha la funzione di abilitare=1 o disabilitare=0 tale dispositivo. Nota: tale impostazione è valida per entrambe le macchine (MASTER e SLAVE).
Se il comando viene impostato a 1, (fotocellule abilitate), si entra automaticamente nel menù che permette la eventuale disabilitazione, di tale funzione, per le selezioni desiderate (erogazione senza controllo delle fotocellule). Per disabilitare l'opzione relativamente ad una o più selezioni, basta digitare il numero della selezione e quindi impostare il valore a zero.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 74 Test fotocellule:
Questo comando serve per verificare il corretto funzionamento delle fotocellule. Automaticamente viene avviata una procedura di test, al termine della quale, se tutto è a posto viene visualizzato un solo valore che corrisponde all'entità del segnale ricevuto. In caso di funzionamento anomalo, viene visualizzato sul display un secondo valore riferito all'anomalia riscontrata. Per questo secondo valore fare riferimento alla tabella del Comando 99.

Comando 75 Impostazione parametri di funzionamento della barriera fotocellule:
Questo comando permette la visualizzazione e l'eventuale modifica del parametro di funzionamento della barriera fotocellule. Tale valore è univoco per la macchina MASTER e per le eventuali SLAVES collegate.

Messaggio	Valore di default	Significato
"Hyster.HL"	6	tale parametro agisce sulla sensibilità di lettura del sistema. Più basso è il valore impostato, più alta è la sensibilità del sistema. Il valore può variare da un minimo di 5 ad un max di 30.

Comando 76 Opzioni di funzionamento del sistema ("opzioni FTC"):
L'impostazione di questo comando determina il comportamento della macchina nel caso il prodotto non venga erogato. Il valore è impostabile da 0 a 2. Default = 0.
Il significato di tale impostazione è il seguente:

0 = Possibilità di effettuare un'ulteriore selezione, in tal caso il comando 63 (mono-multivendita) deve essere impostato ad 1 (se il sistema di pagamento è executive la multivendita deve essere impostata anche nel sistema di pagamento).

1 = Erogazione automatica del credito, in questo caso il comando 63 deve essere impostato a 0 (se il sistema di pagamento è executive la monovendita deve essere impostata anche nel sistema di pagamento).

2 = Ulteriore quarto di giro: nel caso non avvenga l'erogazione del prodotto la spirale eseguirà un ulteriore 1/4 di giro e se ancora il prodotto non viene erogato si ritorna ad una delle due precedenti opzioni a seconda dell'impostazione del parametro mono o multivendita.

- *A tale scopo una volta impostato il valore 2 al comando 76, per default l'opzione è disabilitata per tutte le selezioni. Si entra automaticamente nel menù che permette l'abilitazione dell'opzione per le singole spirali. Per abilitare l'opzione relativamente ad una spirale basta digitare il numero di selezione ed impostare il valore a 1. Viceversa impostando a 0 tale valore l'opzione risulta disabilitata. L'opzione non è applicabile alle spirali a ½ giro. Se il sistema di pagamento è con protocollo Executive, la mono-multivendita deve essere impostata anche sul sistema di pagamento.*
- *In alternativa, si può abilitare / disabilitare la funzione per cassetto: la selezione 91 implica che tutte le selezioni del primo cassetto in alto, siano ad es. abilitate alla funzione del quarto di giro. Selezione 92 = 2° cassetto; 93 = 3° cassetto; 94 = 4° cassetto; 95 = 5° cassetto; 96 = 6° cassetto; 97 = 7° cassetto; programmando la funzione alla selezione 99, tutte le selezioni del distributore verranno abilitate o disabilitate.*

A seguire il sistema chiede di inserire le opzioni relative alla SICUREZZA FOTOCELLULE:
l'abilitazione di questa funzione (impostazione parametro = 1) prevede l'inserimento di un numero di prodotti entro una finestra temporale (in minuti). Se entro l'intervallo di tempo programmato si verifica un numero di non letture pari al numero di prodotti programmati, le fotocellule vengono disabilitate. L'evento attivo è segnalato sul display all'apertura della porta ed è inoltre registrato nel Comando 99 con codice d'Errore 39. Il ripristino delle fotocellule può essere programmato in modo manuale, oppure in automatico. Se manuale, impostazione parametro = 0, si deve entrare nella funzione TEST VEND per riabilitare la funzionalità delle fotocellule; se automatico, impostazione parametro = 1, il sistema dopo 15 minuti esegue un tentativo di ripristino della funzione.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49)**, successivamente all'impostazione macchina MASTER, si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Comando 80 Clonazione:
Questo comando permette di trasferire tutti i parametri di programmazione su una "Program Key", per utilizzarla successivamente per programmare distributori dello stesso modello (vedi **Comando 50**). Entrando nel comando, il display visualizza "Write Clone Key". Successivamente, inserire la "Program Key" e premere il tasto ENTER, il display visualizza "Data Writing…*" mentre vengono trasferiti i dati sulla chiave. Terminata l'operazione di trasferimento dati, si ritorna alla modalità di programmazione.

Attenzione: NON inserire la chiave prima di entrare in modalità di programmazione, altrimenti il distributore preleva i dati presenti nella chiave.

Comando 81 Prelievo dati di vendita:
Questo comando permette di trasferire tutti i dati EVA-DTS su una "Program Key". Tali dati possono essere estratti mediante software apposito (VMC configurator). Il numero massimo di registrazioni possibili è di 100. Attenzione: se la chiave non viene riconosciuta come chiave dati, alla prima registrazione sarà richiesta la conferma della completa cancellazione dei dati presenti.

Comando 85 Visualizzazione checksum e versione software della scheda main e power.

ITALIANO

Comando 90 Selezione protocollo di AUDIT:
La scheda di controllo è dotata di una presa RS232.
Il connettore di I/O è un 9 poli a vaschetta maschio in cui sono utilizzati i seguenti pin:
- Pin 2 Tx - Pin 7 DTR - Pin 5 Ground
La trasmissione avviene secondo le seguenti specifiche:
- 9600 baud - 8 bit di dati - no parità
Il trasferimento dei dati è regolato dal segnale di controllo DTR (attivo alto) fornito dal dispositivo di prelievo dati. Il prelievo dati dalla macchina avviene con la procedura seguente:
a) Collegamento del dispositivo prelievo dati alla presa RS232.
b) Premere pulsante invio dati.
c) Finita la trasmissione dati sul display compare la richiesta di scollegamento del dispositivo.

Tramite il comando 90, è possibile scegliere la quantità di dati inviati alla presa RS232. Si hanno tre livelli:
- livello **1** totali relativi alle transazioni
- livello **2** totali relativi alle transazioni del livello 1, più vendite per ciascuna selezione
- livello **3** totali relativi alle transazioni del livello 1, dati relativi agli ultimi 5 spegnimenti e riaccensione della macchina; dati relativi agli eventi d'errore verificatesi.

Se il comando è impostato a **4** la macchina dialoga con il mondo esterno attraverso l'interfaccia a infrarossi 082928 secondo le specifiche del protocollo EVA-DTS.
Se il comando è impostato a 5 la macchina dialoga con il mondo esterno attraverso l'interfaccia a infrarossi 082925 (interfaccia IRDA), secondo le specifiche del protocollo EVA-DTS vers.5.0.
In seguito, se la precedente opzione è stata impostata a **4** oppure a **5**, la macchina propone la scelta della direzione dell'input / output: verso l'interfaccia ad infrarossi (082928 o 082925 OPTICAL LINK) oppure verso la RS232 (connettore a vaschetta situato sulla scheda) in quest'ultimo caso i pins del connettore utilizzati sono 2= VMC Tx, 3=VMC Rx, 5= GROUND in tal caso la velocità di trasmissione è fissa a 9600 baud. La scelta viene fatta scorrendo le varie opzioni di direzione con qualsiasi tasto della pulsantiera e confermando con il tasto "ENTER" il valore desiderato.
Se l'opzione iniziale è impostata a **5** la macchina richiede l'inserimento dell'indirizzo di periferica: digitare il valore desiderato e premere "ENTER".
Se l'opzione iniziale è impostata a 5 la macchina propone la scelta della velocità di trasmissione che deve essere coerente con l'impostazione della scheda 082925 (vedi istruzioni relative). Il range impostabile è da 2400 baud a19200 baud, oppure negoziabile tra macchina e terminale (opzione valida solo per collegamento via cavo). La scelta viene fatta scorrendo le varie opzioni di velocità con qualsiasi tasto della pulsantiera e confermando con il tasto "ENTER" il valore desiderato.
Se il comando è impostato a **6** la macchina dialoga con il mondo esterno con il protocollo DEX-UCS.

Comando 91 Inserimento dati identificazione macchina:
Il primo dato richiesto in formato alfa numerico max 30 caratteri, si riferisce alla locazione macchina, per la modalità di inserimento della descrizione fare riferimento alla tabella del comando 95. Il secondo dato richiesto è il codice numerico di identificazione macchina (asset number).

Comando 92 Azzeramento dati di vendita:
Il comando permette di azzerare i dati di vendita della macchina, (vedi comando 10). L'operazione è subordinata all'inserimento di un particolare codice d'accesso. La procedura è la seguente:
- Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 0
- Digitare 92 e premere ENTER, display visualizza ..... Code 0000
- Digitare 1221 e premere ENTER, il display visualizza ..... 'AZZERO DATI ?'

Premendo il tasto ENTER tutti i dati di vendita verranno azzerati mentre premendo ESC si tornerà al menu principale lasciando i dati inalterati.

Comando 93 Visualizzazione andamento temperatura ultime 24 ore:
Opzione disponibile per gli slaves se abilitati e se di tipo FASTER (vedi Comando 49).
Tale comando permette di visualizzare l'andamento della temperatura interna durante le ultime 24 ore. I valori vengono registrati con cadenza di 60 minuti. Per visualizzare tutti i valori basta premere il tasto 'B'.
Per effettuare la registrazione è necessario programmare l'orologio (vedi Comando 02). **Dopo aver programmato l'orologio, tutti i dati vengono automaticamente azzerati.**

Comando 94 Visualizzazione ultimi 10 power-off:
Tale comando permette di visualizzare gli ultimi 10 periodi in cui la macchina è rimasta spenta.
Sul display vengono visualizzati i seguenti valori:

POWER OFF	DATA	ORA
POWER ON	DATA	ORA

Per passare da una visualizzazione all'altra premere il tasto ENTER.
N.B.: Per avere valori attendibili l'orologio deve essere programmato.

Comando 95 Inserimento messaggio utente 1 (max 63 caratteri):
Il comando permette l'abilitazione e l'inserimento del primo dei due messaggi modificabili dal gestore. Questo messaggio viene visualizzato in STAND-BY quando il sistema di pagamento può erogare il resto. Digitando 95 e premendo il tasto ENTER viene richiesta l'abilitazione o inibizione del messaggio utente (valore 1=abilitato, valore 0=disabilitato).
Se abilitato, sulla prima riga del display appare il messaggio attualmente disponibile mentre sulla seconda riga del display compare la scritta "**Carattere 00**". Digitando i codici dei caratteri che si vogliono inserire (vedi tabella seguente) e confermando di volta in volta con il tasto ENTER si compone il messaggio desiderato. Alla fine con il tasto ESC si ritorna al menu principale.

CODICE	CARATTERE	CODICE	CARATTERE	CODICE	CARATTERE
00	avanza curs.	28	E	56	g
01	indietro cursore	29	F	57	h
02	spazio	30	G	58	i
03	!	31	H	59	j
04	‘’	32	I	60	k
05	#	33	J	61	l
06	$	34	K	62	m
07	‘	35	L	63	n
08	,	36	M	64	o
09	-	37	N	65	p
10	.	38	O	66	q
11	/	39	P	67	r
12	0	40	Q	68	s
13	1	41	R	69	t
14	2	42	S	70	u
15	3	43	T	71	v
16	4	44	U	72	w
17	5	45	V	73	x
18	6	46	W	74	y
19	7	47	X	75	z
20	8	48	Y	76	á
21	9	49	Z	77	å
22	:	50	a	78	ü
23	;	51	b	79	£
24	A	52	c	80	ä
25	B	53	d	81	ñ
26	C	54	e	82	ö
27	D	55	f		

ITALIANO

Il carattere con codice 00 fa avanzare di una posizione il cursore.
ATTENZIONE! : Se il cursore si trova oltre il primo carattere del messaggio e si preme il tasto ESC per tornare al menu principale , il messaggio viene troncato nella posizione corrispondente al cursore; quindi prima di uscire, portare il cursore alla fine del messaggio.
E' consigliabile comporre il messaggio su un pezzo di carta usando i codici della tabella (spazi compresi) e quindi programmarlo nella macchina.

Comando 96 Inserimento messaggio utente 2 (max 63 caratteri):
Il comando permette l'abilitazione e l'inserimento del secondo dei due messaggi modificabili dal gestore. Questo messaggio viene visualizzato in STAND-BY quando il sistema di pagamento non può erogare il resto. Per l'inserimento valgono le stesse regole del comando precedente.

Comando 99 Visualizzazione eventi d'errore:
Permette la visualizzazione degli ultimi 20 eventi d'errore verificatesi; per passare da una visualizzazione all'altra premere il tasto B. Alla fine della visualizzazione, il sistema chiede la conferma dell'azzeramento di tutti i dati. Premere ENTER per confermare o ESC per lasciare inalterate le registrazioni.

CODICE ERRORE	SUBCODICE	CAUSA ALLARME
01	N. codice selezione	Motore bloccato (la spirale non gira)
02	N. codice selezione	La spirale non completa il giro
05	N. codice selezione	Motore scollegato
09	N. codice selezione	Probabile difetto del micro o del cablaggio motore spirale
10	(*) 38 - 39 - 40	Sonda temperatura interna guasta
11	(*) 38 - 39 - 40	Sonda evaporatore guasta
16	(*) 33 - 38 - 39 - 40	Errore comunicazione con periferica (scheda pannello elettrico)
17	(*) 38 - 39 - 40	Break comunicazioni durante ciclo di vendita senza incasso credito
18	(*) 38 - 39 - 40	Break comunicazioni durante ciclo di vendita con incasso credito
31	(*) 38 - 39 - 40	Errore Test fotocellule.
32÷38	(*) 38 - 39 - 40	Errore Taratura fotocellule
39	(*) 38 - 39 - 40	sicurezza fotocellule
51	(*) 38 - 39 - 40	Interruzione collegamento periferica all'inizio del ciclo di vendita.
55	/	Sistema di pagamento fuori servizio.
61	N. codice selezione	Motore bloccato (la spirale non gira) SLAVE A
62	N. codice selezione	La spirale non completa il giro SLAVE A
65	N. codice selezione	Motore scollegato SLAVE A
69	N. codice selezione	Probabile difetto del micro o del cablaggio motore spirale SLAVE A
71	N. codice selezione	Motore bloccato (la spirale non gira) SLAVE B
72	N. codice selezione	La spirale non completa il giro SLAVE B
75	N. codice selezione	Motore scollegato SLAVE B
79	N. codice selezione	Probabile difetto del micro o del cablaggio motore spirale SLAVE B
91	N. codice selezione	Mancato ripristino selezioni.

(*) Legenda:

33 = Fotocellule
38 = Spirali Master
39 = Spirali Slave A
40 = Spirali Slave B

9.6 SOTTOMENU' IMPOSTAZIONE OROLOGIO, TIMER GIORNALIERI (VEDI COMANDO 02)

Allarme 01 Impostazione anno/mese/giorno:
Questo comando serve per impostare l'anno, il mese e il giorno sull'orologio presente sulla scheda di controllo, il formato di introduzione è YYMMDD.

Allarme 02 Impostazione ore/minuti:
Questo comando serve per regolare l'orologio presente sulla scheda di controllo. Digitare il valore esatto di ore e minuti e premere ENTER per memorizzarlo. Successivamente, inserire 1, se si vuole far visualizzare l'orologio sul display, altrimenti inserire 0.

Allarme 03 Impostazione giorno della settimana:
Questo comando serve per impostare il giorno sull'orologio presente sulla scheda di controllo, i valori ammessi sono da 1 (lunedì) a 7 (domenica).

Allarme 10 Impostazione gestione illuminazione:
Con questo comando, si imposta lo spegnimento totale = 0 o, l'attenuazione della luminosità = 1 dell'illuminazione durante le fasce orarie di risparmio energetico (vedi Allarme 11).

Allarme 11 Accensione spegnimento luci:
Con questi comandi si possono programmare 3 periodi giornalieri di accensione e spegnimento dell'illuminazione. Comunque anche nei periodi in cui l'illuminazione è spenta la pressione di un pulsante della tastiera o l'introduzione di denaro provoca la sua accensione per un periodo di 3' in cui presumibilmente viene eseguito un ciclo di vendita. Se l'uso di questa funzione non è necessario, programmare 2400 in corrispondenza di **Allarme 11**.

Allarme 21 Impostazione fasce orarie di sconto:
Con questi comandi si possono programmare 3 periodi giornalieri di vendita con sconto. Nei periodi in cui é attivato lo sconto la macchina fa riferimento ai prezzi impostati nel sottomenù relativo ai prezzi scontati. Naturalmente deve essere impostato ad 1 il comando 62 del menù principale. Se l'uso di questa funzione non è necessario, programmare 2400 in corrispondenza di **Allarme 21**.

Allarme 31 Inibizione selezioni per periodi giornalieri:
Questi comandi permettono l'inibizione delle selezioni impostate al comando "Allarme 36" per 3 periodi giornalieri. Se l'uso di questa funzione non è necessario, programmare 2400 in corrispondenza di **Allarme 31**.

Alarme 36 Impostazione delle selezioni soggette ad inibizione oraria:
All'ingresso del comando il sistema chiede la disabilitazione dell'opzione che riguarda l'intera macchina comprese le eventuali slaves collegate (opzione 1), oppure no (opzione 0). Se l'impostazione è con l'opzione 0, il comando permette di scegliere quali selezioni devono essere inibite nei periodi di tempo in cui è attiva la funzione "inibizione selezioni" (vedi programmazione **Allarmi 31-34**).
Esempio:
Per attivare il periodo di inibizione oraria per la selezione 15 procedere come segue:
1. Modo programmazione, display visualizza .....Comando 00
2. Digitare 02 e premere B, display visualizza .....Allarmi 00
3. Digitare 36 e premere B, il display visualizza ..... Selezione nr. 00
4. Digitare 15 e premere B, il display visualizza ..... Dis./ En. 1/0 N
5. Impostare valore 1 e premere B.

*N.B.: con collegamento SPIRALI SLAVE abilitato **(vedi comando 49),** successivamente all'impostazione macchina MASTER, premendo il pulsante A (ESC), si accede all'impostazione dei medesimi parametri relativamente alla macchina SLAVE.*

Allarme 41 Impostazione scadenza temporale prodotti:
Questo comando si attiva quando viene impostato il numero di ore per la scadenza dei prodotti, trascorso il quale il distributore ne inibirà la vendita. Valore massimo impostabile 48 ore. Se l'uso di questa funzione non è necessaria, programmare 00 in corrispondenza di **Allarme 41**.
N.B. L'orologio deve essere impostato prima di attivare tale opzione (vedi Allarme 02).
Opzione disponibile solo sul distributore MASTER.

Allarme 46 Impostazione selezioni scadenza temporale prodotti:
Questo comando permette di impostare le selezioni che verranno inibite alla vendita, trascorso il tempo impostato con l'Allarme 41. Per resettare il timer basta digitare il codice "A0B" sulla tastiera di selezione in condizioni di porta aperta (display visualizza "DOOR OPEN"). Digitato il codice A0B, il display visualizzerà "Reset Expiry Time". A questo punto il distributore rimetterà in vendita i prodotti per il tempo impostato nell'Allarme 41.
Opzione disponibile solo sul distributore MASTER.

Allarme 51 Controllo settimanale inibizione giornaliera punto vendita:
Il comando funziona solo se impostati gli Allarmi 01, 02 e 03 e l'abilitazione del controllo, riguarda sia la macchina master, sia le eventuali slaves collegate. È possibile impostare sino a 3 periodi giornalieri.
N.B.: l'impostazione del valore 2400 sullo "Start periodo 1", disabilita la funzione.

9.7 UTILIZZAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING

Comando 39 Riempimento tubi rendiresto:
Si procede nel modo seguente:
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 39 e premere ENTER
3. Inserire le monete nella gettoniera
4. Premere nuovamente il pulsante ENTER

☞	L'impostazione visualizzazione del punto decimale dei prezzi visibile sul display, deve essere impostato sul sistema di pagamento.

Executive Standard ⇒ Comando 69 programmato a 0
Il sistema di pagamento Executive standard, gestisce i prezzi direttamente in macchina e non sul sistema di pagamento.
Per esempio se si vuole impostare la selezione 21 a 0,75 € seguire le istruzioni illustrate di seguito:
1.1) Modo programmazione , display visualizza .....Comando 00
1.2) Digitare 03 e premere ENTER, display visualizza .....Selezione Nr. 00
1.3) Digitare 21 e premere ENTER, display visualizza ..... Prezzo 00
1.4) Digitare 75 e premere ENTER, display visualizza .....Selezione Nr. 00
Se si desidera programmare un'altra selezione, ripetere la sequenza dal punto 1.2 altrimenti premere due volte ESC.

Executive price-holding ⇒ Comando 69 programmato a 1
Nel sistema di pagamento Executive price-holding i prezzi sono gestiti dal sistema di pagamento.
In questo caso dovremo copiare la tabella prezzi (lista prezzi) programmata sul sistema di pagamento sul comando 03 del distributore (da prezzo 1 a prezzo n) , mentre sul Comando 05 saranno abbinati alla selezione i prezzi facendo riferimento al loro numero .
Esempio: se si vuole impostare la selezione 11 a 0,35 € fare come spiegato di seguito:
Supponiamo che il secondo prezzo impostato sul sistema di pagamento sia 0,35 €.
1.1) Modo programmazione , display visualizza .....Comando 00
1.2) Digitare 03 e premere ENTER, display visualizza ..... Prezzo Numero 00
1.3) Digitare 02 (secondo prezzo) e premere ENTER, display visualizza ..... *Prezzo 00*
1.4) Digitare 35 e premere ENTER, display visualizza ..... Prezzo Numero 00
1.5) Premere ESC il display visualizza.....Comando 00
1.6) Digitare 05 e premere ENTER, display visualizza .....Selezione Nr. 00
1.7) Digitare 11 e premere ENTER, display visualizza ..... Prezzo Numero 00
1.8) Digitare 02 (secondo prezzo) e premere ENTER, display visualizza .....Selezione Nr. 00

Se si desidera programmare un'altra selezione ripetere la sequenza dal punto 1.6 altrimenti premere due volte ESC.

Executive price-display ⇒ Comando 69 programmato a 1
Nel sistema di pagamento Executive price-display i prezzi sono gestiti dal sistema di pagamento.
Sul Comando 05 saranno abbinati alla selezione i prezzi facendo riferimento al loro numero.
Esempio:
1.1) Digitare 05 e premere ENTER, display visualizza .....Selezione Nr. 00
1.2) Digitare n° selezione e premere ENTER, display visualizza ..... Prezzo Numero 00
1.3) Digitare ad es. 02 (secondo prezzo) e premere ENTER, display visualizza .....Selezione Nr. 00

Se si desidera programmare un'altra selezione ripetere la sequenza dal punto 1.1 altrimenti premere due volte ESC.

9.8 UTILIZZAZIONE GETTONIERA BDV

☞	***La connessione e la disconnessione della gettoniera devono essere eseguiti a macchina spenta.***

Eseguito il collegamento, accendere la macchina, entrare in programmazione e impostare **il comando 69 a 4** quindi spegnere la macchina per alcuni secondi. Alla riaccensione la macchina e la gettoniera comunicheranno in modo corretto.

Comando 30	Obbligo acquisto prima del reso	(def. 0)
Comando 31	Credito massimo	(def. 0)
Comando 32	Valore massimo monete rese	(def. 0)
Comando 33	Inibizione singole monete	(tutte abil.)
Comando 34	Inibizione monete in condizioni di importo esatto	(tutte abil.)
Comando 35	Liv. monete messag. Importo esatto	(def. 0)
Comando 36	Equazione importo esatto	(def. 0)
Comando 37	Abilitazione lettore di carta di credito	(def. 0)
Comando 38	Svuotamento tubi rendiresto	
Comando 39	Riempimento tubi rendiresto	

Comando 30 Obbligo acquisto prima del reso:
Impostando a 1 questo comando il cliente è obbligato all'acquisto prima di poter ottenere il resto, questo per evitare di utilizzare la gettoniera come cambiamonete. Se la vendita dovesse fallire allora il reso viene erogato.

Comando 31 Credito massimo:
Si imposta il credito massimo accettato dalla gettoniera, al superamento di questo valore viene bloccata l'accettazione di ulteriori monete.

Comando 32 Valore massimo monete rese:
Questa funzione è attiva solamente in multivendita. Se il valore del credito rimanente dopo una vendita è superiore al valore impostato col comando, l'erogazione del resto viene bloccata. Si dovranno quindi effettuare ulteriori acquisti finchè il credito rimanente risulterà inferiore al valore programmato quindi azionando la leva di rimborso si potrà ottenere il resto.

Comando 33 Inibizione singole monete:
Mediante questo comando si blocca l'accettazione di particolari monete da parte della gettoniera. Se ad esempio si volesse bloccare l'accettazione della moneta 5 si procede nel modo seguente:
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 33 e premere B, display visualizza ..... Coin num. 00
3. Digitare 5 e premere B, il display visualizza 0
4. Digitare 1 e premere B.

Comando 34 Inibizione monete in condizioni di importo esatto:
Questo comando serve a bloccare l'accettazione di particolari monete in condizioni di resto piccolo cioè quando il display visualizza il messaggio "Inserire solo importo esatto".

Comando 35 Livello monete per messaggio importo esatto:
Può essere programmato un valore da 0 a 15 che rappresenta il numero di monete da aggiungere al livello minimo predefinito del contenuto tubi, affinché venga abbandonata la condizione di "importo esatto".

Comando 36 Equazione importo esatto:
Rappresenta la combinazione degli stati vuoti nei tubi perchè venga attivato il messaggio importo esatto. Viene riportata una lista delle possibili combinazioni:

0 = A o (B e C)	1 = A e B e C	2 = solo A e B
3 = A e (B o C)	4 = solo A	5 = solo A o B
6 = A o B o C	7 = solo A e C	8 = solo A o C
9 = solo B e C	10 = solo B	11 = solo B o C
12 = solo C		

Comando 37 Abilitazione lettore di carta di credito:
Impostando a 1 questo comando si abilita il funzionamento del lettore di carta di credito.

Comando 38 Svuotamento tubi rendiresto:
Questo comando è utilizzato per fare l'inventario delle monete presenti nei tubi della gettoniera. Per ottenere l'erogazione dal tubo 1 (monete di valore più piccolo) si procede nel modo seguente:
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 38 e premere B, display visualizza ..... Tube num. 00
3. Digitare 1 e premere B,

La gettoniera inizia ad erogare monete dal tubo prescelto fino al rilascio del pulsante B.

Comando 39 Riempimento tubi rendiresto:
Si procede nel modo seguente:
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 39 e premere B
3. Inserire le monete nella gettoniera
4. Premere nuovamente il pulsante B

N.B. Se la procedura non viene eseguita correttamente si possono trovare dei valori errati ai comandi 09 e 10.

9.9 UTILIZZAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO MDB

☞	**La connessione e la disconnessione della gettoniera devono essere eseguiti a macchina spenta.**

ITALIANO

Il comando **69 va programmato al valore 5,** dopodichè si dovrà spegnere la macchina per alcuni secondi. Alla riaccensione, la macchina e la gettoniera comunicheranno correttamente.
Si hanno i seguenti comandi aggiuntivi per l'utilizzazione di questi sistemi di pagamento:

Comando 27	Impostazione segnalazione sistema di pagamento fuori servizio.
Comando 28	Selezione contatori contenuto tubi rendiresto.
Comando 29	Inibizione visualizzazione credito cashless.
Comando 30	Obbligo acquisto prima del reso.
Comando 31	Impostazione credito max accettato a chiave e a contanti.
Comando 32	Livello minimo monete nei tubi.
Comando 33	Inibizione singole monete/banconote.
Comando 34	Inibizione monete in condizione di importo esatto
Comando 35	Azzeramento contatori monete nei tubi rendiresto
Comando 36	Condizione di importo esatto (mancanza resto)
Comando 37	Inibizione lettore di banconote in condizione di importo esatto
Comando 38	Svuotamento tubi rendiresto
Comando 39	Riempimento tubi rendiresto

Comando 27 Impostazione segnalazione sistema di pagamento fuori servizio:
Se il comando è impostato a 1, quando si interrompe il collegamento con il sistema di pagamento MDB, il distributore andrà fuori servizio, ed il display ne visualizzerà il messaggio; se il comando è impostato a 0 (zero), l'opzione è disabilitata. L'impostazione per default è 0.

Comando 28 Selezione contatori contenuto tubi rendiresto:
Il comando permette di scegliere se utilizzare i contatori relativi al contenuto tubi rendiresto della gettoniera oppure utilizzare esclusivamente i contatori interni alla macchina. Se il comando è impostato a 1 ad ogni power-up i contatori relativi al contenuto tubi rendiresto interni alla macchina vengono aggiornati con i valori inviati dalla gettoniera. Se invece il comando è impostato a 0 i valori inviati dalla gettoniera vengono ignorati.

Comando 29 Inibizione visualizzazione credito cashless:
Il comando permette di inibire o abilitare la visualizzazione del credito preveniente dal dispositivo cashless MDB (lettore di chiave o carta). Se il comando è impostato a 1 il credito relativo al dispositivo cashless non viene visualizzato se invece il comando è impostato a 0 la macchina visualizza anche il credito relativo al dispositivo cashless.

Comando 30 Obbligo acquisto prima del reso:
Impostando a 1 questo comando il cliente è obbligato all'acquisto prima di poter ottenere il resto, questo per evitare di utilizzare la gettoniera come cambiamonete. Se la vendita dovesse fallire allora il reso viene erogato.

Comando 31 Impostazione credito max accettato a chiave e a contanti:
Si imposta il credito massimo accettato dalla gettoniera nel caso di acquisto con chiave/carta oppure in contanti, al superamento di questo valore viene bloccata l'accettazione di ulteriori monete/banconote. A seguire viene richiesta l'opzione di massimo reso, che è la massima quantità di moneta restituibile; valore di default 1000, valore max 9000.

Comando 32 Livello minimo monete nei tubi:
E' il numero di monete, proprio di ogni gettoniera, che deve rimanere in ciascun tubo per garantire il corretto funzionamento del sistema di erogazione (Consultare il manuale della gettoniera per impostare il valore corretto di questo parametro). Se a ciascun tubo è associato un valore differente deve essere impostato il valore massimo tra quelli dichiarati. L'impostazione di questo parametro è fondamentale per una corretta gestione contabile da parte del distributore.
N.B. L'inventario tubi, comando 38, si fermerà quando il contenuto di ciascun tubo raggiungerà il valore impostato al comando 32. Per svuotare completamente i tubi utilizzare i pulsanti di erogazione della gettoniera.

Comando 33 Inibizione singole monete/banconote:
Questo comando permette due regolazioni così come descritto di seguito:
1. Blocco accettazione di particolari monete da parte della gettoniera.
2. Blocco accettazione di particolari banconote da parte del lettore.

Per passare dal punto 1 al punto 2, premere il tasto ESC.

N.B.: Le monete sono in ordine di valore crescente.

Comando 34 Inibizione monete in condizioni di importo esatto:
Questo comando serve a bloccare l'accettazione di particolari monete in condizioni di resto piccolo cioè quando il display visualizza il messaggio "Inserire solo importo esatto".
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 34 e premere ENTER, display visualizza ..... Coin num. 00
3. Digitare 5 e premere ENTER, il display visualizza 1
4. Digitare 0 e premere ENTER.

Comando 35 Azzeramento contatori monete nei tubi rendiresto:
Comando da utilizzarsi nel caso di sostituzione gettoniera o svuotamento a macchina spenta dei tubi rendiresto per sincronizzare i contatori con l'effettivo contenuto dei tubi rendiresto.
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 35 e premere ENTER, display visualizza ..... Code 0000
3. Digitare 6203 e premere ENTER.

Comando 36 Condizione di importo esatto (mancanza resto):
Con questo comando si imposta per ciascun tubo rendiresto il numero di monete al di sotto del quale risulta vera la condizione di mancanza resto. Il valore impostato deve considerare il livello minimo monete nei tubi (comando 32) nel senso che deve essere superiore a quest'ultimo (esempio: se il comando 32 è impostato a 5, i valori impostati al comando 36 devono avere come valore minimo 6). I tubi che non si vogliono includere nella condizione vanno impostati a "0".
Quando il contenuto di uno qualsiasi dei tubi, compresi nella condizione, scende al di sotto del valore corrispondente impostato la macchina visualizzerà l'avvertimento della mancanza di resto.

Comando 37 Inibizione lettore di banconote in condizione di importo esatto:
Impostando a 1 questo comando in condizioni di importo esatto, il lettore di banconote viene inibito.
N.B. Nel caso venga installato solamente il lettore di banconote, questo comando deve essere impostato a 0.

Comando 38 Svuotamento tubi rendiresto:
Questo comando è utilizzato per fare l'inventario delle monete presenti nei tubi della gettoniera. Per ottenere l'erogazione dal tubo 1 (monete di valore più piccolo) si procede nel modo seguente:
1. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
2. Digitare 38 e premere ENTER, display visualizza ..... Tube num. 00
3. Digitare 1 e premere ENTER,

La gettoniera inizia ad erogare monete dal tubo prescelto fino al rilascio del pulsante ENTER.

Comando 39 Riempimento tubi rendiresto:
Si procede nel modo seguente:
5. Modo programmazione, display visualizza ..... Comando 00
6. Digitare 39 e premere ENTER
7. Inserire le monete nella gettoniera
8. Premere nuovamente il pulsante ENTER

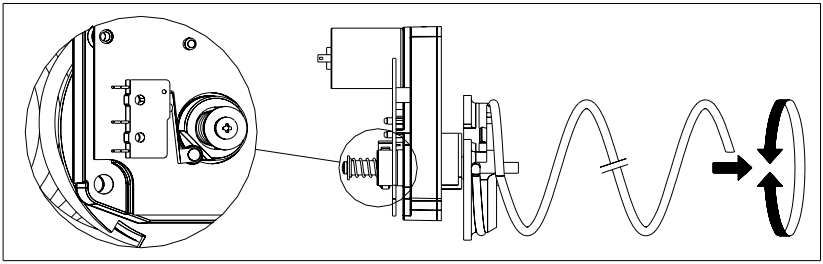
N.B.Se la procedura non viene eseguita correttamente si possono trovare dei valori errati ai comandi 09 e 10.

ITALIANO

10 REGOLAZIONI

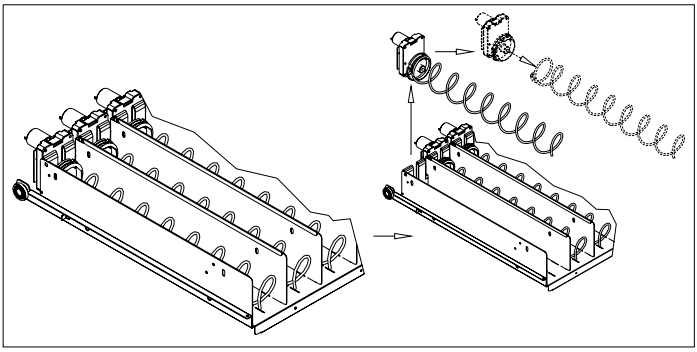
10.1 SPIRALI

	La maggior parte dei prodotti si vende senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata a ore 6. Per modificare l'estremità bisogna tirare la spirale in avanti fino a che il quadro del supporto spirali non esce dal motore, quindi fare ruotare la stessa nella posizione desiderata e rilasciare, per effetto della molla dovrà rientrare nel motore eventualmente spingere per farlo rientrare del tutto. **Ogni spirale può essere ruotata di 45° alla volta.** ATTENZIONE: nel fare questa operazione assicurarsi che la camma del micro del motorino si trovi sempre nella posizione di riposo. Per far questo è sufficiente eseguire alcune erogazioni in modalità di "TEST VEND" (vedi paragrafo TASTIERA FUNZIONI/PROGRAMMAZIONE.



10.2 SOSTITUZIONE SPIRALE E GRUPPO MOTORE ESPULSORE

	Il distributore è fornito di cassetti con spirali a passi e diametri diversi. Per variare la quantità o la loro disposizione procedere come segue: • Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina. • Aprire la porta principale. • Estrarre il cassetto su cui bisogna variare la spirale. • Scollegare e togliere il gruppo motore-spirale. • Togliere la spirale dal supporto in plastica (fare leva tra spirale e supporto) e montare altra spirale o altro gruppo motore espulsore. • Montare il nuovo gruppo spirale procedendo in senso contrario, ad operazione ultimata verificare che l'estremità della spirale sia ad ore 6, altrimenti vedere paragrafo "SPIRALI".



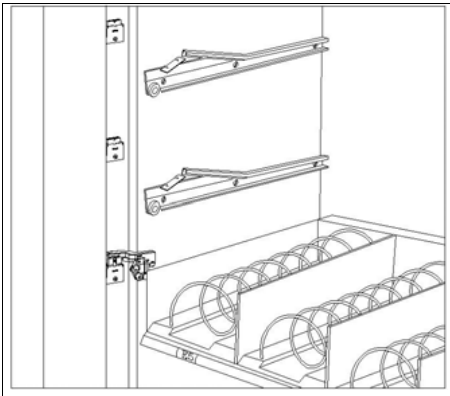


fig. 4

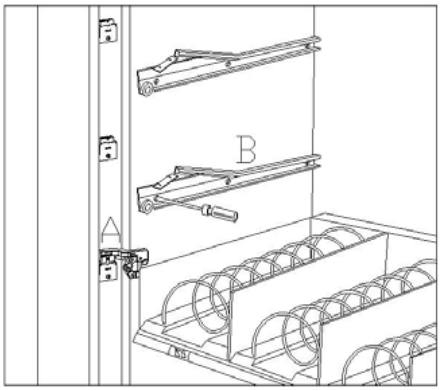


fig. 5

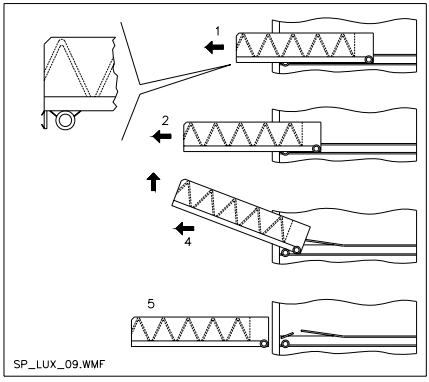


fig. 6

10.3 PROCEDURA PER LA RIMOZIONE DEI CASSETTI

Per sostituire il cassetto agire come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta principale.
- Disconnettere il connettore elettrico -A-
- Estrarre il cassetto vincendo il blocco della molla di posizionamento (tirare con dolcezza)
- Tirare il cassetto sino al fermo , quindi alzare verso l'alto, poi ruotare verso il basso sino allo sganciamento dalla guida, infine rimuoverlo dalla macchina.

Per il montaggio di un altro cassetto procedere come segue:

- Inserire il cassetto.
- Spingere fino a che il cassetto si innesta nella posizione di blocco
- Inserire il connettore elettrico -A-
- Chiudere la porta principale.
- Dare tensione agendo sull'interruttore generale.

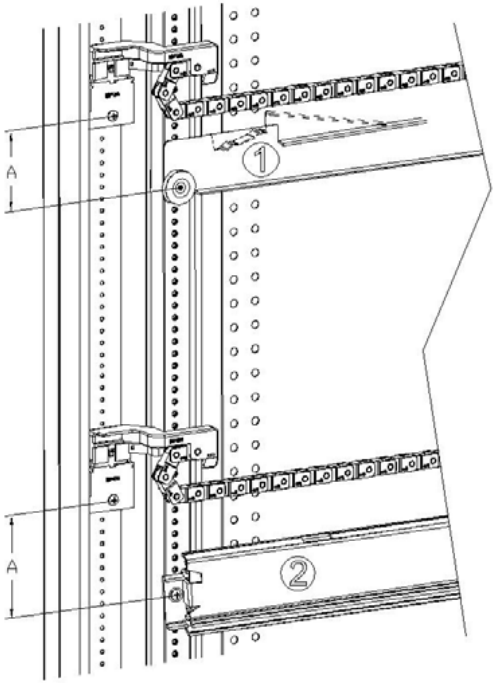
10.4 VARIAZIONE CASSETTI

I distributori aventi 6 cassetti possono essere trasformati a 7 cassetti procedendo come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Estrarre tutti i cassetti dal D.A.
- Spostare le guide rif. B, (l'ultima in basso è già nella posizione corretta quindi non bisogna spostarla).
- Spostare i connettori, rif. A, posti sul bordo del cassone.
- Aggiungere una coppia di guide.
- Montare 7 cassetti verificando che i connettori siano ben inseriti.
- Impostare i nuovi prezzi.

ITALIANO

10.5 DISPOSIZIONE DI FISSAGGIO DEL CABLAGGIO CASSETTO



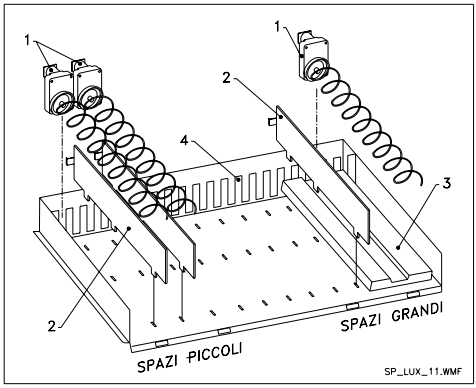
Nel caso in cui ci sia una variazione del numero di cassetti all'interno del distributore automatico, o comunque una riconfigurazione nella disposizione tra di loro, per un corretto svolgimento dello scorrimento del cablaggio nell'estrazione del cassetto, si consiglia di attenersi scrupolosamente alle misure consigliate, come da tabella a seguire:

TIPO CASSETTO/GUIDA	QUOTA "A" (mm)
Cassetto con guida standard 1	60
Cassetto con guida rinforzata 2	70
Qualsiasi cassetto con barra di scarico bottiglie	110

10.6 ISTRUZIONI PER LA CONVERSIONE DEI CASSETTI

da spazio grande a due spazi piccoli.

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta.
- Togliere la copertura neon.
- Estrarre il cassetto da modificare.
- Sfilare il gruppo motore + spirale rif.1.
- Togliere il vassoio rif.3.
- Sostituire la spirale con diametro grande con una di diametro piccolo.
- Inserire il gruppo motore+spirale di diametro piccolo nella fessura di sinistra del supporto rif. 4.
- Inserire il nuovo gruppo motore + spirale di diametro piccolo nella fessura di destra collegandolo al cablaggio esistente sul cassetto.
- Aggiungere il nuovo divisorio in mezzo alle due spirali rif. 2.
- Installare le nuove targhette prezzi e selezioni.
- Introdurre il cassetto modificato avendo cura che il connettore sia inserito.
- Programmate le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato.
- Provate le selezioni modificate per assicurarvi che funzionino.



da due spazi piccoli a uno spazio grande.

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta.
- Togliere la copertura neon.
- Estrarre il cassetto da modificare.
- Sfilare i gruppi motore + spirale rif.1.
- Un gruppo motore + spirale metterlo da parte e l'altro sostituirgli la spirale di diametro piccolo con una di diametro grande.
- Togliere il separatore rif.2.
- Inserire il vassoio rif.3.
- Inserire il gruppo motore + spirale di diametro grande nella fessura di centro del supporto rif. 4.
- Installate le nuove targhette prezzi e selezioni.
- Introdurre il cassetto modificato avendo cura che il connettore sia inserito.
- Programmate le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato. **NOTA: Nelle selezioni degli spazi grandi, i numeri di selezione saranno dispari. ES: Le selezioni A 1 e A 2 convertite a un singolo compartimento, la selezione diventa A 1.**
- Provate le selezioni modificate per assicurarvi che funzionino

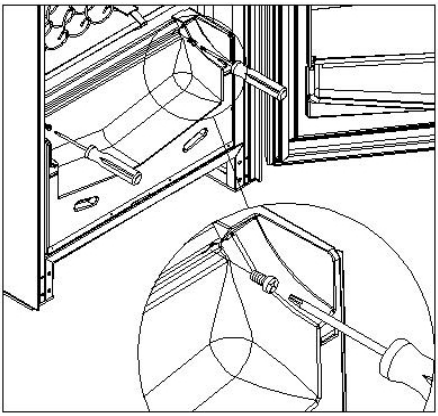
ITALIANO

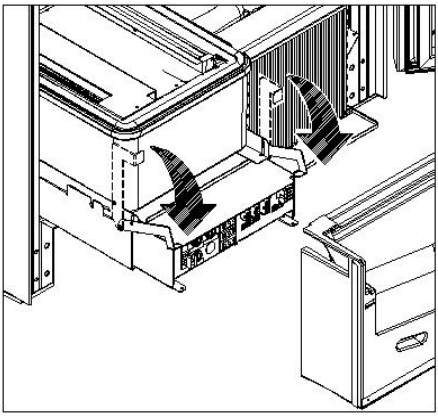
10.7 ACCESSO AL PANNELLO ELETTRICO ED AL GRUPPO REFRIGERANTE

Per accedere al pannello elettrico o al gruppo refrigerante procedere come segue:

- Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina.
- Aprire la porta.
- Con cacciavite a croce, svitare le due viti che fissano la tasca recupero prodotti al cassone. Sfilare la tasca.
- Per estrarre il gruppo refrigerante, abbassare le due leve che si trovano ai lati della scatola dell'evaporatore, assicurarsi che la guarnizione posta nel bordo superiore della scatola dell'evaporatore sia completamente staccata dalla sede di tenuta, tirare dalla maniglia predisposta. ATTENZIONE ai cablaggi.

	Pannello elettrico: Togliendo la tasca recupero prodotto, l'intero distributore rimane sotto tensione. Per togliere l'alimentazione disinserire la chiavetta rossa inserita nella morsettiera. Il completo isolamento dalla rete elettrica si ottiene solamente staccando la spina dall'interruttore magnetotermico esterno. Pertanto tutte le operazioni che richiedono il distributore, senza la protezione della tasca recupero prodotti, devono essere eseguite soltanto da personale qualificato ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

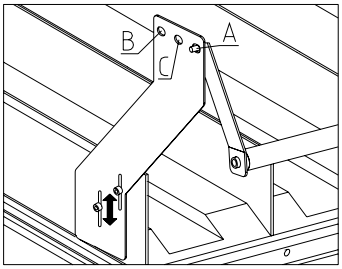




10.8 KIT SCARICO BOTTIGLIE

Se nel cassetto sono presenti le molle a spirale con capacità per sei prodotti, la barra deve essere inserita nel foro "A"; mentre, se sono presenti le molle a spirale con capacità per cinque prodotti, la barra deve essere inserita nel foro "B"; se invece nel cassetto sono presenti selezioni con ponte, la barra deve essere inserita nel foro "C".

ATTENZIONE: la barra di scarico bottiglie non deve essere utilizzata per estrarre il cassetto.



10.9 ISTRUZIONI SOSTITUZIONE APPARATO ILLUMINAZIONE INTERNA

	• Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale e staccare la spina. • Aprire la porta principale. • Togliere la copertura della sorgente luminosa. • Sostituire la sorgente luminosa. • Eseguire le operazioni inverse per il montaggio.

11 ISTRUZIONI PER LA PULIZIA

☞	**Queste attività devono essere assegnate a personale adeguatamente addestrato definito dal gestore dell'apparecchiatura**.

Il distributore deve essere pulito periodicamente per assicurare le condizioni igieniche adatte alla vendita di prodotti alimentari. Contattare l'ufficio sanitario locale per una soluzione approvata riguardo la pulizia e regole specifiche per una corretta gestione di distributori automatici.

⚠	***Spegnere la macchina agendo sull'interruttore generale prima di iniziare le operazioni di pulizia.***

11.1 PUNTI DI PULIZIA IMPORTANTI

A - Con detergente specifico per la pulizia:
1) Interno cassone
2) I cassetti
3) Vaschetta evaporatore

B - Con una soluzione per vetri:
1) Vetro di esposizione

C - Sistema di refrigerazione:
Togliere lo sporco dal condensatore con un aspirapolvere o con aria compressa. Controllare che vi sia passaggio aria fra il fronte ed il retro del condensatore.
Pulire sempre il cassone dopo questa operazione.

☞	**Se non si fa correttamente questa operazione o non la si fa proprio si può danneggiare irreparabilmente il sistema di refrigerazione.**

⚠	• ***NON IMMERGERE MAI LA GETTONIERA NELL'ACQUA*** • ***NON USARE SOLVENTI, SPUGNETTE METALLICHE*** • ***NON VAPORIZZARE ALCUN TIPO DI LUBRIFICANTE***

11.2 INATTIVITÀ

In previsione di una lunga sosta di inattività della macchina, si devono adottare opportune precauzioni perché non si creino situazioni pericolose all'avvio; per lunga sosta si intende un periodo di inattività completa superiore ad un mese.

Nel caso di lunghi periodi di riposo è necessario:
- Pulire accuratamente la macchina ed asciugarla;
- Controllarla accuratamente e sostituire le parti danneggiate od usurate;
- Verificare i serraggi di viti e bulloni;
- Coprire la macchina dopo averla stazionata in ambiente protetto.

La rimessa in funzione del distributore automatico deve essere eseguita in conformità al paragrafo "Installazione" del presente manuale, con attenzione particolare in caso di vendita di prodotti alimentari (vedi paragrafo "Uso del distributore automatico per la vendita di prodotti alimentari").

PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE BIANCA, PER AGGIUNTA NOTE

INDEX

1 FOREWORD 2
1.1 TO IDENTIFY THE MACHINE 2
1.2 LOCATION OF THE STICKERS 2
1.3 SAFETY 4
1.4 EMERGENCY SITUATIONS 4
1.5 CONSULTATION GUIDE 5
2 USE OF THE VENDING MACHINE FOR THE SALE OF FOOD PRODUCTS 6
3 TECHNICAL DATA 7
4 DOOR PARTS 8
5 INTERNAL PARTS 9
6 TRANSPORT, STORAGE, UNPACKING PROCEDURE 10
6.1 TRANSPORT AND STORAGE 10
6.2 UNPACKING PROCEDURE 10
6.3 INSTALLATION 11
6.4 WARNINGS FOR THE INSTALLATION 12
6.5 PAYMENT SYSTEM CONNECTION 12
7 WARNINGS FOR THE DEMOLITION OF THE MACHINE 12
8 OPERATION ON THE MACHINE 13
8.1 PRODUCT LOADING PROCEDURE FOOD ZONE 13
8.2 SPACER FOR PRODUCTS ON FOOD ZONE 14
8.3 PRODUCT EXPELLER 14
8.4 VENDING A PRODUCT 14
9 FUNCTION/PROGRAMMING KEYBOARD 15
9.1 CHECK SELECTION 15
9.2 LIST OF PROGRAMME COMMANDS 16
9.3 ACCESS TO THE SUBMENUS 17
9.4 TO SET REFRIGERATION PARAMETERS 19
9.5 TO SET MACHINE PARAMETERS 20
9.6 SUBMENU FOR SETTING THE CLOCK & DAILY EVENT TIMERS (SEE COMMAND 02) 29
9.7 USING THE EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING PAYMENT SYSTEMS 31
9.8 USE OF COINMECHANISM BDV 001 32
9.9 USE OF PAYMENT SYSTEMS MDB 34
10 ADJUSTMENTS 36
10.1 SPIRALS 36
10.2 PROCEDURE FOR REPLACING SPIRALS AND EXPELLER MOTOR GROUP 36
10.3 PROCEDURE FOR REMOVING THE TRAYS 37
10.4 MODIFYING THE TRAY NUMBER 37
10.5 FITTINGS FOR FASTENING TRAY WIRING 38
10.6 INSTRUCTIONS FOR CONVERTING THE TRAYS 39
10.7 ACCESS TO THE ELECTRIC PANEL AND REFRIGERATION UNIT 40
10.8 BOTTLE UNLOADING KIT 40
10.9 INSTRUCTIONS FOR REPLACING THE INTERNAL LIGHTING DEVICE 40
11 CLEANING INSTRUCTIONS 41
11.1 IMPORTANT CLEANING POINTS 41
11.2 INACTIVITY 41

ENGLISH

1 FOREWORD

☞	This manual has been prepared for the most complete model: consequently there may be descriptions or explanations which do not apply to your machine.

This documentation is an integral part of the machine and must therefore accompany every transfer of property or of the company.
Before proceeding to the installation and the use of the distributor, it is necessary to carefully read and understand the content of this booklet as it gives important information concerning safety of installation, rules for the use and operations for the maintenance.
This manual serves to provide all the information necessary for ensuring safe working conditions for machine operators and maintenance personnel.
Furthermore, we recommend contacting the Manufacturer for information regarding spare parts and accessories; it is forbidden to perform any operation without being aware of its exact working procedure.
The manual or a copy thereof must always be kept close to the machine for consultation by the operator; it should be kept away from heat, damp and corrosive agents (oil, lubricants, corrosive products).
When consulting the manual, ensure that it is not damaged; do not remove the pages, replace or delete the information or modify its contents in any way.
Any revisions and pages illustrating the accessories form an integral part of this manual and should therefore be added to it.

ENGLISH

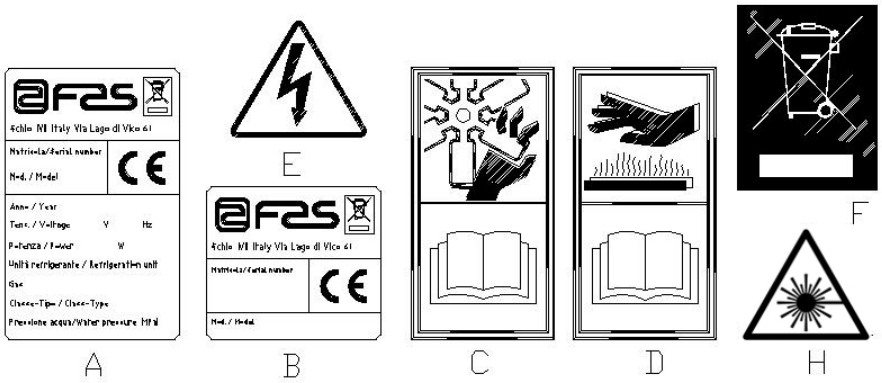
1.1 TO IDENTIFY THE MACHINE

The immediately subsequent pages of this booklet show the user how to identify the product VENDING MACHINE; this information is very important in time in order to guarantee the builder the possibility to give the user quickly and safely technical information of whichever type or to faciliate the management of the spare parts.

☞	It is therefore **advised** not to damage or remove the means which are necessary for the identification of the product.

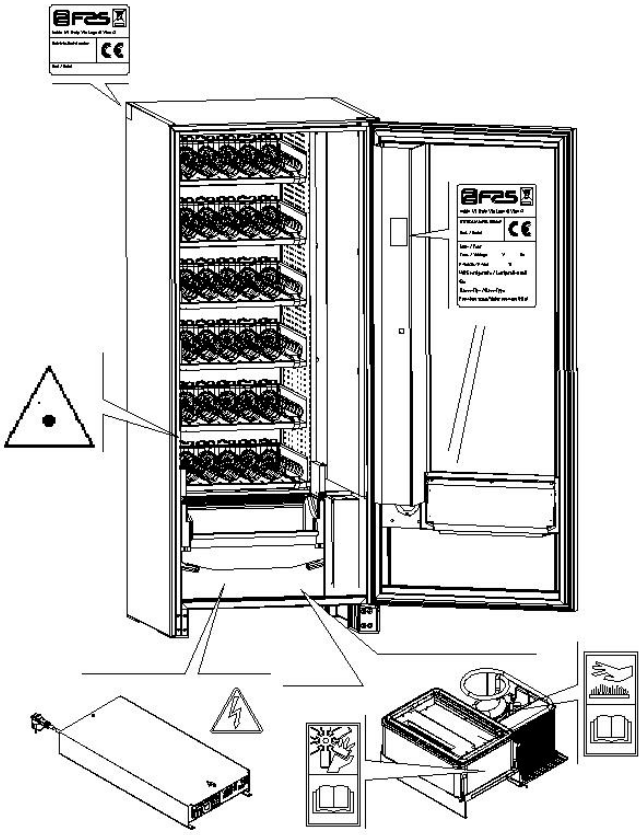
The identification means are the plasticized plate on which you can find all data you should mention to the builter in case of need.
This plate is the only one recognized by the builder as a means of identification of the product.

1.2 LOCATION OF THE STICKERS



A	Complete identification plate
B	Identification plate
C	Safety sticker indicating danger from rotating parts
D	Safety sticker indicating surfaces at high temperatures
E	Safety sticker indicating voltage supplied
F	Disposal in compliance with EU 2002/96/CE standards, according to the implementation of the Directive into the national law.
H	(LED LIGHTING) LASER RADIATION - DO NOT STARE INTO BEAM - CLASS 2 LASER PRODUCT

The complete identification plate "A", which states all the machine data, is located inside the cabinet (see diagram below). If there are any engraved details on the side of the cabinet, plate "B" is affixed to the rear of the cabinet, in the top right corner.
Furthermore, the serial number is also printed on the most important element of the machine (fans, compressor cards, etc…).



1.3 SAFETY

	This appliance is not intended for use by person (includine children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

	The use of accessories or components that are not original, endangers the safety of the machine. Fas declines all responsibilities because of the use of parts or accessories that are not original and is not accountable for whatever damages, direct or in direct, should result from such improper use. The variety of similar products that may be made available on the market, prevents FAS from a possible check on these components. Warning: the use of components and spare parts that are not original, may void the entire warranty on the machine.

ENGLISH

	**The vending machine construction and analysis relevant to safety issues refer to the requirements in force.** **The installation and maintenance procedures, including replacing the power supply cable, must be carried out by competent personnel.** **Any interventions other than routine maintenance procedures must be carried out with the plug of the power supply disconnected.** It is obligatory to wear suitable clothing as stipulated in this manual and by the ruling in force in the country in which the machine is used; avoid wearing baggy or loose clothing, belts, rings and chains; long hair must be kept under a suitable cap. It is strictly prohibited to operate the machine with the fixed and/or mobile protections disassembled or with the safety devices switched off. It is strictly prohibited to remove or tamper with the safety devices. Do not perform machine maintenance operations or adjustments of any kind without first having read and familiarised yourself with the contents of this manual. Adjustment carried out with reduced safety protections or with some switched off must be performed by one person only: During the adjustments, access to the machine by non-authorised personnel must be prohibited. If possible keep only one protection open at a time. After having performed adjustments or maintenance operations with reduced safety protections, the machine must be restored as soon as possible to its original conditions with all the protections active. Comply rigidly with the periodical maintenance operations described in this manual to ensure safe working conditions and to maintain machine efficiency. Keep the safety labels in good condition and learn their significance: these are necessary for preventing accidents; if the labels are damaged, lost or belong to replaced parts, they must be replaced with other original labels which can be requested from the Manufacturer. Position new labels in the exact positions indicated in this manual. **Remember that an alert operator in good mental-physical conditions is the best assurance against accidents.**

1.4 EMERGENCY SITUATIONS

	**In the event of fire, do not direct jets of water against the machine as this could cause short-circuiting and result in accidents, even fatal, for persons nearby.**

1.5 CONSULTATION GUIDE

SYMBOL	MEANING	COMMENT
	DANGER	Indicates a danger, even mortal, for the User.
	WARNING	Indicates a warning or notes on key functions or useful information. Pay careful attention to those parts of the text indicated by this symbol. The maintenance personnel are requested to take a measurement value, check a signal, check the correct position of any machine element, etc. prior to performing a determined command or operation.
	ROUTINE MAINTENANCE	*By routine maintenance,* it is intended: the reloading operations, setting the control parameters, emptying out the coins, and the cleaning operations in the areas in contact with the food products.
	EXTRAORDINARY MAINTENANCE	*By extraordinary maintenance*, it is intended*:* the more complex maintenance operations (mechanical, electrical, etc.) in particular situations, or those agreed with the user which are not considered ordinary maintenance.
	RECYCLING	Obligation to dispose of the materials respecting the environment.

Pay particular attention to those parts of the text which are written in bold type, with larger letters or underlined as these are used to highlight particularly important operations or information.
The enclosed wiring diagrams are intended for use exclusively by specialised technical personnel authorised by the manufacturer to carry out extraordinary maintenance operations and checks.

	**It is strictly prohibited to use the wiring diagrams to modify the machine.**

Throughout the manual, when referring to the machine, the terms "at the front" or "front" indicate the door side while the terms "at the back" or "rear" indicate the other side; the terms "right" and "left" refer to the operator facing the front of the machine.

For each operation to be carried out on the machine, a level of expertise (see below) is given to indicate the persons qualified to perform the operation concerned.

Final user	Person without specific expertise able to perform the operations of purchasing and retrieving the product only by using the controls displayed on the machine or by following the instructions given on the display.
Ordinary maintenance operator	Person capable of carrying out the operations in the above point and, in addition, of operating on the machine following the instructions in this manual marked with the symbol .
Extraordinary maintenance operator	Person capable of carrying out the operations in the above points and, in addition, of operating on the machine following the instructions in this manual marked with the symbols . In each case, the specialised technicians must also be capable of operating with the protections disabled and therefore in reduced safety conditions. Any operations to be carried out with the parts of the machine in movement and/or on live equipment must only be performed in exceptional cases and once the impossibility of operating in suitable safety conditions has been established. Access to these areas should be permitted only to persons with a practical knowledge and experience of the machine, particularly in matters of safety and hygiene.

ENGLISH

The operations described in this manual relative to each phase of the life cycle of the machine have been carefully analysed by the manufacturer. The number of operators and the level of expertise requested are therefore the most suitable for best performing each specific operation.

	Failure to respect the number of personnel or the level of expertise specified can endanger the safety of the persons involved or those found in the vicinity of the machine.

2 USE OF THE VENDING MACHINE FOR THE SALE OF FOOD PRODUCTS

ENGLISH

	**WARNING:** **To determine and to set the conservation temperatures of the food products, comply with the instructions provided by the producer and by the relative laws in force.** **These operations must be assigned to adequately qualified personnel as defined by the responsible of the equipment.**

The vending machine can be used for the sale of food products.

	Food products must be dispensed by the vending machine in hermetically sealed packages. Comply rigidly with the producer's instructions regarding the expiry date of each product and the conservation temperature. The vending machine should be considered equipment suitable for maintaining the temperature of the products and **NOT** for cooling them. For fresh and/or perishable food products and, nevertheless, in all cases provided for by the ruling laws, it is necessary: to set the internal temperature of the vending machine in accordance with the laws in force; during transportation to the vending machine, to maintain the products at the temperatures provided for by the laws in force.

The vendable foods are :

- sweets, hazelnuts, chewing gum and similar sweets
- cookies, crackers and similar oven-baked products
- foodstuffs packaged in hermetically sealed containers
- foodstuffs that have been treated to prevent deterioration

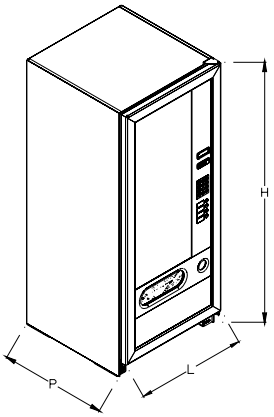
It is also possible to sell drinks in containers, such as:

- Bottles;
- Cans;
- Cartons;

for which the conditions given above are also valid.

	**CAUTION:** **The "T.A." (ambient temperature) version of the vending machine without the refrigeration unit, IS NOT intended for sale of foodstuffs.**

3 TECHNICAL DATA

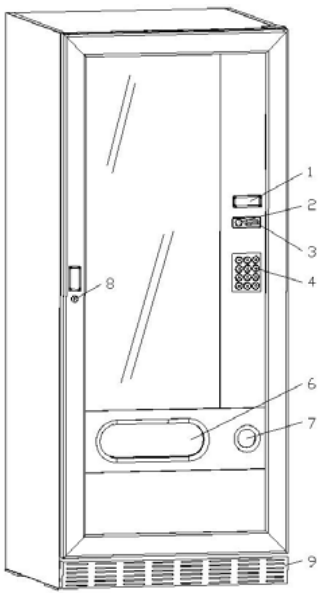


Height	H = 1830 mm	
Width	L = 900 mm (FAST 900 SA) L = 1050 mm (FAST 1050 SA) L = 910 mm (FAST 900 SA "R") L = 1060 mm (FAST 1050 SA "R")	
Depth	P = 790 mm	
Weight	260 kg (FAST 900 SA) 330 kg (FAST 1050 SA) 270 kg (FAST 900 SA "R") 340 kg (FAST 1050 SA "R") 240 kg (FAST 900 SA "R" T.A.) 310 kg (FAST 1050 SA "R" T.A.)	without packing
Rated Voltage	see identification plate	
Rated power	see identification plate	
Ambient working conditions (limit)	Max environmental temperature 32°C Min environmental temperature 3°C Relative humidity 65% max	
Refrigeration system	Compression - class N Ventilated evaporator - Cyclic defrosting	
Vending system	FIFO	
Delivery door	1	
Max. weight per tray	15 Kg Evenly distributed 30 Kg Evenly distributed (reinforced guides)	
Weighted sound pressure level "A"	less than 70 dB	
Refrigeration unit rated pressure at 32°C	15 bar	

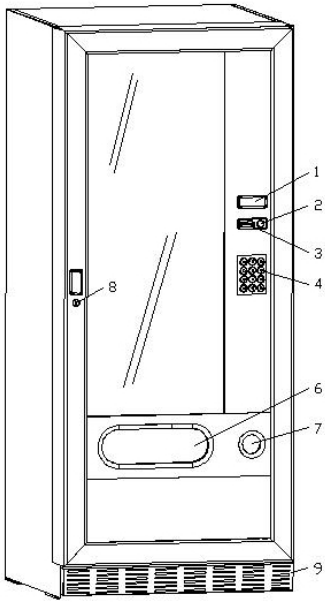
ENGLISH

4 DOOR PARTS

1 **Display**: The total of the coins inserted in the slot, the selection reference, the price of the selection and all the operating messages appear on the display. If there is a problem with the vending machine the number of the current alarm appears on the display.
2 **Coin return button**: this push button is used to release any coins jammed in the coin mechanism and return them to the coin return cup.
3 **Coin slot**: the customer inserts the credit required to purchase the product in this slot.
4 **Selection Panel**: the panel consists of a set of switches identified with letters and numbers. Simply enter the number corresponding to the desired product.
6 **Delivery door**: is used by the customer to collect the purchased product.
7 **Coin return cup**: is located on the lower part of the machine; the customer collects change from this cup.
8 **Door lock.**
9 **Leg cover**



FAST
Standard version



FAST
"R" version

fig. 1

5 INTERNAL PARTS

1 **Main board**: is situated inside the coin mechanism box and manages the various functions of the vending machine.
2 **Refrigeration unit**: is installed at the bottom of the cabinet, behind the collection pocket; it keeps the internal temperature of the vending machine at the set value.
3 **Electric panel**: All the electrical connections, the power boards and the fuses are housed in the electric panel which is located in the lower part of the cabinet, behind the collection pocket. It is fitted with a safety switch which cuts out the voltage to the machine's electrical system when the special red key is removed from the slot.
4 **Door micro**: sends a "door open" signal to the board.
5 **Coin box**
6 **TRAY DISPLAY BAR:** a back-lit bar which clearly shows the price and selection number in correspondence with the product. (if present)

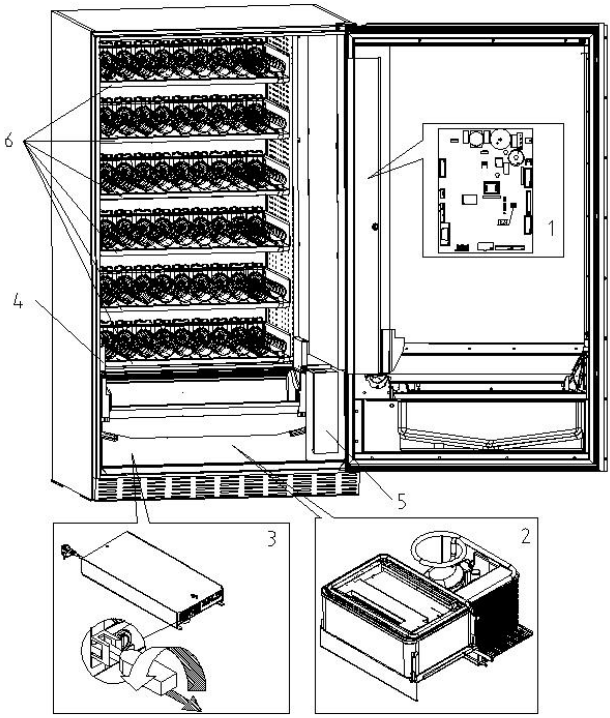


fig. 2

6 TRANSPORT, STORAGE, UNPACKING PROCEDURE

☞	**Examine the machine both inside and outside and notify the carrier immediately of any damage.**

6.1 TRANSPORT AND STORAGE

In order not to cause damages to the distributor, the loading and unloading manoeuvring have to be performed with particular care. The loading/unloading manoeuvres must be carried out by lifting the machine with a lifting truck, either motor-driven or manual, and by positioning the forks in the area under the pallet. To move the machine over short distances, for example inside a premises or office, the pallet need not be used. Proceed however with maximum caution to prevent damaging the machine. It is always **prohibited**:

- To lie the machine down;
- To turn the distributor upside down;
- To drag the distributor with ropes or similar;
- To lift the distributor from the side;
- To lift the distributor with whatever sling or rope;
- To shake the distributor and its packaging.

ENGLISH

☞	**It is highly recommended not to lie the machine down as the oil contained in the compressor could enter the valves and cause irreparable damage when the compressor is switched on.** **In the event that the vending machine is laid flat, place it in an environment with a temperature no less than 18°C and wait at least 2 hours before setting the machine at work.**

As to the storage of the machines, it is appropriate that the environment of conservation is very dry with temperatures between 0° ÷ 40° C. Cover the machine after having positioned it in a protected environment and anchor it to prevent it from moving and to avoid accidental knocks.
It **is important** not to put one packed machine on the other and to maintain the vertical position shown by the arrows on the packaging itself.

6.2 UNPACKING PROCEDURE

The packing material must be removed carefully to avoid damaging the machine. Inspect inside and outside the cabinet for any damage. Do not destroy the packing material until the manufacturer's representative has examined it.

☞	**Remember to remove packing materials or equipment inside the vending machine which could affect the correct function of the machine.**

To remove the machine from the pallet, simply loosen the 4 hexagonal-head screws (2 at the back of the distributor and 2 at the front) which secure the machine base to the pallet and which are reached by opening the door.
To ensure correct circulation of air in the refrigeration unit, re-install the rear brackets which secure the vending machine to the pallet, upside down.

♻	**The packing materials must be disposed of respecting the environment and the laws in force.**

☞	**When lifting the vending machine, ensure that the supporting feet are removed from the pallet.**

6.3 INSTALLATION

The vending machine must be installed on a surface (floor, intermediate floor) of suitable bearing capacity.

☞	The appliance is not suitable for external installation as it must not be exposed to direct sunlight or be installed where water jets may be used. The appliance is suitable for installation in locations where the ambient temperature ranges between 3°C and 32°C.

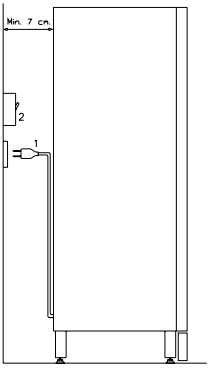
Check that the capacity of the plant is suitable for the vending machine's maximum power specified on the data plate. If in doubt contact professionally qualified personnel. Such personnel should also verify that the section of the plant cables are suitable for the power absorbed by the vending machine.

⚠	The appliance must be connected to a power supply mains featuring earthing which complies with current legislation. The manufacturer recommends providing an electric power supply mains for the vending machine which is equipped with a disconnecting device having a contact opening of at least 3 mm. Ensure that the plug is accessible after installation. It is strictly forbidden to use extension cords, adaptors or multiple jacks.

☞	**The following instructions are valid only to the United Kingdom** The wires in the cable are coloured coded as follows: *GREEN AND YELLOW - EARTH ---- BLUE - NEUTRAL ---- BROWN - LIVE* *As the colour of the wires in the cable of this equipment may not correspond to the colour marking in the terminals of your socket, proceed as follows:-* *The GREEN and YELLOW wire must be connected to the socket terminal marked with the letter E or with the GREEN or GREEN and YELLOW earth symbol. The BLUE wire must be connected to the socket terminal market with the letter N or coloured BLACK or BLUE. The BROWN wire must be connected to the socket terminal marked with the letter L or coloured RED or BROWN.*

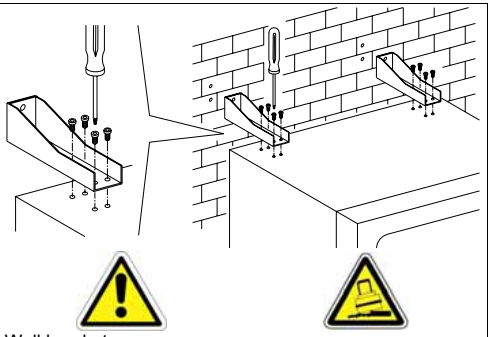
☞	***The manufacturer cannot be held responsible for damages caused by the failure to observe the precautions given above.***

- Once connections have been made, the vending machine must be placed near to a wall so that its back has a minimum distance of 7 cm from the wall in order to allow a regular ventilation.
- After having positioned the machine, adjust the four adjustable feet so that the machine is perfectly horizontal; all the feet must be in contact with the floor.
- Mount the front leg cover.
- Check both the front leg cover and the mesh screens behind and under the refrigeration unit to ensure that they are always clean and not blocked in any way.



Description of connections

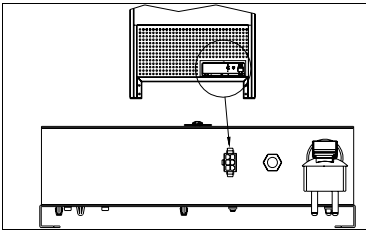
1 Plug“Schuko”
2 Differential magnetothermal switch



Wall brackets:
in the T.A. versions (ambient temperature, without refrigeration unit), the kit supplied with the vending machine must be applied.

CAUTION: RISK OF OVERTURNING.

ENGLISH



MASTER / SLAVE CONNECTION

Up to two SLAVE machines (FAST/FASTER FULLVIEW) can be connected to the MASTER machine. A serial cable is used for each connection, and the connectors are accessible from the rear of the machine. Either one of the connectors indicated by the arrows can be used for the MASTER/SLAVE connection.
It is also be possible to connect a Stand-Alone in Slave mode, see command 58.

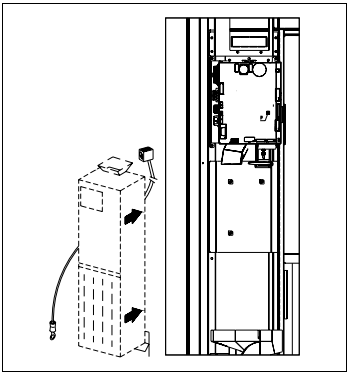
- To switch on the machine, follow the instructions below. To connect the wiring cable. If the message "MEMORY CLEARED" appears on the display, press the button on the main board inside the box of the coin dispensing mechanism to initialize the memory. The message “DOOR OPEN” appears on the display. The vending machine will automatically start a self-test. If no errors are identified, the machine is ready to use.
- To apply the product labels, see point 5, fig. 1, remove the coin mechanism support fixed by the means of the screws and put them into the provided pocket.
- Programme the machine (see chap. “PROGRAMMING”) and set the prices.
- If the machine is supplied with change-giving mechanism, insert the corresponding coins in the change-giving tubes.
- Load the machine with products (see paragraph Loading the products).

ENGLISH

6.4 WARNINGS FOR THE INSTALLATION

The machine is sold without payment system. Therefore whatever default to the machine or damages to person or things due to an incorrect installation, use or similar caused by the payment system will be only and exlusively charged to those who have carried out the installation of the machine.

6.5 PAYMENT SYSTEM CONNECTION



The coin mechanism must be connected and disconnected with the machine switched off.

The connectors required to connect the coin mechanism are located next to the main board. The vending machine is set up for payment systems with EXECUTIVE, MDB and BDV protocols.

- Fasten the coin mechanism on the support between the two pins.
- Connect the coin mechanism connectors to the machine.
- Adjust the coin chute on the coin mechanism opening
- Adjust the coin return button leverage

7 WARNINGS FOR THE DEMOLITION OF THE MACHINE

If the machine is disassembled in order to be definitively demolished, it is obligatory to follow the rules in force regarding the protection of the environment.
All ferrous, plastic or similar materials should be taken to the authorized depots.
Particular care should be given to:

RoHS Compliant
Directive 2002/95/EC

Whichever type of **gases** (see identification plate) present in the refrigeration unit should be recovered with suitable equpment by specialized firms.
Insulation materials should be recovered by specialized firms.
Disposal in compliance with EU 2002/96/EC standards, according to the implementation of the Directive into the national law.
This equipment complies with Directive 2002/95/EC (RoHS).

Should you have any queries, you are recommended to contact competent local refuse disposal authorities.

8 OPERATION ON THE MACHINE

8.1 PRODUCT LOADING PROCEDURE FOOD ZONE

Once the installation procedure and the programming of the machine have been done, proceed as follows:

1) Open the machine door.

2) Pull-out one tray at a time, by holding it on the bottom and pulling outwards until you reach the stop point. The tray will tilt downwards to facilitate loading it.

3) Start the loading from front to rear and make sure that all spaces are loaded. The bottom of the product should be placed on the base of the division right above the spiral, with label turned to the window so that it is recognizable by the customer. All products have to be easily placed in the spirals; do not introduce bigger objects. Spirals can have different pitches and therefore you should choose the spiral suitable for the product you want to vend or vice-versa choose the product according to the spirals you have.

4) After having loaded all trays, make sure that they turn to position "STANBY". They must be pushed to the inner side of the cabinet.
Each spiral can be turned each time of 45°. Most of the products can be sold without troubles when the spiral end is positioned at hour 6. For brik products adjust the end 90° in advance.

NOTE: Products in bags or boxes must be correctly placed. The sealed edge of the bag can slip under the spiral wire not allowing the fall of the bag. It is recommended to fold the edge forward and upward before inserting the bag in the space of the spiral.
Products like cakes, biscuits, "handle with care" objects, etc., should be placed in the lower trays so that they will not be damaged falling.

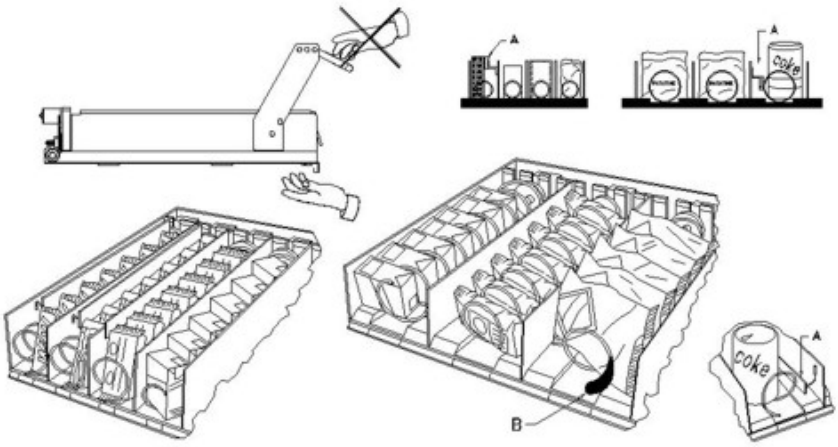


fig. 3

8.2 SPACER FOR PRODUCTS ON FOOD ZONE (Fig.3)

Spacers -A- should be used when "narrow" products are loaded.
Place them so that they push the product freely against the right side of the division and the product stands straight. To settle the spacer, pull forwards to narrow the space, pull backwards to widen the space. Leave 3 mm between spacer and product.

8.3 PRODUCT EXPELLER (Fig.3)

ENGLISH

The expeller -B- can be used when there are products in sacks like chips or others. The expeller will help them coming out of the spiral. It is hooked up at the end of the spiral and acts as an additional part of the product to vend pushing it out of the tray.

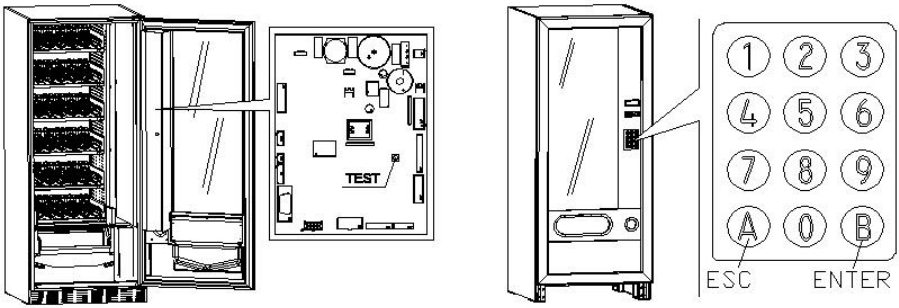
8.4 VENDING A PRODUCT

After loading the machine, setting the selling prices for each product, positioning the price labels, checking that the trays have been turned in selling position, the machine is ready to vend.

1) Insert enough money to buy the product.
2) Dial on the panel the combination corresponding to the chosen product.
3) Take the product from the delivery door.

9 FUNCTION/PROGRAMMING KEYBOARD

Once the installation procedure is terminated, open the door and hold down the "TEST" button on the main board for approx. 3 sec., until a buzzer emits a prolonged sound. This indicates that you have entered programming mode and the text “Comando **00”** appears on the display.



To Enter a Command, press the corresponding command on the selection panel and press the button B to confirm the selection. Push-button B is used also to confirm the inserted board-data and to store **them.** In this case on the display appears for a few seconds the message "OK". To leave programming mode or to pass from a submenu to the main **menu** press A.

Caution: if push button “TEST” is released before the required time the vending machine enters the "check selection" mode described below. If so, exit this mode by pressing the push button “TEST” once again, then repeat the operations required to access the programming mode.

Every time the door opens, the selections, if present, that are out of service or not in “home position” (having executed a quarter turn) will appear on the display (see Command 76). The selections can be reset (by rotating them) by pressing button “B”. If the door is closed again without having reset all the selections, the event is recorded as an error displayed in Command 99 with code number 91.
ATTENTION: Rotating the selection to reset it with the door open could cause the product to fall to the ground.
*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49)**, after the MASTER machine display, access is gained to the display of the same data relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

9.1 CHECK SELECTION

It is also possible to carry out a function test of the machine by pressing the pushbutton TEST placed on the main card. The message **"SELECTIONS OK"** will appear on the display. As an alternative an indication (ex. 12, 14...) could appear to indicate that an irregularity has taken place during the functioning and the spirals indicated are out of service. Carry out the selection shown on the display to reset. If a working mistake happens during the test, the tag of the spiral will stay on the display; otherwise the test will go on to the next out-of-work spiral. If all the selections are all right the corresponding message will appear on the display.
It is possible to test all the selections typing in the corresponding tag. After having finished the test press again the push-button test on the main card to go back to normal working.
N.B.: To avoid errors the machine returns automatically to normal work after about 1 minute from the access to test mode, during which no operation is carried out.
If during the test or the reset there should happen some errors, it means that the anomaly is not occasional but could result from the breakage of some parts and a technical intervention is required.

ENGLISH

9.2 LIST OF PROGRAMME COMMANDS

ACCESS TO SUBMENUS

Command	**01**	Machine test
Command	**02**	Calls submenu for setting the clock & daily timers
Command	**03**	Recall of price setting submenu
Command	**04**	Calls submenu for setting discounted prices
Command	**05**	Recall the price reference setting submenu
Command	**06**	Setting the product code
Command	**07**	Display of sales for full price selection
Command	**08**	Displays sales for selection discounted price
Command	**09**	Displays totals cashed not clearable
Command	**10**	Displays totals clearable
Command	**11**	Setting the selection sequences

COMMANDS 27÷39

Mode EXECUTIVE	*see paragraph: USING THE EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING PAYMENT SYSTEMS.*
Mode BDV	*see paragraph BDV.*
Mode MDB	*see paragraph MDB.*

TO SET REFRIGERATION PARAMETERS

Command	**40**	Enabling probe error control: (only on Master) / Select refrigeration unit type on SLAVE
Command	**41**	Sets cabinet temperature
Command	**43**	End defrosting temperature setting
Command	**44**	Sets defrost cycle frequency
Command	**45**	Setting the cut-out duration for the refrigeration safety device
Command	**46**	Setting the internal limit temperature: (only on Master) / Setting the trigger temperature for the refrigeration safety device
Command	**48**	Setting trays with refrigeration safety device

TO SET MACHINE PARAMETERS

Command	**49**	Enable/disable slave spirals
Command	**50**	Enter machine code
Command	**55**	Price display enable multifunction (if present)
Command	**56**	Setting the back-lighting parameter (if present)
Command	**58**	Enabling the Slave mode from Stand-Alone
Command	**59**	Stroke counter
Command	**60**	Erases the memory
Command	**61**	Reset security/access code
Command	**62**	Enable discount
Command	**63**	Set the mono/multivend
Command	**64**	Sets the message display language
Command	**66-67**	Internal temperature and evaporator temperature display
Command	**68**	Setting displayed currency description
Command	**69**	Chooses functioning mode of the coin mechanism
Command	**70**	Buzzer operation option
Command	**73**	Enabling the photoelectric cells
Command	**74**	Photocell test
Command	**75**	Setting the operating parameters of the photocell barrier
Command	**76**	System's operating options ("FTC Options ")
Command	**80**	Cloning
Command	**81**	Fetch vend data
Command	**85**	Display of checksum and main and power board software version.
Command	**90**	Select AUDIT protocol
Command	**91**	Enter machine identification data
Command	**92**	Clear sales data
Command	**93**	Displays the temperature status over the last 24 hours
Command	**94**	Displays the last 10 power-offs
Command	**95**	Enter user message 1 (max 63 characters)
Command	**96**	Enter user message 2 (max 63 characters)
Command	**99**	View error events

SUBMENU FOR SETTING THE CLOCK & DAILY EVENT TIMERS (SEE COMMAND 02)

Alarm set	**01**	Sets the year/month/day
Alarm set	**02**	Sets the hour and minute
Alarm set	**03**	Setting the days of the week
Alarm set	**10**	Lighting control setting
Alarm set	**11**	Lights on/off
Alarm set	**21**	Setting the discount time slots
Alarm set	**31**	Selections disabled for daily time periods
Alarm set	**36**	Setting the selections with timed disabling
Alarm set	**41**	Product expiry time setting
Alarm set	**46**	Product expiry time selection setting
Alarm set	**51**	Weekly control of daily disabling of sales point

9.3 ACCESS TO THE SUBMENUS

Command 01 Machine test:
This is used to perform the test relative to the various selections. By keying in 01 followed by key B, the message “Selection nr. 00” appears. Set the number of the selections present in the machine (number of motors) and press B. The machine will check the selections that are effectively present (Test 12). If the number found does not correspond to the value set, the message “ CONFIG ERROR” appears on the display. This indicates that one or more of the selections is not connected electrically. In this case, check the wiring. If however the number of the selections found corresponds to the value set, 3 vending cycles for each selection are performed. If during this phase, an anomaly in the function of a selection is encountered, the test is blocked and the corresponding selection code remains visualised on the display. If the test is performed successfully, the machine returns to the main programming menu (command 00).

Command 02 Calls submenu for setting the clock & daily timers:
Key in 02 and press the ENTER pushbutton to enter the submenu for setting the clock and daily timers. Alarm 00 will appear on the display. Follow the method described in the specific section to display and alter the parameters.

Command 03 Recall of price setting submenu (you see also Command 69):
Enter 03 and press **ENTER** to recall the submenu for price setting of each selection , and '**Selection number 0**' appears on the display.
Enter the number of the selection for which you wish to display or edit the price and press **ENTER**. The text '**Price.....**' appears on the display, then enter the new price value and press **ENTER** once again to memorise it, or press the **ESC** key to return to the main menu without saving the changes.
To set the price of selection 6 at € 1.20 proceed as follows:

- Programming mode, Command 0 appears on the display.
- Type 03 and press ENTER, Selection number 0 appears on the display
- Type 6 and press ENTER, the current price of Price No. appears on the display.
- Set the value 120 and press ENTER.

Alternatively, prices can be programmed by drawer: selection 91 implies that all the selections in the first drawer from the top have the same set price. Selection 92 = 2nd drawer; 93 = 3rd drawer; 94 = 4th drawer; 95 = 5th drawer; 96 = 6th drawer; 97 = 7th drawer. If you program a price in selection 99, the prices for all the selections in the vending machine will be converted to the same set price.

Programming the value of the full prices changes the value of the corresponding discounted prices by making them the same. Consequently, when selling with different prices, that is with a discount, firstly program the full price then the discounted prices and never vice versa or only one of the two.

*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49)**, once the settings for the MASTER machine have been completed, access is gained to the setting mode for the same parameters relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

Command 04 Calls submenu for setting discounted prices:
This command has the same functions as command 03, but it shows the discounted prices.
In the MDB mode, these prices refer to key or credit card purchases or purchases made within a certain time band, or both (see description Command 61). Furthermore, if the MDB cashless system allows the product to be selected from two different price tables, this command is used to set the prices relative to table 2. The prices relative to table 1 are set at Command 03.
*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49)**, once the settings for the MASTER machine have been completed, access is gained to the setting mode for the same parameters relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

Command 05 Recall the price reference setting submenu:
This command is used exclusively to set the prices in the coin mechanism.
Type 05 and press ENTER to access the price reference setting menu and '**Selection Number 0**' appears on the display. This submenu makes it possible to allocate a price number to each selection. Type the selection identification code and press ENTER; the ***number*** of the price allocated to the chosen selection appears, type the ***number*** of the new price to be allocated to the selection and press ENTER to memorise it or press ESC to return to the submenu without saving the changes. Repeat the procedure for another selection or return to the main menu by pressing the ESC key.
If, for example, you want to allocate price number 8 to selection 6 simply carry out the following procedure :

- Programming mode, ... Command 0 appears on the display
- Type 05 and press ENTER, Select. number 0 appears on the display
- Type 6 and press ENTER, the current price num. parameter appears on the display
- Type 8 and press ENTER.

Command 06 Setting the product code:
This command makes it possible to allocate a 4-digit product code to each selection. This code will then be sent to the RS232 output together with the sales statistics.

*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49)**, once the settings for the MASTER machine have been completed, access is gained to the setting mode for the same parameters relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

Command 07 Display of sales for full price selection:
Use this command to access the submenu which displays the number of sales for each selection; '**Selection number 0**' appears on the screen. Type the identification code for the selection for which you are interested in viewing the sales data.
Press the ENTER key and the desired value appears on the display . Press the ESC key to return to the submenu which displays the number of sales for each selection by repeating the above procedure or return to the main menu by pressing the ESC key a second time.

*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49)**, after the MASTER machine display, access is gained to the display of the same data relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

Command 08 Displays sales for selection discounted price:
Use this command to enter the submenu to display the number of sales per selection with full price. The display shows '**Selection number 00**'. Key in the code identifying the selection of which you want to know the data of sales and press ENTER to display the requested value. Press the pushbutton ESC to return to the submenu from which it is possible to display the number of sales regarding another selection by repeating the above said procedure. Press pushbutton ENTER a second time to return to the main menu.

*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49)**, after the MASTER machine display, access is gained to the display of the same data relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

Command 09 Displays totals cashed not clearable:
Use this command to display the totals regarding the transactions carried out from the initialization of the machine. The available data are the following:
Total sold, tot. in counter, tot. in tubes, tot. banknotes, tot. given back, tot. given out manually by the tubes, tot. cashed overprice, tot. discounted sales, tot. sales with system cash less, tot. sold with exact amount, tot. cashed without sales, number of sales carried out, total value of the free vends, total number of the free vends.

Command 10 Displays totals clearable:
This command has the same functions as command 09, but it can be cleared through command 92.

Command 11 Setting the selection sequences :
The function of this command is to set the dispensing of the same type of product in order to obtain a uniform and progressive emptying of the tray, irrespective of the customer's choice.
Initially the command asks the operator to enable (option 1) or disable (option 0) the function.
If the option is active (1) the system asks the operator to enter the first selection that forms the sequence, then asks the operator to assign a product code and price. Confirm each time by pressing ENTER. Add the remaining selections that are part of the same sequence . Press ESC to conclude and confirm the first sequence. At this point, another sequence may be entered, or exit the command by pressing ESC a second time.

9.4 TO SET REFRIGERATION PARAMETERS

Command 40 Enabling probe error control: (only on Master)
When the command is enabled, value = 1, if the probe is faulty, or if it signals that the max. temperature threshold, programmed in Command 46, has been exceeded for more than 10 min, the control disables all the sales. When this occurs, the relevant selections remain out of service until the next time the door is opened/ closed. The control is disabled for 60 min after the door has been closed.
Consequently, the command can only be used when a slave is enabled (see **Command 49)**, and it allows you to enter the model of the connected slave vending machine.
If FAST SLAVE = 0
If FASTER SLAVE = 1
If the value is set at = 0 (FAST SLAVE), the values of **Command 41** (internal temperature setting) are the following: predefined +8°C, and can vary between +6 ÷ +25°C. **Commands 45, 46 and 48** are also disabled**.**
Whereas if the value is set at = 1 (FASTER SLAVE), the same parameters apply as those for commands 41 to 48 of this manual.

Command 41 Sets cabinet temperature:
This command sets the lower internal cabinet temperature of the machine, i.e. the temperature below which the compressor is turned off. The preset value is +8°C. This value can be varied between +6÷+25°C.

N.B.: with the SPIRAL SLAVE connection enabled ***(see Command 49)****, after setting the MASTER machine, the same parameters for the SLAVE machine can be set.*
FAST SLAVE: The preset value is +8°C. This value can be varied between +6÷+25°C.
FASTER SLAVE: The preset value is +3°C. This value can be varied between +2 ÷ +25°C.

Command 43 End defrosting temperature setting:
Every time the compressor pauses, the temperature of the evaporator is controlled by the evaporator feeler. This command allows the evaporator temperature to be set, above which, after dripping, the compressor can restart operating; this is to ensure complete defrosting of the evaporator itself. The command is preset at 3°C and can vary between 3°C and 12°C.

N.B.: with the SPIRAL SLAVE connection enabled ***(see Command 49)****, after setting the MASTER machine, the same parameters for the SLAVE machine can be set.*

Command 44 Sets defrost cycle frequency:
This command sets the interval between defrost cycles expressed in hours. This value can be varied from 1h and 8h and is preset at 4h.

N.B.: with the SPIRAL SLAVE connection enabled ***(see Command 49)****, after setting the MASTER machine, the same parameters for the SLAVE machine can be set.*

Command 45 Setting the cut-out duration for the refrigeration safety device:
This option is only available on FASTER SLAVE vending machines *(see command 40)*
This command sets the amount of time that the refrigeration safety device is to remain disabled. This period of time prevents the vending machine from shutting down following an operation that involves having the door open with the subsequent increase in the internal temperature. The delay in activating the refrigeration unit safety device gives the machine time to return to its normal operating temperature. The value of this command is preset at 60 min. but can be varied from 30 to 360 min.

Command 46 Setting the internal limit temperature: (only on Master)
This command sets the temperature above which the sales are not allowed. The command is preset at +15°C and can vary from +15°C to +40°C (see Command 40).
Consequently, the command sets, on the connected Slave vending machine, the safety trip temperature, that is the temperature above which the product selections are disabled (see Command 48). A warning message appears on the display when the user attempts to make one of these selections. This control is disabled when the machine is switched on and after the door is shut for a period of time set on command 45. The preset value is +7°C but it can be changed to between +7°C and +35°C. When the safety device is triggered, the relevant selections remain out of service until the next time the door is opened/closed.
Before resetting the "REFRIGERATION SAFETY DEVICE" alarm, ensure that the products inside the vending machine are suitable for consumption.

Command 48 Setting trays with refrigeration safety device:

This option is only available on FASTER SLAVE vending machines *(see command 40)*
This command allows you to select which trays are subject to the refrigeration safety device. The command requires a setting for each tray: enable safety device = 1, or disable safety device = 0. Tray 1 refers to the top tray. By default, all the trays are set at 1.

	For the machine to function correctly the drawers to be set with the refrigeration unit safety device must be located inside the 3°C area (see paragr. TECHNICAL CHARACTERISTICS).

9.5 TO SET MACHINE PARAMETERS

Command 49 Enable/disable slave spirals:
This command enables the master/slave connection. Up to two slave snack machines can be connected.

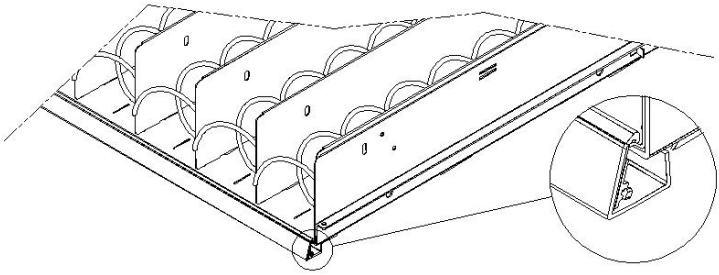
Command 50 Enter machine code:
The user is asked to enter a numeric code with max. 8 digits, which is used as the identification code when the programming of the parameters is carried out using the key system.

Command 55 Price display enable multifunction:
(if present)

☞	To set **the** following option ONLY, you must press the "Programming Button" twice consecutively, signalled by the sound of the buzzer, to access the second menu level. The display shows "Command 00". To exit programming mode, press the button "ESC".

NOTA BENE: if **Command 55** is programmed at the first level of the menu, steps “one”, “two” and “eight” will be available.
Programming at the second level is normally done when the kit is installed, every time one or more price display bars are installed, or when the drawer configuration is changed.
To change the prices, follow the instructions given in the use and maintenance manual. Every time the prices are changed, when you close the door they are automatically updated on the display bar screen.

Step one: the system requires enabling of the functions: 1 = enabled; 0 = not enabled. If the connection between the price display and the display control board is not interrupted, the checksum and software version of the board appear on the display; to continue the setting of the other steps, press button “ENTER”.
Step two: next you are requested to indicate on which drawers the price bar display is installed. Confirm the presence for each drawer (1 = present: 0 = not present). Drawer 1 refers to the first one from the top. The request covers all the configurations up to a maximum of 7 drawers.
Step three: on the door display, a request appears, for each drawer, to allocate the corresponding address allocation to each price display bar.



Press the button on the price display bar located on the right hand side, as highlighted in the figure. At each allocation you will hear a beep to indicate that the allocation has been successful.
Step four: the system asks you of you wish to change the machine configuration (e.g. from single spiral to double spiral). Press “ESC” if the configuration remains as it is, press “ENTER” if you wish to change it.
Step five: set the number of selections present in the vending machine (number of motors).
Step six: the system displays, on the display bar, the detected configuration. If the configuration is correct press “ESC”, otherwise if you press “ENTER” the system will ask confirmation for each selection, if it is single or double spiral. Press any button on the panel except ESC or ENTER to make the selection. Press ENTER to confirm.
Step seven: the system asks if the product support (bridge) is present for each selection with single spiral.
Step eight: the system asks for the price inserted for the selection to appear on the price display bar. To go to the next step press ESC.
Step nine: option for modifying the contrast of the price display bar. Default value 7 and can range between 1 and 16. To increase the contrast press button 1, whereas to reduce it press button 2 on the push button panel.

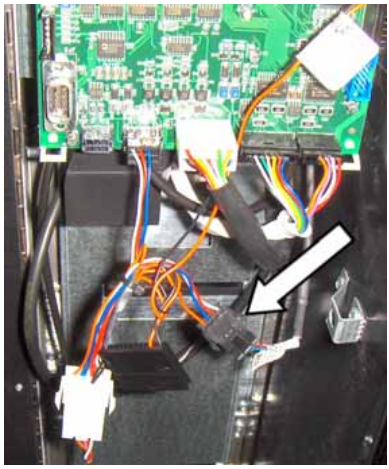
Command 56 Setting the back-lighting parameter:
The back-lighting value can be established for every price display bar: value 3 = maximum lighting; value 2 = 75% lighting; value 1 = 50% lighting; and value 0 = 25% lighting.
You then set the option between the reduction or complete switching off of the back-lighting of all the displays except the selected one: value 1 = reduction of the lighting to 25%; value 0 = switch off.
(if present)

Command 58 Enabling the Slave mode from Stand-Alone:

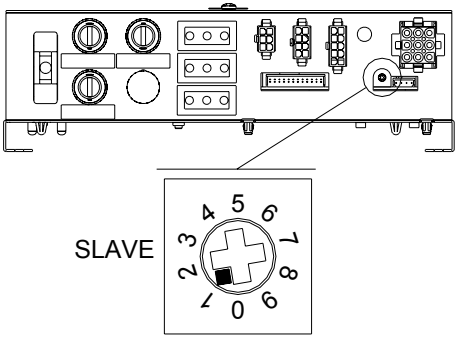
☞	To set **the** following option ONLY, you must press the "Programming Button" twice consecutively, signalled by the sound of the buzzer, to access the second menu level. The display shows "Command 00". To exit programming mode, press the button "ESC".

This is used to run a Stand-Alone as a Slave. If the command is set at 1, the following operations must be carried out.

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Disconnect the connector indicated by the arrow branching from the socket JP9 from the main board.



- Make the Master/Slave connection by means of the serial cable, fitting the connectors to the sockets on the rear.
- Nominate the machine by means of the dip-switch on the electrical panel, positioning the notch in the respective position as in the figure below. To access the electrical panel, see the paragraph: ACCESS TO THE ELECTRICAL PANEL AND COOLING UNIT.



turn on again, and carry out the programming of the Master machine.

Command 59 Stroke counter :
If the command is set at 1, the stroke counter appears every time the door is opened.

Command 60 Erases the memory:

☞	**Activation of this command cancels all the data programmed by the user and the new default parameters determined by the manufacturer are automatically set.**

In response to this command the screen displays **Code 0000**. Enter the figure 6203 then press the ENTER key to cancel al the data stored in the vending machine's memory. The procedure to cancel the data from the memory is as follows:

- Programming mode, ... Command 0 appears on the display
- Type 60 and press ENTER, ... Code 0000 appears on the display
- Type 6203 and press ENTER, ...'memory cleared' appears on the display

Note: To exit from the command press the button on the VMC board once.

Command 61 Reset security/access code:
This command makes it possible to reset the access code used in the EVA_DTS protocol.

Command 62 Enable discount:
The following discount types can be enabled depending on the value set in this parameter:
0 = no type of discount.
1 = discount for different time slots.
2 = discount for purchases with key /credit card (only possible in MDB mode).
3 = discount for time slots and for purchases with key /credit card (only possible in MDB mode).
N.B. Enter the values of the desired time slots in daily timer 2 in order to enable the application of the discount.
For machines with the cashless system this command makes it possible to apply different price tables. The selection of the table to be applied at the time of sale occurs automatically through the communication protocol between machine and reader (only possible for MDB cashless systems which are provided with this option).

Command 63 Set the mono/multivend:
If the command is set at 0, the default value, the vending machine operates in monovend mode, and in cash mode the surplus credit is returned. If this is not possible the sum is added to the amount totalled due to overpricing. Vice versa, if the command is set at 1, the vending machine operates in multivend mode, and the amount which exceeds the cost, after the sale, is displayed once again and can be recovered by simply pressing the coin return button or used for a new selection.
Next you have the option of selecting whether or not to keep the overpay at the user's disposal for an indefinite period of time. 1= function enabled , 0 = function disabled.

Command 64 Sets the message display language:
This command controls the language in which the messages are displayed. Value **0** corresponds to Italian, value **1** to English, value **2** to French, value **3** to German, value **4** to Dutch, value **5** to Swedish, value **6** to Finnish and value **7** to Spanish **8** to Portuguese **9** to Danish **10** to Norwegian.

Commands 66-67 Internal temperature and evaporator temperature display:
The value set at these commands determines the information shown on the second line of the display (see table). As default, the clock is displayed.

Command 66	Command 67	Displayed value
0	0	Displays clock
1	0	Displays internal temperature *
0	1	Displays internal temperature + evaporator temperature
1	1	Displays clock + internal temperature

* Command 66 displays the internal temperature of any SLAVE machines connected to the master machine. In this case the temperature of the master is indicated by TM, whereas the temperature of the slaves is indicated by TA and TB respectively.

Furthermore, only during the programming phase, command 67 displays the internal temperature and the evaporator temperature of any SLAVE machines connected to this machine.

ENGLISH

Command 68 Setting displayed currency description :
The command allows the operator to set the desired currency. 4 characters are available and they are entered using the same method as described for **Command 95**.

Command 69 Chooses functioning mode of the coin mechanism:
This command chooses the type and mode of functioning of the coin mechanism. The parameter can assume the following values:
0 System EXECUTIVE with prices controlled in the machine (see relevant paragraph).
1 System EXECUTIVE in PRICE HOLDING mode (i.e. prices programmed in the coin mechanism). In this case, the prices programmed at command 03 and those programmed in the coin mechanism must be the same (see relevant paragraph). Alternatively you can set the "Price-Display" parameter. If enabled, the vending machine will utilize exclusively the information on the price value deriving from the payment system, that is, it will not be necessary to fill in the price tables (Commands 03 and 04); simply set only Command 05 (see relevant paragraph).
4 System BDV 001 (see paragraph using the coin mechanism BDV)
5 Payment system MDB (see paragraph on using the MDB payment system).

Command 70 Buzzer operation option:
By setting this command at zero the buzzer is disconnected during machine operation.

Command 73 Enabling the photoelectric cells:
This command should be set at 1 only if the photoelectric cell system is installed. Its function is to enable=1/disable=0 this device. *Note: This setting is valid for both machines (MASTER and SLAVE).*
Set the command at 1 (photocells enabled), to automatically access the menu which allows this function to be disabled if necessary for the desired selections (delivery without photocell control). To disable the option corresponding to one or more selections, simply key in the selection number and then set the value at zero.

*N.B.: with the SPIRAL SLAVE connection enabled **(see Command 49)**, after setting the MASTER machine, the same parameters for the SLAVE machine can be set.*

Command 74 Photocell test:
This command is used to test that the photocells are functioning correctly. A test procedure is started automatically, then at the end of the procedure, if there are no problems a single value appears which corresponds to the magnitude of the incoming signal. If there is a problem with the functioning, a second value appears on the display which refers to the problem. See the table for Command 99 for this second value.

Command 75 Setting the operating parameters of the photocell barrier :
This command allows the operator to view and change the operating parameter of the photocell barrier. This value is the same for the MASTER machine and any connected SLAVE machines.

Message	Default value	Meaning
"Hyster.HL"	6	This parameter acts on the sensitivity of the reading of the system. The lower the value set in this parameter , the greater the sensitivity of the system. The value can vary from a minimum of 5 to a maximum of 30.

Command 76 System's operating options ("FTC Options "):
Setting this command determines how the machine will react if the product is not delivered. The value can be set at between 0 and 2. Default = 0.
The meaning of the setting is as follows:

0 = Possibility of another selection; in this case command 63 (single-multisale) must be set at 1 (if it is an executive payment system the multisale must also be set in the payment system).

1 = Automatic credit delivery; in this case command 63 must be set at 0 (if it is an executive payment system the single sale must also be set in the payment system).

2 = Further quarter turn: if the product is not delivered the spiral completes a further 1/4 turn and if the product has still not been delivered then the machine reverts to one of the preceding two options depending on the single or multisale parameter that has been set.

- *For this purpose once the value 2 has been set in command 76, the option is disabled for all the selections by default. Then you automatically access the menu that allows you to enable the option for the individual spirals. To enable the option corresponding to a spiral simply enter the selection number and set the value at 1. Vice versa if this value is set at 0 the option is disabled. The option is not applicable to ½ turn spirals. If the payment system uses Executive protocol, the single-multivend must also be set on the payment system.*
- *Alternatively, the function can be enabled / disabled for each drawer: selection 91 implies that all the selections in the first drawer from the top are, for example, enabled for the quarter turn function. Selection 92 = 2nd drawer; 93 = 3rd drawer; 94 = 4th drawer; 95 = 5th drawer; 96 = 6th drawer; 97 = 7th drawer; if you program the function for selection 99, all the selections in the vending machine* will be enabled or disabled.

The system then asks you to enter the options relevant to the PHOTOCELL SAFETY:
enabling this function (parameter setting = 1) involves entering a number of products within a certain time frame (in minutes). If within the programmed time interval a number of non-readings occurs that is equal to the number of programmed products, the photocells are disabled. The active event is signalled on the display when the door is opened and it is also recorded in Command 99 by Error code 39. The photocell reset can be programmed in manual or automatic mode. If manual, parameter setting = 0, enter the TEST VEND function to re-enable the photocells; if automatic, parameter setting = 1, after 15 minutes the system attempts to reset the function.

*N.B.: with the SPIRAL SLAVE connection enabled **(see Command 49)**, after setting the MASTER machine, the same parameters for the SLAVE machine can be set.*

Command 80 Cloning:
This command makes it possible to transfer all the parameters of the vending machine to a "Program Key", to program same model machines (see also **Command 50**). When you enter the command "Write Clone Key" appears on the display. Then, enter the "Program Key" and press the ENTER key. "Data Writing…*" appears on the screen while the data is being transferred to the key. Once the data transfer operation is completed, the machine returns to the programming mode.

Caution: DO NOT enter the key before entering the programming mode, otherwise the vending machine will fetch the data existing in the key.

Command 81 Fetch vend data:
This command makes it possible to transfer all the EVA-DTS data to a "Program Key". This data can be extracted using special software (VMC configurator). The maximum number of possible registrations is 100. Attention: if the key is not recognised as a data key, at the first registration the user will be asked to confirm the complete deletion of the existing data.

Command 85 Display of checksum and main and power board software version.

Command 90 Select AUDIT protocol:
The control card has a jack RS232.
The connector I/O is a 9 poles with male container in which the following pins are used:
- Pin 2 Tx - Pin 7 DTR - Pin 5 Ground

The transmission happens according to the following specifications:
-9600 baud - 8 bit of data - no parity

The transfer of the data is ruled by a control signal DTR (active high) given by the device to fetch data.
The data fetch from the machine happens as follows:
Connection of the device to fetch data to the jack RS232.
Press pushbutton data sending.
After the transmission of data the request to disconnect the device is displayed.
Through command 90 it is possible to choose the quantity of data sent to the jack RS232. There are three levels:

- level 1 totals regarding the transactions
- level 2 totals regarding the transactions of level 1, plus sales per each selection
- level 3 totals regarding the transactions of level 1, data regarding the last 5 power off and on of the machine; data regarding the error events that have happened.

If the command is set at 4, the machine dialogue with the outside world is achieved by means of an 082928 infrared interface, based on the specifications of the EVA-DTS protocol.
If the command is set at 5 the machine dialogues with the external world through an infrared 082925 interface (IRDA interface), according to the specifications of the protocol EVA-DTS vers.5.0.
Then, if the preceding option has been set at 4 or 5, the machine proposes selecting the input / output direction: towards the infrared interface (082928 or 082925 OPTICAL LINK) or towards RS232 (connector situated on the card). In the latter case the connector pins used are 2= VMC Tx, 3=VMC Rx, 5= GROUND in which case the transmission speed is fixed at 9600 baud. To select press any key on the keyboard to scroll the various direction options and confirm the desired value by pressing “B”
If the initial option is set at 5 the machine requests that the peripheral address be inserted: key in the desired value and press “B".
If the initial option is set at 5 the machine offers the choice of the drive speed that must be consistent with the setting on card no. 082925 (see relevant instructions). The settable range is between 2400 baud and 19200 baud, or negotiable between machine and terminal (option only valid for connection with cable). To select press any key on the keyboard to scroll the various speed options and confirm the desired value by pressing “B”.
If the command is set at 6 the machine dialogues with the user by means of DEX-UCS protocol.

Command 91 Enter machine identification data:
The first datum requested in alphanumeric format with max 30 characters refers to the machine location; see the table in command 95 for details on how to enter the description. The second datum requested is the numeric machine identification code (asset number).

Command 92 Clear sales data:
The command is used to clear the machine's sales data (see command 10). A special access code must be entered for this operation. The procedure is as follows:

- Programming mode, ... Command 0 appears on the display
- Type 92 and press ENTER, ... Code 0000 appears on the display
- Type 1221 and press ENTER, ...'CLEAR DATA?' appears on the display

Press the ENTER key to clear all the sales data whereas press ESC to return to the main menus without saving the changes.

Command 93 Displays the temperature status over the last 24 hours:
Option available for the slave machines if enabled and if the FASTER type (see Command 49).
This command displays the trend of the internal temperature during the last 24 hours. The values are recorded every 60 minutes. To view all the values simply press the 'B' button.
The values can only be recorded if the clock is programmed **(see Command 02). After programming the clock, all the data is automatically zeroed.**

Command 94 Displays the last 10 power-offs:
This command displays the last 10 periods in which the machine has been put off.
The following values are displayed:
POWER OFF DATE TIME
POWER ON DATE TIME
To pass to another display press pushbutton ENTER.
N.B.: The clock has to be programmed to obtain reliable values.

Command 95 Enter user message 1 (max 63 characters):
This command makes it possible to enable and enter the first of the two messages which can be edited by the manager. This message is displayed in STAND-BY when the payment system can deliver the change. Type 95 and press the ENTER key, the user is asked to enable or disable the user message (value 1=enabled, value 0=disabled).
If it is enabled, the message which is currently available appears on the first line of the display whereas the text "**Character 00**" appears on the second line of the display. To compose the new message type in the required character codes (see table below) and confirm each one by pressing the ENTER key. Lastly, press the ESC key to return to the main menu.

CODE	CHARACTER	CODE	CHARACTER	CODE	CHARACTER
00	Cursor ahed	28	E	56	g
01	Cursor back	29	F	57	h
02	space	30	G	58	i
03	!	31	H	59	j
04	''	32	I	60	k
05	#	33	J	61	l
06	$	34	K	62	m
07	'	35	L	63	n
08	,	36	M	64	o
09	-	37	N	65	p
10	.	38	O	66	q
11	/	39	P	67	r
12	0	40	Q	68	s
13	1	41	R	69	t
14	2	42	S	70	u
15	3	43	T	71	v
16	4	44	U	72	w
17	5	45	V	73	x
18	6	46	W	74	y
19	7	47	X	75	z
20	8	48	Y	76	á
21	9	49	Z	77	å
22	:	50	a	78	ü
23	;	51	b	79	£
24	A	52	c	80	ä
25	B	53	d	81	ñ
26	C	54	e	82	ö
27	D	55	f		

The character with the 00 code moves the cursor forward by one position.
CAUTION! : If the cursor is on the other side of the first character of the message and you press the ESC key to return to the main menu, the message is cut off at the point which corresponds to the position of the cursor; therefore before quitting, make sure that the cursor is moved to the end of the message.
It is advisable to prepare the message on a piece of paper using the codes in the table (spaces included) and then enter it in the machine.

Command 96 Enter user message 2 (max 63 characters):
This command makes it possible to enable and enter the second of the two messages which can be edited by the manager. This message is displayed in STAND-BY when the payment system can not deliver the change. To enter this message the same rules apply as those for the preceeding command.

Command 99 View error events:
This command displays the last 20 error events; to go from one display to another press the B key. At the end of the display, the system asks the user to confirm the clearing of all the data. Press ENTER to confirm or ESC to leave the records as they are.

ERROR CODE	SUB-CODE	FAILURE
01	Number selection code	Motor blocked (the spiral does not rotate)
02	Number selection code	The spiral does not complete the rotation
05	Number selection code	Motor disconnected
09	Number selection code	Possible microswitch defect or spiral motor wiring defect
10	(*) 38 - 39 - 40	Internal temperature feeler faulty
11	(*) 38 - 39 - 40	Evaporator probe faulty
16	(*) 33 - 38 - 39 - 40	Error communication with peripheral (a board for the electric panel)
17	(*) 38 - 39 - 40	Communication break during sale cycle without credit collection
18	(*) 38 - 39 - 40	Communication break during sale cycle with credit collection
31	(*) 38 - 39 - 40	Photocell test error .
32÷38	(*) 38 - 39 - 40	Photocell calibration error
39	(*) 38 - 39 - 40	photocell safety
51	(*) 38 - 39 - 40	Interruption of peripheral connection at the beginning of the sale cycle.
55	/	Payment system out of service.
61	Number selection code	Motor blocked (the spiral does not rotate) SLAVE A
62	Number selection code	The spiral does not complete the rotation SLAVE A
65	Number selection code	Motor disconnected SLAVE A
69	Number selection code	Possible microswitch defect or spiral motor wiring defect SLAVE A
71	Number selection code	Motor blocked (the spiral does not rotate) SLAVE B
72	Number selection code	The spiral does not complete the rotation SLAVE B
75	Number selection code	Motor disconnected SLAVE B
79	Number selection code	Possible microswitch defect or spiral motor wiring defect SLAVE B
91	Number selection code	Selections not reset.

(*) Key:

33 = Photocells
38 = Spirali Master
39 = Spirali Slave A
40 = Spirali Slave B

9.6 SUBMENU FOR SETTING THE CLOCK & DAILY EVENT TIMERS (SEE COMMAND 02)

Alarm set 01 Sets the year/month/day:
This command is used to set the year, month and day on the clock in the control board. The introduction format is YYMMDD.

Alarm set 02 Sets the hour and minute:
This command is used to set the clock on the control board. Enter the correct hour and minute values and press ENTER to memorise it. Then, enter 1 to have the clock appear on the display, otherwise enter 0.

Alarm set 03 Setting the days of the week:
This command is used to set the day on the clock which is present on the control board; the permissible values are from 1 (Monday) to 7 (Sunday).

Alarm 10 Lighting control setting:
Use this control to set the lighting all off = 0 or, dimming of the lighting = 1 during the energy saving time slots (see Alarm 11).

Alarm 11 Lights on/off:
With these commands 3 daily periods can be programmed for switching the lighting on and off. However, even in the periods when the lighting is programmed off, simply pressing a button on the keyboard or inserting money will activate the lighting for a period of 3' for the vend cycle to take place. If this function is not required, program 2400 in **Alarm 11**.

Alarm 21 Setting discount time slots:
With these commands you can program 3 daily discount time slots. In the time slots with the discount active the machine refers to the prices set in the submenu relevant to the discounted prices. Naturally command 62 in the main menu must be set at 1. If this function is not required, program 2400 in **Alarm 21**.

Alarm 31 Selections disabled for daily time periods:
These commands allow the selections set at command “Alarm 36” to be disabled for 3 time periods per day. If use of this function is not required, programme 2400 at **Alarm 31**.

Alarm 36 Setting the selections with timed disabling :
Upon entry to the command the system asks the operator to disable the option that concerns the entire machine including any slave machines that may be connected (option 1), or not (option 0). If option 0 is selected, the command allows the operator to choose which selections must be disabled during the time slots **when the** “selections disabled” function is enabled (see programming **Alarms 31-34**).
Example:
To activate the disabled time slot for selection 15 proceed as follows:
Programming mode, Command 00 appears on the display
1. Type 02 and press B, ...Alarms 00 appears on the display
2. Type 36 and press B, , ...Select. number 00 appears on the display
3. Type 15 and press B, , ... Dis./En.1/0 N appears on the display
4. Set the value 1 and press B.

*N.B.: With SPIRALI SLAVE connection enabled **(see command 49),** once the settings for the MASTER machine have been completed, access is gained to the setting mode for the same parameters relevant to the SLAVE machine by simply pressing the A (ESC) button.*

ENGLISH

Alarm 41 Product expiry time setting:
This command is activated when the number of hours set for the expiry of the product has elapsed, after which the vending machine prohibits the sale of the product. The maximum settable time is 999 hours. If this function is not required, program **00 for Alarm 41**.
N.B. Set the clock before activating this option (see Alarm 02).
This option is only available on MASTER vending machines.

Alarm 46 Product expiry time selection setting:
This command makes it possible to set the selections which will be prohibited from sale, once the time set in Alarm 41 has elapsed. To reset the timer simply enter the code "A0B" on the selection keyboard when the door is open ("DOOR OPEN" appears on the display). Once the code A0B has been keyed in, "Reset Expiry Time" appears on the display. At this point the vending machine will allow the sale of the products for the amount of time set in Alarm 41.
This option is only available on MASTER vending machines.

Alarm 51 Weekly check daily inhibition vend point:
The command only functions if Alarms 01, 02 and 03 are set and the control is enabled, and concerns both the master machine and any slaves connected to it. Up to 3 daily time slots can be set.
N.B.: The value 2400 set on “Start time slot 1” disables the function.

9.7 USING THE EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING PAYMENT SYSTEMS

Command 39 Filling in of the change giving tubes:
Proceed as follows:
1. Go into programming mode to display ..... Command 00
2. Key in 39 and press B
3. Insert the coins in the coin mechanism
4. Press again the pushbutton B

☞	The decimal point in the prices that appear on the display must be set through the payment system.

Executive Standard ⇒ Command 69 programmed at 0
The Executive standard payment system manages the prices directly in the machine and not on the payment system.
For example, to set selection 21 at 30 pence, follow the instructions below:
1.1) Enter programming mode to display ..... **Command 00**
1.2) Key in 03 and press B to display..... **Selection No. 00**
1.3) Key in 21 and press B to display..... **Price 00**
1.4) Key in 30 and press B to display..... **Selection No. 00**

If you wish to programme another selection, repeat the sequence from point 1.2. Alternatively, press A twice.

Executive price-holding ⇒ Command 69 programmed at 1
In the Executive price-holding, the prices are managed by the payment system.
In this case, it is necessary to copy the price table (price list) programmed on the payment system to command 03 of the machine (from price 1 to price n) , while at Command 05 the prices will be matched to the selection by referring to their number.
For example, to set the selection 11 at 35 pence, proceed as described below:
Let us assume that the second price set on the payment system is 35 pence.
1.1) Enter programming mode to display ..... **Command 00**
1.2) Key in 03 and press B to display..... **Price Number 00**
1.3) Key in 02 (second price) and press B to display ..... **Price 00**
1.4) Key in 35 and press B to display..... **Price Number 00**
1.5) Press A to display ..... **Command 00**
1.6) Key in 05 and press B to display..... **Selection No 00**
1.7) Key in 11 and press B to display..... **Price Number 00**
1.8) Key in 02 (second price) and press B to display ..... **Selection No 00**

If you wish to programme another selection, repeat the sequence from point 1.6. Alternatively press A twice.

Executive price-display ⇒ Command 69 programmed on 1.
In the Executive price-display payment system the prices are controlled by the payment system.
In Command 05 the prices referring to the number of the selection will be matched to the selection.
Example:
1.1) Type 05 and press ENTER, the screen displays ..... Selection No. 00
1.2) Type the selection no. and press ENTER, the screen displays..... Price Number 00
1.3) Type for example 02 (second price) and press ENTER, the screen displays ..... Selection No. 00

If you wish to program another selection repeat the sequence from point 1.1 otherwise press ESC twice.

ENGLISH

9.8 USE OF COINMECHANISM BDV 001

☞	***The coin mechanism must only be connected/disconnected with the machine switched off.***

After having carried out the connection, switch on the machine, enter the programming and set **command 69 to 4**, then switch off the machine for some seconds. By switching it on again the machine and the coin mechanism will communicate correctly.

Command 30	Purchase obligation before return	(def. 0)
Command 31	Maximum credit	(def. 0)
Command 32	Maximum value of returned coins	(def. 0)
Command 33	Inhibition single coins	(all enabled)
Command 34	Coin inhibition with exact amount	(all enabled)
Command 35	Coin level message exact amount	(def. 0)
Command 36	Equation exact amount	(def. 0)
Command 37	Enabling credit card reader	(def. 0)
Command 38	Emptying of change giving tubes	
Command 39	Filling up of change giving tubes	

ENGLISH

Command 30 Purchase obligation before return:
By setting this command to 1 the customer is obliged to purchase before receiving back the return. This is to avoid to use the coin mechanism as a coin-changer. If the purchase fails to happen, the return will be given out.

Command 31 Maximum credit:
The maximum credit accepted by the coin mechanism is set. By overtaking this value the acceptance of further coins is blocked.

Command 32 Maximum value of returned coins:
This function is active only in multi-sale. If the value of the credit which remains after a sale is higher than the value set by the command, the allotment of return will be blocked. Therefore it will be necessary to carry out further purchases until the remaining credit will be lower than the set value. By moving the return lever it will be possible to obtain the return.

Command 33 Inhibition single coins:
The acceptance of particular coins by the coin mechanism will be blocked through this command. If you want to block the acceptance of coin 5, proceed as follows:
1. Programming mode, display views .....Command 00
2. Dial 33 and press B, display views ..... Coin no. 00
3. Dial 5 and press B, display views 0
4. Dial 1 and press B.

Command 34 Coin inhibition with exact amount:
This command blockes the acceptance of particular coins in case of small return, i.e. when the display views the message "Insert only exact amount".

Command 35 Coin level message exact amount:
A value between 0 and 15 representing the number of coins to be added to the minimum level fixed in the coin return tubes - can be programmed, in order to quit the “exact amount” condition.

Command 36 Equation exact amount:
It represents the combination of empty spaces in the tubes so that the message exact amount can be activated. Here is a list of possible combinations:

0 = A or (B e C)	1 = A and B and C	2 = only A and B
3 = A and (B o C)	4 = only A	5 = only A or B
6 = A or B or C	7 = only A and C	8 = only A or C
9 = only B e C	10 = only B	11 = only B or C
12 = only C		

Command 37 Enabling credit card reader:
The functioning of the credit card will be enabled by setting this command to 1.

Command 38 Emptying of change giving tubes:
This command is used to inventory the coins in the tubes of the coin mechanism. To obtain the allotment from tube 1 (coins of lower value) proceed as follows:
1. Programming mode, display views ..... Command 00
2. Dial 38 and press B, display views ..... Tube no. 00
3. Dial 1 and press B,

The coin mechanism starts giving out coins from the chosen tube until the release of pushbutton B.

Command 39 Filling up of change giving tubes:
Proceed as follows:
1. Programming mode, display views ..... Command 00
2. Dial 39 and press B
3. Insert the coins into the coin mechanism.
4. Press again pushbutton B

N.B. If the procedure is not correctly carried out, you can find wrong values in commands 09 - 10.

ENGLISH

9.9 USE OF PAYMENT SYSTEMS MDB

☞	***The coin mechanism must only be connected/disconnected with the machine switched off.***

The command **69 has to be programmed to value 5**, then turn off the machine for some seconds. By putting it on again the machine and the coin mechanism will comunicate correctly.
There are the following additional commands for the use of these payment systems:

Command 27 Setting the signal for payment system out of order.
Command 28 Select change giving tube content counter.
Command 29 Cashless credit cannot be displayed.
Command 30 Purchase obligation before return.
Command 31 Setting max key or cash credit accepted.
Command 32 Minimum coin level in the tubes.
Command 33 Disabling single coins / banknotes
Command 34 Inhibits coins during exact amount.
Command 35 Resetting coin meters in change giving tubes.
Command 36 Condition exact amount (no coins available for change).
Command 37 Inhibits note validator during exact amount.
Command 38 Emptying of change giving tubes.
Command 39 Filling in of the change giving tubes.

ENGLISH

Command 27 Setting the signal for payment system out of order:
If the command is set at 1, when the connection with the MBD payment system is interrupted the vending machine goes out of order and the message appears on the display; if the command is set at 0 (zero), the option is disabled. The default setting is 0.

Command 28 Select change giving tube content counter:
This command allows the user to select whether to use the counters corresponding to the content of the coin mechanism change giving tube or use only the counters inside the machine. If the command is set at 1 at each power-up the counters inside the machine which correspond to the content of the change giving tubes are updated with the values transmitted by the coin mechanism. If, on the other hand, the command is set at 0 the values transmitted by the coin mechanism are ignored.

Command 29 Cashless credit cannot be displayed:
This command allows the user to prevent or enable display of credit from the MDB cashless device (key or card reader). If the command is set at 1 the credit corresponding to the cashless device is not displayed, whereas if the command is set at 0 the machine also displays the credit available on the cashless device.

Command 30 Purchase obligation before return:
By setting this command to 1 the customer is obliged to purchase before receiving back the return. This is to avoid to use the coin mechanism as a coin-changer. If the purchase fails to happen, the return will be given out.

Command 31 Setting max key or cash credit accepted:
The max credit accepted by the coin mechanism by either key/card or cash is set, and if this amount is exceeded acceptance of further coins or notes is blocked.
Next follows a request for the maximum return option, that is the maximum quantity of coins that can be returned; default value 1000, max value 9000.

Command 32 Minimum coin level in the tubes:
This is the number of coins for each coin box mechanism which must remain in each tube in order to guarantee the correct function of the coin delivery system. (Consult the manual of the coin box mechanism for instructions on setting the correct value of this parameter). If a different value is associated to each tube, the maximum value set must be between those indicated. The setting of this parameter is fundamental for ensuring the correct coin management by the vending machine.
N.B. The inventory of the tubes, command 38, stops when the contents of each tube reaches the value set at command 32. To empty the tubes completely, use the delivery pushbuttons of the coin box mechanism.

Command 33 Disabling single coins / banknotes:
This command allows you to perform the two adjustments described below:
1) To block acceptance of particular coins by the coin mechanism.
2) To block acceptance of particular banknotes by the reader.

Pres the ESC button to go from point 1 to point 2.

N.B.: The coins are in order of increasing value.

Command 34 Inhibits Coin inhibition with exact amount:
This command blocks the acceptance of particular coins during small change giving, i.e. when the display shows the message “insert only exact amount".
1. Go into programming mode to display.....Command 00
2. Key in 34 and press B to display.....Coin No. 00
3. Key in 5 and press B to display.....1
4. Key in 0 and press B.

N.B.: To activate the possible modifications of command 33, turn the machine off and then on after modification itself.

Command 35 Resetting coin meters in change giving tubes:
Use this command when replacing token meter or emptying the change giving tubes with the machine off to synchronize the meters with the actual contents of the change giving tubes.
1. Programming mode, display views .....Command 00
2. Key in 35 and press B , display views.....Code 0000
3. Key in 6203 and press B.

Command 36 Condition exact amount (no coins available for change):
This command is for setting (for each change giving tube) the number of coins below which the machine can be considered to be in a condition of ‘no coins available for change’. The set value must always take into consideration the coin minimum level in the tubes (command 32), that is it must be higher than the latter (example: if command 32 is set at 5, the command 36 values must have a setting of 6 as their minimum value). The tubes that are not included in this condition must be set at "0".
When the contents of any one of the tubes included in the condition drops below the corresponding set value the machine displays the warning that there are no coins available for change.

Command 37 Inhibits note validator during exact amount:
Setting this command to 1 during exact amount will inhibit the note validator.
N.B.: If only the note validator is installed, this command has to be set to 0.

Command 38 Emptying of change giving tubes:
This command is used to inventory the coins in the tubes of the coin mechanism. To obtain the allotment from tube 1 (coins of lower value) proceed as follows:
1. Programming mode, display views .....Command 00
2. Dial 38 and press B, display views ..... Tube no. 00
3. Dial 1 and press B,

The coin mechanism starts giving out coins from the chosen tube until the release of pushbutton B.

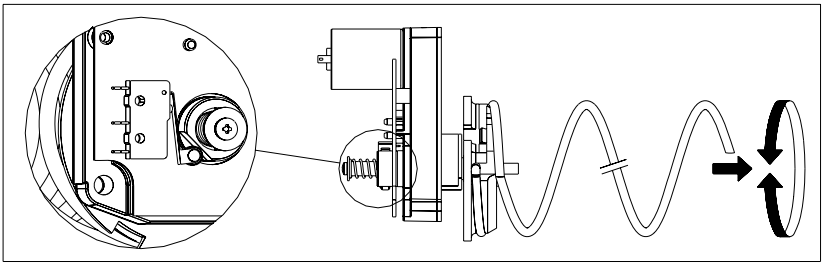
Command 39 Filling in of the change giving tubes:
Proceed as follows:
5. Go into programming mode to display..... Command 00
6. Key in 39 and press B
7. Insert the coins in the coin mechanism
8. Press again the pushbutton B

N.B. If the procedure is not correctly carried out, you can find wrong values in commands 09 - 10.

10 ADJUSTMENTS

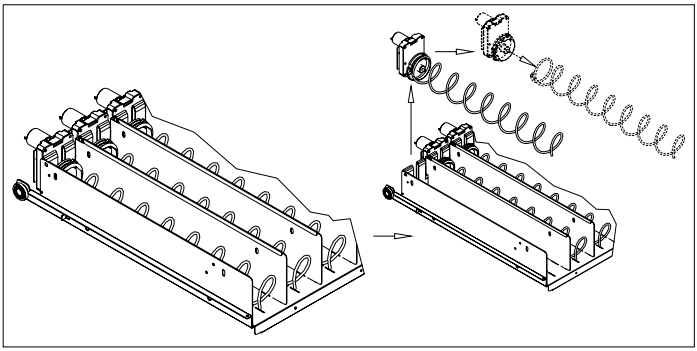
10.1 SPIRALS

	Most of the products can be sold without problems when the end of the spiral is placed on hour 6. To modify the end, draw the spiral forward until the base of the spiral support will come out from the pit; then turn the spiral in the wished position and put it again into the pit. **Each spiral can be turned each time of 45°.** CAUTION: when carrying out this operation ensure that the motor micro cam is always in the standby position. To do this simply carry out several dispensing operations in the "TEST VEND" mode (see paragraph FUNCTION/PROGRAMMING KEYBOARD).



10.2 PROCEDURE FOR REPLACING SPIRALS AND EXPELLER MOTOR GROUP

	The machine is supplied with trays with spirals of different diameters and pitches. To vary their quantity or their order, proceed as follows: • Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug. • Open the main door. • Pull out the tray on which you have to vary the spiral. • Switch off and take out the group motor-spiral. • Take out the spiral from the plastic support (lever between spiral and support) and replace with the other spiral or with the other expeller motor group. • Fit up the new spiral group reversing the above operations. After having finished this operation, make sure that the end of the spiral is put on hour 6, otherwise see paragraph "SPIRALS".



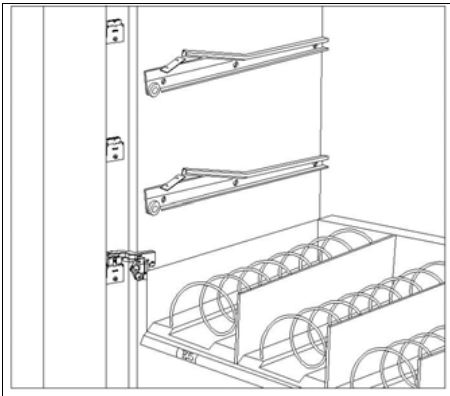


fig. 4

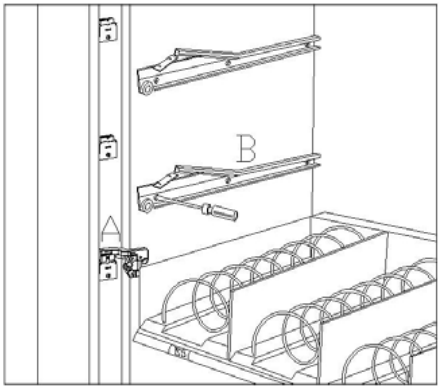


fig. 5

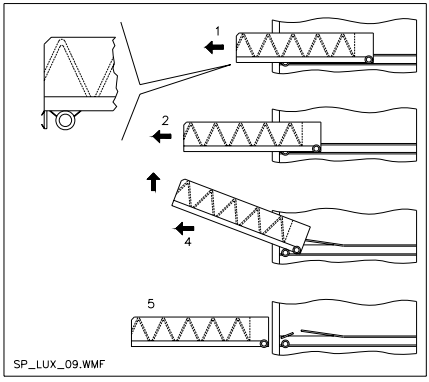


fig. 6

10.3 PROCEDURE FOR REMOVING THE TRAYS

To replace the tray proceed as follows:

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Open the main door.
- Remove the electric connector -A- .
- Pull out the tray by overcoming the resistance exerted by the positioning spring (pull gently).
- Pull the tray until it hits the stop, pull it upwards, rotate it downwards until it is released from the guide, then finally remove it from the machine.

To mount a tray proceed as follows:

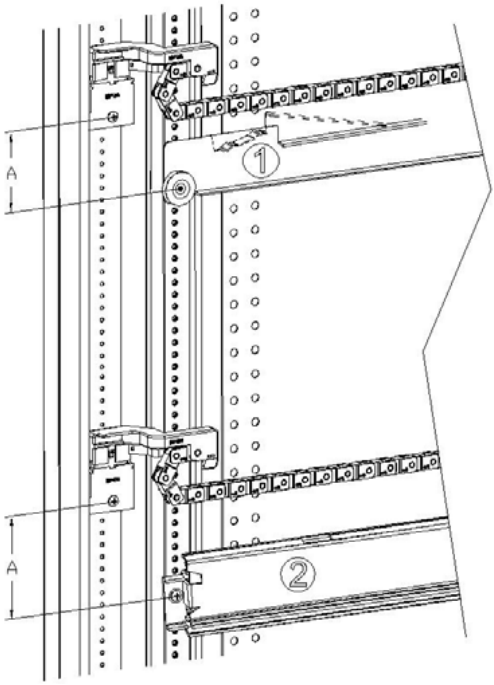
- Insert the tray.
- Push the tray until it engages in the locked position.
- Insert the electric connector -A-.
- Close the main door.
- Energise the machine by means of the main switch.

10.4 MODIFYING THE TRAY NUMBER

Vending machines with 6 trays can be transformed into machines with 7 trays by proceeding as follows:

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Pull out all the trays from the vending machine.
- Move the guides det. B (the last one on the bottom is already in the correct position consequently it does not need to be moved).
- Move the connectors, det. A, placed on the bottom of the cabinet.
- Add a pair of guides.
- Mount 7 trays and check that the connectors are plugged in correctly.
- Set the new prices.

10.5 FITTINGS FOR FASTENING TRAY WIRING



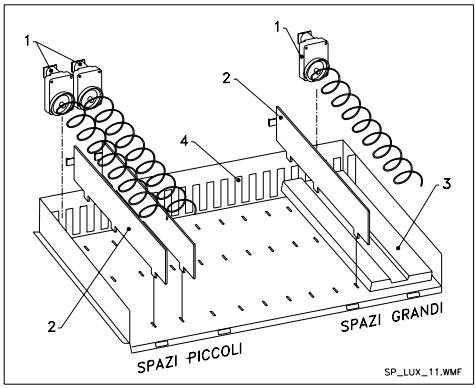
If there is a change in the number of drawers installed in the automatic vending machine, or if their position is rearranged, it is advisable to adhere strictly to the recommended measurements set out in the following table for a correct winding of the wiring when the drawer is pulled out:

TYPE OF TRAY/RUNNER	DIMENSION "A" (mm)
Tray with standard runner 1	60
Tray with reinforced runner 2	70
Any tray with bottle discharge bar	110

10.6 INSTRUCTIONS FOR CONVERTING THE TRAYS

from one large space to two small spaces.

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Open the door.
- Remove the neon cover.
- Pull out the tray to be modified.
- Remove the spiral + motor unit det.1.
- Remove the tray det.3.
- Replace the spiral with large diameter with a spiral with small diameter.
- Insert the spiral with small diameter + motor unit in the left hand slot on the support det. 4.
- Insert the new spiral with small diameter + motor unit in the right hand slot and connect it to the wiring on the tray.
- Add the new divider in between the two spirals det. 2.
- Install the new price and selection labels.
- Insert the modified tray and make sure that the connector is plugged in.
- Programme the new selections at the desired sale price.
- Test the new selections to ensure that they work correctly.



from two small spaces to one large space.

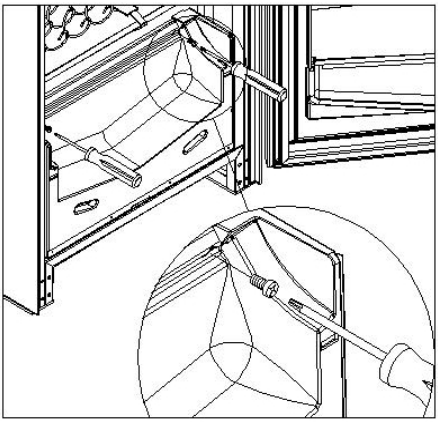
- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Open the door.
- Remove the neon cover.
- Pull out the tray to be modified.
- Remove the spiral + motor units det.1.
- Put one spiral + motor unit aside and in the other one replace the spiral with small diameter with a spiral with large diameter.
- Remove the divider det.2.
- Insert the tray det.3.
- Insert the spiral with large diameter + motor unit in the central slot of the support det. 4.
- Install the new price and selection plates.
- Insert the modified tray and make sure that the connector is plugged in.
- Programme the new selections at the desired sale price. **NOTE: In the large space selections, the selection numbers are odd numbers. E.G.: Selections A 1 and A 2 converted to a single compartment become a single selection A 1.**
- Test the new selections to ensure that they work correctly.

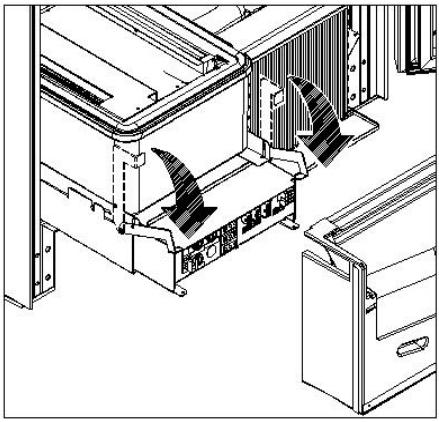
10.7 ACCESS TO THE ELECTRIC PANEL AND REFRIGERATION UNIT

To access the electric panel or the refrigeration unit proceed as follows:

- Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug.
- Open the door.
- Use a phillips screwdriver to undo the two screws that fasten the product collection pocket to the cabinet. Remove the pocket.
- To remove the refrigeration unit, lower the two levers located on the side of the evaporator box, ensure that the gasket positioned on the top edge of the evaporator box is not attached to its lodging, pull the special handle. CAUTION : beware of the cables.

	Electric panel: When the product collection pocket is removed the entire vending machine remains energised. To disconnect the power remove the red key inserted in the terminal board. Total isolation from the electric power supply is only obtained when the plug is removed from the external magnetothermal switch. Consequently, all operations required by the vending machine without the protection of the product collection pocket, must only be carried out by qualified personnel who are aware of the specific hazards which this condition involves.

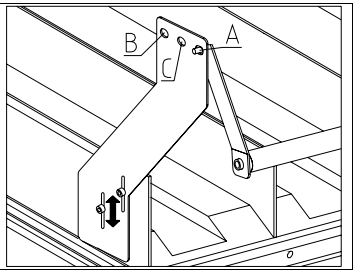




10.8 BOTTLE UNLOADING KIT

If the spiral springs in the tray have a six product capacity, insert the bar in hole “A”; whereas if the spiral springs have a five product capacity then insert the bar in hole “B”; if the tray have selections by product support, insert the bar in hole “C”.

CAUTION: the bottle discharge bar must not be used to pull-out the tray.



10.9 INSTRUCTIONS FOR REPLACING THE INTERNAL LIGHTING DEVICE

	• Switch off the machine by means of the main switch and disconnect the plug. • Open the main door. • Remove the cover from the light source. • Replace the light source. • Carry out the operations in reverse order to reassemble.

11 CLEANING INSTRUCTIONS

☞	**ATTENTION: These operations must be entrusted to suitably qualified personnel by the person in charge of the equipment**.

The machine should be periodically cleaned to maintain it in the hygienic condition required for the sale of foodstuffs using a routine based on the Code of Practice for Hygiene Machine Operation published by the AVAB.

⚠	Switch off the machine by means of the main switch and pull out the power plug. Do not wash the vending machine with direct and/or high pressure water jets.

11.1 IMPORTANT CLEANING POINTS

A - With a bacteriocidal detergent solution:
1) Inside of the cabinet
2) Tray
3) Evaporator cup

B - Window cleaning solution:
1) window

C - Refrigeration system:
Clean the condensator with a vacuum cleaner or filtrate air.
Check that there is air flow between the front and the rear part of the condensator.
Always clean the cabinet after this operation.

☞	**If this operation is not performed correctly, the refrigeration system could be seriously damaged.**

⚠	• **NEVER IMMERSE THE COIN MECHANISM IN WATER** • **DO NOT USE ABRASIVE MATERIALS** • **DO NOT USE SPRAY LUBRICANTS**

11.2 INACTIVITY

If long periods of machine inactivity are expected, it is recommended to adopt adequate precautions to prevent dangerous situations when the machine is re-started; for long periods, it is intended complete machine inactivity exceeding one month.
For long resting period, it is necessary:

- To clean the machine thoroughly and to dry it;
- To check carefully for damaged or worn parts and to replace them;
- To check that the screws and bolts are securely tightened;
- To cover the machine after having stored it in a protected environment.

To re-set the machine at work, comply with the instructions given in the paragraph “Installation” of this manual and pay particular attention if food products are to be sold (see paragraph “Use of the vending machine for the sale of food products”).

BLANK PAGE FOR POSSIBLE NOTES

SOMMAIRE

1 PRÉFACE 2
1.1 IDENTIFICATION DE LA MACHINE 2
1.2 POSITION DES ADHESIFS 2
1.3 SICURITE 4
1.4 EN CAS D'URGENCE 4
1.5 GUIDE POUR LA CONSULTATION 5
2 EMPLOI DU DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE POUR LA VENTE DE PRODUITS ALIMENTAIRES 6
3 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES 7
4 COMPOSANTS DE LA PORTE 8
5 COMPOSANTS INTERNES 9
6 TRANSPORT, MANUTENTION, STOCKAGE ET DEBALLAGE 10
6.1 TRANSPORT ET STOCKAGE 10
6.2 DEBALLAGE 10
6.3 INSTALLATION 11
6.4 AVVERTISSEMENT POUR L'INSTALLATION 12
6.5 BRANCHEMENT DU SYSTEME DE PAIEMENT 12
7 AVVERTISSEMENT POUR LA DÉMOLITION DE LA MACHINE 12
8 INTERVENTIONS SUR LE DISTRIBUTEUR 13
8.1 CHARGEMENT DES PRODUITS 13
8.2 ENTRETOISES POUR PRODUITS DANS LES TIROIRS 14
8.3 EJECTEUR POUR PRODUITS 14
8.4 PROCEDURE DE VENTE D'UN PRODUIT 14
9 CLAVIER DES FONCTIONS/DE PROGRAMMATION 15
9.1 VERIFIER SELECTIONS 15
9.2 LISTE DES COMMANDES POUR LA PROGRAMMATION 16
9.3 ACCES AUX SOUS-MENUS 17
9.4 ENTREE DES PARAMETRES DU GROUPE FRIGORIFIQUE 19
9.5 ENTREE DES PARAMETRES DE LA MACHINE 20
9.6 SOUS-MENU ENTREE HORLOGE, TIMERS JOURNALIERS (VOIR COMMANDE 02) 29
9.7 UTILISATION DES SYSTEMES DE PAIEMENT EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING 31
9.8 UTILISATION DU MONNAYEUR BDV 001 32
9.9 UTILISATION SYSTEMES DE PAYEMENT MDB 34
10 REGLAGES 36
10.1 SPIRALES 36
10.2 REMPLACEMENT D'UNE SPIRALE ET DU GROUPE MOTEUR EJECTEUR 36
10.3 PROCEDURE POUR L'EXTRACTION DES TIROIRS 37
10.4 VARIATION TIROIRS 37
10.5 DISPOSITION DE FIXATION DU CÂBLAGE DU TIROIR 38
10.6 INSTRUCTIONS POUR LA CONVERSION DES TIROIRS 39
10.7 ACCÈS AU PANNEAU ÉLECTRIQUE ET AU GROUPE FRIGORIFIQUE 40
10.8 KIT DE DISTRIBUTION DES BOUTEILLES 40
10.9 INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT DU DISPOSITIF D'ECLAIRAGE INTERIEUR 40
11 NETTOYAGE 41
11.1 POINTS IMPORTANTS POUR LE NETTOYAGE 41
11.2 INACTIVITE 41

FRANCAIS

1 PRÉFACE

☞	Ce manuel a été rédigé pour le modèle le plus complet: il est donc possible d'y trouver des descriptions ou explications qui n'ont rien à voir avec votre machine.

La documentation présente fait partie intégrante de la machine et par conséquent doit la suivre dans ses transferts de propriété ou de siège.

Avant de procéder à l'installation et à l'utilisation du distributeur, on doit lire scrupuleusement et comprendre le contenu de ce manuel puisqu'il donne des renseignements très importants sur la sécurité de l'installation, sur l'utilisation et sur les opérationes d'entretien de l'appareil.
Ce manuel d'instructions contient toutes les informations dont le personnel responsable du fonctionnement et de l'entretien de routinede la machine aura besoin, pour pouvoir opérer en toute sécurité.
Nous conseillons de prendre contact avec la Maison Constructrice pour tout renseignement concernant les pièces détachées ou les accessoires complémentaires; il est de toute façon défendu d'effectuer les opérations dont on n'a pas compris exactement la modalité d'exécution.
Ce manuel d'instructions ou bien une de ses copies devra être disponible tout près de la machine, pour permettre aux opérateurs une consultation facile; le manuel devra être gardé dans un endroit abrité, protégé de la chaleur, de l'humidité et de l'action des agents corrosifs (huile, lubrifiants, produits corrosifs)
Pendant sa consultation il faudra faire attention à ne pas l'endommager; il est défendu d'enlever des pages, de remplacer ou d'effacer des informations ou bien d'en modifier le contenu.
Les mises à jours successives et les pages explicatives des accessoires font partie intégrante du présent manuel et pour cette raison il faudra les inclure dans le livret.

FRANCAIS

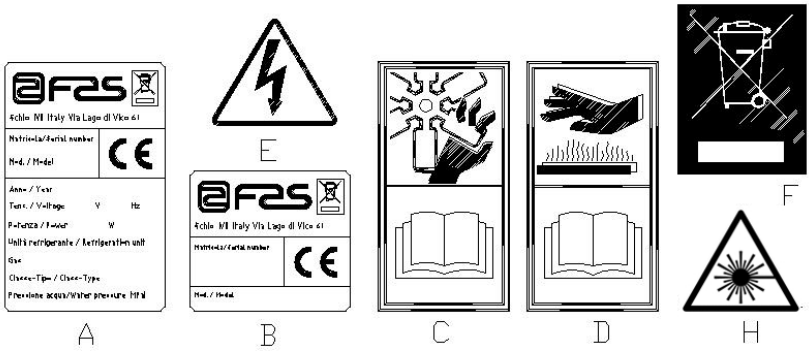
1.1 IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Les premières pages de cette plaquette donnent à l'utilisateur des renseignements sur la façon d'identifier un DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE; ces renseignements sont très importants dans le future puisqu'ils permettent au constructeur de donner rapidement et sans retard toute sorte d'informations techniques à l'égard d'un appareil. Ils permettent aussi de gerer plus facilement l'envoi des pièces détachées.

☞	Ne pas abîmer ou enlever les supports qui sont nécessaires à identifier le produit ni les adhésifs de sécurité.

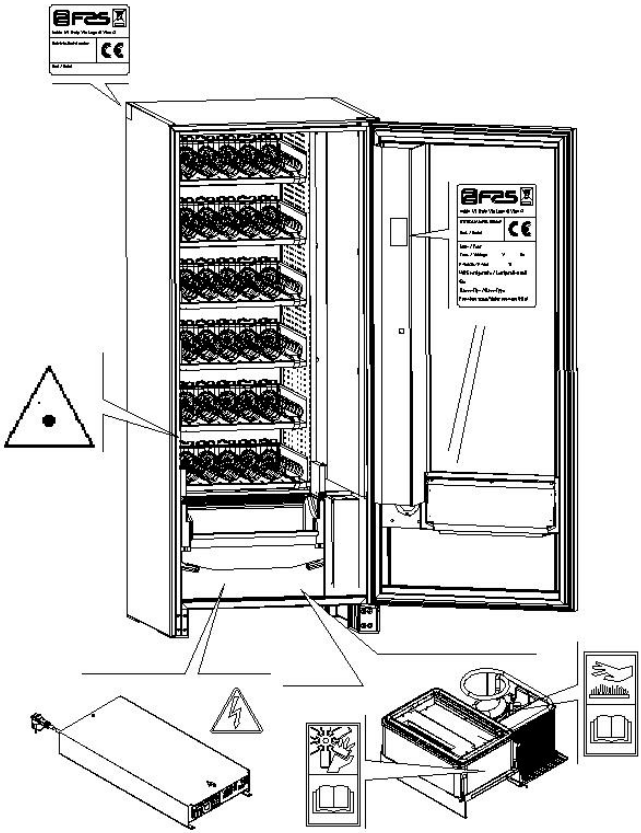
Le support d'identification est une plaquette en plastique sur laquelle sont écrites les données à mentionner, si nécessaire, à le constructeur;
Seulement cette plaque est considerée par le constructeur comme moyen d'identification du produit. Ci-après vous pouvez trouver une copie parfaite de cette plaque.

1.2 POSITION DES ADHESIFS



A	Plaque d'identification complète
B	Plaque d'identification
C	Adhésif de sécurité indiquant le risque engendré par les éléments tournants
D	Adhésif de sécurité indiquant les surfaces ayant une température élevée
E	Adhésif de sécurité indiquant la présence de tension électrique
F	Elimination conformément à la normative EU 2002/96/CE, selon la transposition national de la directive.
H	(ÉCLAIRAGE LED) RAYONNEMENT LASER – NE PAS REGARDER DIRECTEMENT DANS LE FAISCEAU – PRODUIT LASER CLASSE 2

La plaque d'identification complète « A », indiquant toutes les données de la machine, est placée à l'intérieur de la caisse (voir schéma ci-après). Si des sérigraphies sont présentes sur le côté de la caisse, la plaque « B » est appliquée sur l'arrière de la caisse, en haut à droite.
Par ailleurs, le numéro de matricule est indiqué sur les éléments les plus importants de la machine (cartes, compresseur, ventilateurs, etc.)



1.3 SICURITE

	Cet appareil n'a pas été conçu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) avec des capacités physiques, sensorielles et mentales réduites ou des personnes ne possédant pas l'expérience et les compétences nécessaires, à moins que ces personnes ne soient contrôlées ou formées pour l'utilisation de l'appareil par une personne répondant de leur sécurité. Veiller scrupuleusement à ce que les enfants ne puissent jouer avec l'appareil.

	L'utilisation d'accessoires ou de composants non originaux peut compromettre la sécurité de la machine. Fas décline toute responsabilité en cas d'utilisation de pièces ou d'accessoires non originaux et pour tout dommage direct ou indirect pouvant en découler. Fas n'est pas autorisée à effectuer des vérifications sur les produits similaires éventuellement offerts par le marché. Attention: l'utilisation de pièces de rechange non originales peut entraîner l'annulation totale de la garantie sur la machine.

	**La construction et l'analyse du distributeur automatique en matière de sécurité se rapportent aux régulations en vigueur.** **Les procédés d'installation et d'entretien, y compris le remplacement du câble d'alimentation, doivent être effectués par le personnel préposé et compétent.** **Toute intervention - autre que l'entretien ordinaire - doit être effectuée avec la fiche d'alimentation débranchée.** Il est obligatoire de porter des vêtements appropriés, conformément aux indications du présent manuel et des lois en vigueur dans le Pays d'utilisation de la machine; il faut quand même éviter les vêtements amples et voletants, les ceintures, les bagues et les colliers; les cheveux longs doivent être contenus dans une coiffe. Il est absolument défendu de faire fonctionner la machine avec les protections fixes et/ou mobiles désassemblées ou lorsque les dispositifs de sécurité sont désactivés. Il est strictement interdit d'enlever ou d'altérer les dispositif de sécurité. N' effectuer aucun entretien ou réglage du distributeur sans avoir lu et compris au préalable le contenu de ce manuel. Les opérations de réglage - lorsque les dispositifs de sécurité sont réduits ou partialement désactivés - doivent être effectuées par une seule personne. Pendant leur déroulement il est nécessaire d'interdire l'accès à la machine aux personnes non autorisées; si possible, il vaudrait mieux d'ouvrir une seule protection à la fois. Après avoir effectué une opération de réglage ou d'entretien avec les sécurités réduites il est nécessaire de rétablir sans délai le fonctionnement de la machine avec toutes les protections activées. Se tenir scrupuleusement aux indications contenues dans ce manuel, concernant les entretiens périodiques, est une condition fondamentale pour travailler en toute sécurité aussi bien que pour garantir le bon fonctionnement de la machine. Afin d'éviter les accidents il est nécessaire de contrôler les bonnes conditions des étiquettes de sécurité et d'étudier leur signification. Si elles sont détériorées, perdues ou relatives à des composants ayant été substitués, elle devront être remplacées. Demander au Constructeur les étiquettes originales, qui devront être placées exactement dans la position indiquée dans le présent manuel. **Il ne faut pas oublier que la prudence et les bonnes conditions psycophysiques de l'opérateur sont la meilleure garantie pour un travail en toute sécurité.**

FRANCAIS

1.4 EN CAS D'URGENCE

	En cas d'incendie il ne faut pas diriger de jets d'eau vers la machine pour éviter les possibles courts-circuits, la conséquence desquels pouvant être des accidents, même mortels, pour les personnes présentes.

1.5 GUIDE POUR LA CONSULTATION

SYMBOLE	SIGNIFICATION	COMMENTAIRE
	DANGER	Ce symbole prévient l'opérateur de la présence d'un danger, même de mort.
	AVERTISSEMENT	Ce symbole met en évidence une notice concernant les fonctions principales ou les informations utiles. Faire très attention aux textes marqués de ce symbole. Le personnel préposé à l'entretien doit lire une valeur de mesure, contrôler une indication, vérifier la position correcte de tous les éléments de la machine etc., avant de procéder avec l'exécution d'une commande ou d'une opération.
	ENTRETIEN ORDINAIRE	*L' entretien ordinaire comprend*: le rechargement, la programmation des paramètres de contrôle, l'encaissement et le nettoyage des zones à contact avec les produits alimentaire.
	ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE	*L' entretien extraordinaire comprend:* les opérations d'entretien plus ou moins complexes (mécaniques, électriques, etc.),dans des situations particulières ou quand même convenues avec l'utilisateur et qui ne sont pas comprises parmi celles d'entretien ordinaire.
	RECYCLAGE	Il est impératif d'éliminer les matériaux tout en respectant l'environnement.

Prêter une attention toute particulière aux textes marqués en gras, avec un caractère plus grand ou soulignés, car ils se réfèrent toujours à des opérations ou des informations très importantes.
Les schémas des connexions annexés ne peuvent être utilisés que par le personnel technique spécialisé, autorisé par le constructeur à effectuer les opérations d'entretien et les contrôles périodiques.

	**Il est strictement interdit d'utiliser les schémas des connexions pour modifier la machine.**

La définition des positions par rapport à la machine, au cours du manuel, est caractérisée par les mots: "devant" ou "antérieur", ce qui indique le côté porte; lorsqu'on écrit "derrière" ou "postérieur", au contraire, on indique le côté opposé; les mots "droite" et "gauche" se rapportent à l'opérateur qui se trouve sur le côté antérieur de la machine et tourné vers elle.

Pour toute opération à effectuer sur la machine voir les différents niveaux de qualification décrits ci-après, dans le but de déterminer le personnel préposé à l'exécution.

Utilisateur final	Personnel sans compétences spécifiques, à même seulement d'acheter et de prélever le produit en utilisant les commandes portées sur la machine, ou en suivant les instructions indiquées sur le display.
Opérateur préposé a l'entretien ordinaire	Personnel à même d'effectuer les opérations relatives à la qualification précédente et, de plus, d'opérer selon les instructions marquées du symbole  dans ce manuel.
Opérateur préposé à l'entretien extraordinaire	Personnel à même d'effectuer les opérations relatives à la qualification précédente et, de plus, d'opérer selon les instructions marquées des symboles dans ce manuel. Dans certains cas, les techniciens spécialisés doivent être capables d' intervenir aussi quand les protections sont désactivées et donc en conditions de sécurité précaire. Toutes les opérations impliquant des organes en mouvement et/ou sous tension doivent être exécutées seulement en cas exceptionnel et exclusivement après avoir vérifié l'impossibilité d'intervention dans les meilleures conditions de sécurité. L'accès à ces zones devrait être autorisé exclusivement aux personnes connaissant l'appareil et dotées d'une certaine expérience pratique, avec une référence particulière à la sécurité et à l'hygiène.

FRANCAIS

Les opérations décrites dans ce Manuel, relatives à chaque phase du cycle de vie de la machine, ont été soigneusement analysées par le constructeur; le nombre d'opérateurs et la qualification requise pour chaque intervention sont donc les plus appropriés pour en garantir une exécution correcte.

	L'inobservance des indications du constructeur concernant le nombre et la qualification des opérateurs pourrait compromettre la sécurité du personnel impliqué ou présent tout près de la machine.

2 EMPLOI DU DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE POUR LA VENTE DE PRODUITS ALIMENTAIRES

	**ATTENTION:** **Les températures de conservation des produits alimentaires doivent être déterminées et fixées selon les indications du producteur et en conformité avec les lois en vigueur.** **Le responsable du distributeur ne désignera qu'un personnel qualifié et compétent pour l'exécution de ces fonctions.**

Ce distributeur automatique permet la vente de produits alimentaires.

	Les produits alimentaires dispensés par le distributeur automatique doivent être emballés hermétiquement. Se tenir scrupuleusement aux indications du producteur concernant la date avant laquelle il faudra consommer le produit et la température de conservation. Le distributeur automatique est conçu pour le maintien de la température des produits et NON PAS pour leur refroidissement. En cas de produits alimentaires frais et/ou facilement périssables et de toute façon dans tous les cas prévus par les lois en vigueur, il est nécessaire de: établir la température à l'intérieur du distributeur automatique en conformité avec les lois en vigueur; maintenir les produits aux températures prévues par les lois en vigueur pendant le transport au distributeur automatique.

FRANCAIS

Les produits alimentaires vendables sont :

- bonbons, noisettes, chewing-gum et sucreries analogues
- biscuits, crackers et les produits cuits aux fours analogues
- les aliments conditionnés hermétiquement
- les aliments qui ont été traités pour prévenir la détérioration

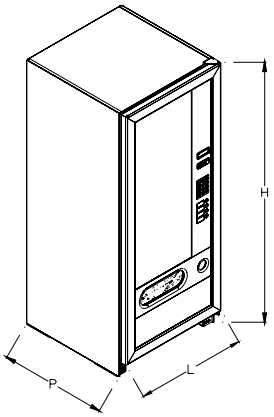
Les boissons vendues peuvent être contenues dans des:

- Bouteilles;
- Bidons;
- cartons (brick);

pour les récipients ci-dessus sont valables les considérations précédentes.

	**ATTENTION :** **L'utilisation du distributeur version « T.A. » (température ambiante) sans groupe réfrigérant, NE prévoit PAS la vente de produits alimentaires.**

3 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

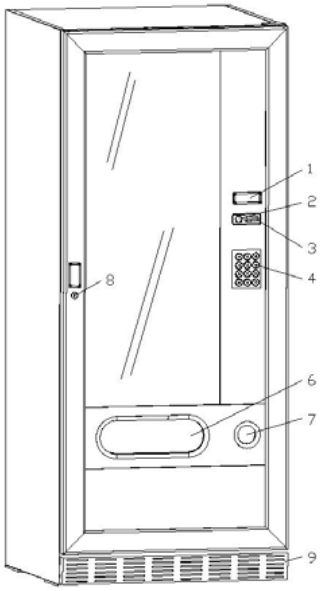


Hauteur	H = 1830 mm	
Largeur	L = 900 mm (FAST 900 SA) L = 1050 mm (FAST 1050 SA) L = 910 mm (FAST 900 SA "R") L = 1060 mm (FAST 1050 SA "R")	
Profondeur	P = 790 mm	
Poids	260 kg (FAST 900 SA) 330 kg (FAST 1050 SA) 270 kg (FAST 900 SA "R") 340 kg (FAST 1050 SA "R") 240 kg (FAST 900 SA "R" T.A.) 310 kg (FAST 1050 SA "R" T.A.)	sans emballage
Tension nominale	voir plaque signaletique	
Puissance nominale	voir plaque signaletique	
Conditions ambiantes de fonctionnements (limite)	Température environnementale max. 32°C Température environnementale min. 3°C Humidité relative 65% max.	
Système de réfrigération	Par compression - classe N Evaporateur ventilé - Dégivrage cyclique	
Système de vente	FIFO	
Nombre accès produits	1	
Poids max. pour tiroir	15 kg distribué de façon uniforme 30 kg distribué de façon uniforme (avec tiroirs no inclinables)	
Niveau de pression sonore pondéré « A »	Inférieur à 70 dB	
Pression nominale du groupe frigorifique à 32 °C	15 bar	

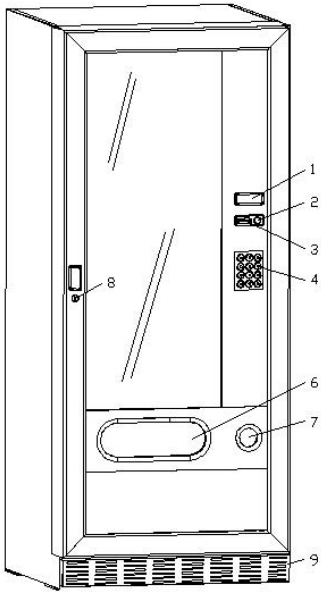
FRANCAIS

4 COMPOSANTS DE LA PORTE

1 **Écran** : L'écran affiche la somme totale des monnaies introduites et la référence de la sélection, le prix de la sélection et tous les messages de fonctionnement. En cas de panne du distributeur, l'écran affiche le numéro d'alarme en cours.
2 **Bouton de remboursement**: il sert à débloquer les monnaies coincées dans le monnayeur et à les récupérer dans le récipient prévu à cet effet.
3 **Ouverture d'introduction des monnaies**: elle est utilisée par le client pour introduire la somme nécessaire pour l'achat du produit.
4 **Clavier de sélection**: le clavier est constitué par une série d'interrupteurs définis par des lettres et des nombres. Pour la sélection composer le numéro correspondant au produit désiré.
6 **Portillon de prélèvement**: il est utilisé par le client pour retirer le produit qu'il a acheté.
7 **Récipient de récupération des monnaies**: situé sur la partie inférieure, il est utilisé pour donner le reste.
8 **Serrure de la porte.**
9 **Couvre-pieds**



FAST
Version base



FAST
Version "R"

fig. 1

5 COMPOSANTS INTERNES

1 **Carte principale**: elle est située dans le compartiment du monnayeur et a pour but de gérer les différentes fonctions du distributeur.
2 **Groupe frigorifique**: il est situé dans la partie inférieure de la caisse du distributeur, derrière la poche de prélèvement et a pour but de maintenir la température paramétrée à l'intérieur du distributeur.
3 **Panneau électrique**: le panneau électrique, situé dans la partie inférieure du distributeur, derrière la poche de prélèvement, contient toutes les connexions électriques, ainsi que la carte de puissance et les fusibles. Il est doté d'un interrupteur de sécurité qui permet de couper la tension à l'installation électrique du distributeur, en ôtant la clé rouge de son logement.
4 **Micro-interrupteur de la porte**: il transmet à la carte l'information « porte ouverte ».
5 **Caisse monnaies**
6 **AFFICHEUR TIROIRS:** un bandeau rétroéclairé qui affiche de manière bien compréhensible, au niveau du produit, le prix et le numéro de sélection. (si présent)

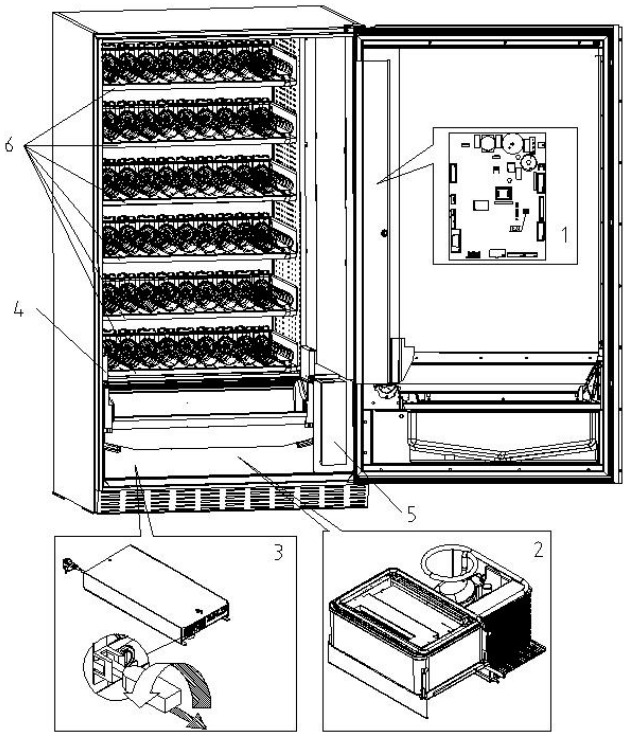


fig. 2

6 TRANSPORT, MANUTENTION, STOCKAGE ET DEBALLAGE

☞	**Si on constate des dommages sur le distributeur, on doit les déclarer rapidement au transporteur.**

6.1 TRANSPORT ET STOCKAGE

Pour ne pas endommager le distributeur, on doit effectuer les opérations de chargement/déchargement avec un soin particulier. Les opérations de chargement/déchargement doivent être effectuées en soulevant le distributeur au moyen d'un chariot élévateur, motorisé ou manuel, en positionnant les fourches dans la partie inférieure de la palette.
Les déplacements brefs, comme par exemple à l'intérieur d'un atelier ou d'un bureau, peuvent être effectués sans utiliser la palette, en faisant attention à ne pas endommager le distributeur.
Il est, au contraire, toujours défendu de:

- Renverser le distributeur;
- Traîner le distributeur aves des câbles ou semblables;
- Soulever le distributeur avec des prises latéraux;
- Soulever le distributeur avec toute sorte d'élingue ou câble;
- Secouer ou donner des violentes secousses au distributeur et à son emballage.

☞	**Il ne faut pas renverser le distributeur car l'huile contenue dans le compresseur pourrait pénétrer dans les soupapes et compromettre ainsi, même irrémédiablement, le démarrage du compresseur. Si le distributeur est tout de même renversé, il faudra le placer dans un endroit où la température n'est pas inférieure à 18°C; avant sa remise en marche il faudra attendre au moins 2 heures**

FRANCAIS

Pour ce qui concerne le stockage des machines, l'ambience de conservation doit être bien sèche avec des températures entre 0° ÷ 40° C. Après avoir placé la machine dans un endroit bien abrité, il faudra la couvrir et la bloquer, afin d'éviter tout possible déplacement ou coup accidentel.
Il est **défendu** de superposer plusieurs machines emballées. Maintenir la position verticale indiquée par les flèches sur l'emballage même.

6.2 DEBALLAGE

Les éléments d'emballage devront être enlevés avec soin pour ne pas endommager le distributeur. Contrôler l'intérieur et l'extérieur du caisson pour estimer les dommages éventuels. Ne pas détruire les éléments d'emballage jusqu'à leur inspection de la part du responsable du transporteur.

☞	**Ne pas oublier d'enlever les éléments de déballage ou les équipements étant à l'intérieur du distributeur automatique qui pourraient autrement empêcher le bon fonctionnement de la machine.**

Pour enlever la machine de la palette, il suffit de dévisser les 4 vis à tête hexagonale fixant la base du distributeur à la palette même; 2 vis sont placés dans la partie postérieure du distributeur et 2 dans la partie antérieure et accessibles en ouvrant la porte.
Pour assurer une parfaite circulation d'air de l'unité de réfrigération, remonter les étriers arrière qui fixent le distributeur à la palette en les retournant.

♻	**Les éléments d'emballage doivent être éliminés en respectant la nature et les lois en vigueur en la matière.**

☞	**Soulever le distributeur automatique en s'assurant que les pieds de soutien sortent de la palette.**

6.3 INSTALLATION

Le distributeur doit être placé sur une surface (sol, soupente) en mesure de supporter son poids.

☞	L'appareil n'est pas conçu pour être installé en plain air, il ne doit pas être exposé aux rayons directs du soleil ou placé dans un endroit où on utilise des jets d'eau. L'appareil peut être installé dans des lieux où la température ambiante est comprise entre 3°C e 32°C.

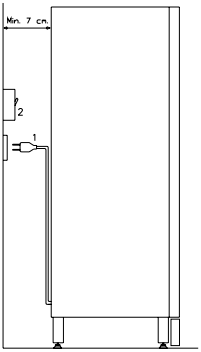
Vérifier que la capacité de l'installation est compatible avec la puissance maximale du distributeur indiquée sur la plaque. En cas de doute s'adresser au personnel professionnellement qualifié. Le personnel en question devra notamment s'assurer que la section des câbles de l'installation est appropriée à la puissance absorbée par le distributeur.

⚠	L'appareil doit être branché à un réseau d'alimentation doté de mise à la terre conforme aux législations en vigueur. Il est recommandé d'équiper le réseau d'alimentation électrique du distributeur d'un dispositif de déconnexion avec une ouverture des contacts d'au moins 3 mm. Laisser l'accès libre à la prise une fois que l'installation est effectuée. Il est interdit d'utiliser des rallonges, des adaptateurs ou des prises multiples.

☞	**Les indications qui suivent sont valables pour le UK.** Les couleurs des câbles dans le conducteur sont les suivantes: VERT ET JAUNE - *MASSE* ---- *BLEU - NEUTRE* ---- *MARRON - PHASE* Puisque les couleurs des fils de cet appareil pourraient être différentes par rapport à celles marquées sur les bornes de votre prise, il faudra procéder de la façon suivante: le fil VERT et JAUNE doit être branché avec la borne de la prise marquée par la lettre E ou par le symbole de masse ou coloré en VERT ou VERT et JAUNE. Le fil BLEU doit être branché avec la borne de la prise marquée par la lettre N ou coloré en NOIR ou BLEU. Le fil MARRON doit être branché avec la borne de la prise marquée par la lettre L ou coloré en ROUGE ou MARRON.

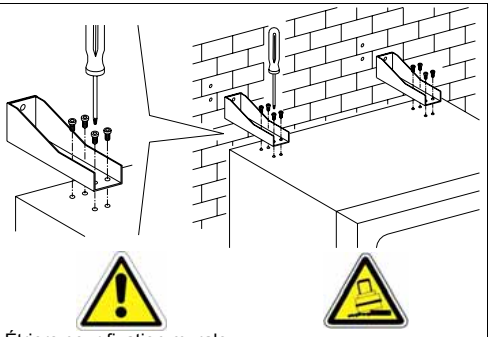
☞	**Le constructeur n'est pas responsable des dommages causés par l'inobservance des précautions susmentionnées.**

- Une fois branché, le distributeur doit être placé près d'une parois de façon que son dos ait une distance minimum de 7 cm d'elle, afin de permettre une ventilation régulière.
- Après avoir placé le distributeur au sol, régler les 4 pieds de façon à ce que le distributeur automatique soit en position parfaitement horizontale; tous les pieds doivent toucher le sol.
- Monter le couvre-pieds sur la partie inférieure avant.
- Veiller à ce que le couvre-pieds avant ainsi que les grilles derrière et sous le groupe frigorifique soient toujours propres et ne présentent aucunes obstructions.



Description des branchements

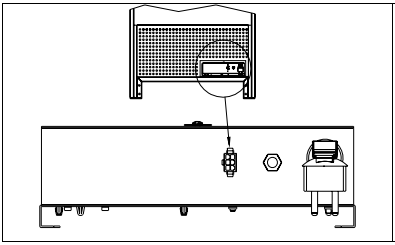
1 Prise "Schuko"
2 Interrupteur magnétothermique différentiel



Étriers pour fixation murale :
dans les versions T.A. (température ambiante, sans groupe réfrigérant), l'application du kit fourni avec le distributeur est obligatoire.

ATTENTION RISQUE DE RENVERSEMENT.

FRANCAIS



CONNEXION MASTER / SLAVE

Sur la machine MASTER il est possible de connecter jusqu'à deux machines SLAVES (FAST/FASTER FULLVIEW). Chaque connexion nécessite l'utilisation d'un câble série et les connecteurs sont accessibles depuis la partie arrière de la machine. Pour la connexion MASTER/SLAVE il est possible d'utiliser indifféremment l'un des deux connecteurs indiqués par les flèches.
Il est également possible de brancher une Stand-Alone en modalité Slave, voir commande 58.

- Pour la mise en marche de la machine, suivre les opérations ci-après. Brancher le câble de alimentation. Si sur le display paraîtra le message "MEMORY CLEARED" appuyer sur le bouton placé sur la carte principale à l'intérieur du box monnayeur pour mettre la mémoire à l'état initial. Sur le display paraîtra le message "PORTE OUVERTE". Le distributeur exécutera automatiquement un autotest; en l'absence de toute faute la machine résultera maintenant prête pour l'utilisation.
- Pour appliquer les étiquettes des produits, voir point 5 fig. 1 démonter le support du monnayeur, fixé avec les vis et les introduire dans le logement prévu à cet effet.
- Programmer la machine (voir chap. "PROGRAMMATION") et programmer les prix.
- Si le distributeur est muni d'un monnayeur rendeur, introduire dans les tubes la monnaie correspondante.
- Charger les produits dans la machine (voir paragraphe "Chargement des produits").

F R A N C A I S

6.4 AVVERTISSEMENT POUR L'INSTALLATION

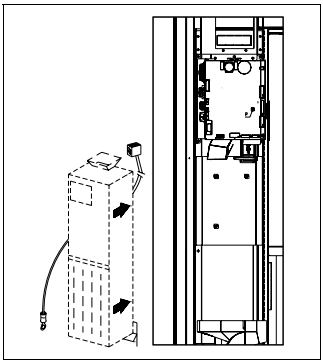
La machine est vendue dépourvue du systeme de payment, donc tout dommage a la machine, a personnes ou a choses du a une installation non correcte du systeme de payment, sont exclusivement à la charge de celui qui en a effectue l'installation.

6.5 BRANCHEMENT DU SYSTEME DE PAIEMENT

La connexion et la déconnexion du monnayeur doivent être effectuées lorsque la machine est éteinte.

Sur le côté de la carte principale sont présents les connecteurs destinés au branchement du monnayeur. Le distributeur est conçu pour des systèmes de paiement avec protocoles « EXECUTIVE », « MDB »et « BDV ».

- Fixer le monnayeur sur le support, en le plaçant entre les pivots.
- Brancher les connecteurs du monnayeur à la machine.
- Régler le conduit d'introduction des monnaies sur l'entrée du monnayeur.
- Régler les leviers de commande du bouton de remboursement.



7 AVVERTISSEMENT POUR LA DÉMOLITION DE LA MACHINE

Si la machine devrait être disinstalle a cause d'une demolition definitive, il est obligatoire de se tenir aux lois en vigeur pour la sauvergarde de l'environnement. Tous matériaux ferreux en plastique ou autres doivent être ramassés dans les depôts autorisee. Il faut faire attention aux:

RoHS Compliant
Directive 2002/95/EC

Gaz présents dans les groupes frigorifiques qui queliques types d'ils soient (voir plaque signaletique) doivent être recuperes au moyen d'appareillages speciaux par des sociétés specialisées.
Matériaux d'isolation qui doivent être récuperes par des sociétés spécialisées.
Elimination conformément à la normative EU 2002/96/CE, selon la transposition national de la directive.
Cet appareil est conforme à la Directive 2002/95/EC (RoHS).

En cas de doute, contacter les autorités locales, compétentes en matière d'élimination des déchets.

8 INTERVENTIONS SUR LE DISTRIBUTEUR

8.1 CHARGEMENT DES PRODUITS

Quand le distributeur est mis en marche et la programmation effectuée , il faut procéder ainsi:

1) Ouvrir la porte.

2) Ôter un tiroir à la fois en le saisissant par la partie inférieure et en tirant vers l'extérieur jusqu'à trouver le point d'arrêt. Le tiroir s'inclinera vers le bas en facilitant ainsi le chargement.

3) Commencer le chargement du devant vers l'intérieur, en s'assurant que tous les espaces sont occupés. Le dos du produit doit être placé vers le fond du compartiment, juste au dessus de la spire, l'étiquette tournée vers la vitrine, de sorte qu'elle soit reconnaissable par le client. Les produits doivent s'introduire aisément entre les spires, ne jamais mettre d'objets plus grands. Les spirales peuvent avoir des pas différents, et donc il faut choisir la spirale indiquée pour le produit qu'on veut vendre ou, au contraire, choisir le produit selon les spirales disponibles.

4) Achever le chargement de tous les tiroirs, s'assurer que les tiroirs retournent à la position de "STANDBY". Ils doivent être poussés à l'intérieur du caisson.
Chaque spirale peut être tournée de 45 degrés chaque fois. On vend la plupart des produits sans problèmes quand l'extrémité de la spirale est positionnée à 6 heures (dans le sens des aiguilles d'une montre). Pour les produits en briques régulières, l'extrémité 90 degrés en avance.

NOTES: Les produits en sachet ou en boîte s'ils ne sont pas positionnés correctement peuvent créer des problèmes. Le bord cacheté du sachet peut s'engager sous le fil de la spirale en empêchant sa chute. On recommande de replier en avant et en haut le sachet avant de l'introduire dans l'espace de la spirale.
Lorsqu'on charge des produits, par exemple petits gâteaux, biscuits, articles "fragiles", ils doivent être positionnés dans les tiroirs du bas, de sorte qu'ils ne s'endommagent pas dans la chute.

FRANCAIS

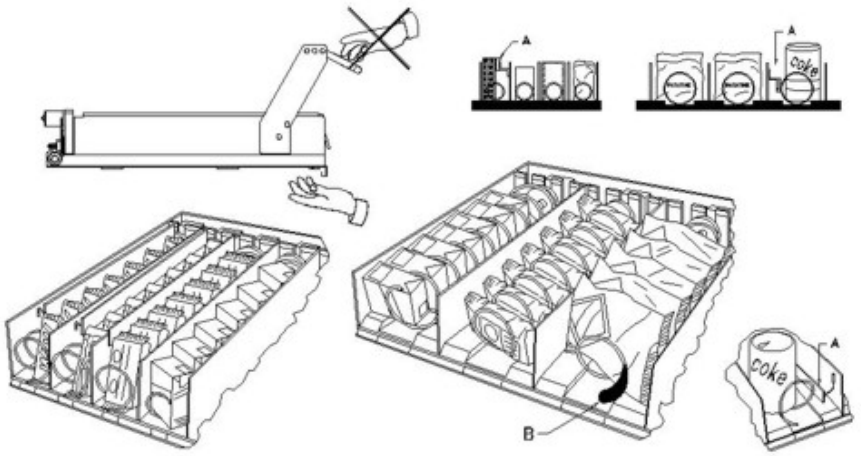


fig. 3

8.2 ENTRETOISES POUR PRODUITS DANS LES TIROIRS (fig. 3)

Les entretoises -A- sont fournies pour être utilisées lorsqu'on doit charger des produits "étroits".
Placez-les de sorte qu'elles arrivent à contenir le produit assez librement vers la partie droite du secteur, et qu'il reste bien droit. Pour régler l'entretoise tirer en avant pour réduire l'espace et pousser en arrière pour l'augmenter, laisser 3 mm. entre l'entretoise et le produit.

8.3 EJECTEUR POUR PRODUITS (fig. 3)

L'éjecteur -B- peut être employé lorqu'il y a des produits ensachés comme par exemple des frites ou des produits similaires. L'éjecteur les aide à sortir de la spirale. On l'accroche au fil de l'extrémité de la spirale et il agit comme une extension pour le produit en vente et il le pousse, ultérieurement, hors du tiroir.

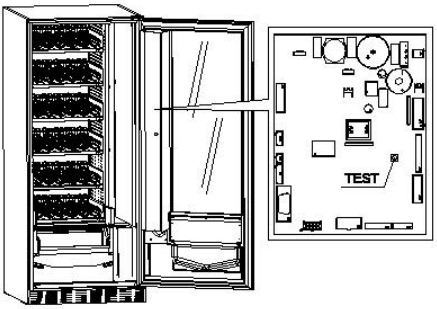
8.4 PROCEDURE DE VENTE D'UN PRODUIT

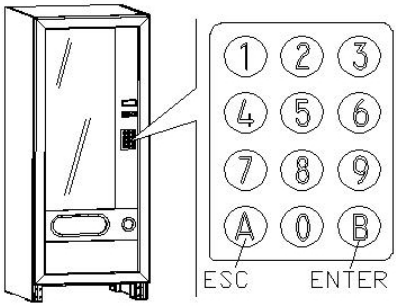
Après avoir chargé le distributeur avec les produits choisis et en avoir déterminé le prix de vente, après avoir positionné les panneaux des prix, et contrôlé que les tiroirs sont replacés dans la position de vente, le distributeur est prêt à fonnctionner.

1) Introduire l'argent.
2) Composer sur le clavier la combinaison qui correspond au produit choisi.
3) Prélever le produit.

9 CLAVIER DES FONCTIONS/DE PROGRAMMATION

Après avoir effectué la procédure d'installation, ouvrir la porte et maintenir la touche "TEST" de la carte principale appuyée pendant environ 3 sec, jusqu'à ce que le vibreur sonore émette un signal prolongé. Ceci signifie que l'on est passé au mode programmation **et** l'écran affiche "**Commande 00**".





En accédant à la programmation on trouve directement le menu principal, à partir de ce niveau il est possible d'accéder directement à certaines données ou à d'autres menus secondaires, en introduisant sur le clavier **extérieur,** le numéro de la commande correspondante et en appuyant sur la touche B pour confirmer le choix. La touche B est utilisée également pour mémoriser les données **introduites,** pour confirmer les opérations effectuées l'écran affiche pendant quelques secondes "OK". Pour quitter la programmation ou pour **passer** d'un menu secondaire au menu principal il suffit d'appuyer sur le bouton **A**.

Attention, si le bouton "TEST" est relâché avant la durée prévue, le distributeur se met en modalité "vérifier sélections" décrite ci-après. Dans ce cas il est nécessaire de quitter cette modalité en appuyant à nouveau sur le bouton "TEST", puis répéter les opérations pour accéder à la programmation.

A chaque ouverture de la porte, l'écran affiche les sélections éventuellement hors service ou qui ne sont pas en « home position » dans la mesure où elles ont effectué le quart de tour (voir Commande 76). Les sélections peuvent être rétablies (en les faisant tourner) en appuyant sur la touche « B ». Si l'on ferme la porte sans avoir préalablement rétabli toutes les sélections, l'évènement est enregistré comme une erreur affichée à la Commande 99 avec le code 91.
ATTENTION : la rotation pour le rétablissement des sélections pourrait provoquer la chute du produit par terre si l'opération est effectuée avec la porte ouverte.
*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après l'affichage de la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à l'affichage des mêmes données relatives à la machine SLAVE.*

9.1 VERIFIER SELECTIONS

Il est possible de faire un test des fonctions du distributeur. Pour cela il faut appuyer sur le bouton test situé sur la platine électronique principale. Sur le display s'affiche **'SÉLECTIONS OK'**. Autrement pourra s'afficher un indicateur (par ex. 12, 14...) qui indique que pendant le fonctionnement s'est produit une anomalie et que la spirale ont été mis hors service. Pour le rétablissement, resélectionner la spirale. Si pendant l'essai se vérifie une erreur de fonctionnement, le display affiche le même indicateur de spirale, autrement on passera à la spirale hors service suivante; ou, si tout est correct, le display affiche le message de service. Il est possible d'essayer toutes les spirales en appuyant sur l'indicateur correspondant. A la fin du test, pour retourner au fonctionnement normal, il suffit d'appuyer de nouveau sur le bouton test situé sur la platine électronique principale.
N.B.: Pour éviter des erreurs, le distributeur retourne automatiquement au fonctionnement normal environ une minute après, opérations achevées, de l'entrée en mode de test.
Si pendant l'essai ou le rétablissement, se vérifient à plusieurs reprises des erreurs, cela signifie que l'anomalie n'est pas occasionnelle mais qu'elle peut être le résultat d'une rupture d'un élément ce qui nécessite une intervention technique.

FRANCAIS

9.2 LISTE DES COMMANDES POUR LA PROGRAMMATION

ACCES AUX SOUS-MENUS

Commande	**01**	Test machine
Commande	**02**	Demande sous-menu horloge, timers journaliers
Commande	**03**	Rappel du sous-menu paramétrage des prix
Commande	**04**	Demande sous-menu d'entrée des prix avec remise
Commande	**05**	Rappel du sous-menu paramétrage des correspondances des prix
Commande	**06**	Paramétrage code produit
Commande	**07**	Affichage des ventes des sélections prix plein
Commande	**08**	Visualisation ventes par sélection prix remisé
Commande	**09**	Visualisation totals qui ne peuvent pas être mis au zéro
Commande	**10**	Visualisation totals qui peuvent être mis au zéro
Commande	**11**	Paramétrage des séquences de sélection

COMMANDES 27÷39

Modalité EXECUTIVE	*voir paragraphe: UTILISATION DES SYSTEMES DE PAIEMENT EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING.*
Modalité BDV	*voir paragraphe BDV.*
Modalité MDB	*voir paragraphe MDB.*

ENTREE DES PARAMETRES DU GROUPE FRIGORIFIQUE

Commande	**40**	Habilitation contrôle erreur sonde : (uniquement sur Master) / Sélection du type de groupe frigorifique sur SLAVE
Commande	**41**	Entrée de la température interne
Commande	**43**	Programmation température fin dégivrage
Commande	**44**	Entrée intervalle dégivrage
Commande	**45**	Paramétrage du temps d'exclusion de la sécurité frigo
Commande	**46**	Paramétrage de la température limite intérieure : (uniquement sur Master) / Paramétrage de la température sécurité frigo
Commande	**48**	Paramétrage des tiroirs avec sécurité frigo

ENTREE DES PARAMETRES DE LA MACHINE

Commande	**49**	Activation/Désactivation des spirales slave
Commande	**50**	Introduction code machine
Commande	**55**	Multifonction d'habilitation afficheur prix (si présent)
Commande	**56**	Paramètre du rétro-éclairage (si présent)
Commande	**58**	Habilitation modalité Slave à partir de Stand-Alone
Commande	**59**	Compteur de coups
Commande	**60**	Effacement mémoire
Commande	**61**	Remise à zéro security/access code
Commande	**62**	Activation réduction
Commande	**63**	Paramétrage mono/multivente
Commande	**64**	Entrée de la langue de visualisation des messages
Commande	**66-67**	Affichage des températures internes et de l'évaporateur
Commande	**68**	Paramétrage description devise affichée
Commande	**69**	Choix mode de fonctionnement monnayeur
Commande	**70**	Option fonctionnement signalisation sonore
Commande	**73**	Activation cellules photoélectriques
Commande	**74**	Test photocellules
Commande	**75**	Paramétrage des valeurs de fonctionnement de la barrière à photocellules
Commande	**76**	Options de fonctionnement du système ("FTC Options")
Commande	**80**	Clonage
Commande	**81**	Prélèvement des données de vente
Commande	**85**	Affichage de la somme de contrôle (checksum) et de la version du logiciel de la carte mère (main) et alimentation (power).
Commande	**90**	Sélection protocole d'AUDIT
Commande	**91**	Introduction des données d'identification de la machine
Commande	**92**	Remise à zéro des données de vente
Commande	**93**	Affichage température pendant les dernières 24 heures
Commande	**94**	Visualisation 10 derniers power-off
Commande	**95**	Introduction message usager 1 (max 63 caractères)
Commande	**96**	Introduction message usager 2 (max 63 caractères)
Commande	**99**	Affichage situations d'erreur

FRANCAIS

SOUS-MENU ENTREE HORLOGE, TIMERS JOURNALIERS (VOIR COMMANDE 02)

Alarm set	**01**	Entrée an/mois/jour
Alarm set	**02**	Entrée heures/minutes
Alarm set	**03**	Paramétrage jour de la semaine
Alarm set	**10**	Paramétrage gestion éclairage
Alarm set	**11**	Allumage / extinction éclairage
Alarm set	**21**	Paramétrage des tranches horaires de réduction
Alarm set	**31**	Désactivation des sélections pendants des intervalles quotidiens
Alarm set	**36**	Paramétrage des sélections soumises à inhibition horaire
Alarm set	**41**	Paramétrage de la date de validité des produits
Alarm set	**46**	Paramétrage sélections date de validité des produits
Alarm set	**51**	Contrôle hebdomadaire inhibition journalière point de vente

9.3 ACCES AUX SOUS-MENUS

Commande 01 Test machine:
Cette commande est utilisée pour effectuer le test des sélections. En sélectionnant la valeur 01 et en appuyant ensuite sur la touche B, le message “Sélection nr. 00” sera affiché; programmer maintenant le nombre des sélections présentes sur la machine (nombre des moteurs) et appuyer sur B. Le distributeur vérifiera les sélections effectivement disponibles (Test 12). Si le résultat sera différent par rapport à la valeur programmée, sur le display paraîtra le message “ CONFIG ERROR”. Cela signifie que une ou plusieurs sélections ne sont pas branchées électriquement et il faudra donc vérifier les câblages. Si, au contraire, le nombre des sélections disponibles est conforme à la valeur programmée, la machine effectuera trois cycles de distribution pour chaque sélection. Si, pendant cette phase, le fonctionnement d’une sélection quelconque manifeste des anomalies, le test sera interrompu et sur le display le code de sélection correspondant restera affiché. Si le test se termine sans problèmes, le distributeur reviendra au menu principal de la programmation. (commande 00).

Commande 02 Demande sous-menu horloge, timers journaliers:
Inscrire 02 et appuyer sur ENTER, on entre dans le sous-menu d'entrée horloge/timers journaliers. Sur le display s'affiche **"ALARMES 00"**. On pourra alors visualiser et modifier les paramètres désirés suivant les modalités décrites dans la section relative.

Commande 03 Rappel du sous-menu paramétrage des prix (vous voyez également la Commande 69)**:**
Introduire 03 et appuyer sur **ENTER**, cette action permet de rappeler le sous-menu de paramétrage des prix des sélections et l'écran affiche "**Sélection numéro 0**'.
Introduire le numéro de la sélection dont on désire afficher ou modifier le prix et appuyer sur **ENTER**. L'écran affiche '**Prix.....**', introduire alors la nouvelle valeur du prix et appuyer à nouveau sur **ENTER** pour la mémoriser ou bien appuyer sur la touche **ESC** pour revenir au menu principal sans effectuer aucune modification.
Pour paramétrer le prix de la sélection 6 à 1,20 € procéder de la manière suivante :

- Mode de programmation, l'écran affiche Commande 0.....
- Introduire 03 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche ..... Sélection numéro 0
- Introduire 6 et appuyer sur ENTER l'écran affiche la valeur actuelle du prix .....Prix N
- Paramétrer la valeur 120 et appuyer sur ENTER.

En alternative, il est possible de programmer les prix par tiroir : la sélection 91 implique que toutes les sélections du premier tiroir en haut, aient le même prix paramétré. Sélection 92 = 2ème tiroir ; 93 = 3ème tiroir ; 94 = 4ème tiroir ; 95 = 5ème tiroir ; 96 = 6ème tiroir ; 97 = 7ème tiroir. En programmant le prix à la sélection 99, les prix de toutes les sélections du distributeur prennent la valeur paramétrée.

La programmation de la valeur des prix pleins modifie la valeur du prix réduit correspondant en les égalisant. Par conséquent pour vendre à des prix différenciés, à savoir avec une réduction, il est avant tout nécessaire de programmer le prix plein et ensuite le prix réduit et jamais dans le sens inverse ou seulement un seul des deux prix.

*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après avoir paramétré la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à la programmation des mêmes paramètres relatifs à la machine SLAVE.*

FRANCAIS

Commande 04 Demande sous-menu d'entrée des prix avec remise:
Cette commande a les mêmes fonctions que la commande 03, mais permet d'entrer les prix remisés.
En mode de fonctionnement MDB ces prix se rapportent à l'achat au moyen de clef ou bien de carte de crédit ou aux opérations d'achat pendant certaines tranches horaires ou à toutes les deux solutions, voir à ce propos la description de la commande 61. Si le système cashless MDB permet de choisir deux types de tableaux des prix que l'on peut appliquer au produit, en utilisant cette commande on programme les prix du tableau 2; les prix du tableau 1 peuvent être programmés à l'aide de la commande 03.
*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après avoir paramétré la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à la programmation des mêmes paramètres relatifs à la machine SLAVE.*

Commande 05 Rappel du sous-menu paramétrage des correspondances des prix :
Cette commande s'utilise exclusivement lors du paramétrage des prix sur le monnayeur.
Introduire 05 et appuyer sur ENTER, on accède ainsi au sous-menu de paramétrage des correspondances des prix et l'écran affiche '**Sélection numéro 0**'. Ce sous-menu permet d'associer un numéro de prix à chaque sélection. Introduire le code correspondant à la sélection et appuyer sur ENTER, l'écran affiche le ***numéro*** du prix associé à la sélection choisie, introduire le ***numéro*** du nouveau prix que l'on désire associer à la sélection et appuyer sur ENTER pour le mémoriser ou bien sur ESC pour revenir au sous-menu sans changer la valeur précédente. Répéter ensuite la procédure pour une autre sélection ou bien revenir au menu principal en appuyant sur le bouton ESC.
Si par exemple on désire associer le prix numéro 8 à la sélection 6 il suffit de suivre la procédure suivante :

- Mode de programmation, l'écran affiche.....Commande 0
- Introduire 05 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche ..... Sélec. numéro 0
- Introduire 6 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche la valeur actuelle du paramètre .....num. prix
- Introduire 8 et appuyer sur ENTER.

FRANCAIS

Commande 06 Paramétrage code produit :
Cette commande permet d'associer à chaque sélection un code produit à 4 chiffres. Ce code sera ensuite envoyé sur la sortie RS232 avec les statistiques de vente.

*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après avoir paramétré la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à la programmation des mêmes paramètres relatifs à la machine SLAVE.*

Commande 07 Affichage des ventes des sélections prix plein :
Cette commande permet d'accéder au sous-menu d'affichage du nombre de ventes d'une sélection donnée, l'écran affiche '**Sélection numéro 0 '** Introduire le code correspondant à la sélection dont on désire connaitre les données de vente.
Puis en appuyant sur la touche ENTER l'écran affiche la valeur demandée. La touche ESC permet de revenir au sous-menu à partir duquel il est possible d'afficher le nombre de ventes relatif à une autre sélection en répétant la même procédure ou de revenir au menu principal en appuyant une deuxième fois sur la touche ESC.

*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après l'affichage de la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à l'affichage des mêmes données relatives à la machine SLAVE.*

Commande 08 Visualisation ventes par sélection prix remisé:
Avec cette commande on entre dans le sous-menu visualisation nombre de ventes par sélection à prix remisé, sur le display s'sffiche '**Sélection numéro 0**'. Inscrire le code qui identifie la sélection dont on veut connaitre les données de vente et appuyer sur la touche ENTER, sur le display s'affiche la valeur désirée. Appuyant sur la touche A on revient au sous-menu où, en répétant la même procédure, on peut visualiser le nombre des ventes relatif à une autre sélection ou bien revenir au menu principal appuyant une autre fois sur la touche ESC.

*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après l'affichage de la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à l'affichage des mêmes données relatives à la machine SLAVE.*

Commande 09 Visualisation totals qui ne peuvent pas être mis au zéro:
Avec cette commande on entre dans la visualisation des totals relatifs aux transactions effectuées de l'initialisation du distributeur. Les données à disposition sont les suivantes:
Total vendu, tot. en caisse, tot. dans les tubes rendeurs, tot. billets de banque, tot. rendu, tot. rendu manuellement par les tubes rendeurs, tot. surpayé encaissé, tot. ventes remisées, tot. ventes avec système cash less, tot. vendu en conditions de montant exacte, tot. encaissé sans ventes, nombre total ventes effectuées, valeur globale des ventes libres, numéro total des ventes libres.

Commande 10 Visualisation totals qui peuvent être mis au zéro:
Cette commande a les mêmes fonctions que la commande 09, mais cette commande peut être mise au zéro par la commande 92.

Commande 11 Paramétrage des séquences de sélection:
La fonction de cette commande est celle de paramétrer les distributions des produits du même genre de manière à obtenir un vidage uniforme et progressif à partir du tiroir, indépendamment du choix effectué par le client.
Initialement la commande requiert l'habilitation (option 1) ou non habilitation (option 0) de la fonction.
Si l'option est habilitée (1) le système requiert l'introduction de la première sélection qui forme la séquence, suivie par la demande d'attribution du code produit et par l'attribution du prix. Confirmer à chaque fois en appuyant sur ENTER.Ajouter les autres sélections faisant partie de la même séquence. Appuyer sur ESC pour conclure et confirmer la première séquence.Il est alors possible d'introduire une autre séquence, ou de quitter la commande en appuyant à nouveau sur ESC.

9.4 ENTREE DES PARAMETRES DU GROUPE FRIGORIFIQUE

Commande 40 Habilitation contrôle erreur sonde : (uniquement sur Master)
Lorsque la commande est habilitée, valeur = 1, si la sonde est défectueuse ou si elle signale le dépassement du seuil de température max programmé à travers la Commande 46 pendant plus de 10 min, le contrôle provoque le blocage des ventes. Lorsque le blocage intervient, les sélections intéressées restent hors service jusqu'à l'ouverture/fermeture suivante de la porte. Le contrôle est exclu pendant 60 min après la fermeture de la porte.
Ensuite, la commande n'est accessible que lorsqu'un distributeur slave est habilité (voir **Commande 49**), et elle permet de paramétrer le modèle de distributeur slave branché.
S'il s'agit d'un FAST SLAVE le paramètre correspondant est 0
S'il s'agit d'un FASTER SLAVE le paramètre correspondant est 1
Si la valeur paramétrée est 0 (FAST SLAVE), les valeurs de la **Commande 41** (paramétrage de la température interne) sont les suivantes: valeur prédéfinie +8°C, elle peut varier entre +6 ÷ +25°C. Les **Commandes 45, 46 et 48** sont par ailleurs inhibées.
En revanche si la valeur paramétrée est 1 (FASTER SLAVE), les paramètres sont identiques à ceux des commandes comprises entre la 41 et la 48 du présent manuel.

Commande 41 Entrée de la température interne:
Cette commande permet d'entrer la température interne du distributeur, c'est-à-dire la température au-dessous de laquelle il y a la coupure du compresseur. La valeur prédéfinie est +8°C, mais elle peut varier entre +6÷+25°C.

N.B.: avec connexion *SPIRALES SLAVE habilitée* ***(voir commande 49)****, après le paramétrage de la machine MASTER, on accède au paramétrage des valeurs relatives à la machine SLAVE.*
FAST SLAVE: La valeur prédéfinie est +8°C, mais elle peut varier entre +6÷+25°C.
FASTER SLAVE: La valeur prédéfinie est +3°C, mais elle peut varier entre +2 ÷ +25°C.

Commande 43 Programmation température fin dégivrage:
Quand le compresseur est en pause la température de l'évaporateur est contrôlée par la sonde évaporateur. Cette commande permet de programmer la température de l'évaporateur, au-delà de laquelle, suite à l'égouttage, le compresseur peut recommencer à fonctionner; de cette façon le dégivrage complet de l'évaporateur est assuré. La commande est programmée par défaut à 3°C, mais sa valeur peut varier entre 3°C et 12°C.

N.B.: avec connexion *SPIRALES SLAVE habilitée* ***(voir commande 49)****, après le paramétrage de la machine MASTER, on accède au paramétrage des valeurs relatives à la machine SLAVE.*

Commande 44 Entrée intervalle dégivrage:
Cette commande permet d'entrer l'intervalle de dégivrage exprimé en heures, c'est-à-dire la période de temps entre un dégivrage et l'autre. La valeur prédisposée est de 4h et elle peut varier entre 1h et 8h.

N.B.: avec connexion *SPIRALES SLAVE habilitée* ***(voir commande 49)****, après le paramétrage de la machine MASTER, on accède au paramétrage des valeurs relatives à la machine SLAVE.*

Commande 45 Paramétrage du temps d'exclusion de la sécurité frigo:
Option disponible uniquement sur les distributeurs FASTER SLAVE *(voir commande 40)*
Cette commande permet de paramétrer le temps d'exclusion de l'activation de la sécurité frigo. Cette période de temps empêche l'éventuel blocage du distributeur après une opération comportant l'ouverture de la porte avec pour conséquence une augmentation de la température interne. Le retard d'intervention de la sécurité frigo permet à la machine de se reporter à la température de fonctionnement. La valeur prédéfinie de cette commande est 60 min et elle peut varier entre 30 et 360 min.

FRANCAIS

Commande 46 Paramétrage de la température limite intérieure : (uniquement sur Master)
Cette commande permet de paramétrer la température au-delà de laquelle les ventes sont inhibées. La valeur prédéfinie de la commande est +15°C et elle peut varier entre 15°C et 40°C (voir Commande 40).
Ensuite la commande paramètre la température de l'intervention de sécurité sur le distributeur Slave branché, c'est à dire la température au-delà de laquelle les sélections des produits sont bloquées (voir Commande 48). Si l'on tente d'effectuer l'une de ces sélections l'écran affiche un message d'avertissement. Cette commande est inhibée à l'allumage et après la fermeture de la porte pour la durée paramétrée à la commande 45. La valeur prédéfinie est +7°C mais elle peut varier entre +7°C et +35°C. Lorsque la sécurité intervient, les sélections intéressées sont hors service jusqu'à ce que la porte soit à nouveau ouverte/fermée.
Avant de rétablir l'alarme " SECURITE FRIGO " il est nécessaire de s'assurer que les produits alimentaires contenus dans le distributeur automatique soient aptes à la consommation.

Commande 48 Paramétrage des tiroirs avec sécurité frigo :
Option disponible uniquement sur les distributeurs FASTER SLAVE *(voir commande 40)*
Elle permet de sélectionner les tiroirs à soumettre à la sécurité frigo. La commande requiert pour chaque tiroir soit l'habilitation de la sécurité = 1, soit la désactivation = 0. Le tiroir 1 correspond au premier en haut. Tous les tiroirs sont paramétrés par défaut sur 1.

☞	Pour le bon fonctionnement de la machine les tiroirs à paramétrer avec la sécurité groupe frigorifique doivent se trouver à l'intérieur de la zone à 3°C (voir paragraphe CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES).

9.5 ENTREE DES PARAMETRES DE LA MACHINE

Commande 49 Activation/Désactivation des spirales slave :
Cette commande active la connexion master/slave. Il est possible de connecter jusqu'à deux machines snack slaves.

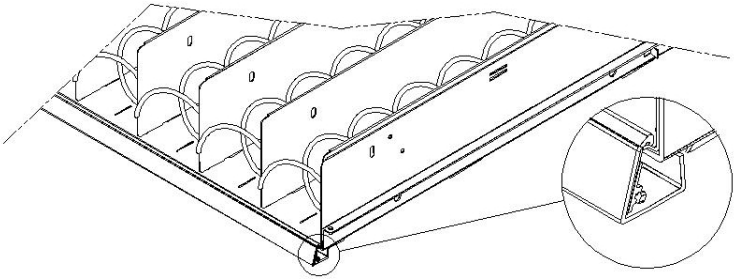
Commande 50 Introduction code machine :
Le système requiert un code numérique à 8 chiffres maximum, qui est utilisé comme code d'identification, lorsque la programmation des paramètres est effectuée avec le système à clé.

Commande 55 Multifonction d'habilitation afficheur prix :
(si présent)

☞	Pour paramétrer **UNIQUEMENT** l'option suivante, appuyer sur le « Bouton Programmation » deux fois de suite, scandées par les sons du vibreur sonore, ceci permet d'accéder au deuxième niveau du menu. L'écran affiche « Commande 00 ». Pour quitter le mode programmation appuyer sur la touche « ESC ».

NOTA BENE : Si la **Commande 55** est programmée au premier niveau du menu, les étapes disponibles seront la première, la deuxième et la huitième.
La programmation au deuxième niveau s'effectue normalement à l'installation du kit, à chaque fois que l'on remplace une ou plusieurs barres d'affichage des prix ou en cas de modification de la configuration du tiroir.
Pour modifier les prix procéder selon les instructions contenues dans le mode d'emploi et d'entretien. A chaque fois que l'on modifie les prix, à la fermeture suivante de la porte ils sont automatiquement actualisés sur la barre d'affichage.

Première étape : le système requiert l'habilitation de la fonction : 1 = habilitée, 0 = non habilitée. Si le branchement entre l'afficheur de prix et la carte de contrôle de l'afficheur n'est pas interrompu, l'afficheur de la porte montre le checksum et la version du logiciel de la carte ; pour poursuivre le paramétrage appuyer sur la touche 'ENTER'.
Deuxième étape : le système demande sur quel tiroir est installée la barre d'affichage des prix. Il sera nécessaire de confirmer sa présence sur chaque tiroir (1 = présente ; 0 = non présente). Le tiroir numéro 1 se réfère au premier tiroir en haut. La demande couvre toutes les configurations jusqu'à un maximum de 7 tiroirs.
Troisième étape : l'afficheur de la porte affiche la demande, pour chaque tiroir, de manière à attribuer l'adresse correspondante à chaque barre d'affichage des prix.

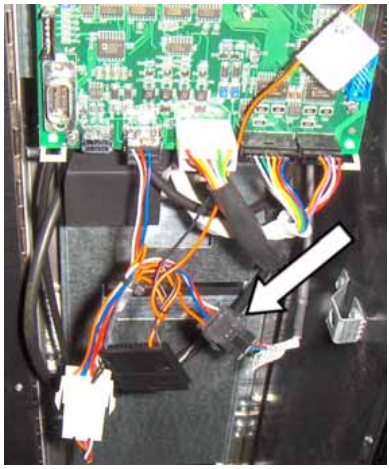


Appuyer sur le bouton présent sur la barre d'affichage des prix, situé sur le côté droit et en évidence sur la figure. A chaque attribution, le vibreur sonore émet un son pour indiquer l'exécution de l'attribution.
Quatrième étape : le système demande si l'on souhaite modifier la configuration du distributeur (par exemple, passage de spirale simple à spirale double). Appuyer sur 'ESC' pour n'effectuer aucune modification ou sur 'ENTER' dans le cas contraire.
Cinquième étape : paramétrer le nombre de sélections présentes dans le distributeur (nombre de moteurs).
Sixième étape : le système affiche sur les barres d'affichage la configuration détectée. Si cette configuration est correcte appuyer sur 'ESC', dans le cas contraire, en appuyant sur 'ENTER', le système requiert la confirmation de chaque sélection, à savoir spirale simple ou spirale double. Le choix s'effectue en appuyant sur n'importe quelle touche du clavier, excepté 'ESC' et 'ENTER'. Appuyer sur 'ENTER' pour confirmer.
Septième étape : le système demande pour toutes les sélections à spirale simple, si le support produit (pont) est présent.
Huitième étape : le système demande d'afficher sur la barre d'affichage des prix le prix introduit de la sélection. Pour passer à l'étape suivante appuyer sur 'ESC'.
Neuvième étape : option pour modifier le contraste de la barre d'affichage des prix. La valeur par défaut est 7, elle peut varier entre 1 et 16. Pour augmenter le contraste appuyer sur le bouton 1, pour le diminuer appuyer sur le bouton 2, tous deux présents sur le clavier.

Commande 56 Paramètre du rétro-éclairage :
Pour chaque bandeau d'affichage des prix il est nécessaire de paramétrer la valeur de rétro-éclairage : valeur 3 luminosité maximale ; valeur 2 luminosité à 75% ; valeur 1 luminosité à 50% et valeur 0 luminosité à 25%.
Il est ensuite nécessaire de paramétrer l'option relative à la réduction ou à l'extinction du rétro-éclairage de tous les bandeaux d'affichage excepté celui sélectionné : valeur 1 = réduction de la luminosité à 25% ; valeur 0 = extinction.
(si présent)

Commande 58 Habilitation modalité Slave à partir de Stand-Alone :

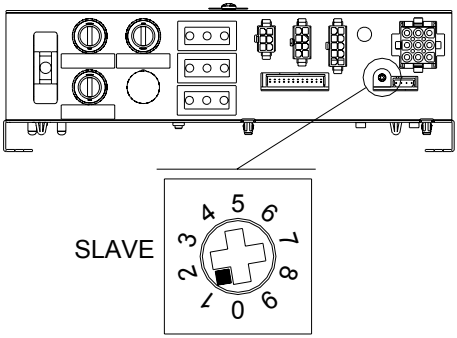
☞	Pour paramétrer **UNIQUEMENT** l'option suivante, appuyer sur le « Bouton Programmation » deux fois de suite, scandées par les sons du vibreur sonore, ceci permet d'accéder au deuxième niveau du menu. L'écran affiche « Commande 00 ». Pour quitter le mode programmation appuyer sur la touche « ESC ».



Cette commande est utilisée pour faire fonctionner une Stand-Alone comme Slave. Si la commande est paramétrée sur 1, il est nécessaire d'effectuer les opérations suivantes :

- Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise.
- Débrancher le connecteur (indiqué par la flèche) de dérivation de la prise JP9 de la carte principale.

- Effectuer le branchement Master/Slave avec le câble sériel, en introduisant les connecteurs sur les prises qui se trouvent à l'arrière.
- Donner un nom à la machine en agissant sur le dip-switch présent sur le panneau électrique en plaçant la coche sur la position correspondante, tel que illustré sur la figure ci-dessous. Pour accéder au panneau électrique voir le paragraphe : ACCÈS AU PANNEAU ÉLECTRIQUE ET AU GROUPE FRIGORIFIQUE.



rallumer et effectuer la programmation à partir de la machine Master.

Commande 59 Compteur de coups :
Si la commande est paramétrée sur 1, le compteur de coups s'affiche à chaque ouverture de la porte.

Commande 60 Effacement mémoire:

	**Avec l'activation de cette commande toutes les données programmées par l'utilisateur sont effacées et remplacées par les paramètres par défaut définis par**

Lorsque l'on sélectionne cette commande l'écran affiche **Code 0000**. En introduisant le chiffre 6203 puis en appuyant sur la touche ENTER toutes les données présentes dans la mémoire du distributeur sont effacées. La procédure d'effacement de la mémoire est la suivante :

- Mode de programmation, l'écran affiche .....Commande 0
- Introduire 60 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche .....Code 0000
- Introduire 6203 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche .....memory cleared

Remarque : Pour quitter la commande il suffit d'appuyer une seule fois sur le bouton présent sur la carte VMC.

Commande 61 Remise à zéro security/access code :
Permet la remise à zéro du code d'accès utilisé dans le protocole EVA_DTS.

Commande 62 Activation réduction :
Selon la valeur programmée pour ce paramètre les réductions disponibles sont les suivantes :
0 = aucune réduction.
1 = réduction pour tranches horaires.
2 = réduction pour achats avec clé/carte de crédit (possible uniquement en modalité MDB).
3 = réduction pour tranches horaires et pour achats avec clé/carte de crédit (uniquement en modalité MDB).
N.B. Afin que la réduction puisse être appliquée il est nécessaire de paramétrer les valeurs des tranches horaires désirées sur le minuteur journalier 2.
Si le système cashless, permet l'application de différents tableaux de prix, la sélection du tableau à appliquer au moment de la vente a lieu automatiquement à travers le protocole de communication entre la machine et le lecteur (possible uniquement pour les systèmes cashless MDB qui prévoient cette option).

Commande 63 Paramétrage mono/multivente :
Si la valeur de la commande est 0, valeur par défaut, le distributeur fonctionne en monovente, et pour tout paiement en espèces, la somme excédant le prix est rendue. Si ceci n'est pas possible cette somme s'ajoute au total des excédents encaissés. Vice-versa, si la valeur de la commande est 1 la machine fonctionne en multivente, après la vente la somme excédant le prix est réaffichée et elle peut etre récupérée en agissant sur le bouton "restitution monnaie" ou bien réutilisée pour un nouvel achat.
Le système propose ensuite l'option de maintient du crédit en excès (overpay) pendant une période indéfinie à disposition de l'utilisateur. 1= fonction habilitée, 0 = fonction désactivée.

Commande 64 Entrée de la langue de visualisation des messages:
Avec cette commande il est possible de changer la langue de visualisation des messages sur le display. La valeur **0** correspond à l'italien, la valeur **1** à l'anglais, la valeur **2** au français, la valeur **3** à l'allemand, la valeur **4** à l'hollandais, la valeur **5** au suédois, la valeur **6** au finlandais, la valeur **7** à l'espagnol, la valeur **8** au portugais, la valeur **9** au danois, **10** au norvégien.

Commandes 66-67 Affichage des températures internes et de l'évaporateur:
Les informations qui seront affichées à la deuxième ligne du display dépendent de la valeur qu'on a programmée pour ces commandes (voir tableau ci-dessous). Par default on a l'affichage de l'horloge.

Commande 66	Commande 67	Valeur affichée
0	0	Affichage de l'horloge
1	0	Affichage de la température intérieure *
0	1	Affichage de la température intérieure + température évaporateur
1	1	Affichage de l'horloge + température intérieure

* La commande 66 permet d'afficher la température interne des machines SLAVES éventuellement branchées. Dans ce cas la température du distributeur MASTER est indiquée avec le symbole TM, celle des distributeurs SLAVE respectivement avec TA et TB.

Par ailleurs, la commande 67 permet d'afficher, uniquement durant la phase de programmation, la température interne et la température de l'évaporateur des machines SLAVES éventuellement branchées.

FRANCAIS

Commande 68 Paramétrage description devise affichée:
La commande permet l'introduction de la devise désirée.4 caractères sont disponibles et l'introduction a lieu avec la même modalité que celle prévue pour la **Commande 95**.

Commande 69 Choix mode de fonctionnement monnayeur:
Avec cette commande il est possible de choisir le type et la modalité de fonctionnement du monnayeur. On peut donner au paramètre les valeurs suivantes:
0 système EXECUTIVE avec prix gérés par le distributeur (voir paragraphe correspondant).
1 système EXECUTIVE avec modalité PRICE HOLDING (les prix sont programmés sur le monnayeur), dans ce cas-là les prix programmés à la commande 03 doivent être égaux à ceux programmés sur le monnayeur (voir paragraphe correspondant). En alternative il est possible de régler le paramètre sur « Price-Diplay » . En cas d'habilitation, le distributeur utilisera exclusivement les informations sur la valeur des prix provenant du système de paiement, cela signifie qu'il ne sera donc pas nécessaire de remplir les tableaux des prix (Commandes 03 et 04), il suffira de paramétrer seulement la Commande 05 (voir le paragraphe correspondant).
4 Système BDV 001 (voir paragraphe utilisation monnayeur BDV).
5 système de payement MDB (voir paragraphe utilisation système de payement MDB).

Commande 70 Option fonctionnement signalisation sonore:
En programmant cette commande à zéro, le fonctionnement de l'avertisseur sonore est exclu pendant le fonctionnement de la machine.

Commande 73 Activation cellules photoélectriques:
Cette commande doit être programmée à 1 seulement si le système des cellules photoélectriques est installé. Sa fonction est celle d'activer=1 /désactiver=0 ledit dispositif.
Remarque : Ce paramétrage est valable pour les deux machines (MASTER et SLAVE).
En programmant la commande à 1, (cellules photoélectriques activées), on entre automatiquement dans le menu permettant de désactiver, si nécessaire, cette fonction pour les sélections souhaitées (distribution sans contrôle des cellules photoélectriques). Pour désactiver l'option concernant une ou plusieurs sélections il suffit de taper le numéro de la sélection et ensuite de programmer la valeur à zéro.

N.B.: avec connexion *SPIRALES SLAVE habilitée* ***(voir commande 49)****, après le paramétrage de la machine MASTER, on accède au paramétrage des valeurs relatives à la machine SLAVE.*

Commande 74 Test photocellules:
Cette commande sert à vérifier le bon fonctionnement des cellules photoélectriques. Une procédure de test démarre automatiquement et si le fonctionnement est correct la procédure se conclura en affichant une unique valeur correspondant à la grandeur du signal reçu. Dans le cas de fonctionnement anormal, l'écran affiche une deuxième valeur relative à l'anomalie décelée. Pour cette deuxième valeur se référer au tableau de la Commande 99.

Commande 75 Paramétrage des valeurs de fonctionnement de la barrière à photocellules:
Cette commande permet l'affichage et l'éventuelle modification du paramètre de fonctionnement de la barrière à photocellules. Cette valeur est univoque pour la machine MASTER et pour les éventuelles SLAVES connectées.

Message	Valeur par défaut	Signification
"Hyster.HL"	6	Ce paramètre agit sur la sensibilité de lecture du système. Plus la valeur paramétrée est basse, plus la sensibilité du système est haute.La valeur peut varier entre 5 (minimum) et 30 (maximum).

F R A N C A I S

Commande 76 Options de fonctionnement du système ("FTC Options"):
Selon la programmation de cette commande on détermine les réactions du distributeur si le produit n'est pas délivré. Il est possible de programmer une valeur comprise entre 0 et 2. Par défaut = 0.
Si on programme:

0 = il est possible d'effectuer une autre sélection; dans ce cas là la commande 63 (mono-multivente) doit être programmée à 1 (s'il s'agit du système de paiement executive, la programmation de la fonction multivente doit être effectuée même dans le système de paiement).

1 = le crédit est délivré automatiquement; dans ce cas là la commande 63 doit être programmée à 0. (s'il s'agit du système de paiement executive, la programmation de la fonction monovente doit être effectuée même dans le système de paiement).

2 = un quart de tour supplémentaire sera effectué; si le produit n'est pas délivré la spirale effectuera encore un quart de tour et, en cas de manque de distribution du produit, on reviendra à une des deux opérations précédentes, selon la programmation du paramètre mono ou multivente .

- *Dans ce but, après avoir paramétré la valeur 2 sur la commande 76, par défaut l'option est désactivée pour toutes les sélections. On accède automatiquement au menu qui permet l'activation de l'option pour chaque spirale. Pour activer l'option pour une spirale, il suffit d'introduire le numéro de sélection et de paramétrer la valeur 1. Vice-versa en paramétrant la valeur 0 l'option sera désactivée. L'option n'est pas applicable aux spirales à ½ tour. Si le système de paiement est du type à protocole « Executive », la vente unique ou multivente doit également être paramétrée sur le système de paiement.*
- *En alternative il est possible d'habiliter/désactiver la fonction pour chaque tiroir : la sélection 91 implique que toutes les sélections du premier tiroir en haut soient par exemple habilitées pour la fonction du quart de tour. Sélection 92 = 2ème tiroir ; 93 = 3ème tiroir ; 94 = 4ème tiroir ; 95 = 5ème tiroir ; 96 = 6ème tiroir ; 97 = 7ème tiroir ; en programmant la fonction à la sélection 99,* toutes les sélections du distributeur seront habilitées ou désactivées.

Le système demande ensuite d'introduire les options relatives à la SÉCURITÉ CELLULES PHOTOÉLECTRIQUES :
l'activation de cette fonction (paramètre = 1) prévoit l'introduction d'un nombre de produits dans une fenêtre temporelle (en minutes). Si durant l'intervalle de temps programmé le nombre de non-lectures est égal au nombre de produits programmés, les cellules photoélectriques sont désactivées. L'évènement actif est signalé sur l'écran à l'ouverture de la porte et est également enregistré sur la Commande 99 avec le code d'Erreur 39. Le réarmement des cellules photoélectriques peut être programmé manuellement ou automatiquement. Si le réarmement est manuel, dans ce cas le paramètre = 0, il est nécessaire d'accéder à la fonction TEST VEND pour réactiver le fonctionnement des cellules photoélectriques ; si le réarmement est automatique, dans ce cas le paramètre = 1, après 15 minutes le système effectue une tentative de réarmement de la fonction.

N.B.: avec connexion *SPIRALES SLAVE habilitée* ***(voir commande 49)****, après le paramétrage de la machine MASTER, on accède au paramétrage des valeurs relatives à la machine SLAVE.*

Commande 80 Clonage :
Cette commande permet de transférer tous les paramètres du distributeur sur une "Program Key", afin de programmer des distributeurs du même modèle (voir également **Commande 50**). En accédant à la commande l'écran affiche "Write Clone Key". Introduire ensuite la "Program Key" et appuyer sur la touche ENTER. L'écran affiche "Data Writting…*" alors que les données sont transférées sur la clé. Après avoir terminé l'opération de transfert des données, revenir à la modalité de programmation.

Attention : NE PAS introduire la clé avant d'accéder à la modalité de programmation, autrement le distributeur prélève les données présentes sur la clé.

Commande 81 Prélèvement des données de vente :
Cette commande permet de transférer toutes les données EVA-DTS sur une « Program Key ». Ces données peuvent être extraites au moyen d'un logiciel spécial (VMC configurator). Le nombre maximal d'enregistrements possibles est 100. Attention : si la clé n'est pas reconnue comme clé de données, au premier enregistrement il sera nécessaire de confirmer l'effacement complet des données présentes.

Commande 85 Affichage de la somme de contrôle (checksum) et de la version du logiciel de la carte mère (main) et alimentation (power).

Commande 90 Sélection protocole d'AUDIT:
La platine de contrôle est équipée d'une prise RS232.
Le connecteur I/O est un modèle à 9 pôles à cuvette mâle dont on utilise les pins suivants:
- Pin 2 Tx - Pin 7 DTR - Pin 5 Ground
La transmission a lieu selon des caractéristiques suivantes:
- 9600 baud - 8 bits de données - pas de parité
Le transfer des données est réglé par le signal de contrôle DTR (actif haut) fourni par le dispositif de prélèvement des données. Le procédé de prélèvement des données de la machine est le suivant:
Connecter le dispositif de prélèvement données à la prise RS232.
Appuyer sur la touche envoi des données.
La transmission des données achevée, sur le display s'affiche la demande de déconnexion du dispositif.
Par la commande 90, il est possible de choisir la quantité des données envoyées à la prise RS232. On aura 3 niveaux:

- niveau 1 totals relatifs aux transactions
- niveau 2 totals relatifs aux transactions du niveau 1, plus les ventes pour chaque sélection
- niveau 3 totals relatifs aux transactions du niveau 1, données relatives aux 10 derniers débranchments et branchements de la machine, données relatives aux défauts qui se sont vérifiés.

Si la commande est programmée à 4, la machine communique avec le monde externe par l'intermédiaire de l'interface à infrarouges 082928 selon ce qui est prévu dans le protocol EVA-DTS.
Si cette commande est programmée à 5 la machine dialogue avec le monde externe par l'interface à l'infrarouge 082925 (interface IRDA), selon les spécifications du protocol EVA-DTS vers.5.0.
Ensuite, si l'option précédente a été programmée à 4 ou à 5, la machine propose de sélectionner la direction de l'input/output: vers l'interface à l'infrarouge (082928 ou 082925 OPTICAL LINK) ou bien vers le RS232 (connecteur situé sur la carte) ; dans ce dernier cas les bornes du connecteur utilisées sont les suivantes 2= VMC Tx, 3=VMC Rx, 5= GROUND et la vitesse de transmission est fixe à 9600 baud. La sélection s'effectue en parcourant les différentes options de direction au moyen de n'importe quelle touche du tableau de commande et en confirmant la valeur souhaitée par la touche "B".
Si l'option initiale est paramétrée sur 5 la machine propose le choix de la vitesse de transmission qui doit être cohérente avec le paramétrage de la carte 082925 (voir les instructions correspondantes). La fourchette des valeurs paramétrables s'étend de 2400 Bd à 19200 Bd, ou est négociable entre la machine et le terminal (option valable seulement pour la connexion par câble). La sélection s'effectue en parcourant les différentes options de vitesse au moyen de n'importe quelle touche du tableau de commande et en confirmant la valeur souhaitée par la touche "B".
Si la commande est programmée à 6 la machine dialogue avec le monde externe au moyen du protocol DEX-UCS.

FRANCAIS

Commande 91 Introduction des données d'identification de la machine :
La première donnée requise en format alphanumérique de 30 caractères maximum concerne la position de la machine, pour la modalité d'introduction de la description se référer au tableau de la commande 95. La deuxième donnée requise est le code numérique d'identification de la machine (asset number).

Commande 92 Remise à zéro des données de vente :
La commande permet la remise à zéro des données de vente de la machine, (voir commande 10).L'opération nécessite l'introduction d'un code d'accès. La procédure est la suivante :

- Mode de programmation, l'écran affiche.....Commande 0
- Introduire 92 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche .....Code 0000
- Introduire 1221 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche ..... 'REMISE A ZERO DONNEES ?&

En appuyant sur la touche ENTER toutes les données de vente seront remises à zéro alors que la touche ESC permet de revenir au menu principal sans modifier les données.

Commande 93 Affichage température pendant les dernières 24 heures:
Option disponible pour les Slaves si elles sont habilitées et de type FASTER (Cf. Commande 49),
Cette commande permet d'afficher l'évolution de la température interne durant les dernières 24 heures. Les valeurs sont enregistrées toutes les 60 minutes. Pour afficher toutes les valeurs il suffit d'appuyer sur la touche 'B'.
Pour effectuer l'enregistrement il est nécessaire de programmer l'horloge (Cf. Commande **02). Après avoir programmé l'horloge, toutes les données sont automatiquement mises au zéro.**

Commande 94 Visualisation 10 derniers power-off:
Cette commande permet d'afficher les 10 dernières périodes pendant lesquelles la machine a été débranchée. Sur le display s'affichent les valeurs suivantes:
POWER OFF DATE HEURE
POWER ON DATE HEURE
Pour passer d'une visualisation à l'autre appuyer sur la touche ENTER.
N.B.: Pour avoir des valeurs dignes de foi , on doit programmer l'horloge.

Commande 95 Introduction message usager 1 (max 63 caractères) :
La commande permet d'activer et d'introduire le premier message parmi les deux disponibles, modifiables par le gérant. Ce message est affiché en STAND-BY lorsque le système de paiement peut restituer la monnaie. En introduisant 95 et en appuyant sur la touche ENTER il est possible d'activer ou de désactiver l'affichage du message usager (valeur 1=active, valeur 0=désactivé).
Si l'affichage est activé, sur la première ligne de l'écran le message actuellement disponible apparait, alors que sur la deuxième ligne s'affiche "**Caractère 00**". En introduisant les codes des caractères que l'on désire introduire (voir tableau suivant) et en confirmant à chaque fois au moyen de la touche ENTER on compose le message souhaité. A la fin la touche ESC permet de revenir au menu principal.

FRANCAIS

CODE	CARACTERE	CODE	CARACTERE	CODE	CARACTERE
00	avance curseur	28	E	56	g
01	recul curseur	29	F	57	h
02	espace vide	30	G	58	i
03	!	31	H	59	j
04	''	32	I	60	k
05	#	33	J	61	l
06	$	34	K	62	m
07	'	35	L	63	n
08	,	36	M	64	o
09	-	37	N	65	p
10	.	38	O	66	q
11	/	39	P	67	r
12	0	40	Q	68	s
13	1	41	R	69	t
14	2	42	S	70	u
15	3	43	T	71	v
16	4	44	U	72	w
17	5	45	V	73	x
18	6	46	W	74	y
19	7	47	X	75	z
20	8	48	Y	76	á
21	9	49	Z	77	à
22	:	50	a	78	ü
23	;	51	b	79	£
24	A	52	c	80	ä
25	B	53	d	81	ñ
26	C	54	e	82	ö
27	D	55	f		

Le caractère avec le code 00 pemet de faire avancer le curseur d'une position.
ATTENTION! : Si le curseur de trouve après le premier caractère du message et que l'on appuie sur la touche ESC pour revenir au menu principal, le message est coupé en le point où se trouve le curseur; par conséquent avant de quitter la fonction, placer le curseur à la fin du message.
Il est conseillé de composer le message sur un morceau de papier en utilisant les codes du tableau (y compris les espaces) puis de le programmer sur la machine.

Commande 96 Introduction message usager 2 (max 63 caractères) :
La commande permet d'activer et d'introduire le deuxième message parmi les deux disponibles, modifiables par le gérant. Ce message est affiché en STAND-BY lorsque le système de paiement peut restituer la monnaie. Les règles à suivre pour l'introduction sont les mêmes que celles de la commande précédente.

Commande 99 Affichage situations d'erreur :
Permet d'afficher les 20 dernières situations d'erreur s'étant manifestées ; pour passer d'un affichage à l'autre appuyer sur la touche B. Lorsque l'affichage est terminé, le système requiert la confirmation de la remise à zéro de toutes les données. Appuyer sur ENTER pour confirmer ou sur ESC pour n'effectuer aucune modification sur les données enregistrées.

CODE D'ERREUR	SOUS-CODE	CAUSE **DE L'ALARME**
01	Nr. code sélection	Moteur bloqué (la spirale ne tourne pas)
02	Nr. code sélection	La spirale n'accomplit pas un tour complet
05	Nr. code sélection	Moteur débranché
09	Nr. code sélection	Possible défaut du microinterrupteur ou du câblage du moteur de la spirale
10	(*) 38 - 39 - 40	Sonde température interne en panne
11	(*) 38 - 39 - 40	Sonde évaporateur en panne
16	(*) 33 - 38 - 39 - 40	Communication d'erreur avec le périphérique (carte du panneau électrique)
17	(*) 38 - 39 - 40	Break communications lors du cycle de vente sans encaissement du crédit
18	(*) 38 - 39 - 40	Break communications lors du cycle de vente avec encaissement du crédit
31	(*) 38 - 39 - 40	Erreurs Test cellules photoélectriques
32÷38	(*) 38 - 39 - 40	Erreur Réglage cellules photoélectriques
39	(*) 38 - 39 - 40	sécurité cellules photoélectriques
51	(*) 38 - 39 - 40	Interruption du branchement de la périphérique au début de cycle de vente.
55	/	Système de paiement hors service
61	Nr. code sélection	Moteur bloqué (la spirale ne tourne pas) SLAVE A
62	Nr. code sélection	La spirale n'accomplit pas un tour complet SLAVE A
65	Nr. code sélection	Moteur débranché SLAVE A
69	Nr. code sélection	Possible défaut du microinterrupteur ou du câblage du moteur de la spirale SLAVE A
71	Nr. code sélection	Moteur bloqué (la spirale ne tourne pas) SLAVE B
72	Nr. code sélection	La spirale n'accomplit pas un tour complet SLAVE B
75	Nr. code sélection	Moteur débranché SLAVE B
79	Nr. code sélection	Possible défaut du microinterrupteur ou du câblage du moteur de la spirale SLAVE B
91	Nr. code sélection	Non-rétablissement des sélections.

(*) Légende:

33 = Photocellule
38 = Spirali Master
39 = Spirali Slave A
40 = Spirali Slave B

9.6 SOUS-MENU ENTREE HORLOGE, TIMERS JOURNALIERS (VOIR COMMANDE 02)

Alarm set 01 Entrée an/mois/jour:
Cette commande sert à programmer l'an, le mois et le jour sur l'horloge de la carte de contrôle, le format d'introduction est le suivant: YYMMDD.

Alarm set 02 Entrée heures/minutes:
Cette commande permet de régler l'horloge présente sur la carte de contrôle. Saisir la valeur exacte en heures et minutes et appuyer sur ENTER pour la mémoriser. Puis, saisir 1 pour afficher l'horloge sur l'écran ou 0 dans le cas contraire.

Alarm set 03 Paramétrage jour de la semaine :
Cette commande permet le paramétrage du jour sur l'horloge présente sur la carte de contrôle, les valeurs possibles sont comprises entre 1 (lundi) et 7 (dimanche).

Alarme 10 Paramétrage gestion éclairage :
Cette commande permet de paramétrer l'extinction totale (= 0) ou l'atténuation de la luminosité (= 1) de l'éclairage pendant les périodes horaires à consommation d'énergie réduite (voir Alarme 11).

Alarme 11 Allumage / extinction éclairage :
Ces commandes permettent la programmation de 3 périodes journalières d'allumage et d'extinction de l'éclairage. Cependant même hors des périodes programmées pour l'éclairage, la simple pression d'un bouton du clavier ou l'introduction d'argent provoque l'allumage de l'éclairage pour une durée de 3 min, temps présumé nécessaire pour l'exécution d'un cycle de vente. Si l'utilisation de cette fonction n'est pas nécessaire, paramétrer la valeur 2400 au niveau de l'**Alarme 11**.

Alarme 21 Paramétrage des tranches horaires de réduction :
Ces commandes permettent de programmer 3 périodes journalières de vente avec réduction. Durant les périodes où la réduction est activée, la machine se réfère aux prix paramétrés dans le sous-menu correspondant aux prix de réduction. Naturellement la commande 62 du menu principal doit être paramétrée sur 1. Si l'utilisation de cette fonction n'est pas nécessaire, **programmer la** valeur 2400 au niveau de l'**Alarme 21**.

Alarme 31 Désactivation des sélections pendants des intervalles quotidiens:
Ces commandes permettent de désactiver les sélections programmées sous la commande "Alarme 36" pendant 3 périodes sur base quotidienne. S'il n'est pas nécessaire d'utiliser cette fonction, programmer 2400 au niveau **de l' Alarme 31**.

Alarme 36 Paramétrage des sélections soumises à inhibition horaire:
A l'entrée de la commande le système requiert la désactivation de l'option qui concerne la machine complète y compris les éventuelles machines slaves connectées (option 1), ou non (option 0).Si la valeur paramétrée est l'option 0, la commande permet de choisir les sélections qui doivent être inhibées pour les périodes de temps où la fonction "inhibition sélections" est active (voir programmation **Alarmes 31-34**)
Exemple:
Pour activer la période d'inhibition horaire pour la sélection 15, procéder de la manière suivante:
1. Mode de programmation, l'écran affiche ..... Commande 00
2. Introduire 02 et appuyer sur B, l'écran affiche ..... Alarmes 00
3. Introduire 36 et appuyer sur B, l'écran affiche ..... Sélec. nr. 00
4. Introduire 15 et appuyer sur B, l'écran affiche ..... Dis./En.1/0 N
5. Paramétrer la valeur 1 et appuyer sur B.

*N.B. : lorsque la connexion SPIRALI SLAVE est habilitée **(voir commande 49)**, après avoir paramétré la machine MASTER, il est possible, en appuyant sur le bouton A (ESC), d'accéder à la programmation des mêmes paramètres relatifs à la machine SLAVE.*

FRANCAIS

Alarme 41 Paramétrage de la date de validité des produits :
Cette commande s'active pour inhiber la vente des produits dont la date de validité paramétrée est périmée. Valeur maximale paramétrable 999 heures. Si l'utilisation de cette fonction n'est pas nécessaire, paramétrer la valeur 00 au niveau de l'**Alarme 41**.
N.B. L'horloge doit être paramétrée avant d'activer cette option (voir Alarme 02).
Option disponible uniquement sur le distributeur MASTER.

Alarme 46 Paramétrage sélections date de validité des produits :
Cette commande permet de paramétrer les sélections qui seront exclues de la vente, après écoulement du temps paramétré pour l'Alarme 41. Pour remettre le minuteur à zéro il suffit de saisir le code "A0B" sur le clavier de sélection avec la porte ouverte (l'écran affiche "DOOR OPEN"). Saisi le code A0B, l'écran affichera « Reset "Reset Expiry Time". Le distributeur remettra alors en vente les produits pour la période de temps paramétrée pour l'Alarme 41.
Option disponible uniquement sur le distributeur MASTER.

Alarme 51 Contrôle hebdomadaire inhibition journalière point de vente :
La commande ne fonctionne que si les Alarmes 01, 02 et 03 et l'habilitation du contrôle sont paramétrées et elle s'applique aussi bien à la machine Master qu'aux éventuelles Slave branchées. Il est possible de paramétrer jusqu'à 3 périodes journalières.
N.B.: le paramétrage de la valeur 2400 sur l'option « Start période 1 », exclut la fonction.

9.7 UTILISATION DES SYSTEMES DE PAIEMENT EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING

Commande 39 Remplissage tubes rendeurs:
On doit procéder comme suit:
1. Mode de programmation, le display affiche ..... Commande 00
2. Inscrire 39 et appuyer sur B
3. Insérer les monnaies dans le monnayeur
4. Appuyer de nouveau sur B

☞	Pour l'affichage du point décimal des prix sur l'écran il faudra programmer cette option dans le système de paiement.

Executive Standard ⇒ Commande 69 programmée à 0
Avec le système de paiement Executive standard, la gestion des prix a lieu directement dans le distributeur et non pas à l'intérieur du système de paiement.
Si, par exemple, on veut programmer la sélection 21 à 0,75 €, il faudra se tenir aux instructions suivantes:
1.1) Mode programmation , le display affiche le message ..... **Commande 00**
1.2) Inscrire 03 et appuyer sur B, le display affiche le message ..... **Sélection nr. 00**
1.3) Inscrire 21 et appuyer sur B, le display affiche ..... **Prix 00**
1.4) Inscrire 75 et appuyer sur B , le display affiche ..... **Sélection nr. 00**

Si on veut programmer une deuxième sélection il faudra répéter les opérations décrites ci-dessus, en partant du point 1.2; autrement il suffira d'appuyer deux fois sur la touche A.

Executive price-holding ⇒ Commande 69 programmée à 1
Avec le système de paiement Executive price-holding la gestion des prix est effectuée directement par le système de paiement.
Dans ce cas-là il faudra copier le tableau des prix (liste des prix) programmé dans le système de paiement sur la commande 03 du distributeur (du prix 1 au prix n), alors que sur la commande 05 on unira la sélection au prix relatif, tout en prenant comme référence le numéro du prix même.
Si, par exemple, on veut programmer la sélection 11 à 0,35 €, il faudra se tenir aux instructions ci-après:
Si on suppose que le deuxième prix programmé dans le système de paiement est 0,35 €, alors:
1.1) Mode programmation, le display affiche ..... **Commande 00**
1.2) Inscrire 03 et appuyer sur B, le display affiche ..... **Prix Numéro 00**
1.3) Inscrire 02 (deuxième prix) et appuyer sur B, le display affiche ..... **Prix 00**
1.4) Inscrire 35 et appuyer sur B, .le display affiche ..... **Prix Numéro 00**
1.5) Appuyer sur A .Le display affiche ..... **Commande 00**
1.6) Inscrire 05 et appuyer sur B, le display affiche ..... **Sélection nr. 00**
1.7) Inscrire 11 et appuyer sur B, le display affiche ..... **Prix Numéro 00**
1.8) Inscrire 02 (deuxième prix) et appuyer sur B, le display affiche ..... **Sélection nr. 00**

Si on désire programmer une autre sélection il faudra répéter la séquence des opérations à partir du point 1.6; autrement appuyer deux fois sur la touche A.

Executive price-display ⇒ Commande 69 programmée sur 1
Avec le système de paiement Executive price-display les prix sont gérés par le système de paiement.
Sur la Commande 05 les prix pourront être associés à une sélection donnée en faisant référence au numéro du prix .
Exemple :
1.1) Saisir 05 et appuyer sur ENTER, l'écran affiche ..... Sélection N° 00
1.2) Saisir le n° de la sélection et appuyer sur ENTER, l'écran affiche ..... Prix Numéro 00
1.3) Saisir par exemple 02 (deuxième prix) et appuyer sur ENTER, l'écran affiche ..... Sélection N° 00

Pour programmer une autre sélection répéter les opérations à partir du point 1.1 autrement appuyer deux fois sur ESC.

9.8 UTILISATION DU MONNAYEUR BDV 001

☞	***Connecter / déconnecter le monnayeur uniquement avec la machine à l'arrêt.***

Mettre en fonction la machine, entrer dans la programmation et inscrire dans **la commande 69 la valeur 4**. Deconnecter la machine pendant peu de secondes. A la remise en service, la machine et le monnayeur seront à même de communiquer d'une façon correcte.

Commande 30	Obligation d'achat avant la récupération de l'argent	(déf. 0)
Commande 31	Crédit maximale	(déf. 0)
Commande 32	Valeur maximale monnaies rendues	(déf. 0)
Commande 33	Inhibition pièces de monnaie	(tous habil.)
Commande 34	Inhibition monnaies en condition de montant exact	(tous habil.)
Commande 35	Niveau monnaie pour affichage montant exact	(déf. 0)
Commande 36	Equation montant exact	(déf. 0)
Commande 37	Habilitation lecteur de carte de credite	(déf. 0)
Commande 38	Vidange tubes rendeurs récupération monnaie	
Commande 39	Remplissage tubes rendeurs récupération monnaie	

Commande 30 Obligation d'achat avant la récupération de l'argent:
En programmant à 1 cette commande, le client est obligé d'acheter le produit avant d'obtenir la monnaie, ceci pour empêcher de utiliser le monnayeur comme changeur. Si la vente a raté, alors on peut récupérer l'argent.

Commande 31 Crédit maximal:
Indique le crédit maximal accepté par le monnayeur: si on dépasse cette valeur, l'acceptation d'autres monnaies est interdite.

Commande 32 Valeur maximale monnaies rendues:
Cette fonction est attive seulement en mode multivente. Si la valeur du crédit à récupérer après une vende est superieur à la valeur programmée par cette commande, la restitution de la monnaie est interdite. On devra donc effectuer des autres achats à fin que le crédit à récupérer résulte inferieur à la valeur programmée; en agissant sur le levier de récupération de la monnaie on pourra obtenir la monnaie.

Commande 33 Inhibition pièces de monnaie:
Par cette commande on interdit l'acceptation de la part du monnayeur de particulières pièces de monnaies. Si par exemple on veut interdire l'acceptation de la monnaie 5, on doit procéder comme suit:

1. Mode de programmation, le display affiche .....Commande 00
2. Inscrire 33 et appuyer sur B, le display affiche .....Coin No 00
3. Inscrire 5 et appuyer sur B, sur le display s'affiche 0
4. Entrer la valeur 1 et appuyer sur B.

FRANCAIS

Commande 34 Inhibition monnaies en condition de montant exact:
Cette commande sert à interdire l'acceptation de particulières pièces de monnaies si le monnayeur doit rendre de petites pièces de monnaies, c'est-à-dire au moment où le display affiche "Insérer seulement la somme exacte".

Commande 35 Niveau monnaie pour affichage montant exact:
On peut programmer une valeur de 0 à 15 qui répresente le nombre des pièces de monnaie à ajouter au niveau minimum prédeterminé du contenu des tubes rendeurs, afin de quitter la condition de “montant exact”.

Commande 36 Equation montant exact:
Indique la combination des états de vides des tubes rendeurs à fin qui puisse être affiché le message de montant exact. On donne ici une liste des combinaisons possibles:

0 = A ou (B et C)	1 = A et B et C	2 = seulement A e B
3 = A et (B ou C)	4 = seulement A	5 = seulement A ou B
6 = A ou B ou C	7 = seulement A et C	8 = seulement A ou C
9 = seulement B et C	10 = seulement B	11 = seulement B ou C
12 = seulement C		

Commande 37 Habilitation lecteur de carte de credite:
En programmant à 1 cette commande, on habilite le fonctionnement du lecteur de carte de credite.

Commande 38 Vidange tubes rendeurs récupération monnaie:
Cette commande est utilisée pour dresser un inventaire des monnaies présentes dans les tubes rendeurs du monnayeur. Pour obtenir la restitution par le tube rendeur 1 (monnaie avec valeur plus petite), on doit procéder comme suit:
1. Mode de programmation, le display affiche .....Commande 00
2. Inscrire 38 et appuyer sur B, le display affiche .....Tube No 00
3. Inscrire 1 et appuyer sur B.

Le monnayeur commence à rendre la monnaie du tube rendeur sélectioné jusqu'au moment où on relâche la touche B.

Commande 39 Remplissage tubes rendeurs récupération monnaie:
On doit procéder comme suit:
1. Mode de programmation, le display affiche .....Commande 00
2. Inscrire 39 et appuyer sur B
3. Insérer les monnaies dans le monnayeur
4. Appuyer de nouveau sur B

N.B. Si le procédé n'est pas effectué correctement, on peut trouver des valeurs fausses aux commandes 09 et 10.

9.9 UTILISATION SYSTEMES DE PAYEMENT MDB

☞	***Connecter / déconnecter le monnayeur uniquement avec la machine à l'arrêt.***

Mettre en fonction la machine, entrer dans la programmation et inscrire dans **la commande 69 la valeur 5**. Deconnecter la machine pendant peu de secondes. A la remise en service, la machine et le monnayeur seront à même de communiquer d'une façon correcte.

Commande 27	Programmation signal système de paiement hors service.
Commande 28	Sélection compteurs contenu tubes rendeurs récupération monnaie
Commande 29	Désactivation affichage crédit cashless
Commande 30	Obligation d'achat avant la récupération de l'argent.
Commande 31	Introduction du crédit max. accepté (clef – comptant).
Commande 32	Niveau minimum des pièces de monnaie dans les tubes.
Commande 33	Inhibition de monnaies/billets particuliers
Commande 34	Inhibition monnaie en condition de montant exact.
Commande 35	Mise à zéro compteurs des pièces de monnaie dans les tubes rendeurs.
Commande 36	Condition de montant exact (manque de pièces de monnaie).
Commande 37	Inhibition lecteur de billets de banque en condition de montant exact.
Commande 38	Vidange tubes rendeurs récupération monnaie.
Commande 39	Remplissage tubes rendeurs.

FRANCAIS

Commande 27 Programmation signal système de paiement hors service:
Si la commande est programmée à 1, lorsque la connexion avec le système de paiement MDB s'interrompt le distributeur résultera hors service et sur l'écran s'affichera le message correspondant; si la commande est programmée à 0 (zéro) l'option est désactivée. Par défaut cette commande est programmée à 0.

Commande 28 Sélection compteurs contenu tubes rendeurs récupération monnaie:
Cette commande permet de choisir si utiliser les compteurs concernant le contenu des tubes rendeurs récupération monnaie du monnayeur ou tout simplement les compteurs à l'intérieur de la machine. Si cette commande a été programmée à 1, chaque fois qu'on exécute un power-up les compteurs internes à la machine sont mis à jour selon les valeurs envoyées par le monnayeur; par contre, si la commande est programmée à 0 les valeurs indiquées par le monnayeur sont ignorées.

Commande 29 Désactivation affichage crédit cashless:
Cette commande permet de désactiver ou d'activer l'affichage du crédit provenant du dispositif cashless MDB (lecteur de clé ou de carte). Si la commande est programmée à 1 le crédit concernant le dispositif cashless n'est pas affiché; si, par contre, la commande est programmée à 0 la machine affiche aussi le crédit qui se rapporte au dispositif cashless.

Commande 30 Obligation d'achat avant la récupération de l'argent:
En programmant à 1 cette commande, le client est obligé d'acheter le produit avant d'obtenir la monnaie, ceci pour empêcher de utiliser le monnayeur comme changeur. Si la vente a raté, alors on peut récupérer l'argent.

Commande 31 Introduction du crédit max. accepté (clef – comptant):
Introduire le crédit maximum que le monnayeur accepte en cas d'achat par clef/carte ou bien comptant, une fois que cette valeur a été dépassée, l'acceptation d'autres pièces de monnaie/billets est bloquée.
Le système propose ensuite l'option de reste maximum, qui correspond à la quantité maximale de monnaies que peut rendre la machine, la valeur par défaut est 1000, la valeur max 9000.

Commande 32 Niveau minimum des pièces de monnaie dans les tubes:
Il s'agit du numéro des pièces de monnaie (spécifique pour chaque monnayeur) qui doit rester à l'intérieur de chaque tube, afin de garantir le bon fonctionnement du système de distribution. (Pour programmer la valeur correcte du paramètre en question voir la notice d'instructions relative au monnayeur). Si à chaque tube on a associé une valeur différente, il faudra programmer la valeur maximum parmi celles déclarées. La programmation de ce paramètre est fondamentale pour garantir la correcte gestion comptable du distributeur.
N.B.: L'inventaire des tubes (commande 38) s'arrêtera lorsque le contenu de chaque tube atteindra la valeur introduite à la commande 32. Pour vider complètement les tubes utiliser les boutons-poussoirs de distribution sur le monnayeur.

Commande 33 Inhibition de monnaies/billets particuliers :
Cette commande permet deux réglages, tel que décrit ci-après :
1) Blocage acceptation de monnaies particulières de la part du monnayeur.
2) Blocage acceptation de billets particuliers de la part du lecteur.

Pour passer du point 1 au point 2, appuyer sur la touche ESC.

N.B. : Les monnaies sont classées par ordre de valeur croissante.

Commande 34 Inhibition petite monnaie rendue:
Cette commande permet d'interdire l'acceptation de particulières pièces de monnaie si le monnayeur doit rendre de petites pièces de monnaie, c'est à dire au moment où le display affiche le message "insérer seulement le montant exact".

Commande 35 Mise à zéro compteurs des pièces de monnaie dans les tubes rendeurs:
Cette commande sera utilisée lors de la substitution du monnayeur ou du vidage des tubes rendeurs quand la machine est éteinte pour synchroniser les compteurs avec le contenu réel des tubes rendeurs.
1. Mode de programmation, le display affiche ..... Commande 00
2. Introduire 35 et appuyer sur B, le display affiche ..... Code 0000
3. Taper 6203 et appuyer sur B.

Commande 36 Condition de montant exact (manque de pièces de monnaie):
Par cette commande on programme - pour chaque tube de la monnaie - le numéro de pièces de monnaie au-dessous duquel la condition de manque de pièces de monnaie résulte réelle. La valeur programmée doit considérer le niveau minimum de pièces de monnaie dans les tubes (commande 32), autrement dit, cette valeur devra être supérieure au niveau minimum (exemple: si la commande 32 est programmée à 5, les valeurs de la commande 36 doivent être minimum 6). Les tubes qu'on ne souhaite pas inclure dans cette condition doivent être programmés à 0. Quand le contenu de n'importe quel tube concerné par cette condition descend au-dessous de la valeur programmée, le message signalant le manque de pièces de monnaie s'affichera.

Commande 37 Inhibition du lectuer de billet de banque en condition de montant exact:
Si on entre cette commande à 1 en condition de montant exact, on met hors service le lecteur de billets de banque.
N.B.: Si on a installé seulement le lecteur de billet de banque, cette commande doit être entrée à 0.

Commande 38 Vidange tubes rendeurs récupération monnaie:
Cette commande est utilisée pour dresser un inventaire des monnaies présentes dans les tubes rendeurs du monnayeur. Pour obtenir la restitution par le tube rendeur 1 (monnaie avec valeur plus petite), on doit procéder comme suit:
1. Mode de programmation, le display affiche ..... Commande 00
2. Inscrire 38 et appuyer sur B, le display affiche ..... Tube No 00
3. Inscrire 1 et appuyer sur B.

Le monnayeur commence à rendre la monnaie du tube rendeur sélectioné jusqu'au moment où on relâche la touche B.

Commande 39 Remplissage tubes rendeurs:
On doit procéder comme suit:
5. Mode de programmation, le display affiche ..... Commande 00
6. Inscrire 39 et appuyer sur B
7. Insérer les monnaies dans le monnayeur
8. Appuyer de nouveau sur B

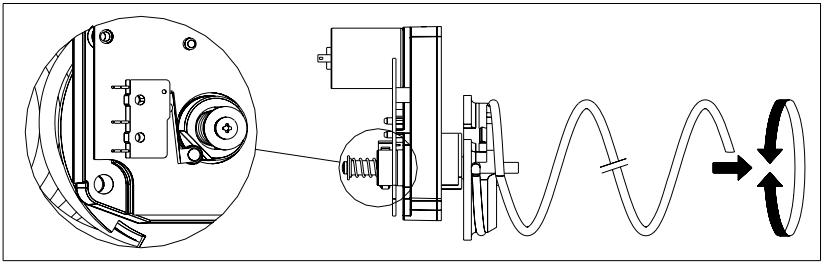
N.B. Si le procédé n'est pas effectué correctement, on peut trouver des valeurs fausses aux commandes 09 et 10.

FRANCAIS

10 REGLAGES

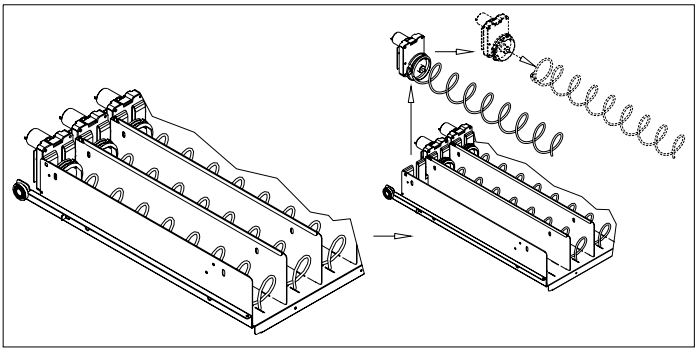
10.1 SPIRALES

	On vend la plupart des produits sans problèmes quand l'extrémité de la spirale est positionnée à 6 heures. Pour modifier l'extrémité, il faut avancer la spirale jusqu'à ce que le cadre du support spirales sorte du moteur, puis faire tourner la spirale dans la position désirée et relâcher. Par l'effet d'un ressort le cadre reprendra sa position sur le moteur, pousser éventuellement pour le faire rentrer complètement. **Chaque spirale peut être tournée de 45 degrés chaque fois.** ATTENTION : pour effectuer cette opération veiller à ce que la came du microinterrupteur du démarreur se trouve toujours en position de repos. Il suffit dans ce but d'effectuer quelques distributions en modalité "TEST VEND" (voir paragraphe CLAVIER FONCTIONS/ PROGRAMMATION).



10.2 REMPLACEMENT D'UNE SPIRALE ET DU GROUPE MOTEUR EJECTEUR

	Le distributeur est équipé de tiroirs avec des spirales de différents pas. Pour changer la quantité ou leur arrangement, procéder de cette façon: • Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise. • Ouvrir la porte principale. • Extraire le tiroir à modifier. • Déconnecter le connecteur du groupe moteur-spirale et l'enlever. • Enlever la spirale du support en plastique (faire pression entre la spirale et le support) et remonter l'autre spirale ou l'autre groupe moteur-éjecteur. • Monter le nouveau groupe spirale en procédant en sens inverse. L'opération achevée, vérifier que l'extrémité de la spirale soit positionnée à 6 heures, autrement voir paragraphe "SPIRALES".



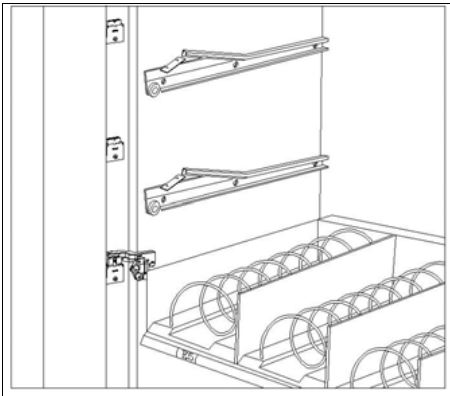


fig. 4

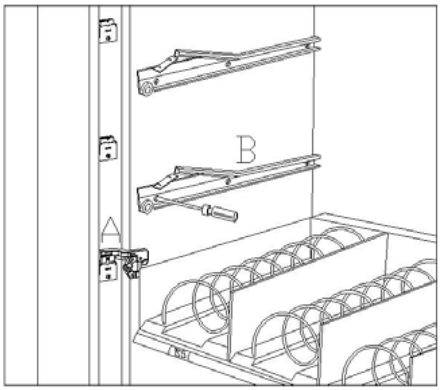


fig. 5

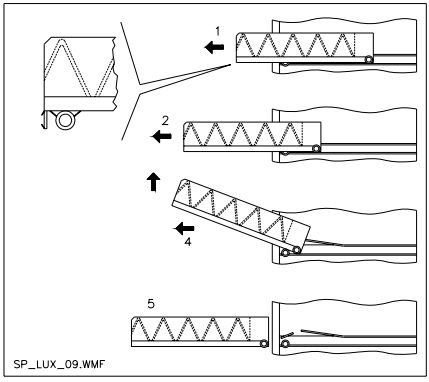


fig. 6

10.3 PROCEDURE POUR L'EXTRACTION DES TIROIRS

Pour remplacer le tiroir agir de la manière suivante :

- Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise.
- Ouvrir la porte principale.
- Débrancher le connecteur électrique -A-
- Ôter le tiroir en maîtrisant le blocage du ressort de positionnement (tirer avec douceur).
- Tirer le tiroir jusqu'à l'arrêt, puis soulever vers le haut, tourner vers le bas jusqu'à ce que la glissière se décroche et pour finir ôter-le de la machine.

Pour le montage d'un nouveau tiroir procéder de la manière suivante :

- Introduire le tiroir.
- Pousser jusqu'à ce que le tiroir s'enclenche dans la position de blocage.
- Introduire le connecteur électrique -A-
- Fermer la porte principale.
- Mettre la machine sous tension en agissant sur l'interrupteur général.

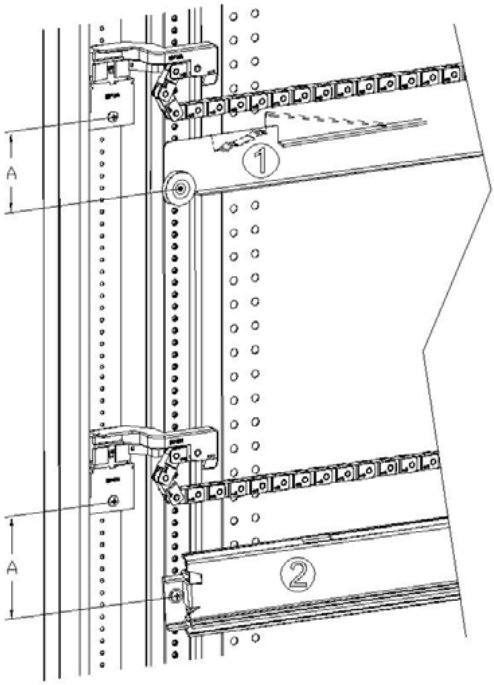
10.4 VARIATION TIROIRS

Les distributeurs à 6 tiroirs peuvent être transformés en distributeurs à 7 tiroirs de la manière suivante :

- Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise.
- Ôter tous les tiroirs du distributeur automatique.
- Déplacer les glissières réf. B, (la dernière en bas est déjà dans la position correcte il n'est donc pas nécessaire de la déplacer).
- Déplacer les connecteurs, réf. A, situés sur le bord du distributeur.
- Ajouter deux glissières.
- Monter 7 tiroirs en contrôlant que les connecteurs soient bien introduits.
- Définir les nouveaux prix.

FRANCAIS

10.5 DISPOSITION DE FIXATION DU CÂBLAGE DU TIROIR



FRANCAIS

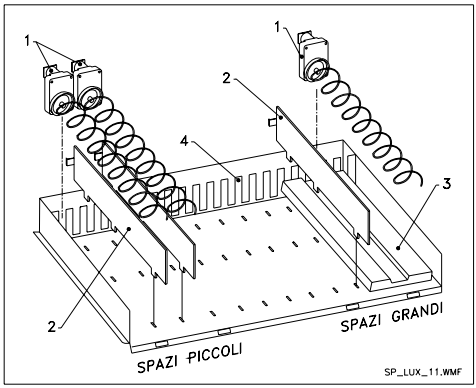
En cas de variation du nombre de tiroirs à l'intérieur du distributeur automatique, ou de toute façon en cas de reconfiguration de la disposition des tiroirs entre eux, pour un parfait coulissement du câblage lors de l'extraction du tiroir il est recommandé de se conformer scrupuleusement aux mesures conseillées et indiquées dans le tableau suivant :

TYPE DE TIROIR/GLISSIÈRE	MESURE "A" (mm)
Tiroir avec glissière standard 1	60
Tiroir avec glissière renforcée 2	70
Tout tiroir avec barre de déchargement pour bouteilles	110

10.6 INSTRUCTIONS POUR LA CONVERSION DES TIROIRS

d'un grand espace à deux petits espaces.

- Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise.
- Ouvrir la porte.
- Ôter le cache du néon.
- Ôter le tiroir à modifier.
- Ôter le groupe moteur + spirale réf.1.
- Ôter le plateau réf.3
- Remplacer la spirale avec un grand diamètre par une spirale avec un petit diamètre.
- Introduire le groupe moteur + spirale avec un petit diamètre dans la fente gauche du support réf. 4.
- Introduire le nouveau groupe moteur + spirale avec un petit diamètre dans la fente droite en le branchant au câblage déjà présent sur le tiroir.
- Ajouter la nouvelle séparation au milieu des deux spirales réf. 2.
- Installer les nouvelles étiquettes des prix et sélections.
- Introduire le tiroir modifié en veillant à ce que le connecteur soit introduit.
- Programmer les nouvelles sélections au prix de vente désiré.
- Essayer les sélections modifiées pour s'assurer qu'elles fonctionnent correctement.



de deux petits espaces à un grand espace.

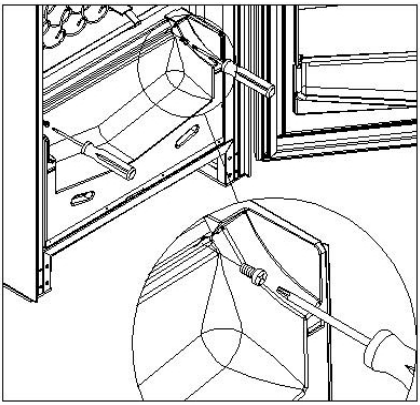
- Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise.
- Ouvrir la porte.
- Ôter le cache du néon.
- Ôter le tiroir à modifier.
- Ôter les groupes moteur + spirale réf. 1.
- Mettre de côté un groupe moteur + spirale et remplacer la spirale avec un petit diamètre par une spirale avec un grand diamètre sur l'autre groupe.
- Ôter le séparateur réf.2
- Introduire le plateau réf.3
- Introduire le groupe moteur + spirale avec un grand diamètre dans la fente centrale du support réf. 4.
- Installer les nouvelles étiquettes des prix et sélections.
- Introduire le tiroir modifié en veillant à ce que le connecteur soit introduit.
- Programmer les nouvelles sélections au prix de vente désiré. **NOTE : Pour les sélections des grands espaces, les numéros de sélection seront impairs. EXEMPLE : Après conversion des sélections A1 et A2 en un seul compartiment, la sélection devient A1.**
- Essayer les sélections modifiées pour s'assurer qu'elles fonctionnent correctement.

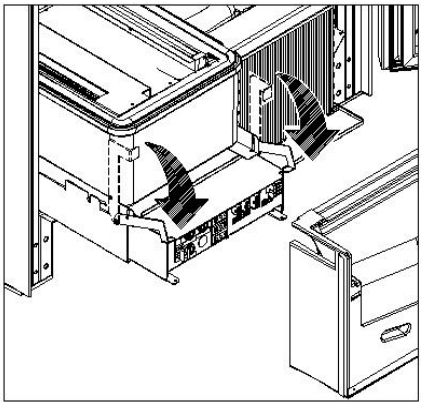
10.7 ACCÈS AU PANNEAU ÉLECTRIQUE ET AU GROUPE FRIGORIFIQUE

Pour accéder au panneau électrique ou au groupe frigorifique procéder de la manière suivante :

- Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise.
- Ouvrir la porte.
- Au moyen d'un tournevis cruciforme, dévisser les deux vis qui fixent la poche de récupération des produits au distributeur. Ôter la poche.
- Pour ôter le groupe frigorifique, baisser les deux leviers qui se trouvent sur les côtés du boîtier de l'évaporateur, en veillant à ce que le joint installé sur le bord supérieur du boîtier de l'évaporateur soit complètement dégagé de son logement, tirer en utilisant la poignée conçue à cet effet. ATTENTION aux câblages.

	Panneau électrique: En ôtant la poche de récupération du produit, le distributeur complet reste sous tension. Pour interrompre l'alimentation ôter la clé rouge insérée sur la boîte à bornes. Pour isoler complètement le distributeur du réseau électrique, l'unique solution consiste à débrancher la prise de l'interrupteur magnétothermique extérieur. Toute opération devant être effectuée sur le distributeur, sans la protection de la poche de récupération des produits, doit donc être réalisée uniquement par un personnel qualifié et informé sur les risques spécifiques que comporte une telle condition.

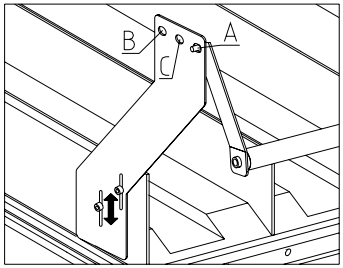




10.8 KIT DE DISTRIBUTION DES BOUTEILLES

Si le tiroir est équipé des ressorts à spirale prévus pour supporter six produits, la barre devra être introduite dans le trou "A" ; si il s'agit en revanche des ressorts à spirale prévus pour le support de cinq produits, la barre devra être introduite dans le trou "B" ; par contre, si dans le tiroir il y a des sélections avec pont, la barre devra être introduite dans le trou "C".

ATTENTION : la barre de déchargement des bouteilles ne doit pas être utilisée pour ôter le tiroir.



10.9 INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT DU DISPOSITIF D'ECLAIRAGE INTERIEUR

	Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise. Ouvrir la porte principale. Ôter la protection de la source lumineuse. Remplacer la source lumineuse. Effectuer les opérations dans le sens inverse pour le montage.

11 NETTOYAGE

☞	**Ces activités doivent être assignées à un personnel opportunément formé, désigné par le gérant de l'équipement**.

Le distributeur doit être nettoyé périodiquement pour assurer les conditions d'hygiéne prescrites à la vente des produits alimentaires. Contacter l'officier de santé publique pour une solution appropriée du nettoyage et des règles spéciales pour un emploi correct des distributeurs automatiques.

⚠	Éteindre la machine en agissant sur l'interrupteur général et débrancher la prise. Ne pas laver le distributeur avec des jets d'eau directs et/ou à haute pression.

11.1 POINTS IMPORTANTS POUR LE NETTOYAGE

A - Nettoyer avec un détergent spécifique:
1) L'intérieur du caisson
2) Les tiroirs
3) La petite cuve de l'évaporateur

B - Nettoyer avec une solution pour les vitre:
1) Le verre d'exposition

C - Système de réfrigération:
Nettoyer le condensateur et l'évaporateur avec un aspirateur ou avec de l'air comprimé. Contrôler qu'il y ait un passage d'air entre le devant et le derrière du condensateur.
Après cette opération, on doit toujours nettoyer le caisson.

☞	**Si cette opération n'est pas effectuée correctement, le système de réfrigération pourrait en être sérieusement endommagé.**

⚠	• **NE JAMAIS PLONGER LE MONNAYEUR DANS L'EAU,** • **NE PAS UTILISER DES MATERIAUX ABRASIFS,** • **NE VAPORISER AUCUN LUBRIFIANT.**

11.2 INACTIVITE

En prévision d'une longue période d'inactivité du distributeur, il faut prendre les précautions opportunes pour ne pas créer de situations de danger au moment de sa remise en marche; l'inactivité est considérée longue si elle est supérieure à un mois.
En cas de longues périodes d'inactivité il est nécessaire de:

- Nettoyer avec soin la machine et l'essuyer;
- La contrôler soigneusement et remplacer les parties endommagées ou usées;
- Vérifier les serrages des vis et des boulons;
- Couvrir la machine après l'avoir placée dans un endroit protégé.

La mise en marche du distributeur automatique doit être effectuée conformément aux instructions contenues dans le paragraphe "Installation" du présent manuel, en faisant très d'attention en cas de vente de produits alimentaires (voir paragraphe "Usage du distributeur automatique pour la vente de produits alimentaires").

FRANCAIS

PAGE LAISSÉE INTENTIONNELLEMENT BLANCHE POUR AJOUTER DES NOTES

INHALTSVERZEICHNIS

1 VORWORT 2
1.1 IDENTIFIZIERUNG DES AUTOMATEN 2
1.2 LAGE DER AUFKLEBER 2
1.3 SICHERHEIT 4
1.4 NOTFALLSITUATIONEN 4
1.5 FÜHRUNG ZUM NACHSCHLAGEN 5
2 VERWENDUNG DES VERKAUFSAUTOMATEN ZUR ABGABE VON LEBENSMITTELPRODUKTEN 6
3 TECHNISCHE MERKMALE 7
4 TÜRKOMPONENTEN 8
5 INNENKOMPONENTEN 9
6 TRASPORT, FORTBEWEGUNG, LAGERUNG, AUSPACKUNG 10
6.1 TRASPORT UND LAGERUNG 10
6.2 AUSPACKUNG 10
6.3 INSTALLATION 11
6.4 BEMERKUNG ZUR INSTALLATION 12
6.5 ANSCHLUSS ZAHLUNGSSYSTEM 12
7 BEMERKUNG ZUR VERSCHROTTUNG DES AUTOMATEN 12
8 EINWIRKUNG AUF DEN AUTOMATEN 13
8.1 BEFÜLLUNG MIT WARE 13
8.2 TRENNWÄNDE FÜR PRODUKTE IN DEN SCHUBLADEN 14
8.3 AUSSTOSSER FÜR PRODUKTE 14
8.4 VERKAUFSVERFAHREN 14
9 TASTATUR FUNKTIONEN/PROGRAMMIERUNG 15
9.1 KATEGORIEN PRÜFEN 15
9.2 LISTE BEFEHLE 16
9.3 ZUGRIFF AUF DIE UNTERMENÜS 17
9.4 UNTERMENÜ ANLAGE KÜHLSCHRANKPARAMETER 19
9.5 ANLAGE MASCHINENPARAMETER 20
9.6 UNTERMENÜ ANLAGE UHR, TÄGLICHE TIMER (SIEHE BEFEHL 02) 29
9.7 VERWENDUNG EXECUTIVE STD/EXECUTIVE-PRICE HOLDING ZAHLUNGSSYSTEMEÙ 31
9.8 VERWENDUNG DES MÜNZGERÄTES BDV 001 32
9.9 VERWENDUNG ZAHLSYSTEME MDB 34
10 REGELUNGEN 36
10.1 SPIRALEN 36
10.2 ERSATZ SPIRALEN UND AUSSTOSSMOTOR 36
10.3 VORGEHENSWEISE FÜR DIE ENTFERNUNG DER SCHUBLADEN 37
10.4 ÄNDERUNG DER SCHUBLADENZAHL 37
10.5 LAGE FÜR DIE BEFESTIGUNG DES KASTENKABELS 38
10.6 ANLEITUNG FÜR DIE UMGESTALTUNG DER SCHUBLADEN 39
10.7 ZUGRIFF AUF DEN SCHALTKASTEN UND DAS KÜHLAGGREGAT 40
10.8 KIT FLASCHENAUSTEILUNG 40
10.9 ANLEITUNG FÜR DEN AUSTAUSCH DER INNENBELEUCHTUNG 40
11 REINIGUNGSANWEISUNGEN 41
11.1 WICHTIGE REINIGUNGSPUNKTE 41
11.2 STILLSTAND 41

DEUTSCH

1 VORWORT

☞	Der Inhalt dieses Handbuch wurde für das bestausgestattete Modell verfaßt: Es ist deshalb möglich, daß Beschreibungen oder Erläuterungen nicht auf die eigene Maschine zutreffen.

Diese Unterlagen sind ein wesentlicher Bestandteil des Geräts. Deswegen müssen sie ihm in seinen Eigentumsübergängen oder Betriebsumstellungen immer nachfolgen.

Vor der Aufstellung und Verwendung des Automaten muß man diese Betriebsanleitung sorgfältig lesen und ihren Inhalt gut verstehen, denn sie gibt bedeutende Informationen bezüglich der Installationssicherheit, der Verwendungsnormen und der Wartungsoperationen.
Das vorliegende Handbuch soll alle notwendigen Informationen liefern, damit das zum Betreiben der Maschine und das zur normalen Wartung derselben eingeteilte Personal in sicheren Verhältnissen tätig werden kann.
Wir raten darüber hinaus, mit der Herstellerfirma für jede notwendige Information über Ersatzteile oder Zubehör in Verbindung zu treten; Es ist auf jeden Fall verboten, Tätigkeiten vorzunehmen, deren genaue Art nicht verstanden wurde.
Die Gebrauchsanweisung oder eine Kopie derselben muß sich immer in Nähe der Maschine für ein Nachschlagen durch den Bediener befinden.; Es muß an einem vor Hitze, Feuchtigkeit und Korrosionsmitteln geschützten Ort aufbewahrt werden (Öl, Schmiermittel, Korrosionsprodukte)
Das Handbuch muß so nachgeschlagen werden, daß es nicht beschädigt wird, es dürfen keine Seiten herausgetrennt, Informationen ersetzt oder gelöscht oder auf irgendeine Weise sein Inhalt geändert werden.
Die möglichen Aktualisierungen und die Anschauungsblätter der Zubehörteile sollen das vorliegende Handbuch ergänzen und müssen ihm demgemäß beigelegt werden.

1.1 IDENTIFIZIERUNG DES AUTOMATEN

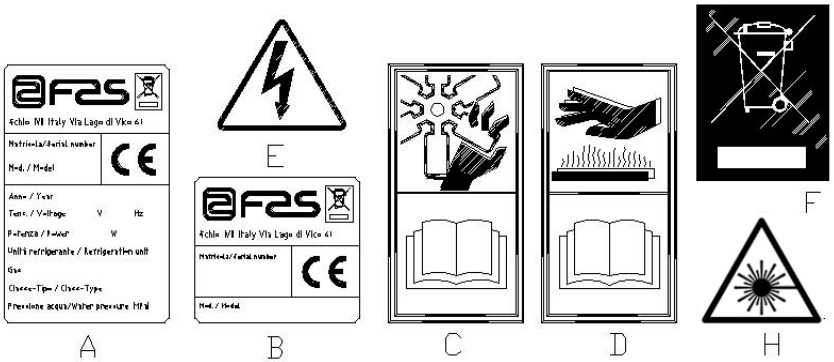
Die ersten Seiten dieses Heftes erklären, wie den VERKAUFSAUTOMATEN zu identifizieren, was sich als sehr wichtig erweisen wird, um unsere Leistungen bezüglich der Ersatzteile effizienter und kurzfristiger zu erbringen. Darüber hinaus können wir Ihnen damit möglichst bald sichere technische Informationen geben.

☞	Die angebrachten Sicherheitsaufkleber und Gerätekennungen dürfen weder unleserlich gemacht noch entfernt werden.

DEUTSCH

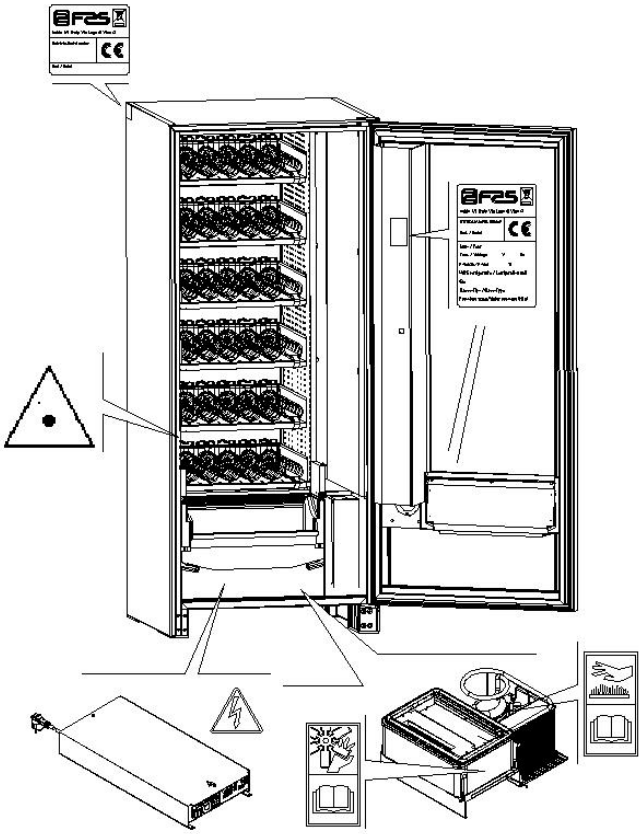
Bei dem Typenschild handelt es sich um ein Kunststoffschild, auf dem sich alle Angaben befinden, die im Notfall des Produktes anzugeben sind.
Es ist das einzige Schild, das vom Hersteller als Identifikationsmittel des Produktes anerkannt ist. Es folgt eine genaue Kopie des Schildes.

1.2 LAGE DER AUFKLEBER



A	Vollständiges Identifikationsschild
B	Identifizierungsschild
C	Sicherheitsaufkleber zur Warnung vor Drehvorrichtungen
D	Sicherheitsaufkleber zur Warnung vor heißen Oberflächen
E	Sicherheitsaufkleber zur Warnung vor Stromspannung
F	Beseitigung in Übereinstimmung mit EU 2002/96/CE, nach der Umsetzung in einzelstaatliches Recht.
H	(LED-BELEUCHTUNG) LASERSTRAHLUNG - BITTE NICHT LÄNGERE ZEIT IN DEN STRAHL BLICKEN - LASERPRODUKT DER KLASSE 2

Das vollständige Identifikationsschild "A" mit allen Maschinendaten sitzt innerhalb des Gehäuses (siehe die nachstehende schematische Abbildung). Sollte die Gehäuseseite mit Serigraphien versehen sein, wird das Schild "B" oben rechts auf der Rückseite des Gehäuses angebracht.
Außerdem ist auf den wichtigsten Gerätekomponenten (Kompressorkarten, Ventilatoren etc.) die Seriennummer angegeben.



1.3 SICHERHEIT

	Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch körperlich, sensorisch oder geistig eingeschränkte Menschen (einschließlich Kinder) ausgelegt. Das Gleiche gilt für Personen ohne die notwendigen Erfahrungen und Fähigkeiten, es sei denn, diese werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt oder in den Gebrauch des Gerätes eingeführt. Achten Sie besonders darauf, dass Kinder nicht mit dem Gerät spielen können.

	Der Gebrauch nicht originaler Zubehörteile und Komponenten kann die Maschinensicherheit beeinträchtigen. Fas übernimmt keine Haftung für die Verwendung von nicht originalen Teilen oder Zubehör. In diesem Fall werden alle Ansprüche auf Ersatz unmittelbarer oder mittelbarer Schäden, die aufgrund dieser Verwendung entstehen, ausgeschlossen. Die Vielzahl auf dem Markt gehandelter ähnlicher Produkte macht es Fas unmöglich, diese Komponenten zu prüfen. Achtung: Der Gebrauch nicht originaler Teile und Ersatzteile kann zum Verfall der gesamten Gewährleistungsrechte für die Maschine führen.

	**Der Verkaufsautomat wurde unter Berücksichtigung der geltenden Vorschriften hergestellt und auf seine Sicherheit geprüft.** **Die Installations- und Wartungsarbeiten einschließlich der Ersetzung des Stromkabels sind von geschultem Personal durchzuführen.** **Jeder nicht im Zuge der ordentlichen Wartung vorgenommene Eingriff ist bei gezogenem Stromstecker vorzunehmen.** Es ist geeignete Kleidung gemäß den Erläuterungen dieses Handbuches und den geltenden Landesvorschriften des Standortstaates zu tragen. Unter allen Umständen sind weite und wehende Kleidungsstücke, Gürtel, Ringe und Kettchen zu vermeiden. Längere Haare sind unter einer entsprechenden Kappe zu bändigen. Es ist unter allen Umständen verboten, das Gerät bei abmontierten festen bzw. beweglichen Schutzvorrichtungen oder ausgeschalteten Sicherheitseinrichtungen zu betreiben. Die Entfernung oder Manipolierung der Sicherheitsvorrichtungen ist strikt verboten. Keine Wartung oder Einstellung vornehmen, wenn nicht der Inhalt dieses Handbuches gelesen und vollständig angeeignet wurde. Einstellungen bei verringerten Sicherheitsbedingungen oder teilweise ausgeschalteten Sicherheitsvorrichtungen dürfen nur von einer Einzelperson durchgeführt werden. Während der Arbeiten ist unbefugten Personen der Zugang zum Gerät zu verwehren. Möglichst immer nur eine Schutzvorrichtung gleichzeitig offen halten. Nach unter ungünstigeren Sicherheitsbedingungen durchgeführten Einstellungs- und Wartungsarbeiten ist so schnell wie möglich der Gerätezustand mit Aktivierung aller Schutzvorrichtungen wiederherzustellen. Die sorgfältige Einhaltung der in diesem Handbuch aufgeführten Wartungstermine ist unabdingbar einerseits zur Arbeit unter sicheren Bedingungen, andererseits zur Aufrechterhaltung der perfekten Funktionsfähigkeit des Gerätes. Untersuchen Sie die Sicherheitsschildchen auf ihren einwandfreien Zustand und eignen Sie sich ihre Bedeutung an: Sie sind notwendig zur Unfallverhütung. Sind sie abgenutzt, verloren gegangen oder befanden sie sich auf ersetzten Bestandteilen, müssen andere bei der Herstellerfirma bestellte Originalschilder an ihre Stelle treten, wobei sie genau in der hier beschriebenen Position anzubringen sind. **Es soll daran erinnert werden, daß ein vorsichtiger Techniker in stabilem psychischem Zustand die beste Versicherung gegen jede Art von Unfall bietet.**

DEUTSCH

1.4 NOTFALLSITUATIONEN

	**Im Falle eines Brandes keine Wasserstrahlen gegen das Gerät richten, da auf diese Weise ausgelöste Kurzschlüsse Unfälle auch mit Lebensgefahr für alle Anwesenden verursachen könnten.**

1.5 FÜHRUNG ZUM NACHSCHLAGEN

SYMBOL	BEDEUTUNG	BEMERKUNG
	GEFAHR	Zeigt eine Gefahr, auch Lebensgefahr für den Bediener an.
	WARNUNG	Zeigt eine Warnung oder eine Bemerkung zu Schlüsselfunktionen oder nützlichen Informationen an. Die höchste Aufmerksamkeit bei Testblöcken walten lassen, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind. Vom Wartungspersonal wird verlangt, daß es einen Meßwert ermittelt, einer Meldung nachgeht, die richtige Position eines beliebigen Geräteelementes überprüft etc, bevor ein bestimmter Befehl oder eine bestimmte Tätigkeit ausgeführt wird.
	ORDENTLICHE WARTUNG	*Unter ordentlicher Wartung versteht man folgendes:* Nachfüllung, Eingabe von Kontrollparametern, Inkasso und Reinigung der mit Nahrungsmitteln in Berührung kommenden Bereiche.
	AUSSERORDENTLICHE WARTUNG	*Unter außerordentlicher Wartung versteht man folgendes:* Mehr oder weniger komplexe Wartungen (mechanische, elektrische etc.) unter besonderen Bedingungen, die mit dem Benutzer abgestimmt sind und nicht der ordentlichen Wartung zuzurechnen sind.
	RECYCLING	Verpflichtung, die Materialien unter Berücksichtigung der Umwelt zu entsorgen.

Schenken Sie außerdem den dick- oder in Großbuchstaben gedruckten bzw. unterstrichenen Texten besondere Aufmerksamkeit, da sich diese stets auf besonders wichtige Tätigkeiten oder Informationen beziehen.
Die beiliegenden Schaltpläne sind ausschließlich zur Durchführung von außerordentlichen Wartungen und Kontrollen durch die vom Hersteller zugelassenen Fachtechniker bestimmt.

	**Es ist strikt verboten, sich der Schaltpläne zum Zwecke von Umbauten am Gerät zu bedienen.**

Im folgenden ist hier mit Bezugnahme auf das Gerät unter dem Begriff "vor" oder "Vorder..." die Türseite gemeint, während der Begriff "hinter" oder "Hinter..." die gegenüberliegende Seite bezeichnet. Die Begriffe "rechts" und "links" haben den sich an der Gerätevorderseite befindenden und zu diesem gewendeten Techniker als Bezugspunkt.
Für jede notwendige Arbeit am Gerät werden im folgenden die Qualifikationsstufen genannt, die das Personal hierzu berechtigt.

Endbenutzer	Personal ohne spezielle Erfahrung, das nur durch Benutzung der Gerätebefehle oder durch Befolgung der Displayanweisungen zu Erwerb und Entnahme des Produktes in der Lage ist.
Mit der ordentlichen Wartung Beauftragter	Personal, das zu den in der vorhergehenden Qualifikationsstufe genannten Vorgängen fähig ist und darüber hinaus die in diesem Handbuch enthaltenen und durch das Symbol  gekennzeichneten Tätigkeiten durchführen kann.
Mit der außerordentlichen Wartung Beauftragter	Personal, das zu den in den vorigen Qualifikationsstufen genannten Vorgängen fähig ist und außerdem die in diesem Handbuch enthaltenen und durch die beiden Symbole gekennzeichneten Tätigkeiten durchführen kann. In einigen Fällen müssen die Fachtechniker in der Lage sein, auch bei nicht aktivierten Schutzvorrichtungen, d. h. unter bedenklichen Sicherheitsbedingungen arbeiten zu können. Alle Arbeiten an beweglichen bzw. unter Spannung stehenden Elementen sind jedoch nur Ausnahmefällen vorbehalten, nachdem die Unmöglichkeit zur Arbeit unter angemessenen Sicherheitsbedingungen abgeklärt wurde. Der Zugriff auf diese Bereiche darf ausschließlich Personen gestattet werden, die das Gerät kennen und praktische Erfahrung mit ihm haben, insbesondere was die Sicherheit und Hygiene anbetrifft.

Die in diesem Handbuch für jede Lebensphase des Gerätes beschriebenen Arbeitsvorgänge wurden vom Hersteller sorgfältig dahingehend analysiert, daß die erforderliche Anzahl und Qualifikation der Arbeiter für jeden Vorgang die bestmögliche Alternative zur Ausübung der Funktion darstellt.

	Der Einsatz einer anderen Anzahl oder von jeweils unterqualifizierten Technikern kann die Sicherheit der mit den Arbeiten befaßten und anderer Personen in Gerätenähe gefährden.

2 VERWENDUNG DES VERKAUFSAUTOMATEN ZUR ABGABE VON LEBENSMITTELPRODUKTEN

	**ACHTUNG:** **Festlegung und Einstellung der Aufbewahrungstemperaturen für die Lebensmittelprodukte haben im Einklang mit den Herstellerangaben und den geltenden Gesetzesvorschriften zu erfolgen.** **Mit diesen Aktivitäten ist entsprechend qualifiziertes Personal zu betrauen, welches vom Gerätebetreiber zu ernennen ist.**

Durch den Verkaufsautomaten können Lebensmittelprodukte vertrieben werden.

	Die vom Verkaufsautomaten ausgegebenen Lebensmittelprodukte müssen sich in hermetisch dicht versiegelten Packungen befinden. Halten Sie sich strikt an die Herstellerangaben zu Verfallsdatum und Aufbewahrungstemperatur der jeweiligen Produkte. Der Verkaufsautomat ist als Gerät anzusehen, das zur Aufrechterhaltung der Produkttemperatur und NICHT zu dessen Kühlung geeignet ist. Bei frischen oder leicht verderblichen Nahrungsmittel sowie in allen von den geltenden Gesetzesvorschriften vorgesehenen Fällen ist es notwendig: Die Temperatur im Innern des Verkaufsautomaten im Einklang mit den geltenden Gesetzen zu regeln. Die Produkte während des Transportes zum Verkaufsautomaten bei von den geltenden Gesetzen vorgeschriebenen Temperaturen aufzubewahren.

DEUTSCH

Folgende Lebensmittel können verkauft werden:

- Bonbons, Nüsse, Kaugummi und ähnliche Süßwaren
- Kekse, Cracker und ähnliche Ofenprodukte
- Speisen in luftdicht versiegelten Behältern
- Speisen, die durch Behandlung länger haltbar gemacht worden sind

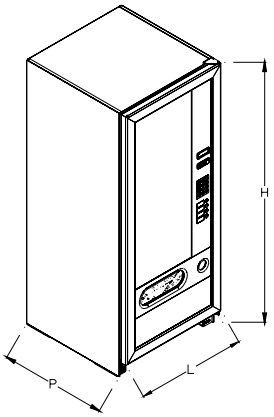
Es können außerdem Erfrischungsgetränke in Behältern verkauft werden wie:

- Flaschen;
- Blechdosen;
- Getränkekartons;

Auch für sie gelten die oben aufgeführten Erläuterungen.

	**ACHTUNG:** **Der Verkaufsautomat in der Ausführung "T.A." (Umgebungstemperatur) ohne Kühlaggregat darf NICHT zum Vertrieb von Nahrungsmittelprodukten eingesetzt werden.**

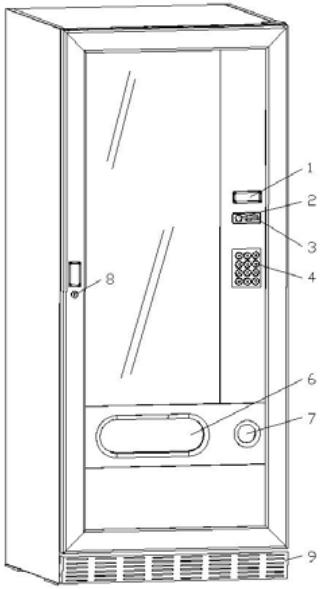
3 TECHNISCHE MERKMALE



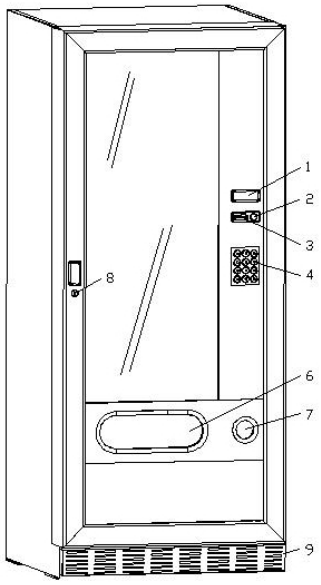
Höhe	H = 1830 mm	
Breite	L = 900 mm (FAST 900 SA) L = 1050 mm (FAST 1050 SA) L = 910 mm (FAST 900 SA "R") L = 1060 mm (FAST 1050 SA "R")	
Tiefe	P = 790 mm	
Gewicht	260 kg (FAST 900 SA) 330 kg (FAST 1050 SA) 270 kg (FAST 900 SA "R") 340 kg (FAST 1050 SA "R") 240 kg (FAST 900 SA "R" T.A.) 310 kg (FAST 1050 SA "R" T.A.)	ohne Verpac.
Nennspannung	siehe Typschild	
Nennleistung	siehe Typschild	
Grenzwerte der Umgebungsbedingungen für den Betrieb	Umgebungstemperatur max. 32°C Umgebungstemperatur min. 3°C Relative Feuchtigkeit 65% max	
Kühlungssystem	Kompression - Klasse N - Belüfteter Verdampfer - Zyklische Enteisung	
Verkaufssystem	FIFO	
Entnahmeklappe	1	
Max Gewicht je Schublade	15 kg Gleichmäßig verteilt 30 kg Gleichmäßig verteilt (nicht senkbare schienen)	
Bewerteter Schalldruckpegel „A“	Niedrig als 70 dB	
Nenndruck der Kühlanlage bei 32°C	15 bar	

4 TÜRKOMPONENTEN

1 **Display**: Auf dem Display erscheint der Gesamtwert der eingeworfenen Münzen, die Bezeichnung und der Preis des Produktes sowie alle Betriebsmeldungen. Bei einem Defekt des Automaten zeigt das Display die Nummer des bestehenden Alarms.
2 **Geldrückgabeknopf**: Dient zum Befreien der Münzen, die sich im Münzschaltgerät festgeklemmt haben. Sie können anschließend der Geldrückgabeschale entnommen werden.
3 **Geldeingabeschlitz**: Wird vom Kunden benutzt, um den für den Produkterwerb notwendigen Guthabenbetrag einzuwerfen.
4 **Auswahl-Tastenfeld**: Das Tastenfeld besteht aus einer Reihe von Schaltern, die mit Buchstaben und Nummern gekennzeichnet sind. Zur Auswahl ist die Kennnummer des gewünschten Produktes einzugeben.
6 **Entnahmeklappe**: Wird vom Kunden benutzt, um das erworbene Produkt zu entnehmen.
7 **Geldrückgabeschale**: Im unteren Teil gelegen, wird sie für die Geldrückgabe benutzt.
8 **Türschloß.**
9 **Fußabdeckung**



FAST
Basisausführung



FAST
Version "R"

fig. 1

DEUTSCH

5 INNENKOMPONENTEN

1 **Grundkarte**: Sie liegt innerhalb der Box für das Münzschaltgerät und steuert die verschiedenen Automatenfunktionen.
2 **Kühlaggregat**: Es liegt im unteren Teil des Gehäuses, hinter der Entnahmetasche, und hält die Solltemperatur im Innern des Verkaufsautomaten aufrecht.
3 **Schaltkasten**: Der Schaltkasten, im unteren Gehäusebereich hinter der Entnahmetasche gelegen, vereint sämtliche Stromanschlüsse, die Stromversorgungskarte und die Schmelzsicherungen. Er ist mit einem Sicherheitsschalter ausgestattet, der die Spannungsversorgung der elektrischen Anlage im Automaten unterbricht, wenn der rote Schlüssel aus seinem Schlitz abgezogen wird.
4 **Türmikroschalter**: Sendet die Information "Tür offen" zur Steuerkarte.
5 **Münzgeldkasse**
6 **PREISANZEIGE:** beleuchtete Leiste, die leicht verständlich sowohl den Preis als auch die Auswahlnummer in Übereinstimmung mit dem Produkt anzeigt. (wenn Geschenk)

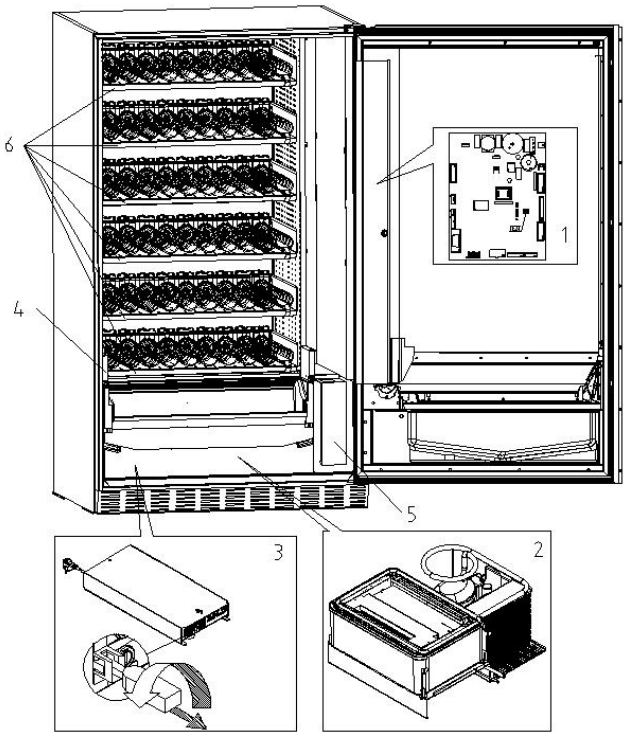


fig. 2

6 TRASPORT, FORTBEWEGUNG, LAGERUNG, AUSPACKUNG

☞	**Falls Schäden an dem Verkaufsautomaten festgestellt werden, es sofort dem Spediteur mitteilen**

6.1 TRASPORT UND LAGERUNG

Um den Automaten nicht zu beschädigen, müssen die Ver- und Abladungsoperationen mit besonderer Sorgfalt durchgeführt werden.

Die Fortbewegung über kurze Strecken, z. B. innerhalb eines Werkes oder von Geschäftsräumen kann ohne Palette vorgenommen werden. Hierbei ist höchst vorsichtig vorzugehen, um den Automaten nicht zu beschädigen.
Hingegen ist es auf jeden Fall **verboten**:

- Den Automaten flach hinzulegen;
- Den Automaten mit Kabeln oder dengleichen ziehen;
- Den Automaten durch seitliche Griffe aufheben;
- Den Automaten mit Schlingen oder Kabeln aufheben;
- Den Automaten oder seine Verpackung schütteln oder ihnen heftige Stöße geben.

☞	**Vom Hinlegen des Automaten ist strikt abzuraten, weil das im Kompressor vorhandene Öl in die Ventile geraten und seinen Betrieb irreparabel schädigen könnte.** **Wird der Automat trotzdem hingelegt, bringen Sie ihn in einer Umgebungstemperatur nicht unter 18°C unter und warten anschließend mindestens 2 Stunden bis zu seiner Inbetriebnahme.**

Was die Lagerung der Automaten betrifft, muß der Lagerraum trocken sein und eine Temperatur zwischen 0° ÷ 40° C haben.
Die Maschine bedecken, nachdem sie in einer geschützten Umgebung aufgestellt worden ist und sie befestigen, um Verrückungen oder unvorhergesehene Zusammenstöße zu vermeiden.
Es ist verboten, mehrere verpackte Geräte übereinander zu stellen. Halten Sie die durch Pfeile auf der Verpackung gekennzeichnete senkrechte Lage ein.

DEUTSCH

6.2 AUSPACKUNG

Die Verpackungsmaterialien müssen vorsichtig entfernt werden, um den Automaten nicht zu beschädigen. Begutachten Sie das Gehäuse von innen und außen, um mögliche Schäden festzustellen. Machen Sie das Verpackungsmaterial erst unbrauchbar, wenn der Frachtführer dieses untersucht hat.

☞	**Denken Sie daran, die Verpackungsbestandteile und Ausrüstungsteile aus dem Innern des Verkaufsautomaten zu entfernen. Sie könnten die vollständige Funktionsfähigkeit des Gerätes beeinträchtigen.**

Um das Gerät von der Palette zu nehmen, reicht es aus, die 4 Sechskantschrauben zur Befestigung des Automatenuntergestells auf der Palette abzuschrauben. 2 davon befinden sich auf der Automatenhinterseite, 2 auf der Vorderseite.
Um eine ausreichenden Luftumwälzung der Kühleinheit sicherzustellen, sind die hinteren Bügel, die den Automaten an der Palette festhalten, umgekehrt wieder anzubringen.

♻	**Die Verpackungsmaterialien sind wegen des Umweltschutzes nach den geltenden Gesetzesvorschriften zu entsorgen.**

☞	**Den Automaten anheben und dabei darauf achten, daß die Stützfüße aus der Palettenform austreten.**

6.3 INSTALLATION

Der Automat muß in einem Bereich aufgestellt werden (Fußboden, offene Galerie), der das Gewicht tragen kann.

☞	Das Gerät eignet sich nicht für die Montage im Freien, es darf keiner direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden oder an Orten stehen, an denen es strahlwassergefährdet ist. Das Gerät kann an Orten mit einer Umgebungstemperatur zwischen 3°C und 32°C aufgestellt werden.

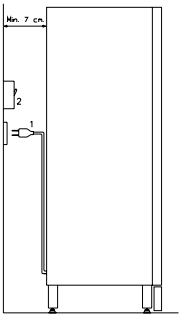
Prüfen Sie, ob die Anlageneigenschaften der auf dem Typenschild angegebene Höchstleistung des Automaten angemessen sind. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an einen Fachmann. Dieser muß unter anderem insbesondere sicherstellen, daß der Querschnitt der Anlagenkabel der Leistungsaufnahme des Automaten angemessen ist.

⚠	Das Gerät muß an ein Stromversorgungsnetz mit vorschriftsmäßiger Erdung angeschlossen werden. Es wird empfohlen, das Stromversorgungsnetz des Automaten mit einer Trennvorrichtung zu versehen, die einen Kontaktabstand von mindestens 3 mm besitzt. Nach der Installation muß der Stecker zugänglich sein. Der Gebrauch von Verlängerungen, Adaptern oder Mehrfachsteckdosen ist verboten.

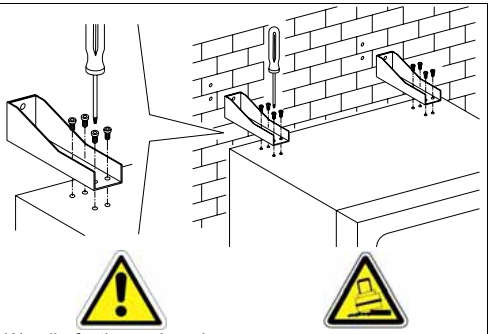
☞	**Die folgenden Anweisungen sind nur in das Vereinigte Königreich gültig** Die Farben der Leitungskabel haben folgende Bedeutung: GRÜN UND GELB - MASSE ---- BLAU - NULLEITER ---- BRAUN - PHASE Da die Möglichkeit besteht, daß die Leitungsdrähte dieses Apparates nicht mit den Farbmarkierungen ihrer Steckerbuchsenklemmen übereinstimmt, gehen Sie wie folgt vor: Der GRÜN-GELBE Draht muß mit der Buchsenklemme verbunden werden, welche durch den Buchstaben E, das Massesymbol oder die GRÜNE bzw. GELB-GRÜNE Farbe gekennzeichnet ist. Der BLAUE Draht muß mit der Buchsenklemme verbunden werden, welche durch den Buchstaben N oder die Farben SCHWARZ bzw. BLAU gekennzeichnet ist. Der BRAUNE Draht muß mit der Buchsenklemme verbunden werden, welche durch den Buchstaben L, oder die Farben ROT bzw. BRAUN gekennzeichnet ist.

☞	**Der Hersteller lehnt jede Verantwortung für Schäden ab, die auf die Mißachtung der vorstehend erläuterten Vorsichtsmaßnahmen zurückzuführen sind.**

- Die Rückwand der Maschine soll wenigstens 7 cm von der Wand entfernt sein, um eine regelmäßige Ventilation zu erlauben.
- Wenn der Automat aufgestellt worden ist, stellen Sie die vier kleinen Regulierfüße so ein, daß der Verkaufsautomat perfekt in der Waagerechten ausgerichtet ist. Alle Füße müssen in Berührung mit dem Fußboden sein.
- Die vordere Fußabdeckung montieren.
- Sowohl die vordere Fußabdeckung kontrollieren als auch prüfen, ob die Netze hinter und unter dem Kühlaggregat stets sauber und nicht verstopft sind.

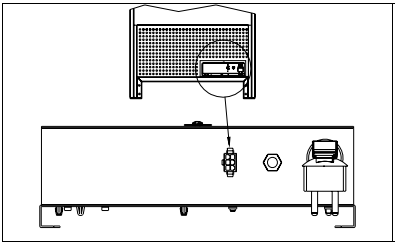


Beschreibung der Anschlüsse
1 Stecker “Schuko”
2 Differenzialschalter mit elektromagnetischem und thermischem Überstromauslöser



Wandbefestigungsbügel:
Bei den Versionen T.A. (Umgebungstemperatur, ohne Kühlaggregat) besteht die Verpflichtung, den gemeinsam mit dem Automaten gelieferten Bausatz anzubringen.
ACHTUNG KIPPGEFAHR.

DEUTSCH



VERBINDUNG MASTER / SLAVE

An das MASTER-Gerät lassen sich bis zu zwei SLAVES anschließen (FAST/FASTER FULLVIEW). Benutzt wird ein serielles Kabel für jeden Anschluß, die Steckverbindungen sind von der Geräterückseite aus zugänglich. Bei der MASTER-SLAVE-Verbindung spielt es keine Rolle, welcher der von den mit Pfeilen gekennzeichneten Steckern benutzt wird.
Es ist außerdem möglich, ein Stand-Alone-Gerät im Slave-Modus anzuschließen, siehe dazu den Befehl 58.

- Zum Anstellen des Gerätes folgendermaßen vorgehen. Strohmversorgungskabel einstecken. Wenn auf dem Display die Zeile "MEMORY CLEARED" erscheint, zur Initialisierung des Speichers den Knopf auf der Hauptkarte im Innern der Münzspeicher-Box drücken. Auf dem Display erscheint die Meldung “TÜR OFFEN”. Der Verkaufsautomat beginnt automatisch mit einem Selbsttest. Wenn kein Fehler festgestellt wird, ist das Gerät startbereit.
- Zum Anbringen der Produktschildchen siehe Punkt 5 Abb.1. Die angeschraubte Halterung des Münzschaltgerätes ausbauen und die Etiketten in die vorgesehene Tasche einstecken.Das Gerät programmieren (siehe Kap. “PROGRAMMIERUNG”) und die Preise eingeben.
- Wenn das Gerät über Münzrückgabe-Speicher verfügt, legen Sie die entsprechenden Münzen in die Münzrückgaberöhren ein.
- Das Gerät mit den Produkten befüllen (siehe Abschnitt Produktbefüllung).

6.4 BEMERKUNG ZUR INSTALLATION

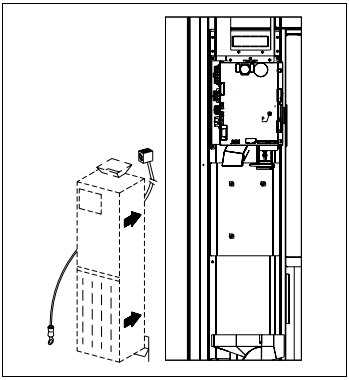
Der Automat wird ohne Zahlungsemheit verkauft. Deswegen gehen alle Störungen oder Schaden am Automaten, an Menschen oder Sachen, die einer falschen Installation der Zahlungseinheit zu zuschreiben sind, zu Lasten derjenigen die die Zahlungseinheit installiert haben.

6.5 ANSCHLUSS ZAHLUNGSSYSTEM

Der Anschluss des Münzschaltgerätes darf nur bei ausgeschaltetem Gerät vorgenommen und getrennt werden.

Neben der Grundkarte befinden sich die Steckverbindungen für den Anschluss des Münzschaltgerätes. Der Verkaufsautomat unterstützt Zahlungssysteme mit den Protokollen EXECUTIVE, MDB und BDV.

- Das Münzschaltgerät innerhalb der Stifte positionieren und auf der Unterlage fixieren.
- Die Steckverbindungen des Münzschaltgerätes an den Automaten anschließen.
- Die Geldeingaberutsche auf dem Mundstück des Münzschaltgerätes positionieren.
- Das Hebelwerk des Geldrückgabeknopfes einstellen.



DEUTSCH

7 BEMERKUNG ZUR VERSCHROTTUNG DES AUTOMATEN

Falls der Automat verschrottet werden sollte, ist es Pflicht, die Umweltschutzgesetzen zu betolgen.
Alle Eisen- und Kunststoffmaterialien und ahnliches müssen in die genehmigten Deponien gebracht werden.
Besonders muß man auf folgende Stoffe achten:

RoHS Compliant
Directive 2002/95/EC

Gaze der Kühleinheiten, die welchem Typ sie auch gehoren (siehe Typschild), mittels Sondereinrichtungen von genehmnigten Firmen wiedererlannen werden müssen.
Isoliermaterialien, die durch genehmnigte Firmen wiedererlangen werden müssen.
Beseitigung in Übereinstimmung mit EU 2002/96/CE, nach der Umsetzung in einzelstaatliches Recht.
Dieses Gerät genügt der Richtlinie 2002/95/EG (RoHS).

Im Zweifelsfall empfehlen wir, bei den örtlichen Behörden, die für die Abfallentsorgung zuständig sind, Auskünfte einzuholen.

8 EINWIRKUNG AUF DEN AUTOMATEN

8.1 BEFÜLLUNG MIT WARE

Nachdem der Einrichtungsvorgang und die Programmierung der Maschine durchgeführt worden sind, wie folgt vorgehen:

1) Die Tür öffnen.

2) Jeden Schacht im unteren Teil ergreifen und einzeln herausziehen, indem man ihn nach außen zieht, bis der Anschlagpunkt erreicht ist. Der Schacht neigt sich nach unten und erleichtert auf diese Weise die Befüllung.

3) Die Befüllung von außen nach innen durchführen, und dabei achten, daß alle Räume gefüllt werden. Die Unterseite des Produktes sollte auf den Boden des Abteiles gestellt werden, genau über die Spirale. Das Etikett nach dem Schaufenster hin drehen, damit der Kunden es gut sehen kann. Alle Produkte sind leicht in die Spiralen einzusetzen, keine größeren Gegenstände einfügen; die Spiralen können verschiedene Steigungen haben. Deswegen entweder die dem Produkt, das man verkaufen will, geeignete Spirale wählen oder das Produkt nach Spiralengröße wählen.

4) Nachdem man die Befüllung aller Schubladen beendet hat, sich vergewissern, daß sie in Stellung "STANDBY" zurücktreten. Sie müssen gegen das innere Teil des Gehäuses geschoben werden. Jede Spirale kann jeweils um 45° gedreht werden. Der größte Teil der Artikel wird problemlos verkauft, wenn der Endteil der Spirale auf Lage 6 Uhr ist. Für die Brikprodukte, den Endteil auf 90° im voraus regeln.

VERMERK: Die Produkte in Tüte oder Schachtel können Probleme verursachen, falls sie nicht korrekt eingesetzt werden. Der versiegelte Rand der Tüte kann unter die Spiralenfaden eindringen und somit das Fallen der Tüte selbst verhindern. Es wird geraten, den Rand der Tüte nach vorne und in die Höhe zu biegen, bevor die Tüte in den Spiraleraum gestellt wird.

Wenn man z.B. Kuchen, Kekse, "zerbrechliche" Artikel ladet, sollten diese in die unteren Schubladen gestellt werden, damit sie beim Fallen nicht beschädigt werden.

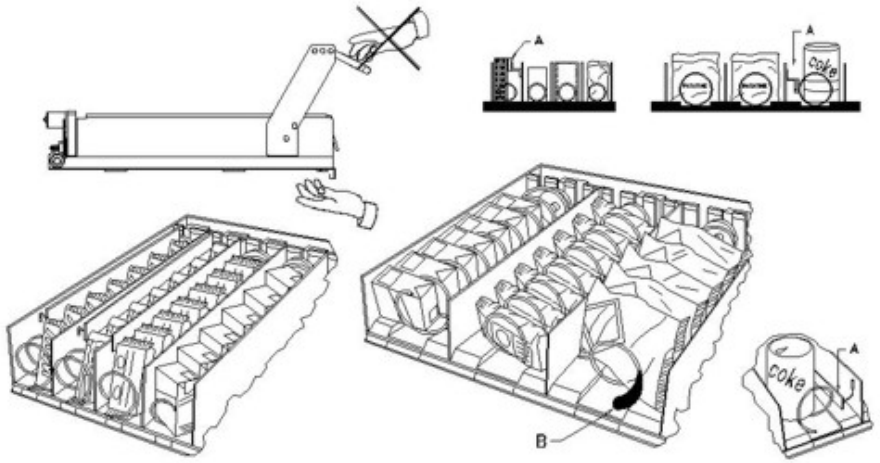


fig. 3

8.2 TRENNWÄNDE FÜR PRODUKTE IN DEN SCHUBLADEN (fig. 3)

Es werden Trennwände geliefert, wenn man "schmale" Produkte laden muß.
Sie so positionieren, daß sie das Produkt ziemlich frei gegen die rechte Seite des Faches halten, damit es gerade steht. Zur Regelung der Trennwände, nach vorne ziehen, um den Raum enger zu machen, nach hinten ziehen, um den Raum zu erweitern; immer 3mm zwischen Trennwand und Produkt lassen.

8.3 AUSSTOßER FÜR PRODUKTE (fig. 3)

Der Ausstoßer kann verwendet werden, wenn in Säckchen verpackte Produkte, wie Chips oder ähnliches, vorhanden sind. Der Ausstoßer hilft, sie aus der Spirale herauskommen zu lassen. Er wird an das Randende der Spirale angehakt und wirkt wie eine Ausdehnung für das verkaufbare Produkt. Er wird es aus der Schublade hinausschieben.

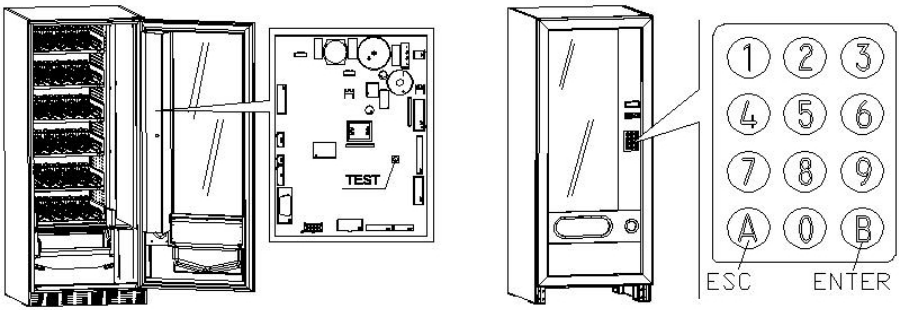
8.4 VERKAUFSVERFAHREN

Nachdem man den Verkaufsautomaten mit den gewünschten Produkten gefüllt, die Verkaufspreise für jedes Produkt angelegt, die Preisschilder gestellt hat, und sich vergewissert hat, daß die Schubladen in Verkaufsposition sind, ist die Maschine bereit, zu verkaufen.

1) Das zum Einkauf des Produktes nötige Geld einwerfen.
2) Auf der Tafel die dem gewünschten Produkt entsprechende Kombination wählen.
3) Das Produkt aus der Klappe entnehmen.

9 TASTATUR FUNKTIONEN/PROGRAMMIERUNG

Nach der Installation die Klappe öffnen und den Knopf “TEST” der Hauptplatine etwa 3 Sekunden lang gedrückt halten, bis der Summer einen lang gezogenen Ton ausstößt. Dies bedeutet, dass der Programmiermodus aufgerufen ist, auf dem Display erscheint “Befehl 00”.



Im Programmiermodus landet man zunächst im Hauptmenü, wo man direkten Zugriff auf einige Daten und andere Untermenüs hat. Hierzu mit der externen Direktwahltastatur die entsprechende Befehlsnummer wählen und zur Bestätigung die B-Taste drücken. Die **Taste** B dient auch zur Speicherung eingegebener Daten. Als Bestätigung erscheint dann auf dem Display einige Sekunden lang "OK". Um den Programmiermodus zu verlassen oder von einem Untermenü **zum** Hauptmenü zu wechseln, reicht es aus, den Knopf A zu betätigen.

Achtung: wenn der Knopf “TEST” vor Ablauf der erforderlichen Zeit losgelassen wird, tritt der Automat in den Modus "Kategorien prüfen" ein, der nachfolgend beschrieben wird. Ist dies geschehen, wird der Modus durch erneutes Drücken des Knopfes "TEST" wieder verlassen und die Schritte zum Eintritt in den Programmiermodus wiederholt.

Bei jedem Öffnen der Tür werden auf dem Display die Waren angezeigt, die nicht erhältlich sind oder sich nicht an der “Home Position” befinden, weil sie die Vierteldrehung vollzogen haben (siehe Befehlsparameter 76). Die Automatenwaren können (durch Drehen) bei jeder Betätigung der Taste “B” wieder in Verkaufsbereitschaft versetzt werden. Wenn die Tür wieder geschlossen wird, ohne alle Waren in Verkaufsbereitschaft versetzt zu haben, wird das Ereignis als Fehler aufgezeichnet und unter dem Befehlsparameter 99 mit dem Code 91 angezeigt.
ACHTUNG: Bei der Drehung, die erforderlich ist, um die Ware wieder in Verkaufsbereitschaft zu versetzen, kann es also passieren, dass das Produkt auf den Boden fällt, wenn die Tür geöffnet ist.
*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI SLAVE aktiviert **(siehe Befehl 49)**, gelangt man nach der Anzeige des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Anzeige derselben Daten für das SLAVE-Gerät.*

DEUTSCH

9.1 KATEGORIEN PRÜFEN

Es ist möglich, auch einen Test Automatenfunktion durchzuführen. Zu diesem Zweck die Testtaste drücken, die sich auf der Hauptkarte befindet. Auf dem Display erscheint die Anzeige **" AUSWAHL OK"** oder es könnte ein Anzeige erscheinen (Beispiel 12, 14...), Dieser deutet darauf hin, daß sich während des Betriebes eine Unregelmäßigkeit ereignet hat und daß die Spirale außer Tätigkeit sind. Die auf dem Display angezeigte Wahl zur Instandesetzung durchführen. Falls während der Probe ein Betriebsfehler stattfindet, bleibt auf dem Display der Spirale identifizierer. Andernfalls geht man auf die nächste Spirale über, die außer Tätigkeit ist. Falls jede Auswahl in Ordnung ist, wird auf dem Display die entsprechende Schrift erscheinen. Man kann jede Auswahl testen, indem man den entsprechenden Identifizierer eintastet. Am Ende des Tests genügt es, die Taste auf der Hauptkarte zu drücken, um zum normalen Betrieb zurückzutreten.
Vermerk: Um mögliche Fehler zu vermeiden, tritt die Maschine nach ungefähr 1 Minute ab Eintritt in Testsystem automatisch in Normalbetrieb. Während dieser Zeit werden keine Operationen durchgeführt.
Falls während der Probe oder der Wiederherstellung mehrmals Fehler stattfinden sollten, bedeutet es, daß die Unregelmäßigkeit nicht zufällig ist, sondern vom Bruch einiger Bestandteile abhängt und eines technischen Eingriffs benötigt.

9.2 LISTE BEFEHLE

ZUGRIFF UNTERMENÜ

Befehl	**01**	Maschinentest
Befehl	**02**	Aufruf Untermenü tägliche Uhr/Timer
Befehl	**03**	Aufruf Untermenü Einstellung Preise
Befehl	**04**	Aufruf Untermenü Anlage Sonderpreise
Befehl	**05**	Aufruf Untermenü Einstellung Preisreferenzen
Befehl	**06**	Einstellung des Produktcodes
Befehl	**07**	Anzeige Verkäufe zum vollen Preis je Produkt
Befehl	**08**	Anzeige Verkäufe pro Auswahl mit herabgesetztem Preis
Befehl	**09**	Anzeige Gesamtbeträge nicht rückstellbar
Befehl	**10**	Anzeige Gesamtbeträge rückstellbar
Befehl	**11**	Einstellung Auswahlsequenzen

BEFEHLE 27÷39

Modalität EXECUTIVE	*siehe Paragraph: VERWENDUNG EXECUTIVE STD/EXECUTIVE-PRICE HOLDING ZAHLUNGSSYSTEMEÜ*
Modalität BDV 001	*siehe Paragraph BDV 001.*
Modalität MDB	*siehe Paragraph MDB.*

UNTERMENÜ ANLAGE KÜHLSCHRANKPARAMETER

Befehl	**40**	Aktivierung Fehlerkontrolle Sonde: (nur bei Master) / Typenauswahl Kühlaggregat auf der SLAVE-Einheit
Befehl	**41**	Anlage Innentemperatur
Befehl	**43**	Einstellung Temperatur Ende Abtauvorgang
Befehl	**44**	Anlage Enteisungszeitraum
Befehl	**45**	Einstellung Ausschlußdauer Kühlsicherung
Befehl	**46**	Einstellung der internen Grenztemperatur: (nur Master) / Einstellung Kühlsicherungstemperatur
Befehl	**48**	Auswahl der Schächte mit Kühlsicherung

ANZEIGE MASCHINENPARAMETER

Befehl	**49**	Aktivieren / Sperren Spiralen Slave
Befehl	**50**	Eingabe des Maschinencodes
Befehl	**55**	Multifunktion zur Aktivierung der Preisdisplays (wenn Geschenk)
Befehl	**56**	Einstellung Parameter „Hinterbeleuchtung“ (wenn Geschenk)
Befehl	**58**	Aktivierung des Slavemodus aus dem Stand-Alone-Betrieb heraus
Befehl	**59**	Anschlagzähler
Befehl	**60**	Speicherlöschung
Befehl	**61**	Nullsetzung security/access code
Befehl	**62**	Aktivierung Rabatt
Befehl	**63**	Einstellung Einzel-/Mehrfachverkauf
Befehl	**64**	Anlage Anzeigesprache
Befehl	**66-67**	Anzeige Innen- und Verdampfertemperaturen
Befehl	**68**	Einstellung Währungsanzeige
Befehl	**69**	Wahl Betriebsart des Münzschaltgerätes
Befehl	**70**	Option akustische Signalfunktion
Befehl	**73**	Zuschalten Photozellen
Befehl	**74**	Fotozellentest
Befehl	**75**	Einstellung Betriebsparameter der Lichtschranke
Befehl	**76**	Funktionsoptionen des Systems ("FTC Options")
Befehl	**80**	Clonen
Befehl	**81**	Erfassung der Verkaufsdaten
Befehl	**85**	Anzeige Prüfsumme (checksum) und Softwareversion der Hauptplatine und der Netzversorgungsplatine
Befehl	**90**	Auswahl AUDIT-Protokoll
Befehl	**91**	Eingabe Gerätekenndaten
Befehl	**92**	Nullsetzung Verkaufsdaten
Befehl	**93**	Anzeige des Temperaturverlaufes in den letzten 24 Stunden
Befehl	**94**	Anzeige der letzten 10 power-off
Befehl	**95**	Eingabe Nutzerhinweis 1 (max. 63 Zeichen)
Befehl	**96**	Eingabe Nutzerhinweis 2 (max 63 Zeichen)
Befehl	**99**	Anzeige Fehlerereignisse

UNTERMENÜ ANLAGE UHR, TÄGLICHE TIMER (SIEHE BEFEHL 02)

Alarm set	**01**	Einstellung Jahreszahl/Monat/Tag
Alarm set	**02**	Uhranlage
Alarm set	**03**	Wochentageinstellung
Alarm set	**10**	Beleuchtungseinstellung
Alarm set	**11**	Ein- und Ausschalten der Beleuchtung
Alarm set	**21**	Einstellung der Zeitrahmen für Preisnachlässe
Alarm set	**31**	Sperrung von Bereichen für bestimmte Tageszeiten
Alarm set	**36**	Einstellung der Waren mit uhrzeitbedingter Sperrung
Alarm set	**41**	Einstellung des Verfallszeitpunktes für die Produkte
Alarm set	**46**	Einstellung Verfallszeitpunkt Produktkategorien
Alarm set	**51**	Wochensteuerung tägliche Sperre Verkaufsstelle

9.3 ZUGRIFF AUF DIE UNTERMENÜS

Befehl 01 Maschinentest:
Dient zur Vornahme des Testes für die Auswahlen. Durch Eintasten von 01 gefolgt von der Taste B erscheint die Nachricht "Auswahl nr. 00", Die in der Maschine vorhandene Anzahl von Auswahlen (Anzahl der Motoren) eingeben und B drücken. Der Automat führt die Kontrolle der wirklich vorhandenen Auswahlen durch (Test 12). Wenn die gefundene Anzahl nicht mit dem eingegebenen Wert übereinstimmt, erscheint auf dem Display der Schriftzug "CONFIG ERROR". Dies bedeutet, daß eine oder mehrere Auswahlen nicht elektrisch angeschlossen sind, deshalb die Verkabelung überprüfen. Stimmt hingegen die gefundene Anzahl mit dem eingegebenen Wert überein, werden 3 Ausgabezyklen für jede Auswahl durchgeführt. Sollte sich während dieser Phase irgendeine Betriebsstörung in einer Auswahl herausstellen, wird der Test unterbrochen und auf dem Display bleibt der entsprechende Auswahlcode angezeigt. Wenn der Test gut ausgeht, kehrt der Automat zum Programmierungshauptmenü zurück (Befehl 00)

Befehl 02 Aufruf Untermenü tägliche Uhr/Timer:
Schaltung 02 eingeben und Taste ENTER drücken. Man ruft das Untermenü Anlage Uhr, tägliche Timer auf und auf dem Display erscheint **"Alarm 00"**. Man kann dann die gewünschten Parameter anzeigen und ändern, gemäß der im entsprechenden Abschnitt beschriebenen Modalität.

Befehl 03 Aufruf Untermenü Einstellung Preise (Sie sehen auch Befehl 69)**:**
03 eingeben und **ENTER** drücken, aufgerufen wird das Untermenü für die Einstellung der Produktpreise, auf dem Display erscheint '**Produkt Nummer 0**'.
Geben Sie die Nummer des Produktes ein, deren Preis angezeigt oder geändert werden soll, dann **ENTER** drücken. Auf dem Display erscheint '**Preis.....**', anschließend den neuen Preis eingeben und zum Speichern erneut **ENTER** drücken, oder die Taste **ESC** drücken, um ohne Änderungen zum Hauptmenü zurückzukehren.
Der Preis des Getränkes 6 wird folgendermaßen auf 1,20 € eingestellt:

- Programmiermodus, das Display zeigt ..... Befehl 0
- 03 eintippen und ENTER drücken, auf dem Display erscheint..... Produkt Nummer 0
- 6 eingeben und ENTER drücken, auf dem Display erscheint der aktuelle Preis .....Preis N
- Den Wert 120 eingeben und ENTER drücken.

Wahlweise können die Preise pro Box programmiert werden: Die Einstellung von 91 bedeutet, dass für alle Waren der ersten Box von oben derselbe Preis vorgegeben wird. Einstellwert 92 = 2. Box; 93 = 3. Box; 94 = 4. Box; 95 = 5. Box; 96 = 6. Box; 97 = 7. Box. Wird für den Preis 99 programmiert, werden die Preise aller Automateneinstellungen gleichermaßen zum vorgegebenen Wert angeboten.

Bei der Programmierung von vollen Preisen wird der Wert des zugehörigen rabattierten Preises entsprechend geändert. Wenn demnach mit differenzierten Preisen, also mit Rabatt, verkauft wird, muß zunächst der volle Preis programmiert werden, erst anschließend der rabattierte Preis, niemals umgekehrt oder nur einer der beiden Preise.

*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI SLAVE aktiviert **(siehe Befehl 49)**, gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 04 Aufruf Untermenü Anlage Sonderpreise:
Dieser Befehl hat die selben Funktionen des Befehls 03, nur werden hier herabgesetzte Preise eingestellt. In der Betriebsart MDB beziehen sich diese Preise auf den Warenkauf durch Schlüssel oder Kreditkarte, Käufe zu bestimmten Tageszeiten oder auf beide Optionen gemeinsam. Siehe hierzu die Erläuterungen zu Befehl 61. Wenn das bargeldlose System MDB die Wahl zwischen zwei verschiedenen Warenpreistabellen bietet, werden mit diesem Befehl die Preise der Tabelle 2 eingestellt, während für die Preise aus Tabelle 1 der Befehl 03 gilt.
*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI SLAVE aktiviert **(siehe Befehl 49)**, gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 05 Aufruf Untermenü Einstellung Preisreferenzen:
Dieser Befehlsparameter wird nur benutzt, wenn die Preise im Münzschaltgerät vorgegeben werden.
05 eingeben und ENTER drücken, aufgerufen wird das Untermenü für die Einstellung der Preisreferenzen und auf dem Display erscheint '**Produkt Nummer 0**'. Dieses Untermenü gestattet die Zuordnung einer Preisnummer zu jedem Auswahlprodukt. Den Code für die Identifizierung des Produktes eingeben und ENTER drücken, auf dem Display erscheint die ***Nummer*** des Preises, der mit dem gewählten Produkt verknüpft ist. Geben Sie die ***Nummer*** des neuen Preises ein, der dem Produkt zugeordnet werden soll und drücken Sie ENTER, um ihn zu speichern oder ESC, um zum Untermenü zurückzukehren. In diesem Fall bleibt der bisherige Wert gespeichert. Anschließend den Vorgang für ein neues Auswahlprodukt wiederholen oder mit ESC zum Hauptmenü zurückkehren.
Soll beispielsweise dem Produkt 6 der Preis Nummer 8 zugewiesen werden, reicht die folgende Vorgehensweise aus:

- Programmiermodus, auf dem Display erscheint ..... Befehl 0
- 05 eingeben und ENTER drücken, das Display zeigt ..... Produkt Nummer 0
- 6 eingeben und ENTER drücken, auf dem Display erscheint der aktuelle Wert des Parameters .Nr. Preis
- 8 eintippen und ENTER drücken.

Befehl 06 Einstellung des Produktcodes:
Dieser Parameter gestattet es, jedem Produkt einen vierstelligen Produktcode zuzuweisen. Dieser Code wird anschließend über den Ausgang RS232 gemeinsam mit den statistischen Verkaufsdaten übertragen.

*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI SLAVE aktiviert **(siehe Befehl 49)**, gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

DEUTSCH

Befehl 07 Anzeige Verkäufe zum vollen Preis je Produkt :
Mit diesem Befehl gelangt man zum Untermenü, in dem die Anzahl der Verkaufsvorgänge für jedes Auswahlprodukt angezeigt wird. Auf dem Display erscheint '**Produkt Nummer 0** '. Geben Sie die Kennnummer für das Produkt ein, deren Verkaufsdaten abgefragt werden sollen.
Anschließend die Taste ENTER drücken: Auf dem Display erscheint der gewünschte Wert. Mit der Taste ESC kehrt man zum Untermenü zurück, in dem nach derselben Vorgehensweise die Anzahl der Vorkaufsvorgänge für ein anderes Produkt eingesehen werden kann. Drückt man ein zweites Mal ESC, kehrt man zum Hauptmenü zurück.

*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI SLAVE aktiviert **(siehe Befehl 49)**, gelangt man nach der Anzeige des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Anzeige derselben Daten für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 08 Anzeige Verkäufe pro Auswahl mit herabgesetztem Preis:
Durch diesen Kommando tritt man in das Untermenü Anzeige Verkaufsanzahl pro Auswahl mit herabgesetztem Preis ein. Auf dem Display erscheint '**Wahl Nr. 00**'. Den Code eintasten, der die Auswahl identifiziert, von welcher man die Verkaufsdaten wissen will, und Taste ENTER drücken. Auf dem Display erscheint der angefragte Wert.
Durch Drücken der Taste ENTER tritt man in das Untermenü, von welchem man die Verkaufsanzahl einer anderen Auswahl anzeigen kann, indem o.g. Vorgang wiederholt wird, oder in das Hauptmenü durch nochmaliges Drücken der Taste ESC zurück.

*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI SLAVE aktiviert **(siehe Befehl 49)**, gelangt man nach der Anzeige des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Anzeige derselben Daten für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 09 Anzeige Gesamtbeträge nicht rückstellbar:
Durch diesen Kommando tritt man in die Anzeige der Gesamtbeträge ein, die sich auf die ab Maschinen-Initialisierung durchgeführten Transaktionen beziehen. Die verfügbaren Daten sind die folgenden:
Gesamtverkauf, Betrag in Kasse, Betrag in den Rohren, ges banknoten, zurückgegebener Betrag, Betrag bei Hand von den Rohren ausgegeben, Betrag eingenommener Überpreis, Betrag herabgesetzter Verkäufe, Betrag Verkäufe mit System Cash Less, verkaufter Betrag bei genauer Summe, eingenommener Betrag ohne Verkauf, Gesamtanzahl der durchgeführten Verkäufe, gesamtwert der freien Verkäufe, Gesamtzahl der freien Verkäufe.

Befehl 10 Anzeige Gesamtbeträge rückstellbar:
Dieser Kommando hat die selben Funktionen des Kommandoes 09, jedoch kann dieser Kommando durch Kommando 92 rückgestellt werden.

Befehl 11 Einstellung Auswahlsequenzen:
Mit diesem Befehlsparameter werden die Produktausgaben desselben Typs vorgegeben, damit sich der Schacht unabhängig von der Auswahl des Kunden gleichmäßig und fortlaufend leert.
Der Befehl verlangt zunächst die Aktivierung (Option 1) oder Nicht-Aktivierung (Option 0) der Funktion.
Wenn die Option aktiviert ist (1), fragt das System nach der Eingabe der ersten Ware, die Bestandteil der Sequenz sein soll, es folgt die Frage nach der Zuweisung des Produktcodes und des Preises. Es wird jeweils mit ENTER bestätigt. Hinzuzufügen sind die weiteren Waren, die Bestandteil ein und derselben Sequenz sind. Drücken Sie ESC, um die erste Sequenz abzuschließen und zu bestätigen. Nun kann eine andere Sequenz eingefügt oder der Befehl durch Betätigung von ESC verlassen werden.

9.4 UNTERMENÜ ANLAGE KÜHLSCHRANKPARAMETER

Befehl 40 Aktivierung Fehlerkontrolle Sonde: (nur bei Master)
Ist der Befehl aktiviert (Wert = 1), unterbricht die Steuerung die Getränkeabgabe, wenn die Sonde defekt ist oder wenn diese die mehr als 10-minütige Überschreitung der unter Befehl 46 programmierten oberen Temperaturschwelle signalisiert. Wenn der Verkauf eingestellt wird, bleiben die betreffenden Getränke bis zur nächsten Öffnung / Schließung der Tür außer Betrieb. Die Kontrolle wird nach dem Schließen der Tür für 60 Minuten ausgesetzt.
Anschließend besteht Zugriff auf den Befehl nur dann, wenn eine Slaveeinheit aktiviert ist (siehe **Befehl 49)**. Möglich ist dann die Einstellung des angebundenen Slave-Automaten.
FAST SLAVE = 0
FASTER SLAVE = 1
Wenn ein Wert von 0 eingestellt wird (FAST SLAVE), sind die Werte unter **Befehl 41** (Einstellung Innentemperatur) folgende: Werkseinstellung +8°C, Einstellbereich +6 bis +25°C. Zudem werden die **Befehle 45, 46 und 48 gesperrt.**
Wird ein Wert von 1 eingestellt (FASTER SLAVE), gelten die Parameter der Befehle 41 bis 48 in diesem Handbuch.

Befehl 41 Anlage Innentemperatur:
Dieser Befehl legt die Innentemperatur der Maschine an, d.h. die Temperatur unter welcher der Kompressor ausgeschaltet wird. Der voreingestellte Wert beträgt +8°C und kann zwischen +6 und +25°C variieren.

*Zur Beachtung: bei aktivierter Verbindung SLAVE-SPIRALEN **(siehe Befehl 49)** gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*
FAST SLAVE: Der voreingestellte Wert beträgt +8°C und kann zwischen +6 und +25°C variieren.
FASTER SLAVE: Der voreingestellte Wert beträgt +3°C und kann zwischen +2 und +25°C variieren.

Befehl 43 Einstellung Temperatur Ende Abtauvorgang:
Während jedes Kompressorstillstandes wird die Verdampfertemperatur von der entsprechenden Sonde kontrolliert. Mit diesem Befehl wird die Verdampfertemperatur vorgegeben, bei deren Überschreiten nach vorherigem Abtropfen der Kompressor seinen Betrieb wieder aufnehmen kann. Dadurch wird das vollständige Abtauen des Verdampfers gewährleistet. Der Parameter ist auf 3°C voreingestellt und kann zwischen 3°C und 12°C verändert werden.

*Zur Beachtung: bei aktivierter Verbindung SLAVE-SPIRALEN **(siehe Befehl 49)** gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 44 Anlage Enteisungszeitraum:
Dieser Befehl legt den Enteisungszeitraum fest - in Stunden angegeben -, d.h. den Zeitraum zwischen einer Enteisung und der nächsten. Der vorangelegte Wert ist 4h und er kann zwischen 1h und 8h abgeändert werden.

*Zur Beachtung: bei aktivierter Verbindung SLAVE-SPIRALEN **(siehe Befehl 49)** gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 45 Einstellung Ausschlußdauer Kühlsicherung:

Option nur bei den Automaten FASTER SLAVE verfügbar *(siehe Befehl 40)*
Mit diesem Parameter wird die Dauer eingestellt, für die die Aktivierung der Kühlsicherung ausgeschlossen bleibt. Dieser Zeitraum verhindert, daß der Automat außer Betrieb geht, nachdem aus einem bestimmten Grund die Tür geöffnet werden mußte und die Innentemperatur dadurch angestiegen ist. Das verzögerte Ansprechen der Kühlsicherung gestattet es dem Gerät, die Betriebstemperatur wieder herzustellen. Dieser Befehl ist werkseitig auf 60 min voreingestellt und kann in einem Bereich von 30 bis 360 min verändert werden.

Befehl 46 Einstellung der internen Grenztemperatur: (nur Master)
Mit diesem Befehl wird die Temperatur vorgegeben, bei deren Überschreiten die Getränkeverkäufe eingestellt werden. Der Wert ist auf +15°C voreingestellt und kann zwischen +15°C und +40°C liegen (siehe Befehl 40).
Anschließend gibt der Steuerbefehl für den angebundenen Slave-Automaten die Sicherheitsauslösetemperatur vor, die Temperatur also, bei deren Überschreiten der Produktabruf unterbrochen wird (siehe Befehl 48). Auf dem Display erscheint ein entsprechender Begleithinweis, wenn versucht wird, eines dieser Produkte zu wählen. Diese Kontrolle wird aufgehoben während des Einschaltvorganges und nach dem Schließen der Tür für eine Dauer, die mit Befehl 45 vorgegeben wird. Voreingestellt ist der Wert +7°C, der aber von +7°C bis +35°C verändert werden kann. Wenn die Sicherung anspricht, bleiben die betroffenen Auswahlprodukte außer Betrieb, bis das nächste Mal die Tür geöffnet / geschlossen wird.
Bevor der Alarm " KÜHLSICHERUNGSTEMPERATUR " aufgehoben wird, müssen die Waren im Verkaufsautomaten auf ihre Eignung für den Konsum geprüft werden.

Befehl 48 Auswahl der Schächte mit Kühlsicherung:

Option nur bei den Automaten FASTER SLAVE verfügbar *(siehe Befehl 40)*
Dieser Parameter gestattet es, die Schächte auszuwählen, die von der Kühlsicherung erfaßt werden. Für jeden Schacht wird das Einschalten = 1 oder das Ausschalten = 0 der Sicherung abgefragt. Schacht 1 ist der erste von oben. Werkseitig sind alle Schächte auf 1 eingestellt.

☞	Damit das Gerät einwandfrei funktioniert, müssen sich die einzurichtenden Schächte mit Kühlsicherung innerhalb des Bereiches mit 3°C befinden (siehe Abschnitt TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN).

9.5 ANLAGE MASCHINENPARAMETER

Befehl 49 Aktivieren / Sperren Spiralen Slave:
Mit diesem Befehl wird die Verbindung Master/Slave aktiviert. Es lassen sich bis zu zwei Snack-Geräte als Slaves anschließen.

Befehl 50 Eingabe des Maschinencodes:
Es wird ein numerischer Erkennungscode von max. 8 Ziffern abgefragt, wenn die Parameter mit dem Schlüsselsystem programmiert werden.

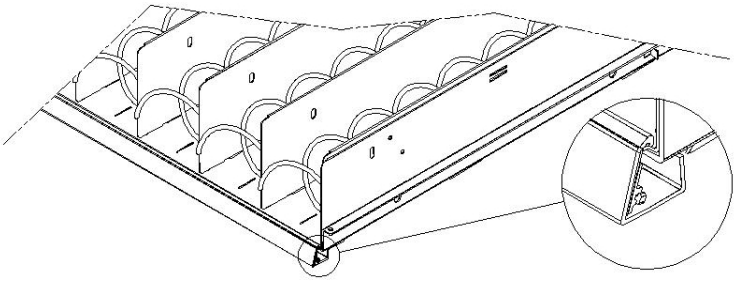
DEUTSCH

Befehlsparameter 55 Multifunktion zur Aktivierung der Preisdisplays:
(wenn Geschenk)

☞	Um NUR **die** folgende Option vorzugeben, muß der Knopf "Programmierung" zweimal hintereinander gedrückt werden, begleitet von den Tönen des Summers. Auf diese Weise gelangt man zur zweiten Menüebene. Auf dem Display erscheint "Befehl 00". Zum Verlassen des Programmiermodus die Taste "ESC" drücken.

ZUR BEACHTUNG: Falls **Befehl 55** in der ersten Menüebene programmiert wird, sind die Schritte 1, 2 und 8 verfügbar.
Die Programmierung auf der zweiten Ebene wird normalerweise bei der Installation des Bausatzes vorgenommen, wenn eine oder mehrere Preisdisplayleisten ausgetauscht werden oder falls die Kastenkonfiguration geändert wird.
Zur Änderung der Preise folgen Sie bitte den Angaben aus dem Betriebs- und Wartungshandbuch. Bei jeder Preisänderung werden die Preise beim erneuten Schließen der Tür automatisch in der Anzeige auf der Displayleiste aktualisiert.

Schritt eins: Das System fragt, ob die Funktion aktiviert werden soll: 1 = aktiviert; 0 = nicht aktiviert. Wenn die Verbindung zwischen den Preisdisplays und der Displaysteuerkarte nicht unterbrochen ist, zeigt das Türdisplay die Prüfsumme (checksum) und die Softwareversion der Karte an. Um mit den anderen Einstellungsschritten fortzufahren, bitte die Taste "ENTER" drücken.
Schritt zwei: Das System fragt, auf welchen Kästen die Preisdisplayleiste installiert ist. Für jeden Kasten muss einzeln bestätigt werden (1 = vorhanden: 0 = nicht vorhanden). Kasten 1 ist der erste von oben. Die Abfrage erstreckt sich auf alle Konfigurationen bis zu einem Maximum die 7 Kästen.
Schritt drei: Auf dem Türdisplay wird für jeden Kasten die Aufforderung angezeigt, jeder Preisdisplayleiste die zugehörige Adresse zuzuordnen.

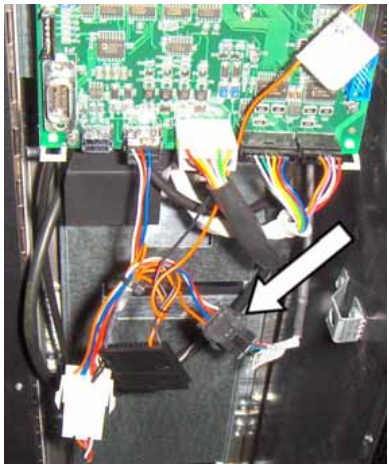


Den in der Abbildung gekennzeichneten Knopf drücken, der sich auf der rechten Seite der Preisdisplayleiste befindet. Bei jeder Zuordnung ertönt ein Signalton, der der Zuordnung entspricht.
Schritt vier: Das System fragt, ob die Konfiguration des Automaten geändert werden soll (z. B. von Einzelspirale auf Doppelspirale). "ESC" drücken, wenn die Konfiguration unverändert bleiben soll, "ENTER" drücken, wenn sie geändert werden soll.
Schritt fünf: Die Anzahl der im Automaten befindlichen Auswahlprodukte vorgeben (Anzahl der Motoren).
Schritt sechs: Das System zeigt auf den Displayleisten die festgestellte Konfiguration an. Ist diese korrekt, drücken Sie bitte "ESC", andernfalls "ENTER". In diesem letzten Fall fragt das System die Bestätigung jedes einzelnen Auswahlproduktes ab, ob für dieses Einzel- oder Doppelspirale benutzt wird. Die Wahl wird getroffen, indem man eine beliebige Taste - außer ESC und ENTER - auf dem Tastenfeld betätigt. Zur Bestätigung ENTER drücken.
Schritt sieben: Das System fragt für alle Auswahlprodukte mit Einzelspirale, ob die Produkthalterung (Brücke) vorhanden ist.
Schritt acht: Das System bittet, auf der Preisdisplayleiste den eingegebenen Preis des Auswahlproduktes anzuzeigen. Um mit dem nachfolgenden Schritt weiterzumachen, muss ESC gedrückt werden.
Schritt neun: Diese Option ermöglicht es, den Kontrast der Preisdisplayleiste zu ändern. Der Wertebereich reicht von 1 bis 16, Standardwert ist 7. Zur Erhöhung des Kontrastes den Knopf 1 drücken, zur Verringerung den Knopf 2 auf dem Tastenfeld betätigen.

Befehl 56 Einstellung Parameter „Hinterbeleuchtung“:
Für jede Preisdisplayleiste wird der Hinterbeleuchtungswert festgelegt: Wert 3 = maximale Helligkeit; Wert 2 = Helligkeit 75%; Wert 1 = Helligkeit 50% und Wert 0 = Helligkeit 25%.
Anschließend wird die Option “Reduzierung” oder “Ausschalten” der Hinterbeleuchtung für alle Displays außer dem gerade gewählten eingestellt: Wert 1 = Reduzierung der Helligkeit auf 25% ; Wert 0 = Ausschalten.
(wenn Geschenk)

Befehl 58 Aktivierung des Slavemodus aus dem Stand-Alone-Betrieb heraus:

☞	Um NUR **die** folgende Option vorzugeben, muß der Knopf "Programmierung” zweimal hintereinander gedrückt werden, begleitet von den Tönen des Summers. Auf diese Weise gelangt man zur zweiten Menüebene. Auf dem Display erscheint "Befehl 00". Zum Verlassen des Programmiermodus die Taste “ESC” drücken.

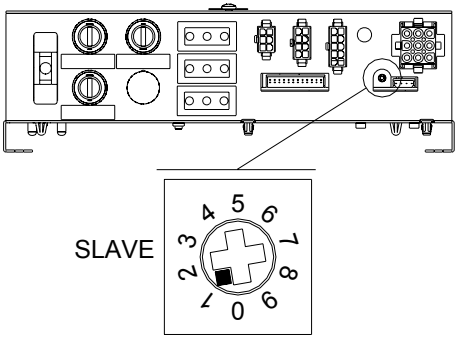


Dieser Befehl wird benutzt, um ein Stand-Alone-Gerät als Slave-Einheit zu nutzen. Wird er auf 1 gesetzt, sind folgende Schritte erforderlich:

- Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen.
- Den vom Pfeil gekennzeichneten Stecker abziehen, der von der Buchse JP9 auf der Hauptplatine abzweigt.

DEUTSCH

- Die Master/Slave-Verbindung mit dem seriellen Kabel herstellen, indem man die Stecker in die Buchse auf der Rückseite einfügt.
- Das Gerät mit "SLAVE A". Dazu wird die Kerbe des Dip-Schalters auf der Schalttafel in die entsprechende Position geführt, wie aus der folgenden Abbildung ersichtlich. Für den Zugriff auf die Schalttafel siehe den Abschnitt: ZUGRIFF AUF DIE SCHALTTAFEL UND DAS KÜHLAGGREGAT.



Das Gerät wieder einschalten und die Master-Einheit programmieren.

Befehl 59 Anschlagzähler:
Wenn dieser Parameter auf 1 gesetzt ist, erscheint bei jeder Türöffnung der Anschlagzähler.

Befehl 60 Speicherlöschung:

☞	**Aktiviert man diesen Befehl, so gehen alle Daten verloren und der Automat wird auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt.**

Als Antwort auf diesen Befehl zeigt das Display **Code 0000**. Tippt man die Ziffer 6203 ein und drückt dann die Taste ENTER, werden alle Daten aus dem Speicher des Automaten gelöscht. Das Löschen des Speichers geht folgendermaßen vonstatten:

- Programmiermodus, auf dem Display erscheint ..... Befehl 0
- Eingabe von 60 und Drücken von ENTER, das Display zeigt .....Code 0000
- 6203 eingeben und ENTER drücken, das Display zeigt .....memory cleared

Anmerkung: Um den Befehl zu verlassen, darf der Knopf auf der Karte VMC nur einmal gedrückt werden.

Befehl 61 Nullsetzung security/access code:
Gestattet die Nullung des im Protokoll EVA_DTS verwendeten Zugangscodes.

Befehl 62 Aktivierung Rabatt:
Folgende Rabattierungen sind möglich, je nach Einstellung dieses Parameters:
0 = keine Art von Rabatt.
1 = Rabatt nach Tageszeiten gestaffelt.
2 = Rabatt für Käufe mit Schlüssel/Kreditkarte (nur im Modus MDB möglich).
3 = Rabatt nach Tageszeiten gestaffelt und für Käufe mit Schlüssel / Kreditkarte (nur im Modus MDB möglich).
Zur Beachtung: Damit der Rabatt Anwendung finden kann, müssen die Werte der gewünschten Tageszeiten im Tagestimer 2 eingestellt werden.
Wenn das bargeldlose Zahlungssystem die Anwendung verschiedener Preistabellen gestattet, wird die im Moment der Warenabgabe anzuwendende Tabelle automatisch vom Protokoll ausgewählt, das für die Kommunikation zwischen Gerät und Lesegerät zuständig ist (möglich nur für die bargeldlosen Zahlungssysteme MDB, die über diese Option verfügen).

Befehl 63 Einstellung Einzel-/Mehrfachverkauf:
Wenn der Befehlsparameter auf die Werkseinstellung 0 gesetzt ist, arbeitet der Automat im Einzelverkauf; beim Bargeldverkauf wird das Guthaben, das den Preis überschreitet, erstattet. Wenn dieses nicht möglich ist, erhöht dieser Betrag die Summe der Einnahmen über Preis. Ist der Parameter hingegen auf 1 gesetzt, arbeitet das Gerät im Mehrfachverkauf; ein Betrag, der den Preis überschreitet, wird nach dem Verkaufsvorgang angezeigt und kann entweder mit dem Geldrückgabeknopf zurückerlangt oder für eine neuerliche Auswahl genutzt werden.
Anschließend wird die Option zum Stehenlassen des überschüssigen Guthabens (Overpay) abgerufen, das dem Benutzer für eine unbestimmte Dauer zur Verfügung steht. 1= Funktion ein, 0 = Funktion aus.

Befehl 64 Anlage Anzeigesprache:
Durch diesen Befehl wird die Sprache geändert, in der die Meldungen auf dem Display angezeigt werden. Wert **0** entspricht der italienischen, **1** der englischen, **2** der französischen, **3** der deutschen, **4** der niederländischen, **5** der schwedischen, **6** der finnländisch, **7** der spanischen Sprache, **8** der portugiesisch, **9** der dänische, **10** der norwegschen.

Befehl 66-67 Anzeige Innen- und Verdampfertemperaturen:
Je nach für diese Kommandos eingegebenem Wert werden die Informationen festgelegt, die in der zweiten Zeile des Display angezeigt werden (siehe Tabelle). Bei Default wird die Uhr angezeigt.

Befehl 66	Befehl 67	Angezeigter Wert
0	0	Zeigt Uhr an
1	0	Zeigt Innentemperatur an *
0	1	Zeigt Innen- + Verdampfertemperatur an
1	1	Zeigt Uhr + Innentemperatur an

* Der Befehl 66 gestattet es, die Innentemperatur angeschlossener SLAVE-Geräte anzuzeigen. In diesem Fall wird die Temperatur des Mastergerätes mit TM gekennzeichnet, die der Slaves jeweils mit TA und TB.

Ferner gestattet der Befehl 67 – nur während der Programmierung – die Anzeige der Innentemperatur und der Verdampfertemperatur bei angeschlossenen SLAVE-Geräten.

Befehl 68 Einstellung Währungsanzeige:
Der Befehl gestattet die Eingabe der gewünschten Währung.4 Zeichen sind verfügbar, die Eingabe erfolgt auf dieselbe Weise, wie es für den **Befehl 95** vorgesehen ist.

Befehl 69 Wahl Betriebsart des Münzschaltgerätes:
Durch dieses Befehl wird die Betriebsart und -modalität des Münzschaltgerätes gewählt. Der Parameter kann die folgenden Werte annehmen:
0 System EXECUTIVE mit in der Maschine verwalteten Preisen (siehe den zugehörigen Abschnitt).
1 System EXECUTIVE in Modalität PRICE HOLDING (d.h. Preise im Münzschaltgerät programmiert). In diesem Fall müssen die mit Befehl 03 und im Münzschaltgerät programmierten Preise gleich sein (siehe den zugehörigen Abschnitt). Alternativ kann der Parameter "Price-Display" vorgegeben werden. Ist er aktiviert, arbeitet der Automat ausschließlich mit den vom Zahlungssystem bereitgestellten Preisinformationen. Es ist dann nicht erforderlich, die Preistabellen auszufüllen (Befehle 03 und 04), sondern nur, den Befehl 05 zu programmieren (siehe den zugehörigen Abschnitt).
4 System BDV 001 (siehe Abschnitt Verwendung Münzgerät BDV)
5 Zahlungssystem MDB (siehe Abschnitt Verwendung Zahlungssystem MDB).

Befehl 70 Option akustische Signalfunktion:
Durch Setzen dieses Befehls auf Null schaltet man den akustischen Melder während des Gerätebetriebes aus.

Befehl 73 Zuschalten Photozellen:
Dieser Befehl ist nur dann auf 1 zu setzen, wenn ein Photozellensystem installiert ist. Auf diese Weise wird diese Vorrichtung aktiviert=1/deaktiviert=0. *Anmerkung: Die Einstellung gilt für beide Geräte (MASTER und SLAVE).*
Wird als Parameter 1 vorgegeben (Lichtschranke eingeschaltet), so gelangt man automatisch in das Menü für die mögliche Aufhebung dieser Funktion für die gewünschten Warenkategorien (Warenabgabe ohne Kontrolle durch Lichtschranke). Zur Deaktivierung der Option für eine oder mehrere Kategorien einfach die Nummer der Warenkategorie eingeben und anschließend den Wert auf Null setzen.

*Zur Beachtung: bei aktivierter Verbindung SLAVE-SPIRALEN **(siehe Befehl 49)** gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 74 Fotozellentest:
Mit diesem Befehl wird geprüft, ob die Fotozellen korrekt funktionieren. Selbsttätig wird ein Testablauf gestartet. Ist alles in Ordnung, erscheint am Ende des Testes ein einziger Wert, welcher der Stärke des empfangenen Signals entspricht. Bei gestörtem Betrieb wird auf dem Display ein zweiter Wert angezeigt, der die festgestellte Störung betrifft. Die Bedeutung dieses zweiten Wertes ist aus der Tabelle des Befehls 99 ersichtlich.

Befehl 75 Einstellung Betriebsparameter der Lichtschranke:
Dieser Befehl gestattet es, den Betriebsparameter der Lichtschranke bedarfsweise anzuzeigen und zu ändern. Dieser Wert ist für die MASTER-Geräte und angeschlossene SLAVES eindeutig.

Meldung	Voreinstellung	Bedeutung
"Hyster.HL"	6	Dieser Parameter beeinflußt die Leseempfindlichkeit des Systems. Je niedriger der Einstellwert, desto höher die Sensibilität des Systems. Der Wert kann zwischen einem Mindestwert von 5 und einem Höchstwert von 30 schwanken.

Befehl 76 Funktionsoptionen des Systems ("FTC Options"):
Die Einstellung dieses Befehles ist ausschlaggebend dafür, wie sich das Gerät verhält, wenn die Produktabgabe nicht stattfindet. Es lassen sich Werte von 0 bis 2 vorgeben. Voreinstellung = 0.
Die Einstellung hat folgende Bedeutung:

0 = Es kann eine andere Ware ausgewählt werden. In diesem Fall muß Befehl 63 (Einzel-Mehrfachverkauf) auf 1 eingestellt sein (wenn das Zahlungssystem vom Typ Executive ist, muß der Mehrfachverkauf auch im Zahlungssystem eingestellt werden).

1 = Automatische Ausgabe des Guthabens, in diesem Falle muß der Befehl 63 auf 0 eingestellt sein (wenn das Zahlungssystem vom Typ Executive ist, muß der Einzelverkauf auch im Zahlungssystem eingestellt werden).

2 = Weitere Vierteldrehung: Wenn das Produkt nicht abgegeben wird, vollführt die Spirale eine weitere Vierteldrehung. Erscheint die Ware dann immer noch nicht, wird je nach Einstellung des Parameters Einzel- oder Mehrfachverkauf auf eine der vorhergehenden Optionen zurückgegriffen.

- Wenn man für den Befehlsparameter 76 *den Wert 2 vorgibt, ist die Option deshalb standardmäßig für alle Wahlmöglichkeiten deaktiviert. Das Menü zur Aktivierung der Option für einzelne Spiralen wird automatisch aufgerufen. Um die Option für eine bestimmte Spirale zu aktivieren, muss die Nummer des zur Auswahl stehenden Produktes eingegeben und diese Nummer auf den Wert 1 gesetzt werden. Setzt man diesen Wert im Gegensatz dazu auf 0, ist die Option deaktiviert. Die Option ist nicht auf Spiralen mit Halbdrehung anwendbar. Wenn das Zahlungssystem mit dem Protokoll 'Executive' arbeitet, muss die Einzel-/Mehrfachabgabe auch am Zahlungssystem eingestellt sein.*
- *Alternativ kann die Funktion für den Kasten aktiviert / deaktiviert werden: Der Parameter 91 beinhaltet, dass alle Waren des ersten oberen Kastens beispielsweise für die Vierteldrehung freigegeben sind. Parameter 92 = 2. Kasten; 93 = 3. Kasten; 94 = 4. Kasten; 95 = 5. Kasten; 96 = 6. Kasten; 97 = 7. Kasten; wird die Funktion für die Ware 99 programmiert, sind entsprechend alle Waren des Automaten freigegeben oder gesperrt.*

Anschließend fragt das System die Optionen der FOTOZELLENSICHERUNG ab:
Wird diese Funktion eingeschaltet (Parameterwert = 1), muss für ein Zeitfenster (in Minuten) eine bestimmte Anzahl von Produkten eingegeben werden. Wird innerhalb dieses vorgegebenen Zeitintervalls eine programmierte Anzahl von Produkten nicht ertastet, werden die Fotozellen deaktiviert. Das Ereignis wird auf dem Display beim Öffnen der Tür angezeigt und darüber hinaus unter dem Befehlsparameter 99 mit dem Fehlercode 39 aufgezeichnet. Die Wiederinbetriebnahme der Fotozellen kann je nach Programmierung manuell oder automatisch erfolgen. Falls sie manuell vorgenommen wird, der Parameter somit auf 0 gesetzt ist, muss die Funktion TEST VEND aufgerufen werden, um den Betrieb der Fotozellen wieder aufzunehmen. Wird automatisch zurückgestellt, die Parametereinstellung lautet also auf 1, so versucht das System nach 15 Minuten selbsttätig, den Betrieb wieder herzustellen.

*Zur Beachtung: bei aktivierter Verbindung SLAVE-SPIRALEN **(siehe Befehl 49)** gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Befehl 80 Clonen:
Mit diesem Befehl lassen sich alle Parameter des Automaten auf einen "Program Key" überspielen, um Verkaufsautomaten desselben Modells programmieren zu können (siehe auch **Befehl 50**). Wenn man den Befehl aufruft, wird auf dem Display "Write Clone Key" angezeigt. Anschließend den "Program Key" einführen und die Taste ENTER drücken. Das Display zeigt nun "Data Writing…*", während die Daten auf den Schlüssel überspielt werden. Nach Beendigung der Datenübertragung wird der Programmiermodus wieder aufgerufen.

Achtung: Der Schlüssel darf NICHT eingeführt werden, bevor der Programmiermodus aufgerufen wurde, andernfalls erfaßt der Verkaufsautomat die auf dem Schlüssel stehenden Daten.

Befehl 81 Erfassung der Verkaufsdaten:
Dieser Befehl gestattet die Überspielung sämtlicher Daten EVA-DTS auf einen "Program Key". Die Daten können mit der Spezialsoftware extrahiert werden (VMC configurator). Bis zu 100 Registrierungen sind möglich. Achtung: Wird der Schlüssel nicht als Datenschlüssel erkannt, wird bei der Erstregistrierung die Bestätigung für die vollständige Löschung der vorhandenen Daten eingeholt.

Befehl 85 Anzeige Prüfsumme (checksum) und Softwareversion der Hauptplatine und der Netzversorgungsplatine.

Befehl 90 Auswahl AUDIT-Protokoll:
Die Steuerkarte ist mit einem Stecker RS232 versehen. Der E/A Verbinder hat 9 Pole mit Gewindebecken , in welchem die folgenden Stifte verwendet werden:

- Pin 2 Tx - Pin 7 DTR - Pin 5 Ground

Die Übertragung erfolgt gemäß folgender Spezifikationen:

- 9600 baud - 8 bit von Daten - kein Parity

Die Datenübertragung wird durch das Steuersignal DTR (aktiv hoch) geregelt, der von der Vorrichtung zum Datenabruf geliefert wird. Der Datenabruf von der Maschine erfolgt nach diesem Vorgang:

a) Verbindung der Datenabruf-Vorrichtung an den Stecker RS232.
b) Taste Datensendung drücken.
c) Am Ende der Datenübertragung erscheint auf dem Display die Aufforderung, die Vorrichtung auszuschalten.

Durch Kommando 90 ist es möglich, die Menge der dem Stecker RS232 gesendeten Daten zu wählen. Man hat drei Stufen:

- Stufe 1 Gesamtbeträge der Transaktionen bezüglich
- Stufe 2 Gesamtbeträge der Transaktionen der Stufe 1 bezüglich, plus Verkäufe pro Auswahl
- Stufe 3 Gesamtbeträge der Transaktionen der Stufe 1 bezüglich, Daten bezüglich der letzten 5 Aus- und Einschaltungen der Maschine; Daten bezüglich der stattgefundenen Fehlerereignisse.

Wenn der Parameter auf 4 gesetzt wurde, kommuniziert die Maschine nach den Spezifizierungen des Protokolls EVA-DTS über ein Infrarot-Interface 082928 mit der Außenwelt.
Ist dieser Parameter auf 5 gesetzt, kommuniziert das Gerät gemäß den Spezifikationen des Protokolls EVA-DTS Vers. 5.0 über die Infrarotschnittstelle 082925 (IRDA-Schnittstelle) mit der Außenwelt.
Wenn die vorstehende Option auf 4 oder 5 eingestellt wurde, schlägt das Gerät die Wahl der Input-Output-Richtung vor: Zur Infrarotschnittstelle (082928 oder 082925 OPTICAL LINK) oder zur RS232 (Flachverbinder auf der Karte). Im letzteren Fall werden folgende Steckerkontaktstifte benutzt: 2 = VMC Tx, 3=VMC Rx, 5= GROUND, die Übertragungsgeschwindigkeit beträgt dann fest 9600 baud. Die Wahl ist zu treffen, indem die verschiedenen Richtungsoptionen mit einer beliebigen Taste der Tafel durchlaufen werden und der gewünschte Wert mit der Taste "B" bestätigt wird.
Wenn das Gerät anfänglich auf 5 eingestellt ist, schlägt es selbsttätig die Übertragungsgeschwindigkeit vor, die mit der Einstellung von Platine 082925 abgestimmt sein muss (siehe die zugehörige Anleitung). Der Einstellbereich geht von 2400 baud bis 19200 baud oder ist zwischen Gerät und Terminal eigenständig verhandelbar (die Option gilt nur für kabelgestützte Verbindungen). Die Wahl wird getroffen, indem man die verschiedenen Geschwindigkeitsoptionen mit einer beliebigen Taste der Tafel durchläuft und den gewünschten Wert mit der Taste "B" bestätigt.
Wenn der Befehlsparameter auf 6 gesetzt wird, steht das Gerät über das Protokoll DEX-UCS im Dialog mit der Außenwelt.

Befehl 91 Eingabe Gerätekenndaten:
Die erste erforderliche Angabe im alphanumerischen Format mit max. 30 Zeichen bezieht sich auf den Gerätestandort, für die Eingabe der Beschreibung siehe die Tabelle des Befehls 95. Die zweite abgefragte Angabe ist die Gerätekennnummer (asset number).

Befehl 92 Nullsetzung Verkaufsdaten:
Dieser Parameter gestattet es, die Verkaufsdaten des Gerätes zu nullen (siehe Befehl 10). Dazu ist die Eingabe eines besonderen Zugangscodes notwendig. Vorgehensweise:

- Programmiermodus, auf dem Display steht ..... Befehl 0
- 92 eingeben und ENTER drücken, das Display zeigt ..... Code 0000
- 1221 eintippen und ENTER drücken, auf dem Display erscheint ..... DATEN NULLEN ?'

Betätigt man die Taste ENTER, werden alle Verkaufsdaten auf Null gesetzt, drückt man hingegen ESC, kehrt man ohne Änderung der Daten zum Hauptmenü zurück.

DEUTSCH

Befehl 93 Anzeige des Temperaturverlaufes in den letzten 24 Stunden:
Diese Option ist für die Slaves anwählbar, wenn sie dazu befähigt sind und zum Typ FASTER gehören (siehe Befehl 49).
Dieser Befehl gestattet die Anzeige des Temperaturverlaufs im Innern während der letzten 24 Stunden. Die Werte werden im Stundentakt aufgezeichnet. Für die Anzeige sämtlicher Werte einfach die Taste 'B' drücken.
Für die Aufzeichnung muß die Uhr programmiert werden (siehe Befehl 02). **Nach der Programmierung der Uhr werden alle Daten automatisch auf Null gesetzt.**

Befehl 94 Anzeige der letzten 10 power-off:
Dieser Kommando zeigt die letzten 10 Zeiten an, in welchen die Maschine ausgeschaltet war.
Auf den Display erscheinen die folgenden Werte:
POWER OFF DATUM STUNDE
POWER ON DATUM STUNDE
Taste ENTER drücken, um von einer Anzeige auf die andere überzugehen.
VERMERK: Die Uhr muß programmiert werden, um zuverlässige Werte zu haben.

Befehl 95 Eingabe Nutzerhinweis 1 (max. 63 Zeichen):
Dieser Parameter gestattet die Aktivierung und Eingabe des ersten von zwei vom Betreiber änderbaren Hinweisen. Dieser Hinweis erscheint im STAND-BY-BETRIEB, wenn das Zahlungssystem Restgeld ausgeben kann. Tippt man 95 ein und drückt die Taste ENTER, wird die Aktivierung oder Sperre des Nutzerhinweises abgefragt (Wert 1=aktiviert, Wert 0=deaktiviert).
Falls er aktiviert ist, erscheint in der ersten Displayzeile die aktuell verfügbare Meldung, während in der zweiten Displayzeile "**Zeichen 00**" steht. Gibt man die Codes der Zeichen ein, die eingefügt werden sollen (siehe folgende Tabelle) und bestätigt man sie jeweils mit der Taste ENTER, wird die gewünschte Meldung geschrieben. Zum Abschluß kehrt man mit der Taste ESC zum Hauptmenü zurück.

CODE	SCHRIFTZEICHEN	CODE	SCHRIFTZEICHEN	CODE	SCHRIFTZEICHEN
00	Kursor nach vorne	28	E	56	g
01	Kursor zurück	29	F	57	h
02	Leer	30	G	58	i
03	!	31	H	59	j
04	‘’	32	I	60	k
05	#	33	J	61	l
06	$	34	K	62	m
07	‘	35	L	63	n
08	,	36	M	64	o
09	-	37	N	65	p
10	.	38	O	66	q
11	/	39	P	67	r
12	0	40	Q	68	s
13	1	41	R	69	t
14	2	42	S	70	u
15	3	43	T	71	v
16	4	44	U	72	w
17	5	45	V	73	x
18	6	46	W	74	y
19	7	47	X	75	z
20	8	48	Y	76	á
21	9	49	Z	77	å
22	:	50	a	78	ü
23	;	51	b	79	£
24	A	52	c	80	ä
25	B	53	d	81	ñ
26	C	54	e	82	ö
27	D	55	f		

Das Zeichen mit dem Code 00 läßt den Cursor um eine Stelle nach vorne rücken.
ACHTUNG! : Wenn der Cursor sich nach dem ersten Zeichen des Hinweises befindet und die Taste ESC gedrückt wird, um zum Hauptmenü zurückzukehren, wird die Meldung an der Stelle des Cursors abgetrennt; vor dem Verlassen führen Sie also den Cursor an das Ende des Hinweises.
Es ist ratsam, den Hinweis auf einem Stück Papier zu schreiben, dort die Codes aus der Tabelle zu vermerken (einschließlich Leerzeichen) und erst dann im Gerät zu programmieren.

Befehl 96 Eingabe Nutzerhinweis 2 (max 63 Zeichen):
Dieser Parameter gestattet die Aktivierung und Eingabe des zweiten von zwei vom Betreiber änderbaren Hinweisen. Dieser Hinweis erscheint im STAND-BY-BETRIEB, wenn das Zahlungssystem kein Restgeld ausgeben kann. Zur Eingabe gelten dieselben Regeln wie für den vorangehenden Befehl.

Befehl 99 Anzeige Fehlerereignisse:
Gestattet die Anzeige der letzten 20 Fehlerereignisse. Mit der Taste B kann zwischen den Anzeigen gewechselt werden. Zum Abschluß der Anzeige fragt das System nach der Bestätigung für die Nullsetzung sämtlicher Daten. Mit ENTER bestätigen oder mit ESC die Aufzeichnung unverändert lassen.

FEHLER-CODE	UNTER-CODE	URSACHE
01	Ziffer Auswahlcode	Motor blockiert (die Spirale dreht sich nicht)
02	Ziffer Auswahlcode	Die Spirale führt keine vollständige Drehung durch
05	Ziffer Auswahlcode	Motor nicht angeschlossen
09	Ziffer Auswahlcode	Wahrscheinlicher Defekt des Mikroschalters oder des Spiralmotorkabels
10	(*) 38 - 39 - 40	Interne Temperatursonde defekt
11	(*) 38 - 39 - 40	Verdampfersonde defekt
16	(*) 33 - 38 - 39 - 40	Störung Kommunikation mit Peripherie (Karte elektrisches Schaltbrett)
17	(*) 38 - 39 - 40	Break Kommunikationen während des Abgabevorganges ohne Guthaben-Vereinnahmung
18	(*) 38 - 39 - 40	Break Kommunikationen während des Abgabevorganges mit Guthaben-Vereinnahmung
31	(*) 38 - 39 - 40	Fehler Fotozellentest
32÷38	(*) 38 - 39 - 40	Fehler Fotozellenjustierung
39	(*) 38 - 39 - 40	fotozellensicherung
51	(*) 38 - 39 - 40	Unterbrechung der Peripherieverbindung zu Beginn des Verkaufsvorganges.
55	/	Zahlungssystem außer Betrieb
61	Ziffer Auswahlcode	Motor blockiert (die Spirale dreht sich nicht) SLAVE A
62	Ziffer Auswahlcode	Die Spirale führt keine vollständige Drehung durch SLAVE A
65	Ziffer Auswahlcode	Motor nicht angeschlossen SLAVE A
69	Ziffer Auswahlcode	Wahrscheinlicher Defekt des Mikroschalters oder des Spiralmotorkabels SLAVE A
71	Ziffer Auswahlcode	Motor blockiert (die Spirale dreht sich nicht) SLAVE B
72	Ziffer Auswahlcode	Die Spirale führt keine vollständige Drehung durch SLAVE B
75	Ziffer Auswahlcode	Motor nicht angeschlossen SLAVE B
79	Ziffer Auswahlcode	Wahrscheinlicher Defekt des Mikroschalters oder des Spiralmotorkabels SLAVE B
91	Ziffer Auswahlcode	Die Automatenwaren sind nicht verkaufsbereit.

(*) Legende:

33 = Fotozelle
38 = Spirali Master
39 = Spirali Slave A
40 = Spirali Slave B

9.6 UNTERMENÜ ANLAGE UHR, TÄGLICHE TIMER (SIEHE BEFEHL 02)

Alarm set 01 Einstellung Jahreszahl/Monat/Tag:
Mit Hilfe dieses Befehls lassen sich auf der Uhr der Kontrollkarte Jahreszahl, Monat und Tagesdatum programmieren. Das Eingabeformat lautet YYMMDD.

Alarm set 02 Uhranlage:
Dieser Befehl dient zur Einstellung der Uhr, die sich auf der Steuerkarte befindet. Den genauen Wert der Stunden und Minuten eingeben, dann zum Speichern ENTER drücken. Anschließend 1 eingeben, wenn die Uhr auf dem Display angezeigt werden soll, andernfalls 0 eingeben.

Alarm set 03 Wochentageinstellung:
Dieser Befehl dient zur Einstellung des Tages auf der Uhr der Steuerkarte. Der zulässige Bereich liegt zwischen 1 (Montag) und 7 (Sonntag).

Alarm 10 Beleuchtungseinstellung:
Mit diesem Befehl wird das vollständige Ausschalten = 0 oder die Herabsetzung der Helligkeit = 1 der Beleuchtung während der Tageszeiten mit Energiesparfunktion vorgegeben (siehe Alarm 11).

Alarme 11 Ein- und Ausschalten der Beleuchtung:
Mit diesem Befehlsparameter können täglich 3 Zeiträume programmiert werden, die durch das Ein- und Ausschalten der Beleuchtung charakterisiert sind. Aber auch dann, wenn die Beleuchtung ausgeschaltet ist, wird sie bei Betätigung eines Knopfes auf dem Tastenfeld oder bei Einführung von Geld für 3 Minuten, die Dauer eines Verkaufsvorgangs, eingeschaltet. Wenn diese Funktion nicht benötigt wird, programmieren Sie den **Alarm 11** mit 2400.

Alarme 21 Vorgabe nach Tageszeiten differenzierter Preisnachlässe:
Mit diesen Befehlsparametern können täglich 3 Zeiträume für die vergünstigte Warenabgabe programmiert werden. In den Zeiträumen mit Preisnachlass bezieht die Maschine die Preise aus dem Untermenü der herabgesetzten Preise. Natürlich muss der Parameter 62 des Hauptmenüs auf 1 gesetzt sein. Sollte diese Funktion nicht benötigt werden, programmieren Sie bitte für Alarm 21 den Wert 2400.

Alarme 31 Sperrung von Bereichen für bestimmte Tageszeiten:
Mit diesen Befehlen lassen sich unter "Alarm 36" vorgegebene Bereiche für 3 Zeiträume pro Tag sperren. Wird diese Funktion nicht benötigt, geben Sie bei Alarm 31 den Wert **2400 ein.**

Alarm 36 Einstellung der Waren mit uhrzeitbedingter Sperrung:
Beim Eingang des Befehles deaktiviert das System die Option, welche das gesamte Gerät einschließlich angeschlossener Slaves (Option 1) betrifft oder nicht (Option 0). Wenn die Option 0 eingestellt wird, gestattet die Steuerung die Auswahl der Waren, die während des Zeitraumes gesperrt sind, in dem die Funktion "Sperrung Waren" aktiv ist (siehe Programmierung **Alarme 31-34**).
Beispiel:
Der uhrzeitbedingte Sperrzeitraum für die Kategorie 15 wird wie folgt aktiviert:
1. Programmiermodus, das Display zeigt ..... Befehl 00
2. 02 eingeben und B drücken; das Display zeigt ..... Alarme 00
3. 36 eingeben und B drücken, das Display zeigt ..... Produkt Nummer 00
4. 15 eingeben und B drücken, das Display zeigt Dis./En.1/0
5. Den Wert 1 eingeben und B drücken.

*Zur Beachtung: Ist der Anschluß SPIRALI **SLAVE aktiviert (siehe** Befehl 49), gelangt man nach der Einstellung des MASTER-Gerätes mit dem Knopf A (ESC) zur Einstellung derselben Parameter für das SLAVE-Gerät.*

Alarm 41 Einstellung des Verfallszeitpunktes für die Produkte:
Dieser Befehlsparameter wird aktiviert, wenn die Anzahl der Stunden bis zum Verfallszeitpunkt des Produktes vorgegeben wird. Nach Ablauf dieses Wertes sperrt der Automat den Verkauf. Der höchste Einstellwert beträgt 999 Stunden. Wenn diese Funktion nicht benötigt wird, muß für **Alarm 41** der Wert 00 programmiert werden.
Zur Beachtung. Die Uhr muß vor der Aktivierung dieser Option eingestellt werden (siehe Alarm 02).
Option nur beim MASTER-Automaten verfügbar.

Alarm 46 Einstellung Verfallszeitpunkt Produktkategorien:
Dieser Befehlsparameter gestattet es, die Kategorien für die Auswahlprodukte vorzugeben, deren Verkauf gesperrt wird, wenn die für Alarm 41 eingestellte Zeit abgelaufen ist. Um das Zeitwerk zurückzusetzen, einfach den Code "A0B" bei geöffneter Tür in die Auswahltastatur eingeben (Auf dem Display erscheint "DOOR OPEN"). Nach Eingabe des Codes A0B zeigt das Display "Reset Expiry Time" an. Nun gibt der Automat die Produkte für die Dauer zum Verkauf frei, die für Alarm 41 eingestellt worden ist.
Option nur beim MASTER-Automaten verfügbar.

Alarm 51 Wochenkontrolle Tagessperre Verkaufsstelle:
Dieser Befehl funktioniert nur, wenn die Alarme 01, 02 und 03 vorgegeben sind und die Freigabe der Kontrolle sowohl das Mastergerät, als auch alle angebundenen Slaves betrifft. Bis zu 3 Tageszeiträume können programmiert werden.
Zur Beachtung: Wird unter “Start Zeitraum 1” der Wert 2400 programmiert, ist die Funktion deaktiviert.

9.7 VERWENDUNG EXECUTIVE STD/EXECUTIVE-PRICE HOLDING ZAHLUNGSSYSTEMEÙ

Befehl 39 Einfüllung der Rückgaberohre:
Wie folgt vorgehen:
1. Programmierungsverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
2. 39 eintasten und B drücken
3. Die Münzen in das Münzgerät einfügen
4. Taste B nochmals drücken

	Die Dezimalpunktanzeige der auf dem Display sichtbaren Preise wird im Zahlungssystem eingestellt.

Executive Standard ⇒ Kommando 69 auf 0 programmiert
Das Zahlungssystem Executive standard verwaltet die Preise direkt im Automaten und nicht im Zahlungssystem.
Will man beispielsweise die Auswahl 21 auf 0,75 € programmieren, befolge man die im folgenden dargestellte Anleitung:
1.1) Programmiermodus, Display zeigt an.....**Kommando 00**
1.2) 03 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Auswahl Nr. 00**
1.3) 21 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Preis 00**
1.4) 75 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Auswahl Nr. 00**

Möchte man eine weitere Auswahl programmieren, die Schrittfolge ab Punkt 1.2 wiederholen. Andernfalls zweimal A drücken.

Executive price-holding ⇒ Kommando 69 auf 1 programmiert.
Im Zahlungssystem Executive price-holding werden die Preise vom Zahlungssystem selbst verwaltet.
In diesem Fall müssen wir die im Zahlungssystem programmierte Tabelle mit den Preisen (Preisliste) auf das Kommando 03 des Automaten kopieren (von Preis 1 bis Preis n), während im Kommando 05 die Preise mit der Auswahl verknüpft werden, indem man ihre Nummer aufruft.
Beispiel: Wenn man die Auswahl 11 auf 0,35 € programmieren will, so vorgehen, wie im folgenden beschrieben:
Nehmen wir an, daß der zweite im Zahlungssystem programmierte Preis 0,35 € sei.
1.1) Programmiermodus, Display zeigt an.....**Kommando 00**
1.2) 03 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Preis Nummer 00**
1.3) 02 eintasten (zweiter Preis) und B drücken, Display zeigt an .....**Preis 00**
1.4) 35 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Preis Nummer 00**
1.5) A drücken. Display zeigt an .....**Kommando 00**
1.6) 05 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Auswahl Nr. 00**
1.7) 11 eintasten und B drücken, Display zeigt an.....**Preis Nummer 00**
1.8) 02 eintasten (zweiter Preis) und B drücken, Display zeigt an .....**Auswahl Nr.00**

Soll eine weitere Auswahl programmiert werden, die Schrittfolge ab Punkt 1.6 wiederholen. Andernfalls zweimal A drücken.

Executive price-display ⇒ Befehlsparameter 69 auf 1 gesetzt
Bei dem Zahlungssystem "Executive price-display" werden die Preise vom Zahlungssystem verwaltet.
Unter dem Parameter 05 werden die Preise unter Angabe einer Nummer der Ware zugewiesen.
Beispiel:
1.1) 05 eingeben und ENTER drücken, auf dem Display erscheint..... Ware Nr. 00
1.2) Die Waren-Nr. eingeben und ENTER drücken, auf dem Display erscheint ..... Preisnummer 00
1.3) Z. B. 02 (zweiter Preis) eingeben und ENTER drücken, auf dem Display erscheint..... Ware Nr. 00

Wenn eine weitere Ware programmiert werden soll, ist die Schrittfolge ab dem Punkt 1.1 zu wiederholen, andernfalls bitte zweimal ESC drücken.

9.8 VERWENDUNG DES MÜNZGERÄTES BDV 001

☞	***Der Münzspeicher ist bei abgeschaltetem Gerät anzuschließen oder abzuklemmen.***

Den Automaten einschalten, in die Programmierung eintreten und **Befehl 69 auf 4 stellen**. Danach den Automaten einige Sekunden lang ausschalten. Bei der Wiedereinschaltung werden der Automat und das Münzgerät auf korrekter Weise in Verbindung stehen.

Befehl 30	Einkaufspflicht vor Restrückgabe	(Def. 0)
Befehl 31	Maximaler Kredit	(Def. 0)
Befehl 32	Maximaler Wert der zurückgegebenen Münzen	(Def. 0)
Befehl 33	Untersagung Einzelmünzen	(alle befähigt)
Befehl 34	Untersagung Münzen kleine Rückgabe	(alle bafähigt)
Befehl 35	Münzenniveau Meldung genauer Betrag	(Def. 0)
Befehl 36	Gleichung genauer Betrag	(Def. 0)
Befehl 37	Einschaltung Kreditkartenleser	(Def. 0)
Befehl 38	Entleerung Rückgaberohre	
Befehl 39	Anfüllung Rückgaberohre	

Befehl 30 Einkaufspflicht vor Restrückgabe:
Indem man diesen Befehl auf 1 stellt, muß der Kunde erst das Produkt einkaufen, um dann den Restbetrag erhalten zu können. Dies, damit man das Münzgerät nicht als Geldwechsler verwendet. Wenn kein Verkauf stattfindet, wird der Restbetrag ausgegeben.

Befehl 31 Maximaler Kredit:
Der maximale Kredit, der vom Münzgerät angenommen wird, ist hier eingestellt. Beim Überschreiten dieses Wertes können keine weiteren Münzen mehr angenommen werden.

Befehl 32 Maximaler Wert der zurückgegebenen Münzen:
Dieser Befehl funktioniert nur bei Mehrverkauf. Falls der Wert des nach einem Verkauf zurückgebliebenen Kredits höher ist als der Wert, der mit Befehl 32 eingegeben wurde, kann kein Restbetrag ausgegeben werden. Deswegen muß man weitere Einkäufe durchführen, bis der zurückgebliebene Kredit niedriger ist als derjenige, der hier eingestellt ist. Den Rückgabehebel betätigen, um den Restbetrag zu erhalten.

Befehl 33 Untersagung Einzelmünzen:
Durch diesen Befehl kann das Münzgerät Sondermünzen nicht annehmen. Falls z.B. die Münze 5 nicht angenommen werden sollte, wie folgt vorgehen:
1. Programmierungsverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
2. 33 eintasten und B drücken, auf dem Display erscheint ..... Coin Nr.00
3. 5 eintasten und B drücken, auf dem Display erscheint 0
4. 1 eintasten und B drücken.

DEUTSCH

Befehl 34 Untersagung Münzen kleine Rückgabe:
Dieser Befehl entsagt die Annahme von Sondermünzen im Falle eines niedrigen Restbetrages, d.h. wenn das Display die Meldung "Nur genauen Betrag einschieben" darstellt.

Befehl 35 Münzenniveau Meldung genauer Betrag:
Es kann ein Wert zwischen 0 und 15 programmiert werden, der die Münzenanzahl darstellt, die zum vorgegebenen minimalen Niveau des Rohrinhalts hinzufügen ist, um die "Genaue Summe"-Bedingung zu verlassen.

Befehl 36 Gleichung genauer Betrag:
Dieser Befehl stellt die Kombinationen der leeren Räume der Rohre dar, damit die Meldung "genauer Betrag" aktiviert wird. Es folgt eine Liste der möglichen Kombinationen:

0 = A oder (B und C)	1 = A und B und C	2 = nur A und B
3 = A und (B oder C)	4 = nur A	5 = nur A oder B
6 = A oder B oder C	7 = nur A und C	8 = nur A oder C
9 = nur B und C	10 = nur B	11 = nur B oder C
12 = nur C		

Befehl 37 Einschaltung Kreditkartenleser:
Indem man diesen Kommando auf 1 einstellt, wird der Betrieb des Kreditkartenleser befähigt.

Befehl 38 Entleerung Rückgaberohre:
Dieser Befehl wird verwendet, um den Bestand der Münzen aufzunehmen, die sich in den Rohren des Münzgerätes befinden. Um die Austeilung von Rohr 1 (Münzen niedrigeren Wertes) zu erhalten, wie folgt vorgehen:
1. Programmierverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
2. 38 eintasten und B drücken, Display stellt dar ..... Rohr Nr. 00
3. 1 eintasten und B drücken.

Das Münzgerät fängt an, die Münzen des gewählten Rohres auszuteilen, bis man Taste B losläßt.

Befehl 39 Anfüllung Rückgaberohre:
Wie folgt vorgehen:
1. Programmierverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
2. 39 eintasten und B drücken
3. Die Münzen in das Münzgerät einschieben
4. Nochmals Taste B drücken.

Vermerk: Falls das Verfahren nicht auf korrekter Weise durchgeführt wird, könnten falsche Werte in den Befehlen 09 und 10 aufgefunden werden.

9.9 VERWENDUNG ZAHLSYSTEME MDB

	***Der Münzspeicher ist bei abgeschaltetem Gerät anzuschließen oder abzuklemmen.***

Den Automaten einschalten, in die Programmierung eintreten und **Befehl 69 auf 5 stellen**. Danach den Automaten einige Sekunden lang ausschalten. Bei der Wiedereinschaltung werden der Automat und das Münzgerät auf korrekter Weise in Verbindung stehen.

Befehl 27 Einstellung Signalgebung Zahlungssystem außer Betrieb.
Befehl 28 Auswahl Zähler Inhalt Wechselgeldröhren.
Befehl 29 Sperren Anzeige Cashless-Guthaben.
Befehl 30 Einkaufspflicht vor Restrückgabe.
Befehl 31 Einstellung des akzeptierten Höchstguthabens bei Verkauf mit Schlüssel oder Bargeld.
Befehl 32 Mindestanzahl Münzen in den Geldrückgaberöhren.
Befehl 33 Sperren einzelner Münzen/Banknoten.
Befehl 34 Sperrung der Münzen bei genauem Betrag.
Befehl 35 Nullsetzung der Zähler für Münzen in den Restgeldröhren.
Befehl 36 Zustand exakter Betrag (Zu wenig Wechselgeld)
Befehl 37 Sperrung Banknotenableser bei genauem Betrag.
Befehl 38 Entleerung Rückgaberohre.
Befehl 39 Einfüllung der Rückgaberohre.

Befehl 27 Einstellung Signalgebung Zahlungssystem außer Betrieb:
Wenn dieser Steuerparameter auf 1 gesetzt ist, so wird der Verkaufsautomat außer Betrieb gesetzt, wenn die Verbindung zum Zahlungssystem MDB unterbrochen wird. Auf dem Display erscheint dann die entsprechende Meldung. Wurde der Parameter auf 0 (Null) gesetzt, ist die Option deaktiviert. Die Vorbesetzung lautet 0.

Befehl 28 Auswahl Zähler Inhalt Wechselgeldröhren:
Mit diesem Befehl läßt sich einstellen, ob die Zähler für den Inhalt der Wechselgeldröhren des Münzschaltgerätes oder auschließlich die internen Zählwerke des Gerätes benutzt werden sollen. Wenn der Parameter auf 1 steht, werden die geräteinternen Zähler für den Inhalt der Wechselgeldröhren bei jedem Power-Up mit dem vom Münzschaltgerät übermittelten Wert aktualisiert. Ist als Wert 0 vorgegeben, werden die vom Münzschaltgerät gesendeten Werte ignoriert.

Befehl 29 Sperren Anzeige Cashless-Guthaben:
Mit diesem Befehl läßt sich die Anzeige des Guthabens aktivieren oder deaktivieren, das vom Cashless-Gerät MDB übertragen wird (Schlüssel- oder Kartenlesegerät). Steht dort der Parameter 1, so wird das Cashless-Guthaben nicht angezeigt, ist 0 vorgegeben, wird diese Anzeige aktiviert.

Befehl 30 Einkaufspflicht vor Restrückgabe:
Indem man diesen Befehl auf 1 stellt, muß der Kunde erst das Produkt einkaufen, um dann den Restbetrag erhalten zu können. Dies, damit man das Münzgerät nicht als Geldwechsler verwendet. Wenn kein Verkauf stattfindet, wird der Restbetrag ausgegeben.

Befehl 31 Einstellung des akzeptierten Höchstguthabens bei Verkauf mit Schlüssel oder Bargeld:
Das vom Münzspeicher angenommene Höchstguthaben bei Warenausgabe gegen Schlüssel/Karte oder Bargeld wird hier eingestellt. Bei Überschreiten dieses Wertes wird die Annahme weiterer Geldmünzen/Banknoten gesperrt.
Als nächste Option wird die Maximalrückgabe abgefragt, also die Münzmenge, die höchstens zurückgegeben werden kann. Der Standardwert lautet 1000, der Höchstwert 9000.

Befehl 32 Mindestanzahl Münzen in den Geldrückgaberöhren:
Es stellt die für jeden Münzspeicher geltende Mindestanzahl an Münzen dar, die sich in jeder Röhre befinden muß, damit die Geldrückgabe richtig funktioniert (der richtige Parameterwert kann dem Handbuch des Münzspeichers entnommen werden). Wenn jeder Röhre ein anderer Wert zugeordnet ist, muß ihr Höchstwert eingegeben werden. Die richtige Einstellung dieses Parameters ist von grundlegender Wichtigkeit für die richtige Bargelderfassung durch den Automaten.
Anmerkung: Die Angabe des Röhrenbestandes - Kommando 38 - wird beendet, wenn der Inhalt aller Röhren den unter Kommando 32 eingestellten Wert erreicht hat. Um die Röhren gänzlich zu leeren, verwenden Sie die Ausgabeknöpfe des Münzspeichers.

Befehl 33 Sperren einzelner Münzen/Banknoten:
Dieser Befehl gestattet die beiden folgenden Einstellungen:
1) Annahmesperre bestimmter Münzwerte durch das Münzschaltgerät.
2) Annahmesperre bestimmter Banknoten durch den Banknotenleser.

Für den Übergang von Punkt 1 zu Punkt 2 die Taste ESC drücken.

Bitte beachten: Die Münzen sind nach aufsteigendem Wert geordnet.

Befehl 34 Münzensperrung bei genauem Betrag:
Dieser Befehl sperrt die Annahme von besonderen Münzen bei kleinem Restbetrag, d.h. wenn der Display die Meldung “Nur genauen Betrag einfügen” anzeigt.
1. Programmierungsverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
2. 34 eintasten und B drücken, Display stellt dar ..... Coin Nr. 00
3. 5 eintasten und B drücken, Display stellt dar 1
4. 0 eintasten und B drücken.

Befehl 35 Nullsetzung der Zähler für Münzen in den Restgeldröhren:
Dieser Befehl wird verwendet, wenn der Münzspeicher ersetzt oder die Restgeldröhren bei ausgeschaltetem Gerät geleert werden. Ziel ist es, die Zähler auf den wirklichen Bestand in den Restgeldröhren abzustimmen.
1. Programmiermodus, das Display zeigt an: ..... Befehl 00
2. 35 wählen und B drücken, das Display zeigt an..... Code 0000
3. 6203 eingeben und B drücken.

Befehl 36 Zustand exakter Betrag (Zu wenig Wechselgeld):
Mit diesem Parameter wird für jede Geldrückgaberöhre die Anzahl der Münzen vorgegeben, unterhalb derer die Bedingung "Zu wenig Wechselgeld" als wahr erkannt wird. Der eingestellte Wert muß den Mindeststand an Münzen in der Röhre (Befehl 32) übersteigen (Beispiel: Wenn Befehl 32 auf 5 eingestellt ist, müssen die Werte des Parameters 36 mindestens 6 betragen). Die Röhren, die nicht in diese Bedingungen einbezogen werden sollen, müssen auf "0" gesetzt werden.
Fällt der Inhalt einer beliebigen, in die Bedingungen einbezogenen Röhre unter den eingestellten Wert, weist das Gerät durch eine Meldung auf das Fehlen von Wechselgeld hin.

Befehl 37 Sperrung Banknotenableser bei genauem Betrag:
Wenn dieser Befehl bei genauem Betrag auf 1 eingestellt ist, wird der Banknotenableser gehemmt.
VERMERK: Falls nur der Banknotenableser installiert wird, muß dieser Befehl auf 0 eingestellt werden.

Befehl 38 Entleerung Rückgaberohre:
Dieser Befehl wird verwendet, um den Bestand der Münzen aufzunehmen, die sich in den Rohren des Münzgerätes befinden. Um die Austeilung von Rohr 1 (Münzen niedrigeren Wertes) zu erhalten, wie folgt vorgehen:
1. Programmierverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
2. 38 eintasten und B drücken, Display stellt dar ..... Rohr Nr. 00
3. 1 eintasten und B drücken.

Das Münzgerät fängt an, die Münzen des gewählten Rohres auszuteilen, bis man Taste B losläßt.

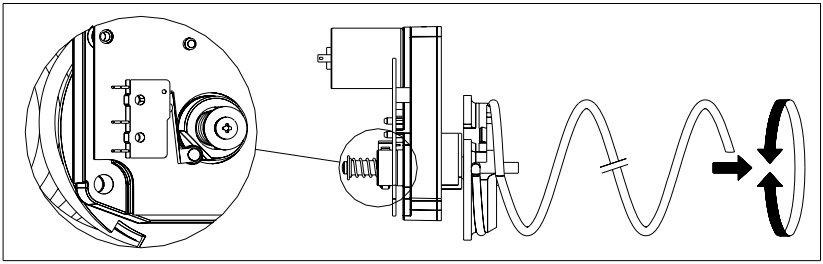
Befehl 39 Einfüllung der Rückgaberohre:
Wie folgt vorgehen:
5. Programmierungsverfahren, Display stellt dar ..... Befehl 00
6. 39 eintasten und B drücken
7. Die Münzen in das Münzgerät einfügen
8. Taste B nochmals drücken

VERMERK: Falls das Verfahren nicht auf korrekter Weise durchgeführt wird, könnten falsche Werte in den Befehlen 09 und 10 aufgefunden werden.

10 REGELUNGEN

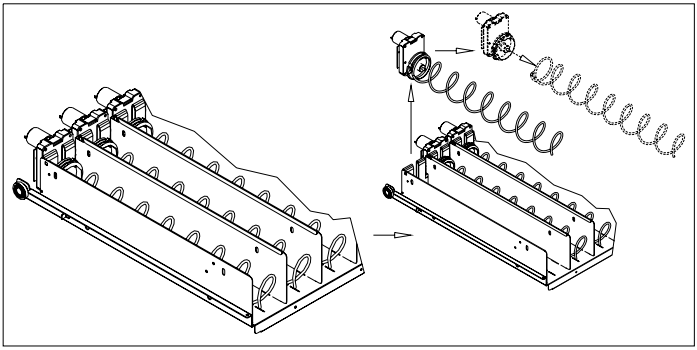
10.1 SPIRALEN

	Der größte Teil der Ware wird problemlos verkauft, wenn das Spiraleende auf 6 Uhr gestellt ist. Um das Ende zu modifizieren, muß man die Spirale nach vorne ziehen, bis die Grundlage der Spiralenstütze aus dem Motor herauskommt. Die Spirale in die gewünschte Position drehen und freilassen, sodaß sie durch Federwirkung wieder in den Motor hineingeht. Wenn nötig schieben. **Jede Spirale kann jeweils um 45° verstellt werden.** ACHTUNG: Bei diesem Vorgang ist sicherzustellen, daß sich der Mikroschalternocken des Kleinmotors immer in Ruhestellung befindet. Dazu reicht es aus, einige Warenabgaben im Modus "TEST VEND" auszuführen (siehe Abschnitt TASTATUR FUNKTIONEN/PROGRAMMIERUNG).



10.2 ERSATZ SPIRALEN UND AUSSTOßMOTOR

	Der Automat ist mit Schubladen versehen, mit verschiedenen Spiralensteigungen und Durchmessern. Um die Quantität oder die Ordnung zu ändern, wie folgt vorgehen: • Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen. • Die Schublade, in der man die Spirale ersetzen muß, herausziehen. • Ausschalten und die Gruppe Motor-Spirale herausziehen. • Die Spirale von der Stütze aus Kunststoff wegnehmen (sich zwischen Spirale und Halter stützen), und die andere Spirale oder die Ausstoßmotorgruppe einstellen. • Die neue Spiralengruppe einbringen, indem man in entgegengesetzter Ordnung verfährt. Wenn die Montage beendet ist, sich vergewissern, daß das Spiralenende auf 6 Uhr gestellt ist; andernfalls s. Abschnitt "SPIRALEN".



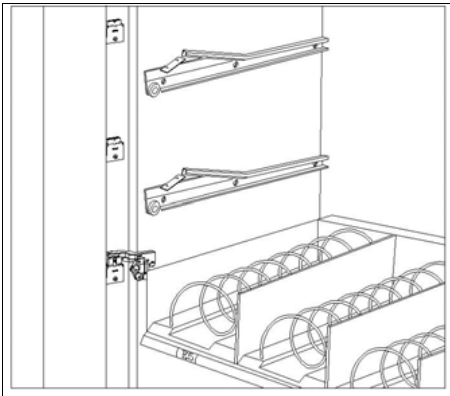


fig. 4

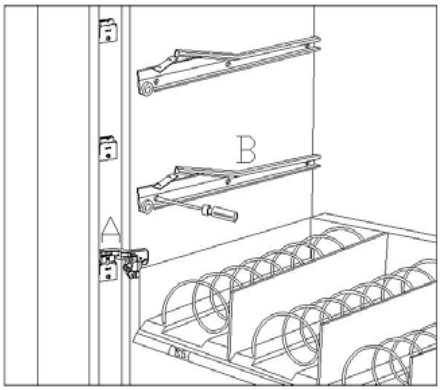


fig. 5

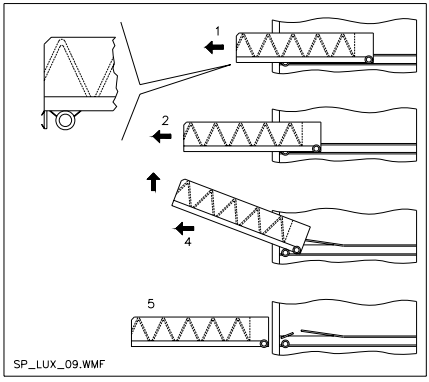


fig. 6

10.3 VORGEHENSWEISE FÜR DIE ENTFERNUNG DER SCHUBLADEN

Die Schubladen werden folgendermaßen ausgetauscht:

- Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen.
- Die Haupttür öffnen.
- Den Stromstecker -A- abziehen.
- Die Schublade gegen die Sperrwirkung der Positionierfeder herausziehen (sanft vorgehen).
- Die Schublade bis zur Feststellvorrichtung ziehen, anschließend anheben und nach unten drehen, bis die Führung aushakt. Nun kann sie aus dem Gerät entfernt werden.

eine neue Schublade wird folgendermaßen montiert:

- Die Schublade einführen.
- Schieben, bis die Schublade in der Sperrstellung einrastet.
- Den Stromstecker -A- einfügen.
- Die Haupttür schließen.
- Durch Betätigung des Hauptschalters das Gerät mit Spannung versorgen.

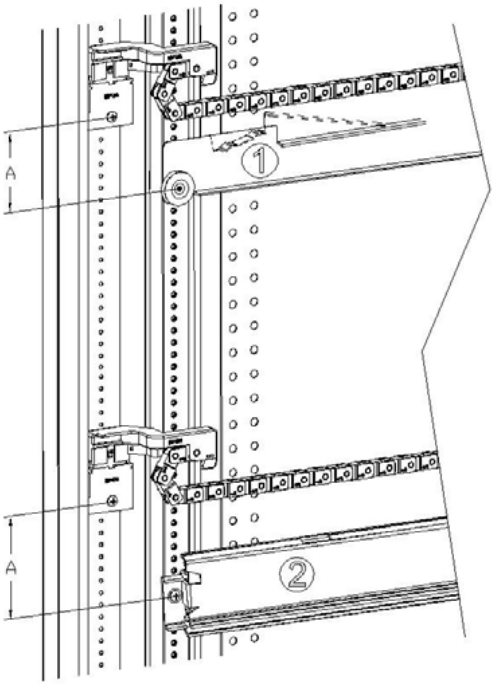
10.4 ÄNDERUNG DER SCHUBLADENZAHL

Verkaufsautomaten mit 6 Schubladen können folgendermaßen in solche mit 7 Schubladen umgerüstet werden:

- Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen.
- Alle Schubladen aus dem Verkaufsautomaten entfernen.
- Die Führungen B versetzen (die letzte von unten ist bereits in der richtigen Position und braucht nicht versetzt werden).
- Die Steckverbindungen A versetzen, die sich am Gehäuse befinden.
- Ein Paar Führungen hinzufügen.
- 7 Schubladen montieren und prüfen, ob die Stecker richtig sitzen.
- Die neuen Preise einstellen.

DEUTSCH

10.5 LAGE FÜR DIE BEFESTIGUNG DES KASTENKABELS



DEUTSCH

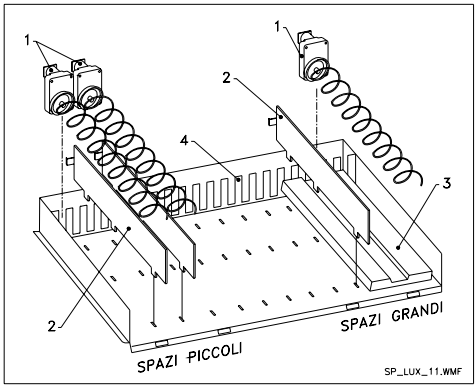
Falls sich die Anzahl der Kästen im Innern des Verkaufsautomaten oder deren Anordnung zueinander ändert, wird empfohlen, die in der folgenden Tabelle angegebenen Maße zu beachten, damit sich das Kabel beim Herausziehen des Kastens nicht verfängt:

TYP KASTEN / FÜHRUNG	MASS "A" (mm)
Kasten mit Standardführung 1	60
Kasten mit verstärkter Führung 2	70
Alle Kästen mit Entnahmeleiste für Flaschen	110

10.6 ANLEITUNG FÜR DIE UMGESTALTUNG DER SCHUBLADEN

von einem großen Verkaufsfach zu zwei kleinen Fächern.

- Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen.
- Die Tür öffnen.
- Die Neonabdeckung abnehmen.
- Die zu ändernde Schublade entnehmen.
- Das Aggregat Motor + Spirale Nr. 1 entnehmen.
- Tray Nr. 3 entfernen.
- Die Spirale mit großem Durchmesser durch eine Spirale kleinen Durchmessers ersetzen.
- Die Baugruppe Motor + Spirale kleinen Durchmessers in die linke Öffnung des Tragelementes Nr. 4 einfügen.
- Die neue Baugruppe Motor + Spirale kleinen Durchmessers in die rechte Öffnung einfügen und mit dem vorhandenen Kabel der Schublade verbinden.
- Das neue Trennelement inmitten der beiden Spiralen Nr. 2 hinzufügen.
- Die neuen Preis- und Auswahlschilder installieren.
- Die veränderte Schublade einfügen, darauf achtend, dass der Stecker richtig sitzt.
- Die gewünschte Verkaufspreise für die neuen Auswahlprodukte programmieren.
- Die geänderten Auswahlprodukte auf Funktionsfähigkeit testen.



von zwei kleinen Fächern zu einem großen Verkaufsfach.

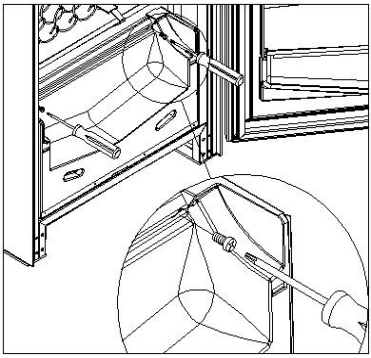
- Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen.
- Die Tür öffnen.
- Die Neonabdeckung abnehmen.
- Die zu ändernde Schublade herausziehen.
- Die Baugruppen Motor + Spirale Nr. 1 entnehmen.
- Die eine Gruppe Motor + Spirale beiseite legen, bei der anderen die Spirale kleinen Durchmessers durch eine solche mit großem Durchmesser ersetzen.
- Das Trennelement Nr. 2 entfernen.
- Das Tray Nr. 3 einfügen.
- Die Baugruppe Motor + Spirale mit großem Durchmesser in die mittlere Öffnung des Tragelementes Nr. 4 einfügen.
- Die neuen Preis- und Auswahlschilder installieren.
- Die veränderte Schublade einführen und darauf achten, dass der Stecker richtig sitzt.
- Die gewünschte Verkaufspreise für die neuen zur Auswahl stehenden Produkte programmieren. **ANMERKUNG: Bei den Waren der großen Verkaufsfächer sind die Kennnummern unpaar. Bsp: Die Auswahlen A 1 und A 2, zu einem Einzelfach umgestaltet, werden zur Auswahl A 1.**
- Die geänderten Auswahlprodukte auf Funktionsfähigkeit testen

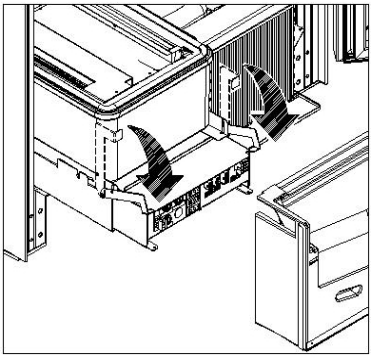
10.7 ZUGRIFF AUF DEN SCHALTKASTEN UND DAS KÜHLAGGREGAT

Um auf den Schaltkasten und die Kühleinheit zugreifen zu können, gehen Sie folgendermaßen vor:

- Das Gerät mit dem Hauptschalter abstellen und den Stromstecker abziehen.
- Die Tür öffnen.
- Mit einem Kreuzschlitzschraubendreher die beiden Schrauben abnehmen, die die Produktauffangtasche am Gehäuse festhalten. Die Tasche entnehmen.
- Um das Kühlaggregat zu entnehmen, müssen die beiden Hebel zu beiden Seiten des Verdampferkastens abgesenkt werden. Stellen Sie sicher, daß die Dichtung am oberen Rand des Verdampferkastens vollständig vom Sitz gelöst ist. Am entsprechenden Griff ziehen. ACHTEN Sie auf die Kabel.

	Schaltkasten: Bei der Entfernung der Produktaufnahmetasche bleibt der gesamte Automat spannungsführend. Um die Spannungsversorgung zu unterbrechen, den roten Keil herausziehen, der in den Klemmenblock eingefügt ist. Um ihn ganz vom Stromnetz zu trennen, muss der Stecker vom externen Leistungsschalter abgezogen werden. Deshalb dürfen alle Handlungen, die am Automaten ohne den Schutz der Produktaufnahmetasche vorgenommen werden müssen, nur von Fachleuten ausgeführt werden, die über die speziellen Gefahren unter diesen Bedingungen unterrichtet sind.

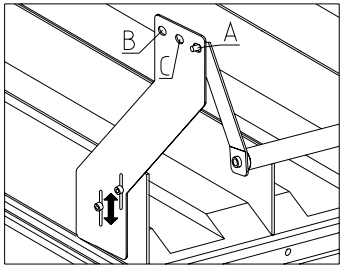




10.8 KIT FLASCHENAUSTEILUNG

Falls sich im Kasten Spiralfedern befinden, die für die Aufnahme von sechs Produkten ausgelegt sind, muss die Leiste in die Öffnung «A» eingesetzt werden; sind die Spiralfedern hingegen für die Aufnahme von fünf Produkten ausgelegt, muss die Leiste in die Öffnung «B» eingesetzt werden; falls, hingegen, im Kasten Auswahlmöglichkeiten mit Brücke vorhanden sind, soll die Leiste in die Öffnung "C" eingesetzt werden.

ACHTUNG: Die Stange zum Entnehmen der Flaschen darf nicht benutzt werden, um den Schacht herauszuziehen.



10.9 ANLEITUNG FÜR DEN AUSTAUSCH DER INNENBELEUCHTUNG

	• Das Gerät mit dem Hauptschalter ausstellen und den Stecker ziehen. • Die Haupttür öffnen. • Die Abdeckung der Lichtquelle entfernen. • Die Lichtquelle wechseln. • Die Montage geht in umgekehrter Reihenfolge vor sich.

11 REINIGUNGSANWEISUNGEN

☞	**Für diese Tätigkeiten muß der Gerätebetreiber ausreichend qualifiziertes Personal einsetzen.**

Der Automat sollte von Zeit zu Zeit gereinigt werden, um die zum Verkauf von Nahrungsmitteln passenden hygienischen Zustände zu sichern. Das örtliche Sanitätsamt befragen, um eine genehmigte Lösung für die Reinigung und besondere Regeln für die richtige Leitung der Verkaufsautomaten zu erhalten.

⚠	Stellen Sie die Maschine durch Umlegen des Hauptschalters aus, bevor Sie mit der Reinigung beginnen. Den automaten nicht mit direktem wasserstrahl und/oder hochdruck reinigen

11.1 WICHTIGE REINIGUNGSPUNKTE

A - Mit einem besonderen Reinigungsmittel:
1) Innenteil des Gehäuses
2) Schubladen
3) Verdampferschale

B - Mit Reinigungsmittel für Gläser:
1) Schaufenster

C - Kühlungssystem:
Den Schmutz vom Kondensator mit einem Staubsauger oder Preßluft entfernen. Kontrollieren, daß eine passende Lüftung zwischen der vorderen und der hinteren Seite des Kondensators stattfinden kann.
Nach diesem Verfahren, immer das Gehäuse reinigen.

☞	**Wenn diese Tätigkeit nicht richtig durchgeführt wird, kann das Kühlungssystem schweren Schaden nehmen.**

⚠	• **DAS MÜNZGERÄT NIE INS WASSER TAUCHEN.** • **KEINE SCHMIRGELNDEN MATERIALIEN VERWENDEN.** • **KEINE SCHMIERSTOFFSPRAYS VERWENDEN.**

11.2 STILLSTAND

Wenn eine längere Stillstandszeit des Gerätes vorauszusehen ist, müssen geeignete Vorkehrungsmaßnahmen getroffen werden, um Gefahrensituationen bei der Inbetriebnahme zu vermeiden. Unter einer langen Stillstandsdauer versteht man einen Gesamtzeitraum der Außerbetriebsetzung von mehr als einem Monat.
Bei längeren Ruhezeiten ist es notwendig:

- Das Gerät sorgfältig zu reinigen und zu trocknen.
- Es zu sorgfältig zu kontrollieren beschädigte sowie abgenutze Teile zu ersetzen.
- Überprüfen Sie den festen Sitz der Schrauben und Schraubenbolzen.
- Nach Unterbringung in geschützter Umgebung das Gerät bedecken.

Die Wiederinbetriebnahme des Verkaufsautomaten muß gemäß den Erläuterungen im Abschnitt “Installation” dieses Handbuches erfolgen. Besondere Vorsicht ist beim Vertrieb von Lebensmittelprodukten geboten (siehe Abschnitt “Verwendung des Verkaufautomaten zur Abgabe von Lebensmittelprodukten”)

ABSICHTILICH UNBESCHRIEBENES BLATT FÜR VERMERKE

INDICE

1 PROLOGO 2
1.1 IDENTIFICACION DE LA MAQUINA 2
1.2 DISPOSICIÓN DE LOS ADHESIVOS 2
1.3 SEGURIDAD 4
1.4 SITUACIONES DE EMERGENCIA 4
1.5 GUÍA PARA LA CONSULTA 5
2 USO DISTRIBUIDOR AUTOMÁTICO PARA LA VENTA PRODUCTOS ALIMENTICIOS 6
3 CARACTERISTICAS TECNICAS 7
4 COMPONENTES DE LA PUERTA 8
5 COMPONENTES INTERIORES 9
6 TRANSPORTE, DESPLAZAMIENTO, ALMACENAJE Y DESEMBALAJE 10
6.1 TRANSPORTE Y ALMACENAJE 10
6.2 DESEMBALAJE 10
6.3 INSTALACIÓN 11
6.4 ADVERTENCIAS PARA LA INSTALACIÓN 12
6.5 CONEXIÓN DEL SISTEMA DE PAGO 12
7 ADVERTENCIAS PARA LA DEMOLICIÓN DE LA MAQUINA 12
8 MANEJO DEL DISTRIBUIDOR 13
8.1 CARGA PRODUCTOS EN LA ZONA CAJONES 13
8.2 DISTANCIADORES DE PRODUCTOS EN CAJONES 14
8.3 EXPULSOR DE PRODUCTOS 14
8.4 OPERACIONES DE VENTA DE UN PRODUCTO 14
9 TECLADO FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN 15
9.1 COMPROBACIÓN SELECCIONES 15
9.2 LISTA DE LOS MANDOS DE PROGRAMACIÓN 16
9.3 ACCESO A LOS MENUS SECUNDARIOS 17
9.4 PROGRAMACIÓN PARAMETROS FRIGORÍFICO 19
9.5 PROGRAMACIÓN PARAMETROS MAQUINA 20
9.6 MENU SECUNDARIO PROGRAMACIÓN RELOJ, TEMPORIZADORES DIARIOS (VER MANDO 02) 29
9.7 UTILIZACIÓN SISTEMAS DE PAGO EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING 31
9.8 UTILISACIÓN CAJA PARA FICHAS BDV 001 32
9.9 UTILIZACIÓN SISTEMAS DE PAGO MDB 34
10 REGULACIONES 36
10.1 ESPIRALES 36
10.2 SUSTITUCIÓN ESPIRAL Y GRUPO MOTOR EXPULSOR 36
10.3 PROCEDIMIENTO PARA EL DESMONTAJE DE LOS CAJONES 37
10.4 VARIACIÓN DE CAJONES 37
10.5 INSTRUCCIÓN PARA FIJAR EL CABLEADO DEL CAJÓN 38
10.6 INSTRUCCIONES PARA LA CONVERSIÓN DE LOS CAJONES 39
10.7 ACCESO AL CUADRO ELÉCTRICO Y AL GRUPO REFRIGERANTE 40
10.8 KIT DESCARGA BOTELLAS 40
10.9 INSTRUCCIONES PARA SUSTITUIR EL APARATO DE ILUMINACIÓN INTERIOR 40
11 INSTRUCCIONES PARA LA LIMPIEZA 41
11.1 PUNTOS IMPORTANTES PARA LA LIMPIEZA 41
11.2 INACTIVIDAD 41

ESPAÑOL

1 PROLOGO

☞	El presente manual se ha redactado en relación al modelo más completo, por tanto sus descripciones o explicaciones no serán siempre atinentes a su máquina.

La presente documentación es parte integrante de la máquina y, por lo tanto, debe acompañar toda transferencia de propriedad o traslado de empresa.

Antes de proceder a la instalación y al uso del distribuidor, es necesario leer escrupolosamente y comprender el contenido de este manual, ya que contiene importantes informaciones respecto a la seguridad en la instalación, las normas de empleo y las operaciones de manutención.
Este manual contiene toda la información que el personal encargado del funcionamiento de la máquina y de su mantenimiento normal necesitan para poder trabajar en condiciones de seguridad.
Aconsejamos, además, ponerse en contacto con la Casa Constructora para solicitar información, recambios o accesorios; se prohibe realizar o efectuar cualquier tipo de operación de la que no se ha entendido perfectamente la forma exacta de proceder.
El manual o una copia del mismo debe estar siempre cerca de la máquina para que el operador pueda consultarlo; se conservará en un lugar protegido del calor, humedad y agentes corrosivos (aceite, lubricantes, productos corrosivos).
El manual debe consultarse prestando atención a no dañarlo; no deben arrancarse páginas, sustituir o borrar información o, en cualquier caso, modificar su contenido.
Eventuales actualizaciones y las páginas ilustrativas de los accesorios, son una integración al presente manual y por tanto deben añadirse al mismo.

1.1 IDENTIFICACION DE LA MAQUINA

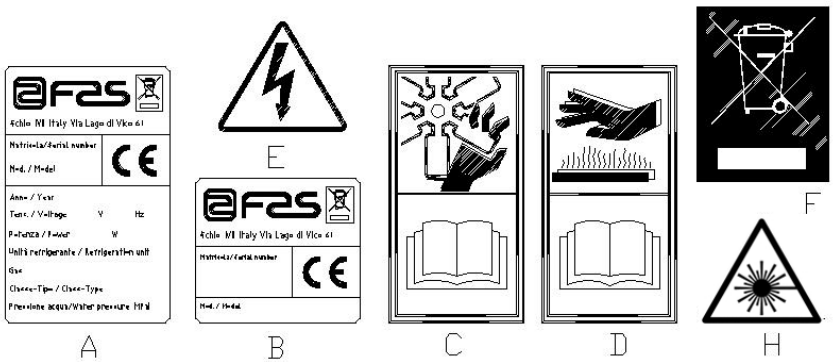
Las páginas siguientes de este fasciculo ilustran cómo debe hacer el usuario para identificar el producto DISTRIBUIDOR AUTOMATICO; dicha información resulta muy importante porque garantiza al constructor la posibilidad de ofrecer al usuario, en cualquier momento, con velocidad y seguridad, informaciones técnicas de cualquier tipo o bien, de gestionar con mayor facilidad los repuestos.

☞	No estropee ni desenganche los soportes necesarios para la identificación del producto ni los adhesivos de seguridad.

El soporte de identificación es la chapa plastificada que contiene los datos que deben ser comunicados , en caso de necesidad, a el constructor. Dicha chapita es la única reconocida por el constructor como instrumento de identificación del producto.

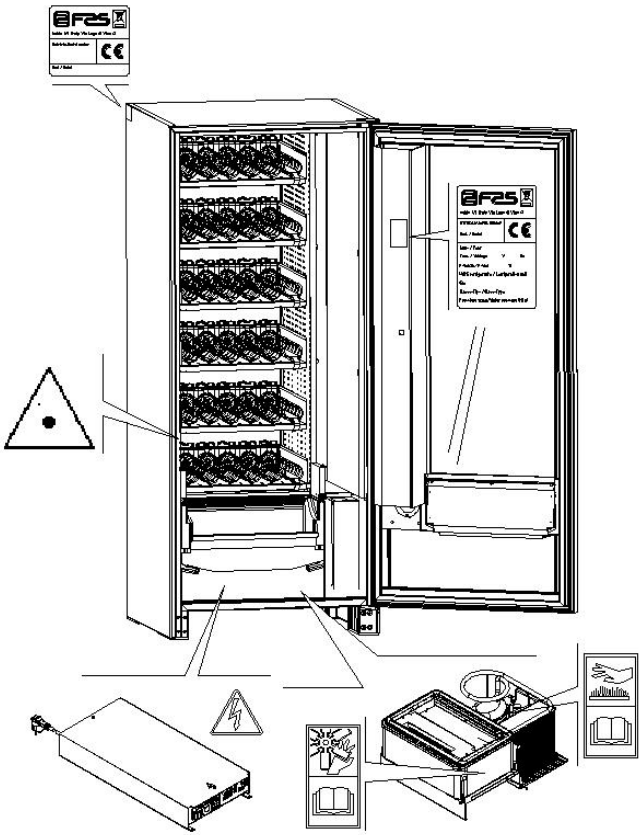
1.2 DISPOSICIÓN DE LOS ADHESIVOS

ESPAÑOL



A	Plaquita de identificación completa
B	Plaquita de identificación
C	Adhesivo de seguridad en el que se indica el peligro derivado de cuerpos que giran
D	Adhesivo de seguridad con el que se indica la presencia de superficies con temperatura elevada
E	Adhesivo de seguridad que indica la presencia de tensión eléctrica
F	Eliminación conforme a la normativa EU 2002/96/CE, de acuerdo con la transposición nacional de la Directiva.
H	(ILUMINACIÓN DEL LED) RADIACIÓN LÁSER – NO MIRAR AL RAYO LÁSER - PRODUCTO LÁSER CLASE 2

La placa de características completa "A", con todos los datos de la máquina, está puesta en el interior del distribuidor (ver esquema indicado más abajo). En el caso de que hubiera serigrafías en el costado del distribuidor, se colocará la placa "B" en la parte posterior del mismo, arriba a la derecha.
Asimismo, el número de fabricación está indicado en los componentes más importantes de la máquina (tarjetas del compresor, ventiladores, etc.).



ESPAÑOL

1.3 SEGURIDAD

	Este aparato no ha sido concebido para ser utilizado por niños o por personas con capacidades físicas, sensoriales y mentales reducidas o sin la experiencia y competencia necesarias, salvo que las mismas hayan sido evaluadas o instruidas sobre el uso del aparato en condiciones de seguridad por una persona responsable. Preste particular atención a los niños, para evitar que jueguen con el aparato.

	El uso de accesorios o componentes no originales puede comprometer la seguridad de la máquina. Fas no se asume ninguna responsabilidad por el empleo de partes o accesorios no originales, y se considera eximida de cualquier daño directo o indirecto que pudiera derivar de tal comportamiento. La variedad de productos similares en comercio impide a Fas verificar dichos componentes. Atención: el uso de partes y recambios no originales puede anular la garantía que cubre la máquina.

	**La fabricación y el análisis de la seguridad del distribuidor automático tienen como referencia las normas vigentes.** **Los procedimientos de instalación y mantenimiento, incluida la sustitución del cable de alimentación, deben efectuarlos personal competente.** **Cualquier operación diferente de las de mantenimiento ordinario debe efectuarse después de haber desenchufado la clavija de suministro eléctrico.** Es obligatorio usar prendas de vestir adecuadas como se ha previsto en este manual y por las leyes vigentes en el País en el que se utiliza la máquina; en cualquier caso se evitarán los vestidos anchos y sueltos, los cinturones, anillos y cadenillas; los cabellos si son largos deben recogerse en un gorro adecuado. Está terminantemente prohibido hacer funcionar la máquina con las protecciones fijas y/o móviles desmontadas y con los dispositivos de seguridad excluidos. Está absolutamente prohibido sacar o menoscabar los dispositivos de seguridad. No efectuar ningún mantenimiento o regulación en la máquina sin haber leído y comprendido el contenido de este manual. Las operaciones de regulación con los sistemas de seguridad reducidos o parcialmente excluidos, deben efectuarlas una persona sola y, durante su desarrollo debe prohibirse el acceso a la máquina a personas no autorizadas; si es posible, debe mantenerse abierta sólo una protección cada vez. Después de haber efectuado una operación de regulación o de mantenimiento con los sistemas de seguridad reducidos, hay que restablecer lo antes posible el estado de la máquina con todas las protecciones activas. El escrupuloso respeto de las operaciones de mantenimiento periódicas indicadas en este manual es necesario para trabajar en condiciones de seguridad y para mantener eficiente la máquina. Comprobar el buen estado de las etiquetas de seguridad y estudiar su significado: son necesarias para evitar accidentes; si las mismas están deterioradas, han desaparecido o pertenecen a componentes sustituidos, deben remplazarse con otras originales solicitadas a la Casa Fabricante colocándolas en la posición correcta como se indica en este manual. **Recuerde que un operador prudente y en buenas condiciones sicofísicas es la mejor seguridad contra cualquier accidente.**

ESPAÑOL

1.4 SITUACIONES DE EMERGENCIA

	**En caso de incendio no deben usarse chorros de agua contra la máquina porque podrían provocar cortocircuitos con consiguientes accidentes incluso mortales para las personas presentes.**

1.5 GUÍA PARA LA CONSULTA

SÍMBOLO	SIGNIFICADO	COMENTARIO
	PELIGRO	Indica un peligro con riesgo, incluso mortal, para el Utilizador.
	ADVERTENCIA	Indica una advertencia o una nota sobre funciones clave o informaciones útiles.Prestar la máxima atención a los bloques de texto indicados con este símbolo. Se requiere al personal encargado del mantenimiento que tome un valor de medición, que controle una señalización, verifique la correcta posición de cualquiera de los elementos de la máquina, etc., antes de accionar un mando determinado o de efectuar una operación.
	MANTENIMIENTO ORDINARIO	*Por mantenimiento ordinario se entiende*: la recarga, la programación de parámetros de control, el cobro y la limpieza de las zonas a contacto con los alimentos.
	MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO	*Por mantenimiento extraordinario se entienden:* las operaciones de mantenimiento más o menos complejas (mecánicas, eléctricas, etc.), en situaciones especiales o en cualquier caso acordadas con el utilizador no consideradas mantenimiento ordinario.
	RECICLAJE	Obligación de eliminar los materiales respetando el medio ambiente.

Prestar especial atención a los textos evidenciados en negrita, con un carácter más grande o subrayados porque se refieren en cualquier caso a operaciones o informaciones de particular importancia.
Los esquemas eléctricos en anexo son para uso exclusivo del personal técnico especializado que está autorizado por el fabricante para efectuar mantenimientos o controles extraordinarios.

	**Se prohibe terminantemente usar los esquemas eléctricos para aportar modificaciones a la máquina.**

Más adelante, en este manual, refiriéndose a la máquina, con la palabra “delante” o “anterior” se entiende el lado puerta, mientras que con la palabra “detrás" o "posterior" se entiende el lado opuesto; las palabras “derecha” e “izquierda” se refieren al operador situado en el lado anterior de la máquina y mirando la misma.

Para toda operación que deba efectuarse en la máquina, debe tomarse como referencia el nivel de capacitación descrito a continuación para determinar el personal que puede desarrollarla.

Usuario final	Personal sin competencias específicas, capaz de llevar a cabo sólo operaciones de compra y retiro del producto, mediante el uso de los mandos a la vista de la máquina, o bien siguiendo las instrucciones de la pantalla.
Operador encargado del mantenimiento ordinario	Personal capaz de desarrollar las tareas de la categoría anterior y, además, trabajar según las instrucciones señaladas con el símbolo  incluidas en este manual
Operador encargado del mantenimiento extraordinario	Personal capaz de llevar a cabo las tareas de las categorías precedentes y, además, trabajar según las instrucciones señaladas con los dos símbolos  incluidas en este manual. En algunos casos, los técnicos especializados deben poder trabajar incluso con las protecciones excluidas, por tanto en condiciones de seguridad precarias. De todos modos, todas las operaciones con órganos en movimiento y/o en presencia de tensión deben desarrollarse en casos excepcionales y sólo si es efectivamente imposible trabajar en condiciones de seguridad adecuadas. Se debería admitir el acceso a estas zonas única y exclusivamente a personas que conocieran y que tuvieran experiencia práctica de este aparato, sobre todo por lo que se refiere a la seguridad y a la higiene.

Las operaciones que se describen en este Manual, relativas a cada fase del ciclo de vida de la máquina, han sido atentamente analizadas por el fabricante; por tanto, el número de operadores y la capacitación requerida para cada una de ellas son los más idóneos para llevar a cabo lo mejor posible la función.

	El empleo de un número de personas diferente o de menor capacidad del requerido, podría poner en peligro la seguridad del personal implicado en la operación o presente cerca de la máquina.

2 USO DISTRIBUIDOR AUTOMÁTICO PARA LA VENTA PRODUCTOS ALIMENTICIOS

	**ATENCIÓN:** **La determinación y la programación de las temperaturas de mantenimiento de los productos alimenticios deben llevarse a cabo conforme con lo establecido por el productor y por la legislación vigente.** **Estas funciones deben asignarse a personal adecuadamente cualificado escogido por el gestor de la instalación**.

A través del distribuidor automático pueden venderse productos alimenticios.

	Los productos alimentarios que dispensa el distribuidor automático se venden en envases herméticamente cerrados. Atenerse escrupulosamente a las indicaciones del productor relativas a la fecha de caducidad de cada uno de los productos y a la temperatura de mantenimiento. El distribuidor automático debe considerarse un instrumento idóneo para el mantenimiento de la temperatura de los productos y **NO** para su enfriamiento. Si los productos alimenticios son frescos y/o fácilmente perecederos y de todos modos en todos los casos previstos por la legislación vigente, hay que: programar la temperatura interna del distribuidor automático conforme con las leyes en vigor; durante el transporte hasta el distribuidor automático, mantener los productos a las temperaturas previstas por las leyes en vigor.

Los productos alimenticios vendibles son:
- caramelos, avellanas, goma de masticar y golosinas similares
- galletas crackers y productos de horno similares
- Alimentos en recipientes cerrados herméticamente
- Alimentos tratados para prevenir su deterioro

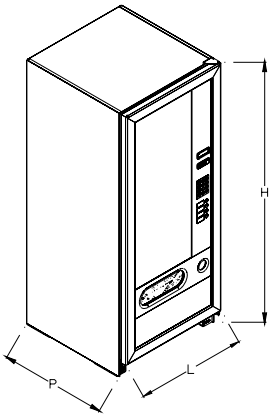
Pueden además venderse bebidas contenidas en envases como:
- Botellas;
- Latas;
- Brick;

para las que son válidas las mismas consideraciones indicadas antes.

ESPAÑOL

	**ATENCIÓN:** **El uso de la versión "T.A." (temperatura ambiente) del distribuidor sin grupo refrigerante, NO prevé la venta de productos alimenticios.**

3 CARACTERISTICAS TECNICAS

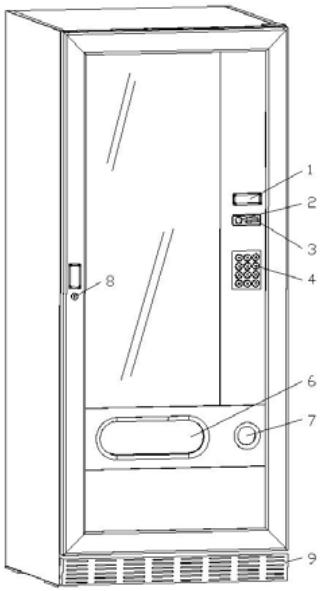


Alto	H = 1830 mm	
Anchura	L = 900 mm (FAST 900 SA) L = 1050 mm (FAST 1050 SA) L = 910 mm (FAST 900 SA "R") L = 1060 mm (FAST 1050 SA "R")	
Profundidad	P = 790 mm	
Peso	260 kg (FAST 900 SA) 330 kg (FAST 1050 SA) 270 kg (FAST 900 SA "R") 340 kg (FAST 1050 SA "R") 240 kg (FAST 900 SA "R" T.A.) 310 kg (FAST 1050 SA "R" T.A.)	sin embalaje
Tensión nominal	ver placa de identificacion	
Potencia nominal	ver placa de identificacion	
Condiciones ambientales límite de funcionamiento	Temperatura ambiental máx. 32° C Temperatura ambiental mín. 3° C Humedad relativa máx. 65 %	
Sistema de refrigeración	De compresión - clase N - Evap. Ventilado Descongelación cíclic	
Sistema de venta	FIFO	
Ventanilla retiro del producto	1	
Peso máx. por cajón	15 kg Uniformemente distribuido 30 kg Uniformemente distribuido (con guías no reclinables)	
Nivel de presión sonora ponderada “A”	Inferior a 70 dB	
Presión nominal de la instalación frigorífica a 32°C	15 bar	

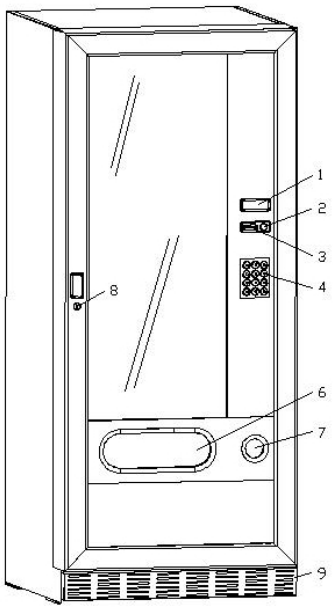
ESPAÑOL

4 COMPONENTES DE LA PUERTA

1 **Display**: En el display aparece la cantidad total de monedas introducidas así como la referencia y el precio de la selección y todos los mensajes de funcionamiento. En caso de avería de la máquina, el display visualiza el número de alarma que ha intervenido.
2 **Botón de restitución**: sirve para desbloquear las monedas atascadas en la caja recaudadora y recuperarlas en la bandeja destinada a ello.
3 **Ranura para las monedas**: sirve al cliente para pagar el importe del producto seleccionado.
4 **Botonera de selección**: este panel está conformado por una serie de interruptores identificados con letras y números. Para la selección marcar el número que corresponde al producto deseado.
6 **Ventanilla de retiro producto**: la usa el cliente para retirar el producto comprado.
7 **Bandeja para recuperar las monedas**: puesta en la parte inferior, sirve para restituir el cambio.
8 **Cerradura de la puerta.**
9 **Cubrepatas**



FAST
Versión base



FAST
Versión "R"

fig. 1

ESPAÑOL

5 COMPONENTES INTERIORES

1 **Tarjeta principal**: está puesta en el interior de la caja recaudadora y gestiona las diferentes funciones del distribuidor.
2 **Grupo frigorífico**: está colocado en la parte inferior del distribuidor, detrás de la bolsa de donde se retiran los productos y su función es mantener dentro del distribuidor la temperatura establecida.
3 **Panel eléctrico**: el panel eléctrico situado en la parte inferior del distribuidor, detrás de la bolsa de recuperación, acoge todas las conexiones eléctricas así como la tarjeta de potencia y los fusibles. Está dotado de interruptor de seguridad para la desconexión de la instalación eléctrica del distribuidor, basta extraer la relativa llave roja de la ranura.
4 **Microinterruptor de la puerta**: envía a la tarjeta la información "puerta abierta".
5 **Caja monedas**
6 **BARRA DISPLAY CAJONES :** una barra retroiluminada que muestra claramente, en correspondencia con cada producto, su precio y número de selección.
(si presente)

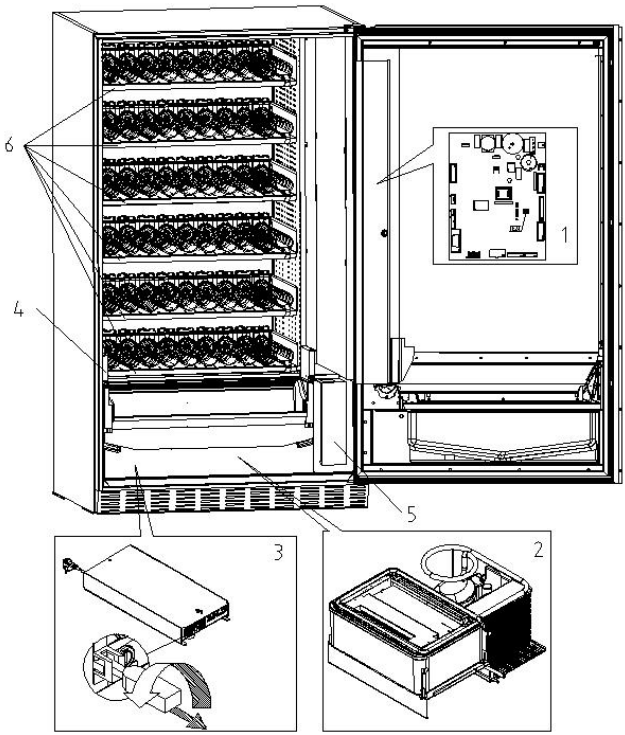


fig. 2

ESPAÑOL

6 TRANSPORTE, DESPLAZAMIENTO, ALMACENAJE Y DESEMBALAJE

☞	**En el caso en que se hubiesen verificado daños, avisar inmediatamente al expedidor.**

6.1 TRANSPORTE Y ALMACENAJE

A fin de no provocar daños al distribuidor, las maniobras de carga y descarga, deben efectuarse con particular cuidado.
Las operaciones de carga/descarga deben efectuarse levantando el distribuidor con una carretilla elevadora manual o motorizada, situando las horquillas en la parte inferior del pallet.
El desplazamiento por trechos cortos, por ejemplo en el interior de un establecimiento o de una oficina, puede efectuarse sin la utilización del pallet, con el máximo cuidado para no dañar el distribuidor.
Está, en cambio, siempre **prohibido**:

- Inclinar el distribuidor;
- Arrastrar el distribuidor con sogas o similares;
- Levantar el distribuidor con tomas de fuerza laterales;
- Levantar el distribuidor con cualquier embrague o soga;
- Sacudir o traquetear el distribuidor y su embalaje.

☞	**Se desaconseja vivamente inclinar el distribuidor porque el aceite contenido en el compresor podría salir y entrar en las válvulas estropeando incluso de forma irreparable el arranque del compresor.** **Si se inclina el distribuidor, situar el mismo en un ambiente con temperatura no inferior a 18°C, luego dejar pasar como mínimo 2 horas antes de ponerlo en funcionamiento.**

En lo que respecta al almacenaje de las máquinas, es conveniente que el ambiente de conservación sea bien seco, con temperaturas comprendidas entre 0°C +40°C.
Cubrir la máquina después de haberla estacionado en un ambiente protegido y de haberla bloqueado para evitar desplazamientos o golpes accidentales.
Se **prohibe** superponer varias máquinas embaladas. Mantener la posición vertical indicada por las flechas del embalaje.

6.2 DESEMBALAJE

Los materiales del embalaje deberán sacarse con atención para no dañar el distribuidor; inspeccionar el interior y el exterior del cajón para verificar la presencia de eventuales daños. No destruir los materiales del embalaje hasta que el representante del transportista no los haya examinado.

☞	**Acuérdese de sacar los componentes del embalaje o las partes colocadas dentro del distribuidor automático que podrían impedir el correcto funcionamiento de la máquina.**

ESPAÑOL

Para sacar la máquina del pallet, hay que destornillar los 4 tornillos de cabeza hexagonal que fijan la base del distribuidor al pallet, 2 de ellos situados en la parte posterior del distribuidor, 2 en la parte anterior y accesibles abriendo la puerta.
Con el fin de asegurar la apropiada circulación del aire de la unidad de refrigeración, volver a montar, invertidos, los estribos posteriores que fijan el distribuidor al pallet.

♻	**Los materiales de embalaje deben eliminarse respetando el medio ambiente y la legislación en vigor**

☞	**Elevar el distribuidor automático asegurándose de que los pies de soporte sobresalgan del perfil del pallet.**

6.3 INSTALACIÓN

El distribuidor estará colocado en un área (pavimento, altillo) adecuada para sostener su peso.

☞	El aparato no es apto para instalaciones en el exterior: no hay que exponerlo a los rayos directos del sol ni colocarlo en lugares donde se utilicen chorros de agua. El aparato se podrá instalar en locales cuya temperatura ambiente esté comprendida entre 3°C y 32°C.

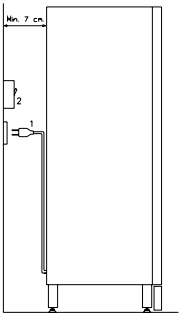
Verificar que la capacidad de la instalación sea adecuada para la potencia máxima del distribuidor indicada en la placa de datos. En caso de dudas, acudir a personal cualificado profesionalmente. Dicho personal deberá comprobar también que la sección de los cables de la instalación sea idónea para la potencia absorbida por el distribuidor.

⚠	El aparato estará conectado a una red de alimentación provista de puesta a tierra, conforme a las legislaciones vigentes. Se recomienda tener en cuenta que la red de alimentación eléctrica del distribuidor deberá estar dotada de un dispositivo de desconexión con apertura de los contactos de al menos 3 mm. El enchufe será de fácil acceso con la instalación terminada. No está admitido el uso de prolongadores, adaptadores ni tomas múltiples.

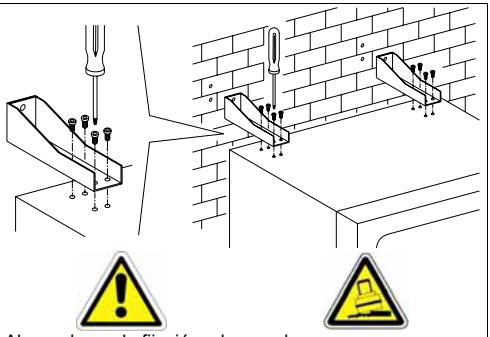
☞	**Las indicaciones siguientes son válidas sólo para el Reino Unido.** Los colores de los cables en el conductor responden a la siguiente codificación: VERDE Y AMARILLO - MASA ---- AZUL - NEUTRO ---- MARRÓN - *FASE* Como los colores de los hilos en el conductor de este equipo podrían no corresponder con las señales de color de los bornes de su toma, proceda en el modo siguiente: El hilo de color VERDE y AMARILLO debe conectarse con el borne de la toma marcado con la letra E o con el símbolo de masa o de color VERDE o VERDE y AMARILLO. El hilo de color AZUL debe conectarse con el borne de la toma marcado con la letra N o de color NEGRO o AZUL. El hilo de color MARRÓN debe conectarse con el borne de la toma marcado con la letra L o de color ROJO O MARRÓN.

☞	**El fabricante declina cualquier responsabilidad por daños debidos al incumplimiento de las precauciones antes indicadas.**

- Una vez efectuadas las conexiones, el la maquina debe ser colocado cercano a una pared y de manera que la parte posterior se encuentre a una distancia mínima de 7cm. de la misma para permitir una ventilación reg.
- Después de haber colocado el distribuidor, regular los cuatro pies regulables de forma que el distribuidor automático esté en posición perfectamente horizontal; todos los pies deben tocar al suelo.
- Montar el cubrepatas anterior.
- Controlar que tanto el cubrepatas anterior como las rejillas detrás y debajo del grupo frigorífico estén siempre limpias y sin obstrucciones.



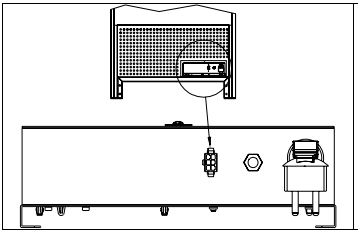
Descripcion de las conexiones
1 Enchuff “Schuko”
2 Interruptor magnetotérmico diferencial



Abrazaderas de fijación a la pared:
en las versiones T.A. (temperatura ambiente, sin grupo refrigerante), se aplicará obligatoriamente el kit suministrado con el mismo.

ATENCIÓN: PELIGRO DE VUELCO.

ESPAÑOL



CONEXIÓN MASTER / SLAVE
Es posible conectar en la máquina MASTER hasta dos máquinas SLAVES (FAST/FASTER FULLVIEW). Se emplea un cable serial para cada conexión, y se accede a los conectores desde la parte posterior de la máquina. En la conexión MASTER/SLAVE se puede utilizar indiferentemente uno de los dos conectores indicados con las flechas.
Es posible también conectar una Stand-Alone en modalidad Slave, véase el Mando 58.

- Para encender la máquina efectuar las siguientes operaciones: Conectar el cable de alimentación. Si en la pantalla aparece "MEMORY CLEARED" apretar el pulsador situado en la tarjeta principal dentro de la caja recaudadora para inicializar la memoria. En la pantalla aparece el mensaje “PUERTA ABIERTA”. El distribuidor automatico empezará automáticamente un autotest. Si so se localiza ningún error, la máquina estará lista para su uso.
- Para aplicar la etiqueta del producto, véase el punto 5 fig.1, desmontar el soporte de la caja recaudadora y poner los tornillos que lo fijan en la bolsa destinada a ello.
- Programar la máquina (véase cap. “PROGRAMACIÓN”) y programar los precios.
- Si la máquina tiene caja recaudadora con devolución del resto, introducir en los tubos de resto las correspondientes monedas.
- Cargar los productos en la máquina (véase párrafo Carga productos).

6.4 ADVERTENCIAS PARA LA INSTALACIÓN

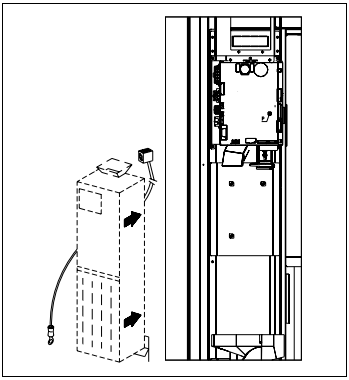
La màquina se vende sin sistema de pago, por lo tanto, qualquier avaria de la màquina o daños a personas o cosas que se verificasen como consecuencia de una instalción, uso, etc., incorrectos, provocados por el sistema de pago, estarán solo y exclusivamente a cargo de quien ha realizado la instalación de la màquina.

6.5 CONEXIÓN DEL SISTEMA DE PAGO

La conexión y la desconexión de la caja recaudadora se llevarán a cabo con la máquina apagada.

Al lado de la tarjeta principal están puestos los conectores para la conexión de la caja recaudadora. El distribuidor está conformado para sistemas de pago con protocolos EXECUTIVE, MDB y BDV.

- Fijar la caja recaudadora en su soporte, colocándola dentro de los pernos.
- Conectar los conectores de la caja recaudadora a la máquina.
- Regular la rampa de introducción de monedas en la entrada de la caja recaudadora.
- Regular las palancas del botón de restitución



ESPAÑOL

7 ADVERTENCIAS PARA LA DEMOLICIÓN DE LA MAQUINA

En el caso en que se retirara la màquina para demolirla definitivamente, es obligatorio atenerse a las leyes en vigor relativas a la salvaguardia del ambiente. Todos los materiales ferrosos, plásticos, etc. Deben ser ilevados a los correspondientes depósitos autorizados. Espacial ouinado con:

RoHS Compliant Directive 2002/95/EC

Gases presentes en la unidad refrigerante que, sean del tipo que fueren (ver placa de identificacion), deben ser recuperados con equipos apropriados a tal fin, por empresas especializadas.
Materiales aislantes: deben ser recuperados por empresas especializadas.
Eliminación conforme a la normativa EU 2002/96/CE, de acuerdo con la transposición nacional de la Directiva.
El presente aparato cumple la Directiva 2002/95/EC (RoHS).

En caso de duda, les aconsejamos que soliciten información a los competentes órganos locales encargos de la eliminación de descechos.

8 MANEJO DEL DISTRIBUIDOR

8.1 CARGA PRODUCTOS EN LA ZONA CAJONES

Una vez llevado a cabo el procedimiento de puesta en funcionamiento y efectuada la programación de la máquina, proceder de la siguiente manera:

1) Abrir la puerta.
2) Extraer los cajones de uno en uno, tirando hacia afuera, cogiéndolo por la parte inferior, hasta encontrar el punto de retención. El cajón se inclinará hacia abajo facilitando su llenado.
3) Comenzar la introducción de los productos desde adelante hacia el interior, asegurándose de que todos los espacios sean llenados. La base del producto debe estar situada hacia el fondo del compartimento, exactamente sobre la espira, con la etiqueta hacia la vetrina, de manera tal que el cliente alcance a verla. Todos los productos deben situarse fácilmente entre las espiras. No colocar objetos más grandes: las espirales pueden tener pasos diferentes y por lo tanto, se puede elegir la espiral apta para el producto que se quiere vender o viceversa, elegir el producto en base a las espirales que se tienen.
4) Una vez que se han llenado todos los cajones, asegurarse de que vuelvan a la posición "STANDBY". Estos deben ser empujados hacia la parte interior de la caja.

Se puede dar una vuelta de 45° por vez, a cada espiral. La mayor parte de los artículos son expulsados sin problemas en el momento de la venta, si el extremo de la espiral está colocada a 6 horas. Para los productos en brik, regular el extremo con un anticipo de 90°.

ADVERTENCIAS: Los productos en bolsa o en caja, si no están colocados correctamente pueden provocar problemas. El borde sellado de la bolsa puede ser ubicado debajo del hilo de la espiral, impidiendo de este modo que la bolsa se caiga. Se recomienda doblar el borde hacia adelante y hacia arriba antes de colocar la bolsa en el espacio de la espiral.
Productos como por ej. canapés, bizcochos, artículos "frágiles", deberían ser colocados en los cajones más bajos, para que no se dañen con la caída.

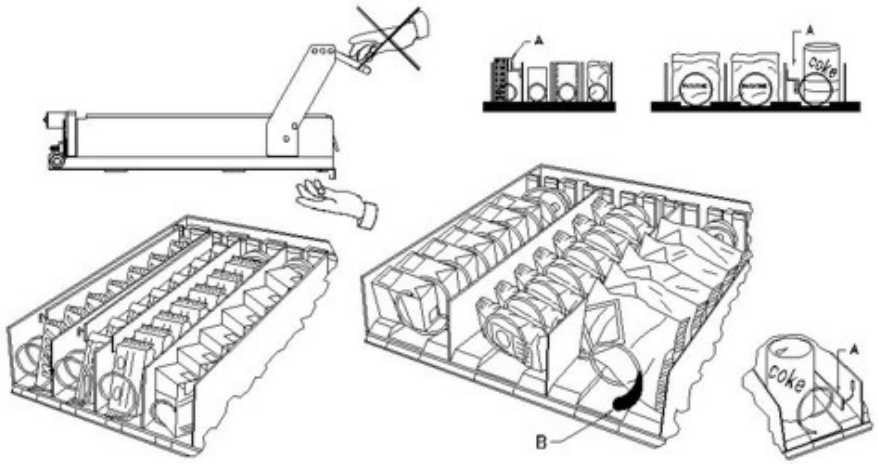


fig. 3

8.2 DISTANCIADORES DE PRODUCTOS EN CAJONES (fig. 3)

Los distanciadores -A- se suministran para ser usados cuando se deben introducir productos "estrechos". Deben ser ubicados de manera tal que mantengan el producto bastante libre contra la parte derecha del compartimento, permitiéndole que permaneza perfectamente en pie.
Para regular el distanciador, tirar hacia adelante si se desea restringir el espacio, y empujar hacia atrás si es necesario ensancharlo; dejar siempre 3 mm. entre espaciador y producto.

8.3 EXPULSOR DE PRODUCTOS (fig. 3)

El expulsor -B- puede ser usado cuando los productos vienen en paquete o bolsa como por ej. las patatas fritas o similares. El expulsor los ayudará a salir de la espiral. Se engancha al hilo en el extremo de la espiral y actúa como una prolongación del producto en venta y lo empujará ulteriormente fuera del cajón.

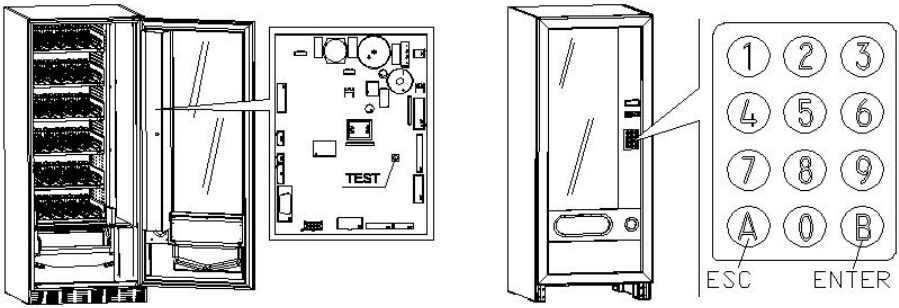
8.4 OPERACIONES DE VENTA DE UN PRODUCTO

Después de haber llenado el distribuidor con los productos deseados, de haber programado los precios de venta de cada producto, de haber colocado los cartelitos con los precios, y de haber controlado que los cajones hayan sido colocados nuevamente en la posición de venta, la máquina está lista para vender.

1) Introducir el crédito suficiente para la adquisición del producto.
2) Componer en el teclado la combinación correspondiente al producto elegido.
3) Retirar de la ventanilla el producto.

9 TECLADO FUNCIONES DE PROGRAMACIÓN

Una vez ejecutada la instalación, abrir la ventanilla y mantener presionado por cerca de 3 segs. el botón "TEST" de la tarjeta principal, hasta que el zumbador emita un sonido prolongado, lo que significa que se ha entrado en modo programación y **en** el display aparecerá "**Comando 00"**.



Al entrar en programación se está en el menú principal, desde este nivel es posible acceder directamente a algunos datos o bien a otros submenús, introduciendo por el teclado exterior de selección directa, el **número** del mando correspondiente y apretando la tecla B para confirmar la selección. La tecla B sirve también para memorizar los datos introducidos, como confirmación aparece en pantalla **durante** unos segundos la expresión "OK". Para salir de la programación o para pasar de un submenú al **menú** principal hay que apretar el pulsador **A**.

Atención: si el pulsador "TEST" se suelta antes del tiempo necesario, el distribuidor entrará en modalidad "comprobación selecciones" descrita más adelante. En este caso, para salir de esta modalidad, hay que apretar otra vez el pulsador "TEST" y luego repetir las operaciones para entrar en programación.

Cada vez que se abra la puerta aparecerán en el display, de estar presentes, las selecciones fuera de servicio o que no estén en "home position" por haber realizado el cuarto de vuelta (véase Comando 76). Es posible reactivar las selecciones (haciéndolas girar) con cada presión de la tecla "B". Si se cierra la puerta sin reactivar todas las selecciones, este evento se registra como error, visualizado con el Comando 99, código 91.
ATENCIÓN: la rotación para reactivar la selección podría ocasionar la caída del producto al suelo, ya que se trabaja con la puerta abierta.
*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE habilitada **(ver mando 49**), seguidamente a la visualización de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la visualización de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

9.1 COMPROBACIÓN SELECCIONES

Es posible efectuar también una prueba del funcionamiento del distribuidor. Para esto, es necesario apretar el pulsador test situado en la ficha electrónica principal, sobre el display aparecerá el mensaje **" SELECCIÓN OK "** . Alternativamente podrá aparecer un indicator (ej. 12, 14...) para indicar que durante el funcionamiento se ha verificado una anomalía y los espirales están fuera de servicio. Para restablecerlos basta seleccionar cuanto indicado en el display. Si durante la prueba se verifica un error de funcionamiento, sobre el display permanecerá el mismo identificador de espiral, de lo contrario se pasará a la sucesiva selección fuera de servicio. Si todas las selecciones están en orden, aparecerá sobre el display el mensaje correspondiente. En esta fase se pueden probar todas las selecciones digitalizando el correspondiente código identificador. Al final de la prueba, para regresar al funcionamiento normal es suficiente apretar nuevamente el pulsador test situado en la ficha principal.
N.B.: Para evitar posibles errores, la máquina vuelve automáticamente al funcionamiento normal si después de transcurrido 1 minuto aprox. desde haber entrado en modalidad test, no se efectúa ninguna operación.
Si durante la prueba o el restablecimiento se verificasen errores repetidamente, significa que la anomalía no es ocasional sino que podría derivar de la ruptura de algún componente, requiriéndose la oportuna intervención de un técnico.

ESPAÑOL

9.2 LISTA DE LOS MANDOS DE PROGRAMACIÓN

ACCESO A LOS MENUS SECUNDARIOS

Mando	**01**	Test máquina
Mando	**02**	Llamada menú secundario reloj temporizador diarios
Mando	**03**	Llamada del submenú configuración de los precios
Mando	**04**	Llamada menú secundario programación precios rebajados
Mando	**05**	Llamada submenú de configuración referencias precios
Mando	**06**	Configuración del código del producto
Mando	**07**	Visualización ventas por Selección precio entero
Mando	**08**	Visualización ventas por selección precio descontado
Mando	**09**	Visualización totales no ajustables a cero
Mando	**10**	Visualización totales ajustables a cero
Mando	**11**	Configuración de secuencias de selección

MANDOS 27÷39

Modalidad EXECUTIVE	*véase párrafo: UTILIZACIÓN SISTEMAS DE PAGO EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING.*
Modalidad BDV	*véase párrafo BDV.*
Modalidad MDB	*véase párrafo MDB.*

PROGRAMACIÓN PARAMETROS FRIGORÍFICO

Mando	**40**	Habilitación control error sonda: (solo en Master) / Selección del tipo grupo refrigerante en SLAVE
Mando	**41**	Programación temperatura interior
Mando	**43**	Programación de la temperatura exacta de descongelación
Mando	**44**	Programación intervalo descongelamiento
Mando	**45**	Programación del tiempo de deshabilitación de la seguridad frigo
Mando	**46**	Regulación temperatura límite interna: (solo en Master) / Programación de la temperatura de seguridad frigo
Mando	**48**	Programación de los cajones con seguridad frigo

PROGRAMACIÓN PARAMETROS MAQUINA

Mando	**49**	habilitación/deshabilitación espirales slave
Mando	**50**	Inserción del código de la máquina
Mando	**55**	Multifunción de habilitación displays de precios (si presente)
Mando	**56**	Regulación parámetro retroiluminación (si presente)
Mando	**58**	Habilitación modalidad Slave de Stand-Alone
Mando	**59**	Contador de aperturas
Mando	**60**	Borrar memoria
Mando	**61**	puesta a cero security/access code
Mando	**62**	habilitación descuento
Mando	**63**	configuración mono/multiventa
Mando	**64**	Programación lengua visualización mensajes
Mando	**66-67**	Visualización temperaturas internas y temperaturas evaporador
Mando	**68**	Configuración de la descripción divisa visualizada
Mando	**69**	Elección modo funcionamiento caja recaudadora
Mando	**70**	Opción funcionamiento con alarma sonora
Mando	**73**	Habilitación fotocélulas
Mando	**74**	Prueba fotocélulas
Mando	**75**	Configuración parámetros de funcionamiento de la barrera fotocélulas
Mando	**76**	Opciones de funcionamiento del sistema (“FTC Options”)
Mando	**80**	Clonación
Mando	**81**	Recogida de los datos de venta
Mando	**85**	Visualización checksum y versión software de la tarjeta main y power.
Mando	**90**	Selección protocolo de AUDIT
Mando	**91**	Inserción datos de identificación de la máquina
Mando	**92**	Puesta a cero de los datos de venta
Mando	**93**	Visualización desarrollo temperatura últimas 24 horas
Mando	**94**	Visualización últimos 10 power-off
Mando	**95**	Inserción mensaje usuario 1 (máx 63 caracteres)
Mando	**96**	Inserción mensaje usuario 2 (máx 63 caracteres)
Mando	**99**	Visualización eventos de error

MENU SECUNDARIO PROGRAMACIÓN RELOJ, TEMPORIZADORES DIARIOS (VER MANDO 02)

Alarma	**01**	Programación año/mes/día
Alarma	**02**	Programación horas/minutos
Alarma	**03**	Programación del día de la semana
Alarma	**10**	Regulación de la iluminación
Alarma	**11**	Encendido y apagado de las luces
Alarma	**21**	Programación de las franjas horarias de descuento
Alarma	**31**	Inhibición selecciones por periodos diarios
Alarma	**36**	Configuración de las selecciones sujetas a deshabilitación horaria
Alarma	**41**	Programación de la caducidad temporal de los productos
Alarma	**46**	Programación de las selecciones de caducidad temporal de los productos
Alarma	**51**	Control semanal deshabilitación diaria en el punto de venta

9.3 ACCESO A LOS MENUS SECUNDARIOS

Mando 01 Test máquina:
Se utiliza para efectuar el test de las selecciones. Tecleando 01 seguido de la tecla B, aparece el mensaje "Selección nº 00", introducir el número de selecciones que hay en la máquina (número de motores) y apretar B. La máquina efectuará la verificación de las selecciones que efectivamente hay (Test 12). Si el número encontrado no es igual al del valor introducido, en el visualizador aparecerá escrito " CONFIG ERROR". Esto significa que uno o varias selecciones no están eléctricamente conectadas, efectuar por tanto una verificación del cableado. Si, en cambio, el número de selecciones encontradas es igual al valor introducido, se efectúan 3 ciclos de suministro para cada selección. Si durante esta fase se verificara cualquier anomalía de funcionamiento en una selección, el test se bloquea y en el visualizador permanecerá visible el correspondiente código de selección. Si el test acaba correctamente, la máquina vuelve al menú principal de la programación (mando 00).

Mando 02 Llamada menú secundario reloj temporizador diarios:
Digitalizar 02 y oprimir ENTER, se llama el menú secundario programación reloj/temporizadores diarios, sobre el display aparece **"Alarmas 00"**. Se podrán por lo tanto visualizar y modificar los parámetros deseados según las modalidades descriptas en la sección correspondiente.

Mando 03 Llamada del submenú configuración de los precios (usted ve también Mando 69):
Escribir con el teclado 03 y pulsar **ENTER**, se llama el submenú de configuración precios por Selección, aparece en el display '**Selección número 0**'.
Escribir con el teclado el número de la Selección cuyo precio se desea visualizar o modificar y pulsar **ENTER**. En el display aparecerá la palabra '**precio.....**', insertar ahora el nuevo valor del precio y pulsar otra vez **ENTER** para guardarlo o bien pulsar la tecla **ESC** para volver al menù principal sin modificar.
Para configurar el precio de la Selección 6 a 1,20 € hay que hacer lo siguiente:

- Modo programación, el display visualiza .....Mando 0
- Escribir con el teclado 03 y pulsar ENTER, el display visualiza.....Selección número 0
- Escribir con el teclado 6 y pulsar ENTER aparece en el display el valor actual del precio N
- Configurar el valor 120 y pulsar ENTER.

Como alternativa, se pueden programar los precios por cajón: la selección 91 implica que todas las selecciones del primer cajón superior tengan establecido el mismo precio. Selección 92 = 2° cajón; 93 = 3° cajón; 94 = 4° cajón; 95 = 5° cajón; 96 = 6° cajón; 97 = 7° cajón. Programando el precio en la selección 99, se igualan los precios de todas las selecciones del distribuidor con el valor programado.

La programación del valor de los precios enteros modifica el valor del precio correspondiente descontado igualándolos. Por tanto, en el caso de venta con precios diferenciados, es decir, descontados, hay que programar antes el precio entero y luego el precio descontado, nunca al contrario o solamente uno de los dos.

*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE habilitada **(ver mando 49)**, seguidamente a la configuración de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la configuración de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

Mando 04 Llamada menú secundario programación precios rebajados:
Este mando tiene las mismas funciones del mando 03, con la única diferencia de que este mando programa los precios descontados.
En la modalidad MDB estos precios se refieren a la compra mediante llave o tarjeta de crédito o bien a compras en determinados horarios o a ambos, véase sobre ello la descripción del mando 61. Además, si el sistema cashless MDB permite escoger entre dos tablas de precios diferentes aplicables al producto, con este mando se programan los precios relativos a la tabla 2, los precios relativos a la tabla 1 se programan en el mando 03.
*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE habilitada **(ver mando 49)**, seguidamente a la configuración de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la configuración de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

Mando 05 Llamada submenú de configuración referencias precios :
Este mando se utiliza exclusivamente al configurar los precios en la caja recaudadora.
Escribir con el teclado 05 y pulsar ENTER, se entra en el submenú de configuración referencias precios y aparece en el display '**Selección número 0**'. Este submenú permite asociar a cada Selección un número de precio. Escribir con el teclado el código que identifica la Selección y pulsar ENTER, aparecerá en el display el ***número*** del precio asociado a la Selección elegida. Escribir con el teclado el ***número*** del nuovo precio que se quiere asociar a la Selección y pulsar ENTER para guardarlo o bien pulsar ESC para volver al submenú, dejando memorizado el valor anterior . Repetir el procedimiento para otra Selección o volver al menù principal pulsando el botón ESC.
Por ejemplo, si se quiere asociar a la Selección 6 el precio número 8 basta hacer lo siguiente :

- Modo programación, el display visualiza .....Mando 0
- Escribir con el teclado 05 y pulsar ENTER, el display visualiza..... Selecc. número 0
- Escribir con el teclado 6 y pulsar ENTER, aparece en el display el valor actual del parámetro núm. precio
- Escribir con el teclado 8 y pulsar ENTER.

Mando 06 Configuración del código del producto:
Este mando permite asociar a cada Selección un código de producto de 4 cifras. Luego se enviará este código a la salida RS232 junto a las estadísticas de venta.

*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE habilitada **(ver mando 49)**, seguidamente a la configuración de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la configuración de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

Mando 07 Visualización ventas por Selección precio entero:
Con este mando se accede al submenú de visualización número ventas por Selección, en el display aparece '**Selección número 0** '. Escribir con el teclado el código que identifica la Selección cuyos datos de venta deseamos saber .
Así pulsando la tecla ENTER aparece en el display el valor solicitado. pulsando la tecla ESC se regresa al submenú del que se puede visualizar el número de ventas relativo a otra Selección repitiendo el citado procedimiento, o volver al menù principal pulsando por segunda vez la tecla ESC.

*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE habilitada **(ver mando 49)**, seguidamente a la visualización de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la visualización de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

Mando 08 Visualización ventas por selección precio descontado:
Con este mando se accede al menú secundario visualización número ventas por selección con precio entero, en el display aparece '**Selección número 00**'. Digitalizar el código que identifica la selección de la que se quieren conocer los datos de venta y teclear ENTER, en el display aparece el valor requerido. Tecleando ESC se vuelve al menú secundario desde el que se puede visualizar el número de ventas correspondiente a otra selección repitiendo el mismo procedimiento antes enunciado, o bien, se puede volver al menú principal tecleando por segunda vez la tecla ESC.

*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE habilitada **(ver mando 49)**, seguidamente a la visualización de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la visualización de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

Mando 09 Visualización totales no ajustables a cero:
Con este mando se accede a visualizar los totales correspondientes a las transacciones efectuadas desde la inicialización de la máquina. Los datos disponibles son los siguientes: Total vendido, total en caja, total en los tubos, tot. billete de banco, total devuelto, total suministrado manualmente desde los tubos, total sobreprecio recaudado, total ventas descontadas, total ventas con sistema cash less, total vendido en condiciones de importe exacto, total recaudado sin ventas, número total ventas efectuadas, valor total de las ventas libres, número total de ventas libres.

Mando 10 Visualización totales ajustables a cero:
Este mando tiene las mismas funciones del mando 09, con la diferencia de que este mando puede ajustarse a cero con el mando 92.

Mando 11 Configuración de secuencias de selección :
La función de este mando es configurar en secuencia las distribuciones de las selecciones que contienen el mismo producto, con el fin de que se vacíe la caja de modo uniforme y progresivo, independientemente de la selección efectuada por el cliente.
Al empezar el mando requiere la habilitación (opción 1) o no (opción 0) de la función.
Si la opción está activada (1) el sistema requiere que se inserte la primera selección de la secuencia, y luego solicita que se asigne un código al producto así como el precio. Confirmar en cada ocasión con ENTER. Añadir las otras selecciones que pertenecen a la misma secuencia. Pulsar ESC para terminar y confirmar la primera secuencia. A este punto se puede insertar otra secuencia o salir del mando pulsando otra vez ESC.

9.4 PROGRAMACIÓN PARAMETROS FRIGORÍFICO

Mando 40 Habilitación control error sonda: (solo en Master)
Si el mando está habilitado (valor = 1), en caso de avería de la sonda o si ésta indica la superación del umbral de temperatura máxima - programado en el mando 46 - durante más de 10 minutos, el control provoca el bloqueo de las ventas. Cuando se activa el bloqueo, las selecciones correspondientes permanecen fuera de servicio hasta la siguiente apertura/cierre de la puerta. El control queda excluido durante 60 minutos después del cierre de la puerta.
A continuación, el mando funciona solamente cuando está habilitado un slave (véase **Mando 49)** y permite regular el modelo de distribuidor slave conectado.
Si FAST SLAVE = 0
Si FASTER SLAVE = 1
Si el valor programado es = 0 (FAST SLAVE), los valores del **Mando 41** (programación de la temperatura interior) son los siguientes: predefinido +8°C, y puede variar entre +6 ÷ +25°C. Además se inhiben los **Mandos 45, 46 y 48.**
Mientras que si el valor programado es = 1 (FASTER SLAVE), sirven los mismos parámetros de los mandos comprendidos entre 41 y 48 del presente manual.

Mando 41 Programación temperatura interior:
Este mando programa la temperatura interior de la máquina, es decir la temperatura mínima que mantiene en funcionamiento el compresor ya que si desciende, éste se apaga. El valor predefinido es de +8°C, Puede variar entre +6÷+25°C.

*N.B.: con conexión ESPIRALES SLAVE Habilitado **(ver mando 49)**, después de haber configurado la máquina MASTER, se accede a la configuración de los mismos parámetros de la máquina SLAVE*
FAST SLAVE: El valor predefinido es de +8°C, Puede variar entre +6÷+25°C.
FASTER SLAVE: El valor predefinido es de +3°C, Puede variar entre +2 ÷ +25°C.

Mando 43 Programación de la temperatura exacta de descongelación:
Cada vez que el compresor se para, la sonda del evaporador controla la temperatura del mismo.
Con este mando se programa la temperatura del evaporador a partir de la cual, y después del goteo, el compresor puede volver a ponerse en funcionamiento; ello para garantizar la completa descongelación del evaporador. El mando está programado a 3°C y puede variar de 3°C a 12°C.

*N.B.: con conexión ESPIRALES SLAVE Habilitado **(ver mando 49)**, después de haber configurado la máquina MASTER, se accede a la configuración de los mismos parámetros de la máquina SLAVE*

Mando 44 Programación intervalo descongelamiento:
Este mando programa el intervalo de descongelamiento expresado en horas, es decir el período de tiempo entre un descongelamiento y el sucesivo. El valor preestablecido es de 4 hs. y puede variar entre 1 h. y 8 hs.

*N.B.: con conexión ESPIRALES SLAVE Habilitado **(ver mando 49)**, después de haber configurado la máquina MASTER, se accede a la configuración de los mismos parámetros de la máquina SLAVE*

Mando 45 Programación del tiempo de deshabilitación de la seguridad frigo:
Opción disponible sólo para distribuidores FASTER SLAVE (ver mando 40)
Este mando programa el tiempo de deshabilitación de la activación de la seguridad frigo. Este periodo de tiempo impide que el distribuidor se bloquee seguidamente a una operación que obliga a abrir la puerta, con consiguiente aumento de la temperatura interior. El retardo de intervención de la seguridad frigo permite a la máquina recuperar la temperatura de funcionamiento. El valor de este mando está prefijado en 60 min. y se puede cambiar de 30 a 360 min.

Mando 46 Regulación temperatura límite interna: (solo en Master)
Este mando regula la temperatura superada la cual se inhiben las ventas. El mando está prerregulado en +15°C y puede variar de +15°C a +40°C (véase Mando 40).
A continuación, el mando regula, en el distribuidor Slave conectado, la temperatura de activación del sistema de seguridad, es decir, la temperatura superada la cual la selección de los productos permanece bloqueada (véase Mando 48). El display visualiza un mensaje de aviso apropiado al intentar efectuar una de estas selecciones. Este control está deshabilitado en la fase de encendido y después de cerrar la puerta por el tiempo programado con el Mando 45. El valor prefijado es de +7°C, pero puede variar de +7°C a +35°C. Al intervenir la seguridad, las selecciones interesadas están fuera de servicio hasta la siguiente apertura / cierre de la puerta.
Antes de restablecer el funcionamiento después de una alarma por “SEGURIDAD FRIGO”, debe comprobarse la idoneidad al consumo de los productos alimenticios contenidos en el distribuidor automático.

Mando 48 Programación de los cajones con seguridad frigo:
Opción disponible sólo para distribuidores FASTER SLAVE (ver mando 40)
Permite seleccionar los cajones que estén sometidos a la seguridad frigo. El mando solicita por cada cajón la habilitación de la seguridad = 1, o la deshabilitación = 0. El cajón 1 se refiere al primero de arriba. Por default, todos los cajones se programan con 1.

☞	Para conseguir el funcionamiento correcto de la máquina, los cajones a configurar con dispositivo de seguridad unidad de refrigeración deberán estar situados al interno del área a 3°C (véase el apartado CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS).

ESPAÑOL

9.5 PROGRAMACIÓN PARAMETROS MAQUINA

Mando 49 habilitación/deshabilitación espirales slave:
Este mando habilita la conexión master/slave. es posible conectar hasta dos máquinas snack slaves.

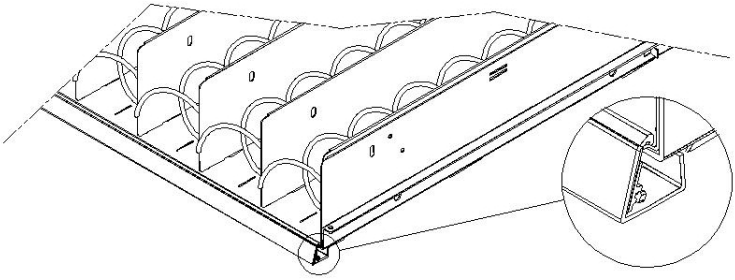
Mando 50 Inserción del código de la máquina:
Se solicita un código numérico de un máximo de 8 cifras, que se utiliza como código de reconocimiento cuando la programación de los parámetros se realiza con el sistema de llave.

Mando 55 Multifunción de habilitación displays de precios:
(si presente)

☞	Para programar **SÓLO** la siguiente opción hay que apretar dos veces consecutivas el "Botón de Programación", acompasadas a los sonidos del zumbador. Así se accederá al segundo nivel de menú. El display visualiza "Mando 00". Para salir del modo programación pulsar la tecla "ESC".

NOTA: Si el **mando 55** está programado en el primer nivel de menú, estarán disponibles los pasos uno, dos, y ocho.
Normalmente, la programación del segundo nivel se realiza durante la instalación del kit, cada vez que se sustituye una o más barras display de precios, o si se modifica la configuración del cajón.
Para modificar los precios, siga las indicaciones descritas en el manual de uso y mantenimiento. Cada vez que se modifican los precios, estos se actualizan automáticamente en el display al cerrar la puerta.

Paso uno: el sistema solicita la habilitación de la función: 1 = habilitado; 0 = no habilitado. Si la conexión entre los displays de precios y la tarjeta de control de los displays no está interrumpida, el display de la puerta visualiza la suma de control y la versión software de la tarjeta; para continuar la regulación de los otros pasos, pulse el botón ENTER.
Paso dos: el sistema pregunta en qué cajones está instalado la barra display de precios. Se debe confirmar la presencia para cada cajón (1 = presente; 0 = no presente). El cajón 1 es el primero de arriba. La solicitud comprende todas las configuraciones hasta un máximo de 7 cajones.
Paso tres: en el display de la puerta se visualiza la solicitud, para cada cajón, de atribuir la correspondiente asignación de la dirección a cada barra display de precios.

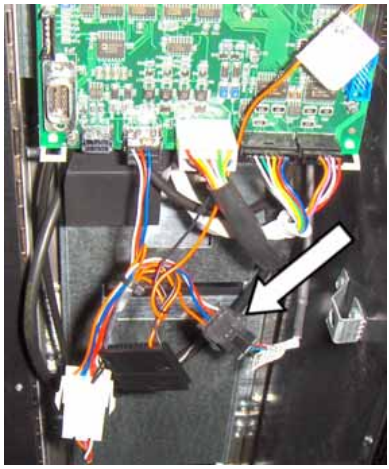


Pulse el botón presente en la barra display de precios situado en el costado derecho (véase la figura). Para cada asignación se oye un tono del zumbador, que corresponde a la asignación realizada.
Paso cuatro: el sistema pregunta si desea modificar la configuración del distribuidor (por ejemplo, de espiral individual a espiral doble). Pulse ESC si desea dejar invariada la configuración; pulse ENTER si la desea modificar.
Paso cinco: regule el número de selecciones presentes en el distribuidor (número de motores).
Paso seis: el sistema visualiza en las barras display la configuración detectada. Si esta configuración es correcta, pulse ESC; en caso contrario, pulsando ENTER, el sistema solicita la confirmación de cada selección, si ésta es de espiral individual o doble. La opción se realiza pulsando cualquier botón del teclado, excepto ESC y ENTER. Pulse ENTER para confirmar.
Paso siete: para todas las selecciones con espiral individual, el sistema pregunta si está presente el soporte del producto (puente).
Paso ocho: el sistema solicita visualizar en la barra display de precios el precio introducido de la selección. Para pasar al paso siguiente, pulse ESC.
Paso nueve: opción para modificar el contraste de la barra display de precios. Valor de 1 a 16; por defecto: 7. Para aumentar o reducir el contraste, pulse respectivamente los botones 1 y 2, situados en el teclado.

Mando 56 Regulación parámetro retroiluminación:
Para cada barra display de precios se establece el valor de retroiluminación: valor 3, luminosidad máxima; valor 2, luminosidad 75 %; valor 1, luminosidad 50 %; valor 0, luminosidad 25 %.
A continuación se realiza la opción entre la reducción o el apagado de la retroiluminación de todos los displays, excepto el seleccionado: valor 1, reducción de la luminosidad al 25 % ; valor 0, apagado.
(si presente)

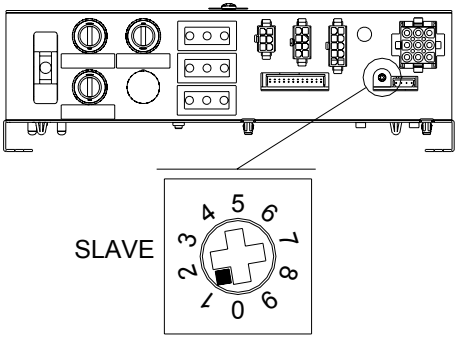
Mando 58 Habilitación modalidad Slave de Stand-Alone:

☞	Para programar **SÓLO** la siguiente opción hay que apretar dos veces consecutivas el "Botón de Programación", acompasadas a los sonidos del zumbador. Así se accederá al segundo nivel de menú. El display visualiza "Mando 00". Para salir del modo programación pulsar la tecla “ESC”.



Se utiliza para poner en funcionamiento una Stand-Alone como Slave. Si se pone el mando en 1, se deberán realizar las siguientes operaciones:

- Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe.
- Desconecte el conector de derivación (indicado por la flecha) de la toma JP9 de la tarjeta principal.
- Efectuar la conexión Master/Slave con el cable serial, insertando los conectores en las tomas puestas en la parte posterior.
- Poner un nombre a la máquina a través del dip-switch situado en el panel eléctrico: Para ello situar la muesca en la posición correspondiente tal como aparece en la figura de abajo. Para acceder al panel eléctrico véase el párrafo: ACCESO AL PANEL ELÉCTRICO Y AL GRUPO REFRIGERANTE.



- volver a encender y efectuar la programación en la máquina Master.

Mando 59 Contador de aperturas:
Si el mando está puesto en 1, cada vez que se abra la puerta se visualizará el contador de aperturas.

ESPAÑOL

Mando 60 Borrar memoria:

☞	**La activación de este mando provoca que todos los datos programados por el utilizador se borren y que automáticamente se restablezcan los parámetros de default establecidos por el fabricante.**

En respuesta a este mando el display visualiza **Code 0000**. Digitando la cifra 6203 y después la tecla ENTER se cancelan todos los datos de la memoria del distribuidor. El procedimiento de cancelación de la memoria es el siguiente:

- Modo programación, el display visualiza .....Comando 0
- Escribir con el teclado 60 y pulsar ENTER, el display visualiza .....Code 0000
- Escribir con el teclado 6203 y pulsar ENTER, el display visualiza.....memory cleared

Nota: Para salir del mando hay que pulsar sólo una vez el botón de la tarjeta VMC.

Mando 61 puesta a cero security/access code:
permite poner a cero el código de acceso utilizado en el protocolo EVA_DTS.

Mando 62 habilitación descuento:
Es posible aplicar los tipos de descuento siguientes según el valor configurado en este parámetro:
0 = ningún tipo de descuento.
1 = descuento por franjas horarias .
2 = descuento por compras con llave /tarjeta de crédito (posible sólo con modalidad MDB).
3 = descuento por franjas horarias y para compras con llave/tarjeta de crédito (sólo con modalidad MDB).
N.B. Para poder aplicar el descuento hay que configurar los valores de las franjas horarias deseadas en el temporizador diario 2.
Si el sistema es cashless, permite aplicar diferentes tables de precios. La Selección de la tabla a aplicar al momento de la venta se da automáticamente a través del protocolo de comunicación entre la máquina y el lector (posible sólo para los sistemas cashless MDB que prevén dicha opción).

Mando 63 configuración mono/multiventa:
Si el mando es 0, valor de default, el distribuidor trabaja con monoventa, y con el funcionamiento con contante el crédito excedente al precio se devuelve . De no ser esto posible, dicho importe incrementará el total cobrado como sobreprecio. Viceversa, si el mando está en 1 la máquina funciona en multiventa, se vuelve a visualizar el importe excedente el precio después de la venta y se puede recuperar pulsando el botón de 'cambio' o se volverá a utilizar para otra Selección .
Seguidamente se solicita la opción de mantener el crédito en exceso (overpay) a disposición del usuario por un tiempo indefinido. 1= función habilitada, 0 = función deshabilitada.

Mando 64 Programación lengua visualización mensajes:
Con este mando se modifica la lengua en la cual se visualizan los mensajes sobre el display. El valor **0** corresponde a la lengua italiana, **1** al inglés, **2** al francés, **3** al alemán, **4** al holandés, **5** al sueco, **6** al finlandeses, **7** al español, **8** al Portugués, **9** al Danés, **10** al Noruego.

Mandos 66-67: Visualización temperaturas internas y temperaturas evaporador:
En función del valor programado en estos mandos, se determinan las informaciones que aparecen en la segunda línea del visualizador (véase tabla). Por defecto aparece el reloj.

Mando 66	Mando 67	Valor visualizado
0	0	Se visualiza el reloj
1	0	Se visualiza la temperatura interna *
0	1	Se visualiza la temperatura interna + la temperatura evaporador
1	1	Se visualiza el reloj + la temperatura interna

* Con el mando 66 se visualiza la temperatura interna de las máquinas SLAVES conectadas, de haberlas. En dicho caso la temperatura del master se indica con TM y la de los slaves con TA y TB, respectivamente.

Además y sólo durante la fase de programación, con el Mando 67 se visualiza tanto la temperatura interior como la temperatura del evaporador de las máquinas SLAVES que estuvieran conectadas.

Mando 68 Configuración de la descripción divisa visualizada:
El mando permite insertar la divisa deseada. Hay disponibles 4 caracteres y los datos se introducen del mismo modo previsto para el **Mando 95**.

Mando 69 Elección modo funcionamiento caja recaudadora:
Con este mando se elige el tipo y la modalidad de funcionamiento de la caja recaudadora. El parámetro puede asumir los siguientes valores:
0 sistema EXECUTIVE con precios programados en máquina (ver relativo párrafo).
1 sistema EXECUTIVE en modalidad PRICE HOLDING (es decir precios programados en la caja recaudadora), en este caso, los precios programados para el mando 03 tienen que ser iguales a los programados en la caja recaudadora (ver relativo párrafo). En alternativa, se puede configurar el parámetro "Price-Display". De estar habilitado, el distribuidor utilizará solamente las informaciones sobre el valor de los precios procedentes del sistema de pago; o sea, no será necesario rellenar las tablas de precios (Comandos 03 y 04). Bastará programar sólo el Comando 05 (véase el párrafo correspondiente).
4 Sistema BDV 001 (véase párrafo utilización caja para fichas BDV)
5 Sistema de pago MDB (véase párrafo utilización sistema de pago MDB).

Mando 70 Opción funcionamiento con alarma sonora:
Si se programa este mando a cero, se excluye el funcionamiento del avisador acústico durante el funcionamiento de la máquina.

Mando 73 Habilitación fotocélulas:
Este mando debe programarse a 1 sólo si hay instalado el sistema de fotocélulas, su función es la de habilitar=1/excluir=0 este dispositivo.
Nota: dicha configuración es válida para las dos máquinas (MASTER y SLAVE).
Si el mando está programado a 1, (fotocélulas habilitadas), se entra automáticamente en el menú que permite la eventual exclusión de esta función para las selecciones deseadas (suministro sin control de las fotocélulas). Para excluir la opción correspondiente a una o varias selecciones hay que introducir por el teclado el número de la selección y luego programar el valor a cero.

*N.B.: con conexión ESPIRALES SLAVE Habilitado **(ver mando 49)**, después de haber configurado la máquina MASTER, se accede a la configuración de los mismos parámetros de la máquina SLAVE*

Mando 74 Prueba fotocélulas:
Este mando se utiliza para comprobar el correcto funcionamiento de las fotocélulas. Automáticamente inicia un procedimiento de test que, cuando acaba, si todo es correcto, muestra un único valor que corresponde a la magnitud de la señal recibida. Si el funcionamiento no es correcto, en pantalla aparece un segundo valor que se refiere a la anomalía detectada. Para el significado de este segundo valor, consúltese la tabla del mando 99.

Mando 75 Configuración parámetros de funcionamiento de la barrera fotocélulas:
Con este mando se visualiza y modifica, de ser necesario, el parámetro di funcionamiento de la barrera fotocélulas. Este valor es unívoco para la máquina MASTER y eventuales SLAVES conectadas.

Mensaje	Valor por defecto	Significado
"Hyster.HL"	6	Este parámetro actúa en la sensibilidad de lectura del sistema. Cuanto más bajo es el valor configurado, más alta es la sensibilidad del sistema. El valor puede variar de mínimo 5 a máx 30.

Mando 76 Opciones de funcionamiento del sistema ("FTC Options"):
La programación de este mando determina el comportamiento de la máquina cuando no se suministra el producto. El valor que puede programarse va de 0 a 2. Por defecto = 0.
El significado de esta programación es la siguiente:

0 = Posibilidad de efectuar otra selección, en este caso el mando 63 (mono-multiventa) tiene que estar programado a 1 (si el sistema de pago es del tipo "executive" debe programarse la multiventa también en el sistema de pago).

1 = Devolución automática del crédito, en este caso el mando 63 tiene que estar programado a 0 (si el sistema de pago es del tipo "executive" debe programarse la monoventa también en el sistema de pago).

2 = Otro cuarto de giro: si no se entrega el producto, la espiral efectuará otro cuarto de vuelta y si sigue sin distribuirse producto, se vuelve a una de las dos precedentes opciones según la programación del parámetro mono o multiventa.

- *Para ello, una vez establecido el valor 2 en el comando 76, la opción se deshabilita por defecto en todas las selecciones. Se entra automáticamente en el menú de habilitación de la opción para cada espiral. Para habilitar la opción de una espiral, basta insertar el número de selección y poner el valor en 1. Viceversa, poniendo en 0 dicho valor, la opción queda deshabilitada. La opción no se aplica a las espirales de ½ giro. Si el sistema de pago se realiza con protocolo Executive, la mono-multiventa se programará también en el sistema de pago.*
- *En alternativa, se puede habilitar / deshabilitar la función por cada cajón: la selección 91 implica che todas las selecciones del primer cajón superior sean por ejemplo, habilitadas con la función de cuarto de vuelta. Selección 92 = 2° cajón; 93 = 3° cajón; 94 = 4° cajón; 95 = 5° cajón; 96 = 6° cajón; 97 = 7° cajón; al programar la función con la selección 99, todas las* selecciones del distribuidor serán habilitadas o deshabilitadas.

Luego, el sistema pide insertar las opciones relativas a la SEGURIDAD DE LAS FOTOCÉLULAS:
La habilitación de esta función (programación del parámetro = 1) prevé insertar un número de productos en una ventana temporal (en minutos). De verificarse en el intervalo de tiempo programado un número de no lecturas igual al número de productos programados, se deshabilitan las fotocélulas. Se señala en el display el evento activo al momento de la apertura de la puerta, y además se registra en el Comando 99 con código de error 39. Es posible programar la reanudación de la actividad de las fotocélulas manual o automáticamente. Si se hace de forma manual, la programación del parámetro = 0, hay que entrar en la función TEST VEND para rehabilitar la funcionalidad de las fotocélulas; si la forma es automática, la programación del parámetro = 1; al cabo de 15 minutos el sistema realiza un intento de reanudación de la función.

*N.B.: con conexión ESPIRALES SLAVE Habilitado **(ver mando 49)**, después de haber configurado la máquina MASTER, se accede a la configuración de los mismos parámetros de la máquina SLAVE*

Mando 80 Clonación:
Con este Mando se transfieren todos los parámetros del distribuidor a una "Program Key" para programar los distribuidores de igual modelo (véase también **Mando 50**). Entrando en el mando, el display visualiza "Write Clone Key". Introducir seguidamente la "Program Key" y pulsar la tecla ENTER. El display visualiza "Data Writing…*" mientras se transfieren los datos a la llave. Una vez ultimada la operación de transferencia de datos, se vuelve al modo de programación.

Atención: NO insertar la llave antes de entrar en modo de programación, pues en caso contrario el distribuidor adquiere los datos contenidos en la llave.

Comando 81 Recogida de los datos de venta:
Este comando sirve para transferir todos los datos EVA-DTS a una "Program Key". Se extraen dichos datos con un software específico (VMC configurator). El número máximo de registros posibles se sitúa en 100. Atención: de no reconocerse la llave como llave de datos, en la primera operación de registro se requerirá la confirmación de la cancelación total de los datos guardados.

Comando 85 Visualización checksum y versión software de la tarjeta main y power.

Mando 90 Selección protocolo de AUDIT:
La tarjeta de control posee una toma RS232.
El conector de I/O es un 9 polos por cubeta macho del cual se utilizan los siguientes pin:

- Pin 2 Tx - Pin 7 DTR - Pin 5 Ground

La transmisión tiene lugar según las siguientes condiciones:

- 9600 baud - 8 bit de datos - no paridad

La transferencia de los datos está regulada por la señal de control DTR (activo alto) suministrado por el dispositivo que recoge los datos. La toma de datos de la máquina tiene lugar con el siguiente procedimiento:

a) Conexión del dispositivo que recoge datos a la toma RS232.

b) Pulsar la tecla envío datos

c) Terminada la transmisión datos, sobre el display aparece el pedido de desconexión del dispositivo.

Por medio del mando 90, es posible elegir la cantidad de datos enviados a la toma RS232. Se tienen tres niveles.

- nivel 1 totales relativos a las transacciones
- nivel 2 totales relativos a las transacciones del nivel 1, más las ventas de cada selección
- nivel 3 totales relativos a las transacciones del nivel 1, datos relativos a los últimos cincos apagamientos y reencendidos de la máquina; datos relativos a los errores verificados.

Si el mando está programado a 4 la máquina dialoga con el mundo exterior a través del interfaz de infrarrojos 082928 según las características del protocolo EVA-DTS.
Si el mando está programado a 5, la máquina dialoga con el mundo exterior a través del interfaz de infrarrojos 082925 (interfaz IRDA), según las especificaciones del protocolo EVA-DTS vers.5.0.
A continuación, si la precedente opción ha sido programado a 4 ó bien a 5, la máquina propone la elección de la dirección del input / output: hacia el interfaz de infrarrojos (082928 ó 082925 OPTICAL LINK) o bien hacia la RS232 (conector tipo cubeta que hay en la tarjeta) en este caso los pins del conector utilizados son 2= VMC Tx, 3=VMC Rx, 5= GROUND y la velocidad de transmisión es fija a 9600 baud. La selección se efectúa haciendo pasar las varias opciones de dirección con cualquier botón de la caja de pulsadores y confirmado con el botón "B" el valor deseado.
Si la opción inicial está regulada en 5, la máquina propone la elección de la velocidad de transmisión, que debe ser coherente con la regulación de la tarjeta 082925 (véanse las instrucciones correspondientes). El rango regulable es de 2400 a 19200 baud, o negociable entre la máquina y el terminal (opción válida solamente para conexión por cable). La selección se efectúa haciendo pasar las varias opciones de velocidad con cualquier botón de la caja de pulsadores y confirmado con el botón "B" el valor deseado.
Si la opción está programada en el 6 la máquina dialoga con el mundo exterior con el protocolo DEX-UCS.

Mando 91 Inserción datos de identificación de la máquina:
el primer dato requerido en formato alfa numérico máx 30 caracteres, se refiere a la localización de la máquina; en relación a la modalidad de inserción de la descripción, tener como referencia la tabla del mando 95. El segundo dato solicitado es el código numérico de identificación de la máquina (asset number).

Mando 92 Puesta a cero de los datos de venta:
el mando permite poner a cero los datos de venta de la máquina, (ver mando 10). La operación está subordinada a la inserción de un código de acceso especial. El procedimiento es el siguiente:

- Modo de programación, el display visualiza.....Mando 0
- Escribir con el teclado 92 y pulsar ENTER, el display visualiza.....Code 0000
- Escribir con el teclado 1221 y pulsar ENTER, el display visualiza.....'¿PONGO A CERO LOS DATOS?'

pulsando la tecla ENTER se pondrán a cero todos los datos de venta mientras que al pulsar ESC se volverá al menú principal sin alterar los datos.

ESPAÑOL

Mando 93 Visualización desarrollo temperatura últimas 24 horas:
Opción disponible para los slaves, de estar habilitados y si son de tipo FASTER (véase el comando 49).
Este comando permite visualizar el desarrollo de la temperatura interior durante las últimas 24 horas. Los valores se registran cada 60 minutos. Para visualizar todos los valores basta pulsar la tecla 'B'.
Para registrar hay que programar el reloj (véase el comando 02). **Después de programar el reloj, se ponen a cero automáticamente todos los datos.**

Mando 94 Visualización últimos 10 power-off:
Dicho mando permite visualizar los últimos 10 períodos en los que la máquina ha permanecido apagada.
En el display se visualizan los siguientes valores:
POWER OFF FECHA HORA
POWER ON FECHA HORA
Para pasar de una visualización a otra, oprimir la tecla ENTER.
N.B.: Para obtener valores atendibles, el reloj tiene que estar programado.

Mando 95 Inserción mensaje usuario 1 (máx 63 caracteres):
El mando permite habilitar e insertar el primero de los dos mensajes modificables por el administrador. Este mensaje se visualiza en STAND-BY cuando el sistema de pago puede devolver el cambio. Se escribe con el teclado 95 y pulsando la tecla ENTER se solicita la habilitación o deshabilitación del mensaje del usuario (valor 1=habilitado, valor 0=deshabilitado).
De estar habilitado, en la primera línea del display aparece el mensaje actualmente disponible, mientras que en la segunda línea del display aparece la palabra "**carácter 00**". Al escribir con el teclado los códigos de los caracteres que se desean insertar (ver tabla siguiente) y confirmando cada vez con la tecla ENTER se compone el mensaje deseado. Al final, con la tecla ESC se regresa al menú principal.

CÓDIGO	CARÁCTER	CÓDIGO	CARÁCTER	CÓDIGO	CARÁCTER
00	avance cursor	28	E	56	g
01	cursor atrás	29	F	57	h
02	espacio	30	G	58	i
03	!	31	H	59	j
04	‘’	32	I	60	k
05	#	33	J	61	l
06	$	34	K	62	m
07	‘	35	L	63	n
08	,	36	M	64	o
09	-	37	N	65	p
10	.	38	O	66	q
11	/	39	P	67	r
12	0	40	Q	68	s
13	1	41	R	69	t
14	2	42	S	70	u
15	3	43	T	71	v
16	4	44	U	72	w
17	5	45	V	73	x
18	6	46	W	74	y
19	7	47	X	75	z
20	8	48	Y	76	á
21	9	49	Z	77	å
22	:	50	a	78	ü
23	;	51	b	79	£
24	A	52	c	80	ä
25	B	53	d	81	ñ
26	C	54	e	82	ö
27	D	55	f		

ESPAÑOL

El carácter con código 00 hace avanzar el cursor una posición .
¡**CUIDADO!** : Si el cursor se encuentra antes del primer carácter del mensaje y se pulsa la tecla ESC para volver al menú principal, el mensaje se corta en la posición correspondiente al cursor; , por lo que antes de salir poner el cursor al final del mensaje.
se aconseja componer el mensaje en una hoja de papel usando los códigos de la tabla (se incluyen los espacios) y luego se programa en la máquina.

Mando 96 Inserción mensaje usuario 2 (máx 63 caracteres):
El mando permite habilitar e inserir el segundo de los dos mensajes modificables por el administrador. Este mensaje se visualiza en STAND-BY cuando el sistema de pago no puede devolver el cambio . Para la inserción son válidas las mismas reglas del mando anterior.

Mando 99 Visualización eventos de error:
Permite visualizar los últimos 20 eventos de error que se hayan verificado; para pasar de una visualización a la siguiente, pulsar la tecla B. Al finalizar la visualización, el sistema solicita la confirmación de la puesta en cero de todos los datos. Pulsar ENTER para confirmar o ESC para dejar los registros inalterados.

CÓDIGO ERROR	SUB-CÓDIGO	MOTIVO **ALARMA**
01	Nr. de código selección	Motor bloqueado (la espiral no gira)
02	Nr. de código selección	La espiral no completa el giro
05	Nr. de código selección	Motor desconectado
09	Nr. de código selección	Probable defecto del microinterruptor o en el cableado del motor espiral
10	(*) 38 - 39 - 40	Sonda temperatura interior averiada
11	(*) 38 - 39 - 40	Sonda evaporador averiada
16	(*) 33 - 38 - 39 - 40	comunicación del error con el periférico (tarjeta del panel eléctrico)
17	(*) 38 - 39 - 40	Interrupción comunicaciones durante el ciclo de venta sin cobro del importe
18	(*) 38 - 39 - 40	Interrupción comunicaciones ciclo de venta con cobro del importe
31	(*) 38 - 39 - 40	Error test fotocélulas.
32÷38	(*) 38 - 39 - 40	Error calibrado fotocélulas
39	(*) 38 - 39 - 40	seguridad de las fotocélulas
51	(*) 38 - 39 - 40	Interrupción de la conexión periférica al empezar el ciclo de venta.
55	/	Sistema de pago fuera de servicio
61	Nr. de código selección	Motor bloqueado (la espiral no gira) SLAVE A
62	Nr. de código selección	La espiral no completa el giro SLAVE A
65	Nr. de código selección	Motor desconectado SLAVE A
69	Nr. de código selección	Probable defecto del microinterruptor o en el cableado del motor espiral SLAVE A
71	Nr. de código selección	Motor bloqueado (la espiral no gira) SLAVE B
72	Nr. de código selección	La espiral no completa el giro SLAVE B
75	Nr. de código selección	Motor desconectado SLAVE B
79	Nr. de código selección	Probable defecto del microinterruptor o en el cableado del motor espiral SLAVE B
91	Nr. de código selección	Fallida reactivación de las selecciones.

(*) Leyenda:

33 = Fotocélula
38 = Spirali Master
39 = Spirali Slave A
40 = Spirali Slave B

9.6 MENU SECUNDARIO PROGRAMACIÓN RELOJ, TEMPORIZADORES DIARIOS (VER MANDO 02)

Alarma 01 Programación año/mes/día:
Este mando sirve para programar el año, el mes y el día en el reloj que hay en la tarjeta de control, el formato de introducción es YYMMDD.

Alarma 02 Programación horas/minutos:
Este comando sirve para regular el reloj puesto en la tarjeta de control. Insertar el valor exacto de horas y minutos y pulsar ENTER para memorizarlo. Luego insertar 1 para visualizar el reloj en el display o, si no, insertar 0.

Alarma 03 Programación del día de la semana:
Este comando sirve para programar el día en el reloj presente en la tarjeta de control; se admiten valores de 1 (lunes) a 7 (domingo).

Alarma 10 Regulación de la iluminación:
Con este mando se regula el apagado total (0) o la atenuación de la intensidad de la iluminación (1) durante las franjas horarias de ahorro energético (véase la Alarma 11).

Alarma 11 Encendido y apagado de las luces:
A través de estos comandos se programan 3 periodos diarios de encendido y apagado de la iluminación. De todas formas, también en los periodos en que la iluminación está apagada, al pulsarse un botón del teclado o al introducir dinero, se reactiva ésta por un intervalo de 3', en el que presumiblemente se efectúa un ciclo de venta. De no necesitar esta función, programar 2400 en correspondencia de **Alarma 11**.

Alarma 21 - Programación de las franjas horarias de descuento:
Con estos comandos se programan 3 períodos diarios de venta con descuento. En los períodos en que está activado el descuento, la máquina tiene como referencia los precios configurados en el submenú relativo a precios descontados. Naturalmente, el comando 62 del menú principal estará programado con 1. De no ser necesaria esta función. programar 2400 en la **Alarme 21**.

Alarma 31 Inhibición selecciones por periodos diarios:
Estos mandos permiten la inhibición de las selecciones programadas en el mando “Alarma 36” durante 3 periodos diarios. Si el uso de esta función no es necesario, programar 2400 en correspondencia de **Alarma 31**.

Alarma 36 Configuración de las selecciones sujetas a deshabilitación horaria :
Al dar el mando el sistema requiere la deshabilitación de la opción que concierne toda la máquina, incluidas las slaves conectadas (opción 1), o no (opción 0). Si se configura con la opción 0, el mando permite elegir las selecciones a deshabilitar en los periodos de tiempo en que está habilitada la función “deshabiltiación selecciones” (ver programación **Alarmas 31-34**).
Ejemplo:
Para activar la deshabilitación horaria para la selección 15 hay que hacer lo siguiente :
1. Modo programación, el display visualiza .....Mando 00
2. Escribir con el teclado 02 y pulsar B, el display visualiza ..... Alarma 00
3. Escribir con el teclado 36 y pulsar B, el display visualiza..... Selecc. número 00
4. Escribir con el teclado 15 y pulsar B, el display visualiza..... Dis./En.1/0
5. Configurar el valor 1 y pulsar ENTER.

*N.B.: con la conexión SPIRALI SLAVE **habilitada (ver mando** 49), seguidamente a la configuración de la máquina MASTER, pulsando el botón A (ESC), se accede a la configuración de los mismos parámetros relativos a la máquina SLAVE.*

ESPAÑOL

Alarma 41 Programación de la caducidad temporal de los productos:
Este mando se activa al programar el número de horas hasta la caducidad de los productos, y una vez transcurrido el distribuidor deshabilitará la venta. Valor máximo programable 999 horas. De no necesitarse esta función, programar 00 en la **Alarma 41.**
N.B. Se programará el reloj antes de activar esta opción (véase Alarma 02).
Opción disponible sólo para distribuidor MASTER.

Alarma 46 Programación de las selecciones de caducidad temporal de los productos:
Con este mando se programa las selecciones que serán deshabilitadas para la venta de haber transcurrido el tiempo programado con la Alarma 41. Para poner a cero el temporizador, basta insertar el código "A0B" mediante el teclado de selección en condiciones de puerta abierta (el display visualiza "DOOR OPEN"). Una vez que se haya insertado el código A0B, el display visualizará "Reset Expiry Time". Ahora el distribuidor volverá a poner en venta los productos durante el tiempo programado en la Alarma 41.
Opción disponible sólo para distribuidor MASTER.

Alarma 51 Control semanal inhibición diaria punto de venta:
El comando funciona solamente si están configuradas las alarmas 01, 02 y 03, y la habilitación del control se refiere a la máquina master y a las eventuales slaves conectadas. Se pueden programar hasta 3 períodos diarios.
N.B.: programando el valor 2400 en “Start período 1”, se deshabilita la función.

9.7 UTILIZACIÓN SISTEMAS DE PAGO EXECUTIVE STD/EXECUTIVE PRICE HOLDING

Mando 39 Llenado tubos de devolución del cambio:
Se procede de la siguiente manera:
1. Modo programación, en el display se visualiza..... Mando 00
2. Digitalizar 39 y oprimir B
3. Inserir las monedas en la caja para fichas.
4. Oprimir nuevamente el botón B.

☞	La programación visualización del punto decimal de los precios visible en la pantalla, tiene que programarse en el sistema de pago.

Executive Standard ⇒ Mando 69 programado a 0
El sistema de pago Executive standard, gestiona los precios directamente en la máquina y no en el sistema de pago.
Por ejemplo si se desea programar la selección 21 a 0,75 € seguir las instrucciones incluidas a continuación:
1.1) Modo programación , en el visualizador aparece.....**Mando 00**
1.2) Teclear 03 y apretar B , en el visualizador aparece .....**Selección N° 00**
1.3) Teclear 21 y apretar B , en el visualizador aparece .....**Precio 00**
1.4) Teclear 75 y apretar B , en el visualizador aparece .....**Selección N° 00**

Si se desea programar otra selección, repetir la secuencia desde el punto 1.2 en caso contrario apretar dos veces A.

Executive price-holding ⇒ Mando 69 programado a 1
En el sistema de pago Executive price-holding los precios los gestiona el sistema de pago.
En este caso debe copiarse la tabla precios (lista precios) programada en el sistema de pago en el mando 03 del distribuidor (desde precio 1 hasta precio n) , mientras que en el Mando 05 se vincularán a la selección los precios tomando como referencia su número .
Ejemplo: si se desea programar la selección 11 a 0,35 € hacer lo explicado a continuación:
Supongamos que el segundo precio programado en el sistema de pago sea 0,35 €.
1.1) Modo programación , en el visualizador aparece.....**Mando 00**
1.2) Teclear 03 y apretar B, en el visualizador aparece .....**Precio Número 00**
1.3) Teclear 02 (segundo precio) y apretar B, en el visualizador aparece.....**Precio 00**
1.4) Teclear 35 y apretar B, en el visualizador aparece .....**Precio Número 00**
1.5) Apretar A .. en el visualizador aparece.....**Mando 00**
1.6) Teclear 05 y apretar B, en el visualizador aparece .....**Selección N° 00**
1.7) Teclear 11 y apretar B, en el visualizador aparece .....**Precio Número 00**
1.8) Teclear 02 (segundo precio) y apretar B, en el visualizador aparece.....**Selección N° 00**

Si se desea programar otra selección repetir la secuencia desde el punto 1.6 en caso contrario apretar dos veces A.

Executive price-display ⇒ Comando 69 programado con 1.
En el sistema de pago Executive price-display, el sistema de pago gestiona los precios.
En la selección el Comando 05 reunirá la selección y los precios teniendo como referencia su número.
Ejemplo:
1.1) Insertar 05 y pulsar ENTER, en el display aparece …….. Selección nº 00
1.2) Insertar el número de la selección y pulsar ENTER, en el display aparece..... Precio Número 00
1.3) Insertar por ejemplo 02 (segundo precio) y pulsar ENTER, en el display aparece .....Selección Nº 00

Si se desea programar otra selección, repetir la secuencia desde el punto 1.1, si no, pulsar dos veces ESC.

ESPAÑOL

9.8 UTILISACIÓN CAJA PARA FICHAS BDV 001

☞	***La conexión y la desconexión de la caja recaudadora deben efectuarse con la máquina apagada.***

Después de la conexión, encender la máquina, entrar en la programación y programar el **mando 69 en 4** y apagar la máquina por algunos segundos. Al reencendido la máquina y la caja para fichas comuniqueran correctamente.

Mando 30	Obligación de compra antes del vuelto	(def. 0)
Mando 31	Crédito máximo	(def. 0)
Mando 32	Valor máximo monedas vueltas	(def. 0)
Mando 33	Inhibición monedas simples	(todas habil.)
Mando 34	Inhibición monedas vuelto pequeño	(todas habil.)
Mando 35	Nivel monedas mensaje importe exacto	(def. 0)
Mando 36	Ecuación importe exacto	(def. 0)
Mando 37	Habilitación lector de tarjeta	(def. 0)
Mando 38	Vaciado tubos de restitución-vuelto	
Mando 39	Llenado tubos de restitución-vuelto	

Mando 30 Obligación de compra antes del vuelto:
Programando este mando a 1, el cliente está obligado en la compra antes de obtener el vuelto, esto para evitar que la caja para fichas sea usada como cambiamonedas. El vuelto es erogado si la venta quebrase.

Mando 31 Crédito máximo:
Programar el crédito máximo aceptado por la caja para fichas. Superando este valor, la aceptación de ulteriores monedas está bloqueada.

Mando 32 Valor máximo monedas vueltas:
Esta función está activa solo en venta multiple. Si el valor del crédito que queda después de una venta está superior que el valor programado por el mando, la erogación del vuelto está bloqueada. Por eso se deberan efectuar ulteriores compras hasta que el crédito que queda resulte inferior que el valor programado. Accionando la palanca de reembolso se obtendrá el vuelto.

Mando 33 Inhibición monedas simples:
Con este mando se bloquea la aceptación de monedas particulares por la caja para fichas. Por ejemplo si se quiere bloquear la aceptación de la moneda 5, proceder de la siguiente manera:
1. Modo programación, display visualiza.....Mando 00
2. Digitalizar 33 y apretar B, display visualiza ..... Moneda N° 00
3. Digitalizar 5 y apretar B, display visualiza 0
4. Digitalizar 1 y apretar B.

ESPAÑOL

Mando 34 Inhibición monedas vuelto pequeño:
Con este mando se bloquea la aceptación de monedas particulares en condiciones de vuelto pequeño, es decir cuando el display visualiza el mensaje "Insertar solo importe exacto".

Mando 35 Nivel monedas mensaje importe exacto:
Se puede programar un valor de 0 a 15, que representa el número de monedas que hay que añadir al nivel mínimo predefinido de contenido de los tubos, para que se abandone la condición de "importe exacto".

Mando 36 Ecuación importe exacto:
Indica la combinación de los espacios vacíos en los tubos para que el mensaje importe exacto sea activado. Sigue una lista de combinaciones posibles:

0 = A o (B y C)	1 = A y B y C	2 = solo A y B
3 = A y (B o C)	4 = solo A	5 = solo A o B
6 = A o B o C	7 = solo A y C	8 = solo A o C
9 = solo B y C	10 = solo B	11 = solo B o C
12 = solo C		

Mando 37 Habilitación lector de tarjeta:
Programando este mando a 1, se habilita el funcionamiento del lector de tarjeta.

Mando 38 Vaciado tubos de restitución-vuelto:
Este mando se utiliza para inventariar las monedas presentes en los tubos de la caja para fichas. Para obtener la erogación del tubo 1 (monedas de valor más pequeño), proceder de la siguiente manera:
1. Modo programación, display visualiza Mando 00
2. Digitalizar 38 y apretar B, display visualiza Tubo N° 00
3. Digitalizar 1 y apretar B.

La caja para fichas empeza erogar monedas desde el tubo seleccionado hasta que se solte el pulsador B.

Mando 39 Llenado tubos de restitución-vuelto:
Proceder de la siguiente manera:
1. Modo programación, display visualiza.....Mando 00
2. Digitalizar 39 y apretar B
3. Insertar las monedas en la caja para fichas.
4. Apretar nuevamente el pulsador B.

N.B. No ejecutando correctamente esta procedura, se podran encontrar valores incorrectos en los mandos 09 y 10.

ESPAÑOL

9.9 UTILIZACIÓN SISTEMAS DE PAGO MDB

☞	***La conexión y la desconexión de la caja recaudadora deben efectuarse con la máquina apagada.***

Después de la conexión, encender la máquina, entrar en la programación y programar el **mando 69 en 5** y apagar la máquina por algunos segundos. Al reencendido la máquina y la caja para fichas comuniqueran correctamente.

Mando 27	Programación de la indicación de que el sistema de pago está fuera de servicio.
Mando 28	Selección contadores contenido tubos devolución del resto.
Mando 29	Inhibición de la visualización del crédito cashless.
Mando 30	Obligación de compra antes del vuelto.
Mando 31	Programación crédito máximo aceptado con llave y en contante.
Mando 32	Nivel mínimo de monedas en los tubos.
Mando 33	Bloqueo de monedas/billetes
Mando 34	Inhibición monedas en condiciones de importe exacto.
Mando 35	Puesta a cero de los contadores de monedas en los tubos para la devolución del resto.
Mando 36	Condición de importe exacto (no hay resto).
Mando 37	Inhibición lector de billete en condición de importe exacto.
Mando 38	Vaciado tubos de restitución-vuelto.
Mando 39	llenado tubos de devolución de cambio.

Mando 27 Programación de la indicación de que el sistema de pago está fuera de servicio:
Si el mando está programado a 1, cuando se interrumpe la conexión con el sistema de pago MDB, el distribuidor quedará fuera de servicio y en pantalla aparecerá el mensaje; si el mando está programado a 0 (cero), la opción está excluida. La programación por default es 0.

Mando 28 Selección contadores contenido tubos devolución del resto:
El mando permite escoger si utilizar los contadores correspondientes al contenido de los tubos para la devolución del resto de la caja recaudadora o bien utilizar exclusivamente los contadores internos de la máquina. Si el mando está programado en el 1 cada vez que se efectúe un power-up los contadores correspondientes al contenido de los tubos para la devolución del resto interiores de la máquina se actualizan con los valores enviados por la caja recaudadora. Si, en cambio, el mando está programado en el 0 se ignoran los valores que envía la caja recaudadora.

Mando 29 Inhibición de la visualización del crédito cashless:
El mando permite inhibir o habilitar la visualización del crédito procedente del dispositivo cashless MDB (lector de llave o tarjeta). Si el mando está programado en 1, el crédito correspondiente al dispositivo cashless no aparece; si, en cambio, el mando se programa en el 0, la máquina muestra también el crédito correspondiente al dispositivo cashless.

Mando 30 Obligación de compra antes del vuelto:
Programando este mando a 1, el cliente está obligado en la compra antes de obtener el vuelto, esto para evitar que la caja para fichas sea usada como cambiamonedas. El vuelto es erogado si la venta quebrase.

Mando 31 Programación crédito máximo aceptado con llave y en contante:
Se programa el crédito máximo aceptado por la caja recaudadora para la compra con llave/tarjeta o bien en contante, cuando se supera este valor se bloquea la aceptación de ulteriores monedas/billetes.
Seguidamente se solicita la opción de restitución máxima, o sea, la máxima cantidad de monedas restituible; valor de default 1000, valor máx. 9000.

Mando 32 Nivel mínimo de monedas en los tubos:
Es el número de monedas, en cada caja recaudadora, que debe quedar en cada uno de los tubos para garantizar el correcto funcionamiento del sistema de suministro (Consultar el manual de la caja recaudadora para programar el valor correcto de este parámetro). Si a cada tubo hay asociado un valor diferente debe programarse el valor máximo de entre los declarados. La programación de este parámetro es fundamental para que el distribuidor pueda efectuar una correcta gestión contable.
Nota: El inventario tubos, mando 38, se parará cuando el contenido de cada tubo alcance el valor programado en el mando 32. Para vaciar por completo los tubos, utilizar los pulsadores de suministración de la caja recaudadora.

Mando 33 Bloqueo de monedas/billetes:
Este comando permite efectuar las dos regulaciones que se describen a continuación:
1) Bloqueo de la aceptación de monedas particulares por parte de la caja recaudadora.
2) Bloqueo de la aceptación de billetes particulares por parte del lector.

Para pasar del punto 1 al punto 2, pulse el botón ESC.

Nota: Las monedas están en orden de valor creciente.

Mando 34 Inhibición monedas en condiciones de importe exacto:
Este mando sirve para bloquear la aceptación de determinadas monedas en condiciones de cambio chico, es decir cuando en el display se visualiza el mensaje “Inserir sólo importe exacto”.
1. 1. Modo programación, en el display se visualiza.....Mando 00
2. 2. Digitalizar 34 y oprimir B, en el display se visualiza..... Coin núm. 00
3. 3. Digitalizar 5 y oprimir B, en el display se visualiza.....1
4. Digitalizar 0 y oprimir B.

Mando 35 Puesta a cero de los contadores de monedas en los tubos para la devolución del resto:
Este mando se utiliza cuando se sustituye la caja recaudadora o cuando se vacían, con la máquina apagada, los tubos para la devolución del resto, para sincronizar los contadores con el efectivo contenido de los tubos para la devolución del resto.
1. Modo programación, en la pantalla aparece.....Mando 00
2. Teclear 35 y apretar B, en la pantalla aparece ..... Código 0000
3. Teclear 6203 y apretar B.

Mando 36 Condición de importe exacto (no hay resto):
Con este mando se programa para cada tubo de devolución del resto el número de monedas por debajo del cual resulta real la condición no hay resto. El valor programado tiene que considerar el nivel mínimo de monedas en los tubos (mando 32) en el sentido que tiene que ser superior a éste (por ejemplo: si el mando 32 está programado a 5, los valores programados en el mando 36 tienen que tener como valor mínimo el 6). Los tubos que no se desea incluir en la condición se programan a "0".
Cuando el contenido de uno cualquier de los tubos, incluidos en la condición, baja por debajo del valor correspondiente programado, la máquina mostrará la advertencia de que no hay resto.

Mando 37 Inhibición lector de billetes en condiciones de importe exacto:
Programando en 1 este mando, en condiciones de importe exacto, el lector de billetes se inhibe.
N.B.: En el caso de que se instale solamente el lector de billetes, este mando tiene que estar programado en 0.

Mando 38 Vaciado tubos de restitución-vuelto:
Este mando se utiliza para inventariar las monedas presentes en los tubos de la caja para fichas. Para obtener la erogación del tubo 1 (monedas de valor más pequeño), proceder de la siguiente manera:
1. Modo programación, display visualiza .....Mando 00
2. Digitalizar 38 y apretar B, display visualiza..... Tubo N° 00
3. Digitalizar 1 y apretar B.

La caja para fichas empeza erogar monedas desde el tubo seleccionado hasta que se solte el pulsador B.

Mando 39 Llenado tubos de devolución del cambio:
Se procede de la siguiente manera:
5. Modo programación, en el display se visualiza..... Mando 00
6. Digitalizar 39 y oprimir B
7. Inserir las monedas en la caja para fichas.
8. Oprimir nuevamente el botón B.

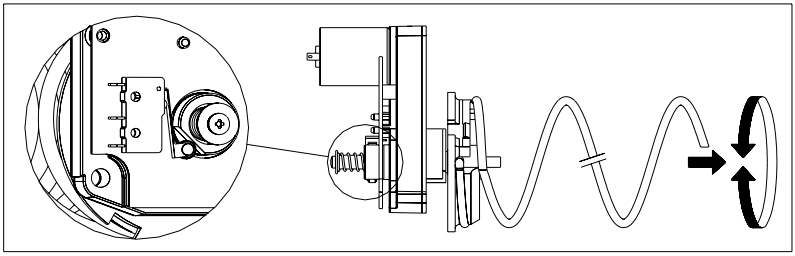
N.B. No ejecutando correctamente esta procedura, se podran encontrar valores incorrectos en los mandos 09 y 10.

ESPAÑOL

10 REGULACIONES

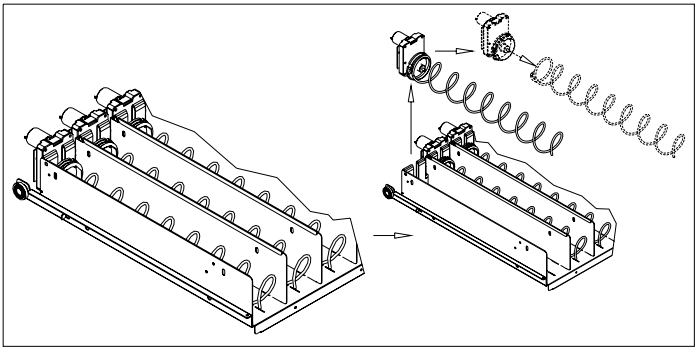
10.1 ESPIRALES

	La mayor parte de los productos se suministra sin problemas cuando el extremo de la espiral está colocado en 6 horas. Para modificar la posición del extremo, es necesario tirar la espiral hacia adelante hasta que la base del soporte-espirales no se desprenda del motor, luego se la debe girar hasta ubicarla en la posición deseada y finalmente soltarla, ya que por efecto del resorte volverá a entrar en el motor. Eventualmente empujar para que entre completamente. **Se puede hacer girar cada espiral sólo 45° a la vez.** ATENCIÓN: al efectuar esta operación, comprobar que la leva del microinterruptor del motor esté siempre en la posición de reposo. Para comprobarlo es suficiente efectuar unos suministros en modalidad "TEST VEND" (véase apartado TECLADO FUNCIONES/PROGRAMACIÓN).



10.2 SUSTITUCIÓN ESPIRAL Y GRUPO MOTOR EXPULSOR

	El distribuidor está provisto de cajones con espirales de pasos y diámetros diferentes. Para realizar alguna variación respecto a la cantidad o la disposición de las espirales, proceder de la siguiente manera: • Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe. • Abrir la puerta principal. • Extraer el cajón donde está la espiral que se desea modificar. • Desconectar y quitar el conjunto motor/espiral. • Sacar la espiral del soporte de plástico (hacer palanca entre la espiral y el soporte) y colocar la otra espiral o el otro grupo motor expulsor. • Montar el nuevo grupo espiral, procediendo en sentido contrario; concluida la operación, cerciorarse de que el extremo de la espiral esté colocado a 6 horas, si así no fuera, consultar el párrafo "ESPIRALES".



ESPAÑOL

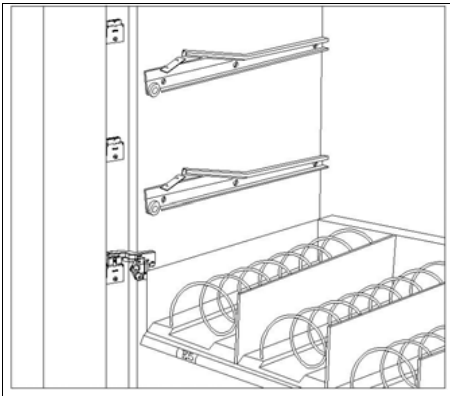


fig. 4

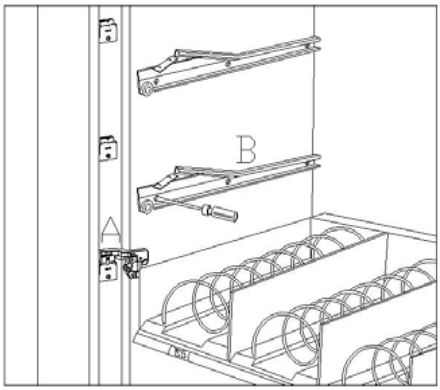


fig. 5

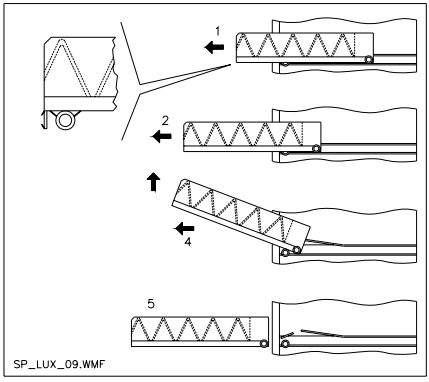


fig. 6

10.3 PROCEDIMIENTO PARA EL DESMONTAJE DE LOS CAJONES

Para sustituir el cajón hay que hacer lo siguiente:

- Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe.
- Abrir la puerta principal.
- Desconectar el conector eléctrico -A-.
- Extraer el cajón salvando la presión ejercida por el muelle de posicionamiento (tirar suavemente).
- Extraer el cajón hasta el tope y levantarlo hacia arriba, girándolo luego hacia abajo hasta que se desenganche la guía. Por último, sacarlo de la máquina.

Para montar otro cajón, hacer lo siguiente:

- Meter el cajón.
- Empujar hasta que el cajón se acople en la posición de bloqueo
- Insertar el conector eléctrico -A-.
- Cerrar la puerta principal.
- Dar tensión con el interruptor general.

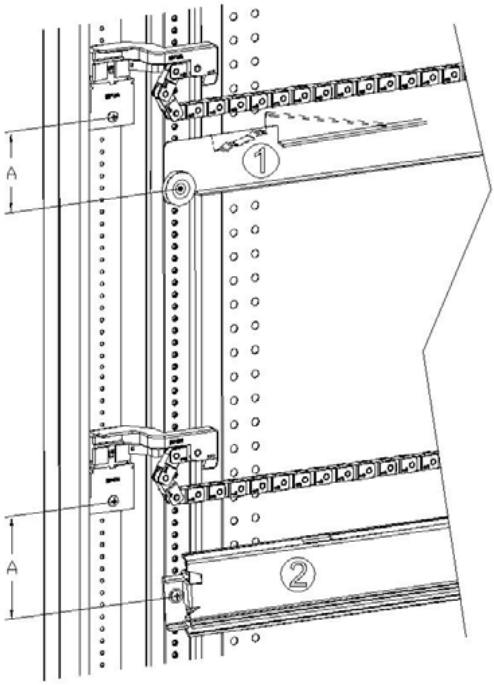
10.4 VARIACIÓN DE CAJONES

Los distribuidores de 6 cajones pueden llevar 7 cajones haciendo lo siguiente:

- Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe.
- Extraer todos los cajones del distribuidor automático.
- Cambiar de sitio las guías ref. B (la última abajo está posicionada correctamente, por lo que no hay que desplazarla).
- Cambiar de sitio los conectores, ref. A puestos en el borde del distribuidor.
- Montar otro par de guías.
- Montar 7 cajones y comprobar que los conectores estén bien insertados.
- Establecer los nuevos precios.

ESPAÑOL

10.5 INSTRUCCIÓN PARA FIJAR EL CABLEADO DEL CAJÓN



En el supuesto de que se modifique el número de cajones incorporados en el distribuidor automático o, de cualquier modo, se varíe la configuración de su disposición, es conveniente atenerse estrictamente a las medidas aconsejadas en la siguiente tabla para obtener un desenrollado correcto del recorrido de cableado al extraer el cajón.

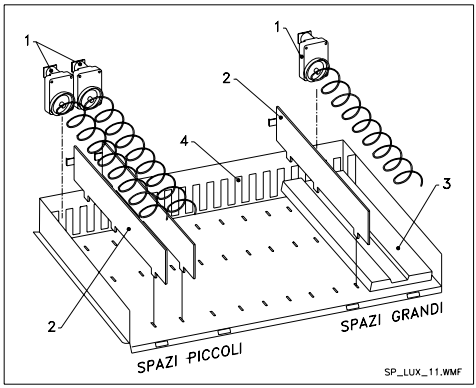
TIPO DE CAJÓN/GUÍA	COTA “A” (mm)
Cajón con guía estándar 1	60
Cajón con guía reforzada 2	70
Cualquier cajón con barra de descarga de las botellas	110

ESPAÑOL

10.6 INSTRUCCIONES PARA LA CONVERSIÓN DE LOS CAJONES

De espacio grande a dos espacios pequeños.

- Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe.
- Abrir la puerta.
- Quitar la tapa del neón.
- Extraer el cajón a modificar.
- Extraer el grupo motor + espiral ref.1.
- Desmontar la bandeja ref.3.
- Sustituir la espiral de diámetro grande con otra de diámetro pequeño.
- Insertar el grupo motor + espiral de diámetro pequeño en la ranura de la izquierda del soporte ref. 4.
- Insertar el nuevo grupo motor + espiral de diámetro pequeño en la ranura de la derecha conectándolo al cableo existente en el cajón.
- Agregar el nuevo tabique divisorio en medio a las dos espirales ref. 2.
- Instalar las nuevas placas con los preciso y selecciones.
- Meter el cajón modificado teniendo cuidado que el conector esté insertado.
- Programar las nuevas selecciones con el precio de venta deseado.
- Comprobar las selecciones modificadas para asegurarse que funcionen.



De dos espacios pequeños a uno grande

- Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe.
- Abrir la puerta.
- Desmontar la tapa del neón.
- Extraer el cajón a modificar.
- Extraer los grupos motor + espiral ref.1.
- Guardar un grupo motor + espiral y sustituir en el otro la espiral de diámetro pequeño con otra de diámetro grande.
- Desmontar el separador ref.2.
- Montar la bandeja ref.3.
- Colocar el grupo motor + espiral de diámetro grande en la ranura del centro del soporte ref. 4.
- Instalar las nuevas placas con los precios y selecciones.
- Colocar el cajón modificado teniendo cuidado que el conector esté insertado.
- Programar las nuevas selecciones con el precio de venta deseado. **NOTA: en las selecciones de los espacios grandes, los números de selección serán impares. EJ: Las selecciones A 1 y A 2 transformadas en un sólo compartimiento la selección será A 1.**
- Comprobar las selecciones modificadas para asegurarse que funcionen.

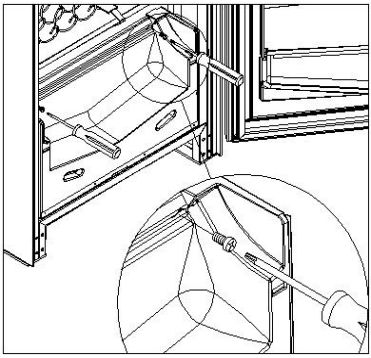
ESPAÑOL

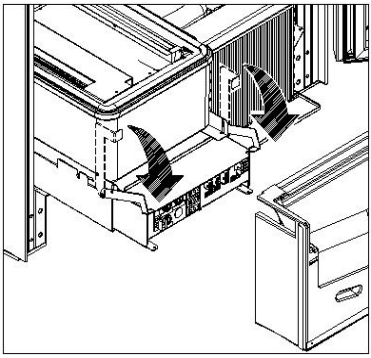
10.7 ACCESO AL CUADRO ELÉCTRICO Y AL GRUPO REFRIGERANTE

Para acceder al cuadro eléctrico o al grupo refrigerante hay que hacer lo siguiente:

- Apagar la máquina con el interruptor general y quitar el enchufe.
- Abrir la puerta.
- Destornillar con el destornillador cruciforme los dos tornillos que fijan la bolsa de recuperación de productos en el distribuidor. Extraer la bolsa.
- Para extraer el grupo refrigerante, bajar las dos palancas situadas en los lados de la caja del evaporador. Comprobar que la junta puesta en el borde superior de la caja del evaporador esté separada completamente del asiento de estanqueidad, tirar de la manilla correspondiente. CUIDADO con los cables.

	Cuadro eléctrico: Al quitar la bolsa de recuperación de productos el entero distribuidor permanece en tensión. Para desconectar la alimentación eléctrica, sacar la llave roja puesta en el terminal de bornes. Para el completo aislamiento de la corriente eléctrica, hay que desenchufar la clavija del interruptor magnetotérmico exterior. Por consiguiente, todas las operaciones que requieren el distribuidor sin la protección de las bolsas de recuperación de productos serán llevadas a cabo única y exclusivamente por personal profesionalmente cualificado y al corriente de los riesgos específicos que se pueden derivar de dicha condición.

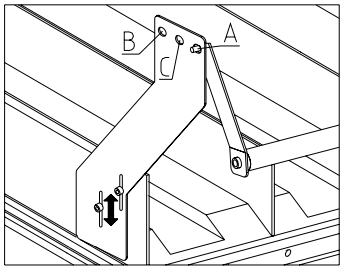




10.8 KIT DESCARGA BOTELLAS

Si el cajón contiene los muelles en espiral con capacidad para seis productos, la barra tiene que introducirse en el agujero «A»; mientras que si contiene los muelles en espiral con capacidad para cinco productos, la barra tiene que introducirse en el agujero «B»; si al contrario en el cajón están selecciones con puente, la barra tiene que introducirse en el agujero «C».

ATENCIÓN: la barra de descarga botellas no tiene que utilizarse para extraer el cajón.



ESPAÑOL

10.9 INSTRUCCIONES PARA SUSTITUIR EL APARATO DE ILUMINACIÓN INTERIOR

	• Apagar la máquina con el interruptor general y desconectar el enchufe. • Abrir la puerta principal. • Quitar la cubierta de la fuente luminosa. • Sustituir la lámpara. • Montar todo en secuencia inversa.

11 INSTRUCCIONES PARA LA LIMPIEZA

☞	**Estas operaciones deben asignarse a personal adecuadamente formado determinado por el gestor del aparato**.

Se debería limpiar el distribuidor periódicamente para asegurar las condiciones higiénicas aptas para la venta de productos alimentarios. Contactar la oficina sanitaria local para establecer una solución aprobada respecto a la limpieza y a las reglas específicas para la correcta administración de los distribuidores automáticos

⚠	Se aconseja apagar la máquina con el interruptor general antes de iniciar las operaciones de limpieza. No lavar el distribuidor con chorros de agua directos y/o de alta presion.

11.1 PUNTOS IMPORTANTES PARA LA LIMPIEZA

A - Con detergente específico para la limpieza:
1) Interior de la caja portante
2) Cajones
3) Cubeta evaporador

B - Con una solución para vidrios:
1) Vidrio de exposición

C - Sistema de refrigeración:
Quitar la suciedad del condensador con una aspiradora o con aire comprimido. Controlar que pase aire entre la parte anterior y la posterior del condensador.
Limpiar siempre la caja portante después de esta operación.

☞	**Si esta operación no se realiza correctamente, el sistema de refrigeración podría resultar seriamente dañado.**

⚠	• **NO SUMERGIR LA CAJA RECAUDADORA EN EL AGUA,** • **NO USAR MATERIALES ABRASIVOS,** • **NO USAR LUBRICANTES EN AEROSOL.**

11.2 INACTIVIDAD

Si se prevé un largo periodo de inactividad de la máquina, deben adoptarse adecuadas precauciones para que no se creen situaciones peligrosas al volver a ponerla en marcha; por un largo periodo de inactividad se entiende un periodo de tiempo superior a un mes.
Para largos periodos de reposo hay que:

- Limpiar cuidadosamente la máquina y secarla;
- Controlarla cuidadosamente y sustituir las partes dañadas o gastadas;
- Verificar el apretado de los tornillos y pernos;
- Cubrir la máquina después de haberla colocada en un ambiente protegido.

La nueva puesta en funcionamiento del distribuido automático debe efectuarse siguiendo las indicaciones del párrafo “Instalación” del presente manual, prestando especial atención si se venden productos alimenticios (véase párrafo “Uso del distribuidor automático para la venta de productos alimenticios”)

ESPAÑOL

PÁGINA DEJADA BLANCA DE PROPÓSITO PARA ADJUNTAR NOTAS